



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203619178 U

(45) 授权公告日 2014.06.04

(21) 申请号 201320661791.3

(22) 申请日 2013.10.25

(73) 专利权人 青岛三维新动力机电有限公司

地址 266510 山东省青岛市青岛经济技术开发区齐长城路 611 号

(72) 发明人 孙平 钟国胜

(74) 专利代理机构 北京康盛知识产权代理有限公司 11331

代理人 张良

(51) Int. Cl.

A47F 1/00(2006.01)

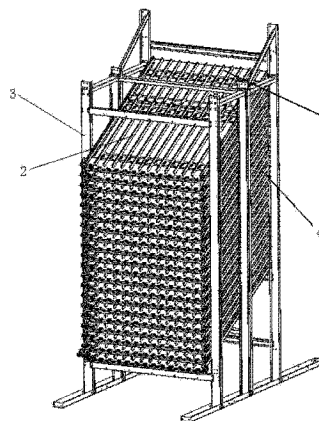
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种发药机的药品存储装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种发药机的药品存储装置,包括底板以及设置于所述底板表面的多个平行的药品隔离板,每个药品隔离板分成前后两部分,通过铰链连接,药品隔离板通过插槽的形式固定在底板上。本实用新型的有益效果为:(1)、具有多层药品输送通道,能够满足取药量大时的出药效率,提高了药品摆放时的空间利用率;(2)、药道具有一定的倾斜角度,能够让药品平稳地滑出,有效地避免了药品滑出时“卡停”情况的发生;(3)、能够根据药品的规格调整药道的宽度,使药道适应各式各样的药品,从而避免了更换药道的麻烦。



1. 一种发药机的药品存储装置,其特征在于,包括底板(1),具有插槽;以及通过所述插槽固定在所述底板(1)表面的药品隔离板(2)。
2. 根据权利要求(1)所述的发药机的药品存储装置,其特征在于,每组所述药品隔离板(2)分为前部和后部两个部分,前部和后部之间通过铰链连接。
3. 根据权利要求2所述的发药机的药品输出装置,其特征在于,所述药品隔离板(2)为厚度为0.5mm的折弯板。
4. 根据权利要求1所述的发药机的药品存储装置,其特征在于,所述底板(1)为表面光洁度10级以上的矩形板。
5. 根据权利要求4所述的发药机的药品存储装置,其特征在于,还包括支撑框架(3)以及具有安装槽的底板托架(4),所述底板(1)安装于所述底板托架(4)的安装槽中,所述底板托架(4)固连于所述支撑框架(3)。
6. 根据权利要求5所述的发药机的药品存储装置,其特征在于,所述底板(1)的层数为多层。
7. 根据权利要求5所述的发药机的药品存储装置,其特征在于,所述支撑框架(3)的两侧设置有安装且固定所述底板托架(4)的安装孔。
8. 根据权利要求5所述的发药机的药品输出装置,其特征在于,所述支撑框架(3)竖直放置,所述底板(1)与支撑框架(3)形成的平面之间的角度为 62° 。

一种发药机的药品存储装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于医疗器械领域,尤其涉及一种药品下滑平稳可靠且能够调整药道宽度的发药机的药品存储装置。

背景技术

[0002] 发药机现在广泛使用在医院门诊药房、急诊药房和药店,它的使用可以大大减少取药差错情况的发生,降低窗口药师的工作强度,替代了部分或者全部的人工发药过程,有效地提高了医院和药房的工作效率和服务水平。

[0003] 然而现有的发药机结构复杂,体积庞大,而且现有的发药机的出药机构复杂,药品在滑出的过程中易出现“卡停”而导致药品发放不及时或者影响以后的药品发放的情况,现在现有的发药机的药道不能够根据药品的规格而调整药品输送通道的宽度,目前还没有能够解决这些问题的产品或者方法出现。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种发药机的药品存储装置,够根据药品的规格调整药道的宽度,从而有效地解决药品在滑出时出现“卡停”的情况。

[0005] 本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种发药机的药品存储装置,包括

[0007] 底板,具有插槽;

[0008] 以及通过所述插槽固定在所述底板表面的药品隔离板。

[0009] 上述的发药机的药品存储装置,每组所述药品隔离板分为前部和后部两个部分,前部和后部之间通过铰链连接。

[0010] 进一步地,所述药品隔离板为厚度为 0.5mm 的折弯板。

[0011] 上述的发药机的药品存储装置,所述底板为表面光洁度 10 级以上的矩形板。

[0012] 进一步地,还包括支撑框架以及具有安装槽的底板托架,所述底板安装于所述底板托架的安装槽中,所述底板托架固连于所述支撑框架。

[0013] 进一步地,所述底板的层数为多层。

[0014] 上述的发药机的药品存储装置,所述支撑框架的两侧设置有安装且固定所述底板托架的安装孔。

[0015] 上述的发药机的药品存储装置,所述支撑框架竖直放置,所述底板与支撑框架形成的平面之间的角度为 62° 。

[0016] 本实用新型的有益效果是:

