



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209955722 U

(45)授权公告日 2020.01.17

(21)申请号 201920074760.5

(22)申请日 2019.01.17

(73)专利权人 山东晨光汽车部件有限公司

地址 253000 山东省德州市武城县甲马营
工业园

(72)发明人 刘树同 陈新荣 陈辉荣 徐延成

(51)Int.Cl.

B60J 10/20(2016.01)

B60J 10/30(2016.01)

B60J 10/72(2016.01)

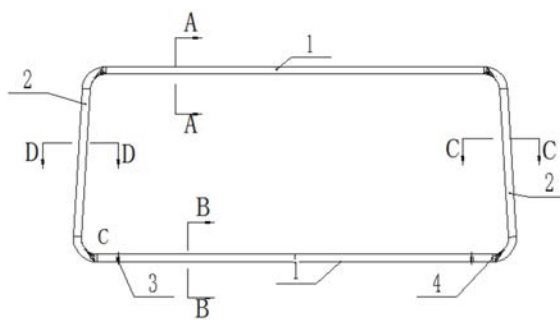
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种前风窗玻璃密封条

(57)摘要

本实用新型公开了一种前风窗玻璃密封条，包括第一密封段和第二密封段，所述第一密封段和第二密封段均设置有2个，两个所述第一密封段和两个所述第二密封段首尾连接组成一类矩形状结构，所述第一密封段和第二密封段均包括本体，所述本体上端两侧设置有第一密封唇和第二密封唇，所述本体下端第一密封唇一侧设置有第三密封唇，所述第一密封唇和所述第三密封唇组成一开口的第二安装槽，所述第三密封唇末端设置有连接部，所述连接部末端设置有安装唇，所述安装唇的朝向与第二密封唇一致，所述安装槽与第三密封唇组成一开口的第一安装槽。



1. 一种前风窗玻璃密封条,其特征在于,包括第一密封段和第二密封段,所述第一密封段和第二密封段均设置有2个,两个所述第一密封段和两个所述第二密封段首尾连接组成一类矩形状结构,所述第一密封段和第二密封段均包括本体,所述本体上端两侧设置有第一密封唇和第二密封唇,所述本体下端第一密封唇一侧设置有第三密封唇,所述第一密封唇和所述第三密封唇组成一开口的第二安装槽,所述第三密封唇末端设置有连接部,所述连接部末端设置有安装唇,所述安装唇的朝向与第二密封唇一致,所述安装唇与第三密封唇组成一开口的第一安装槽;所述第一密封段和所述第二密封段中间设置有空腔,所述第三密封唇与所述连接部之间的夹角为 75° - 90° ,所述本体上安装第一密封段的对立面设置第四密封唇,所述第二密封段的第一密封唇上方设置有第五密封唇。

2. 根据权利要求1所述的一种前风窗玻璃密封条,其特征在于,所述第一密封段和第二密封段连接处形成硫化线。

3. 根据权利要求1所述的一种前风窗玻璃密封条,其特征在于,所述第一密封段与第一密封段连接处形成硫化线。

4. 根据权利要求1所述的一种前风窗玻璃密封条,其特征在于,所述第二密封段与第二密封段连接处形成硫化线。

5. 根据权利要求1所述的一种前风窗玻璃密封条,其特征在于,所述第一密封段和所述第二密封段的材质均为EPDM密实胶,硬度为 $HA65 \pm 5$ 。

一种前风窗玻璃密封条

技术领域

[0001] 本实用新型涉及车窗密封技术领域,尤其涉及一种前风窗玻璃密封条。

背景技术

[0002] 汽车的车窗玻璃周围均设有密封条,以起到防水、防尘、隔音降噪的作用,现有技术中汽车玻璃导槽密封条大多是采用橡胶密封条,经挤出机挤出后的橡胶条成型,该种橡胶密封条与玻璃之间的摩擦阻力较大,玻璃升降过程中不稳定还会因为摩擦而产生较大的噪声,有的密封条在与玻璃接触面上进行植绒和绒毛固化,植绒层的主要作用是起到车窗玻璃升降与导槽接触时能够减小噪声,同时也具有更好的密封性。