[0017] (1)、具有多层药品存储通道,能够满足取药量大时的出药效率,提高了药品摆放时的空间利用率;

[0018] (2)、药道具有一定的倾斜角度,能够让药品平稳地滑出,有效地避免了药品滑出

时“卡停”情况的发生；

[0019] (3)、能够根据药品的规格调整药道的宽度,使药道适应各式各样的药品,从而避免了更换药道的麻烦。

[0020] 说明书附图

[0021] 图 1 是本实用新型所述发药机的药品输出装置的整体结构示意图；

[0022] 图 2 是本实用新型所述发药机的药品输出装置的局部结构示意图。

[0023] 图中：

[0024] 1- 底板 ;2- 药品隔离板 ;3- 支撑框架 ;4- 底板托架。

具体实施方式

[0025] 以下描述和附图充分地示出本实用新型的具体实施方案,以使本领域的技术人员能够实践它们。实施例仅代表可能的变化。除非明确要求,否则单独的部件和功能是可选的,并且操作的顺序可以变化。一些实施方案的部分和特征可以被包括在或替换其他实施方案的部分和特征。本实用新型的实施方案的范围包括权利要求书的整个范围,以及权利要求书的所有可获得的等同物。在本文中,本实用新型的这些实施方案可以被单独地或总地用术语“实用新型”来表示,这仅仅是为了方便,并且如果事实上公开了超过一个的实用新型,不是要自动地限制该应用的范围为任何单个实用新型或实用新型构思。

[0026] 实施例 1

[0027] 本实施例所述的一种发药机的药品存储装置,是对现有的发药机的药品存储机构的改进,包括底板 1 和药品隔离板 2,以及设置于所述底板 1 表面的多个平行的药品隔离板 2。

[0028] 每两个相邻的药品隔离板 2 之间形成了药品输出通道,发药机取药之后,药品从所述药品输出通道之间向外输出。

[0029] 该发药机的药品存储装置还包括支撑框架 3、底板托架 4,所述底板 1 的两个侧边固连于所述底板托架 4 上,底板托架 4 固定连接于支撑框架 3 上,所述支撑框架 3 与地面相接或与其它基面固定,能够为所述底板 1 提供稳定的支撑。

[0030] 所述支撑框架 3 的两侧设置有安装且固定所述底板托架 4 安装孔,所述底板 1 通过所述底板托架 4 落槽式固定,简化了安装的程序与步骤。

[0031] 所述底板 1 的层数为多层,相邻的底板 1 在垂直空间上相互覆盖且具有一定距离,多个相邻的底板 1 形成了药品输出通道的空间上的立体结构,药品摆放空间利用率高,而且这样的多层结构在很大程度上提高了药品输出的效率。

[0032] 进一步地,每组药品隔离板 2 的前部与后部之间通过铰链连接,减少了加工上的难度。

[0033] 所述药品隔离板 2 可以按所述底板 1 上的卡槽调整药道的宽度,满足各种规格药品的存储需求。

[0034] 所述药品隔离板 2 为厚度为 0.5mm 的折弯板。

[0035] 所述底板 1 为表面光洁度 10 级以上的矩形板,减小了药品与所述底板 1 之间的摩擦,保证了药品在输出时更加平稳、更加可靠地下滑。

[0036] 进一步地,所述支撑框架 3 竖直放置,所述底板 1 与支撑框架 2 形成的平面之间的

角度为 62° ，该角度是在综合多种因素以及多次试验之后得出的一个能够既方便取药又能够不因角度太大而导致药品摔落的角度。

[0037] 上述实施例仅仅是为清楚地说明本实用新型创造所作的举例，而并非对本实用新型创造具体实施方式的限定。为了清楚地说明各部件的组合关系，上面对各种说明性的部件及其连接关系围绕其功能进行了一般地描述，至于这种部件的组合是实现哪种功能，取决于特定的应用和对整个装置所施加的设计约束条件。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。凡在本实用新型的精神和原则之内所引伸出的任何显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造权利要求的保护范围之内。