[0003] 传统密封条存在的缺点为不具备刮雨功能。下雨时,车窗会被雨水弄的非常模糊,影响人的视线。由于传统密封条内设置了植绒层,如果摇下玻璃刮雨会发现玻璃更加模糊,人们通常拿毛巾擦,但这样操作非常麻烦,而且在行使过程中人们也无法拿毛巾擦,会给司机带来非常大的驾驶危险。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出了一种前风窗玻璃密封条。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种前风窗玻璃密封条,包括第一密封段和第二密封段,所述第一密封段和第二密封段均设置有2个,两个所述第一密封段和两个所述第二密封段首尾连接组成一类矩形形状结构,所述第一密封段和第二密封段均包括本体,所述本体上端两侧设置有第一密封唇和第二密封唇,所述本体下端第一密封唇一侧设置有第三密封唇,所述第一密封唇和所述第三密封唇组成一开口的第二安装槽,所述第三密封唇末端设置有连接部,所述连接部末端设置有安装唇,所述安装唇的朝向与第二密封唇一致,所述安装槽与第三密封唇组成一开口的第一安装槽。

[0007] 进一步的,所述第一密封段和第二密封段连接处形成硫化线。

[0008] 进一步的,所述第一密封段与第一密封段连接处形成硫化线。

[0009] 进一步的,所述第二密封段与第二密封段连接处形成硫化线。

[0010] 进一步的,所述第一密封段和所述第二密封段中间设置有空腔。

[0011] 进一步的,所述第三密封唇与所述连接部之间的夹角为75-90°。

[0012] 进一步的,所述本体上安装第一密封段的对立面设置第四密封唇。

[0013] 进一步的,所述第二密封段的第一密封唇上方设置有第五密封唇。

[0014] 进一步的,所述第一密封段和所述第二密封段的材质均为EPDM 密实胶,硬度为HA65±5。

[0015] 进一步的,其中一个所述第一密封段上设置有排水孔。

[0016] 有益之处:本实用新型通过第三密封唇、连接部和安装唇组成的 U形结构嵌入车窗钣金件内的后,由于夹持体采用橡胶制成具有一定弹性,上端自然展开压向车窗玻璃,下

端压向车门,同时雨刮条也会压向车窗玻璃,当车窗玻璃被雨水弄模糊后,人们只要将车窗玻璃摇下,雨刮条即可非常干净的刮掉玻璃上的雨水。此外,本密封条外观与传统密封条并无太多区别,也不影响原有汽车的结构和美观度。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型图1中A-A和B-B的剖视结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型图1中C-C和D-D的剖视结构示意图。

[0020] 图中:1第一密封段,2第二密封段,3排水孔,4硫化线,5本体,6第一密封唇,7第二密封唇,8空腔,9第三密封唇,10连接部,11安装唇,12第四密封唇,13第五密封唇,14第一安装槽,15 第二安装槽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 实施例1:

[0024] 一种前风窗玻璃密封条,包括第一密封段1和第二密封段2,所述第一密封段1和第二密封段2均设置有2个,两个所述第一密封段1和两个所述第二密封段2首尾连接组成一类矩形状结构,所述第一密封段1和第二密封段2均包括本体5,所述本体5上端两侧设置有第一密封唇6和第二密封唇7,所述本体5下端第一密封唇6一侧设置有第三密封唇9,所述第一密封唇6和所述第三密封唇9组成一开口的第二安装槽15,所述第三密封唇9末端设置有连接部10,所述连接部10末端设置有安装唇11,所述安装唇11的朝向与第二密封唇7一致,所述安装槽与第三密封唇9组成一开口的第一安装槽14,其中一个所述第一密封段上设置有排水孔。

[0025] 实施例2:

[0026] 参照图1-3,一种前风窗玻璃密封条,包括第一密封段1和第二密封段2,所述第一密封段1和第二密封段2均设置有2个,两个所述第一密封段1和两个所述第二密封段2首尾连接组成一类矩形状结构,所述第一密封段1和第二密封段2均包括本体5,所述本体5上端两侧设置有第一密封唇6和第二密封唇7,所述本体5下端第一密封唇6一侧设置有第三密封唇9,所述第一密封唇6和所述第三密封唇9组成一开口的第二安装槽15,所述第三密封唇9末端设置有连接部10,所述连接部10末端设置有安装唇11,所述安装唇11的朝向与第二密封唇7一致,所述安装槽与第三密封唇9组成一开口的第一安装槽14。其中一个所述第一密封段上设置有排水孔,所述第一密封段1和第二密封段2连接处形成硫化线4。所述第一密封段1与第一密封段1连接处形成硫化线4。所述第二密封段2与第二密封段2连接处形成硫化

线4。

[0027] 通过第一安装槽14和第二安装槽15合在前风窗玻璃上,通过本体5上的第一密封唇6和第二密封唇7以及第二密封段2上的第五密封唇13的设计,具有双层密封功能,当完成前风窗玻璃装配后,第三密封唇9、连接部10和安装唇11组成的U形结构与驾驶室钣金相贴合,可实现密封条与驾驶室钣金间的密封功能,防止雨水、雪水或洗车液等腐蚀性液体接触玻璃密封胶,从而有效保护玻璃密封胶,提高了前风窗玻璃安装的密封效果。

[0028] 实施例3:

[0029] 参照图1-3,一种前风窗玻璃密封条,包括第一密封段1和第二密封段2,所述第一密封段1和第二密封段2均设置有2个,两个所述第一密封段1和两个所述第二密封段2首尾连接组成一类矩形状结构,所述第一密封段1和第二密封段2均包括本体5,所述本体5上端两侧设置有第一密封唇6和第二密封唇7,所述本体5下端第一密封唇6一侧设置有第三密封唇9,所述第一密封唇6和所述第三密封唇9组成一开口的第二安装槽15,所述第三密封唇9末端设置有连接部10,所述连接部10末端设置有安装唇11,所述安装唇11的朝向与第二密封唇7一致,所述安装槽与第三密封唇9组成一开口的第一安装槽14。其中一个所述第一密封段1上设置有排水孔3,所述第一密封段1和第二密封段2连接处形成硫化线4。所述第一密封段1与第一密封段1连接处形成硫化线4。所述第二密封段2与第二密封段2连接处形成硫化线4。所述第一密封段1和所述第二密封段2中间设置有空腔8。所述第三密封唇9与所述连接部10之间的夹角为 $75-90^{\circ}$ 。所述本体5上安装第一密封段1的对立面上设置有第四密封唇12。所述第二密封段2的第一密封唇6上方设置有第五密封唇13。所述第一密封段1和所述第二密封段2的材质均为EPDM密实胶,硬度为 $HA65\pm 5$ 。

[0030] 通过第一安装槽14和第二安装槽15合在前风窗玻璃上,通过本体5上的第一密封唇6和第二密封唇7以及第二密封段2上的第五密封唇13的设计,具有双层密封功能,当完成前风窗玻璃装配后,第三密封唇9、连接部10和安装唇11组成的U形结构与驾驶室钣金相贴合,可实现密封条与驾驶室钣金间的密封功能,防止雨水、雪水或洗车液等腐蚀性液体接触玻璃密封胶,从而有效保护玻璃密封胶,提高了前风窗玻璃安装的密封效果。

[0031] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

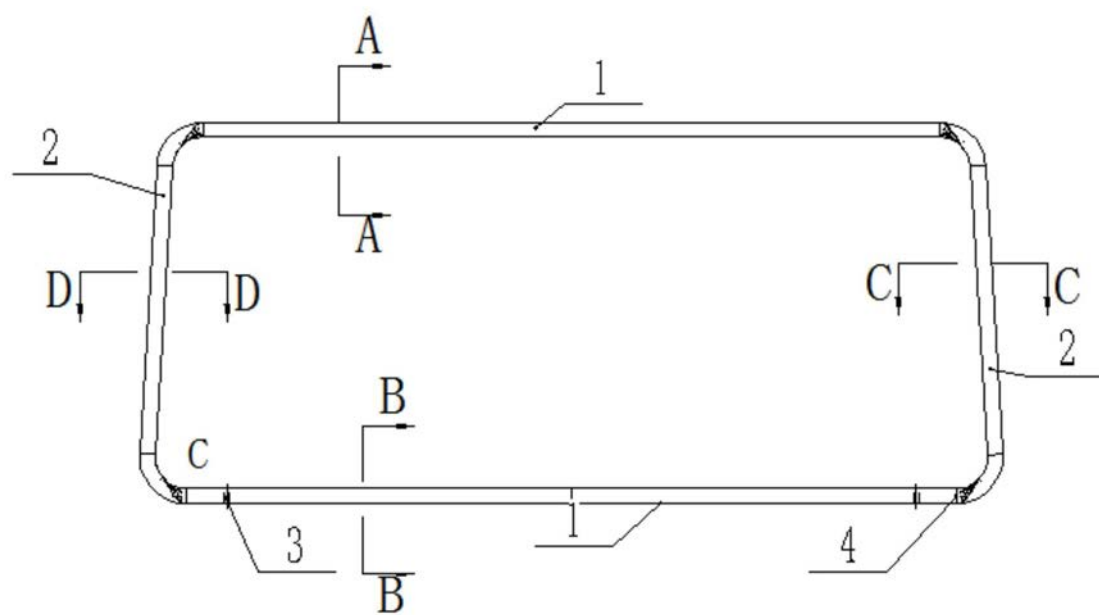


图1

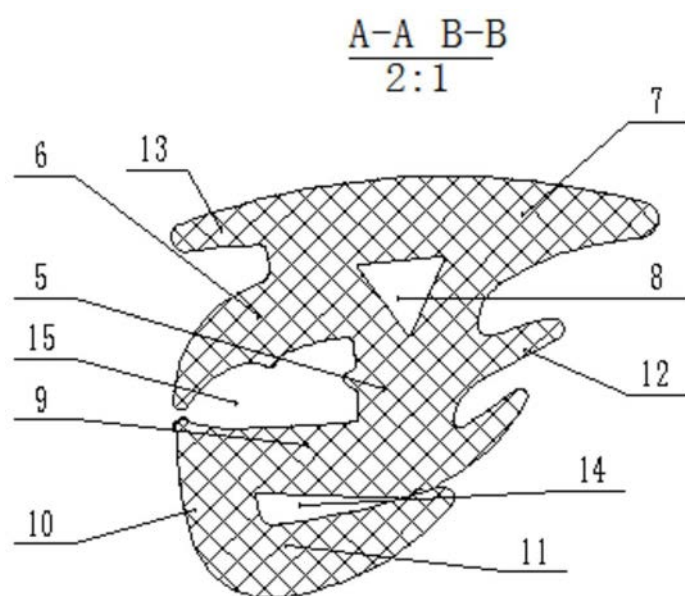


图2

C-C D-D
2:1

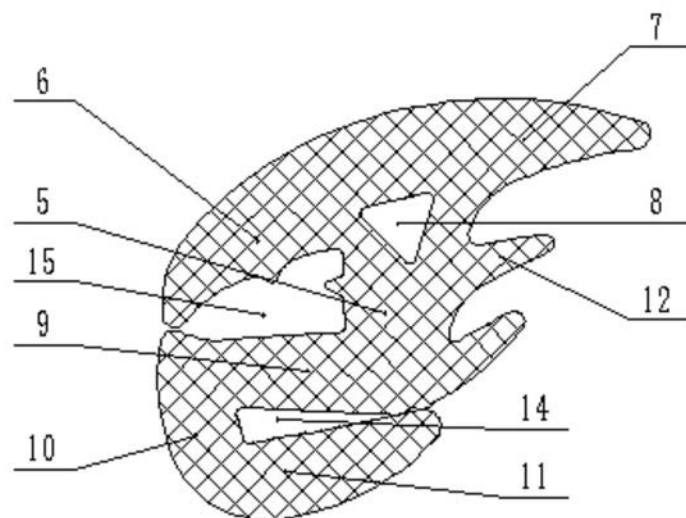


图3