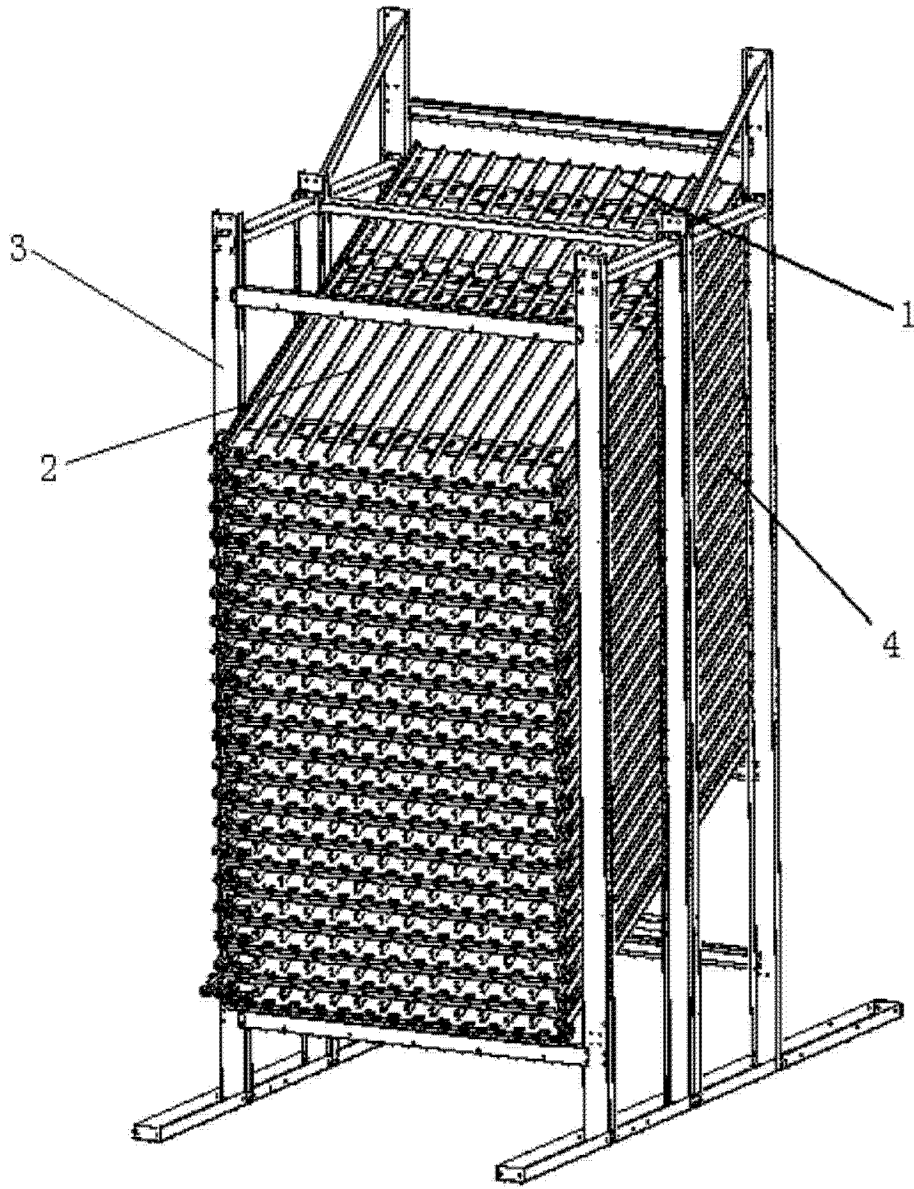


图 1

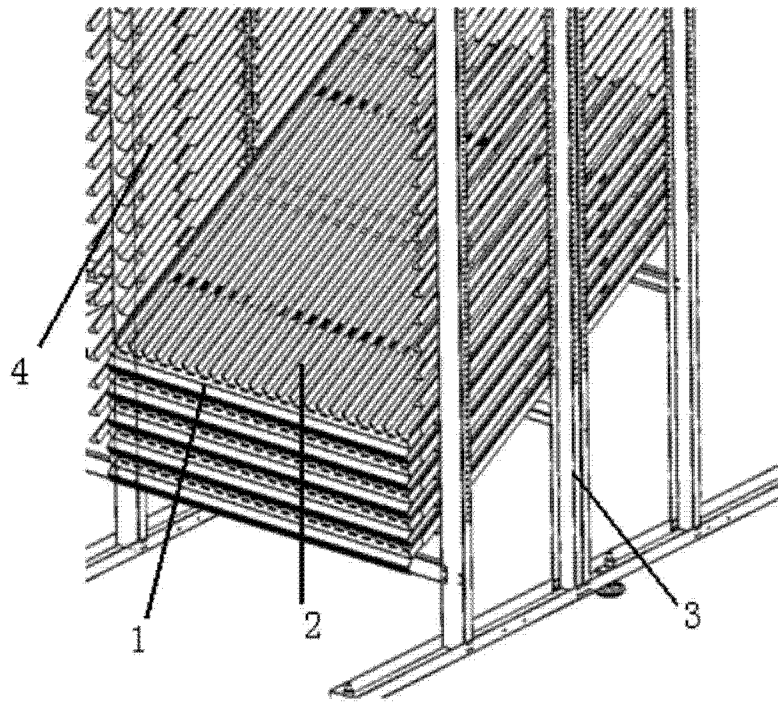


图 2