



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211565150 U

(45) 授权公告日 2020. 09. 25

(21) 申请号 201922009765.2

(22) 申请日 2019.11.20

(73) 专利权人 新沂市振港金属制品有限公司

地址 221000 江苏省徐州市新沂市港头镇
工业园区经纬路6号

(72) 发明人 金磊

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006.01)

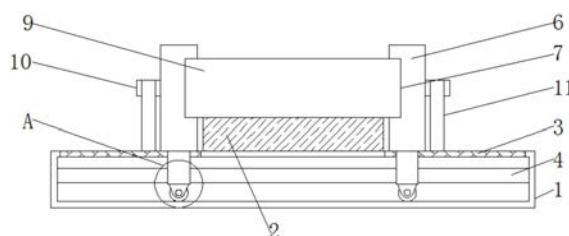
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种模具生产用固定装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模具生产用固定装置,包括固定台,所述固定台顶部的靠中间位置固定连接有模具放置块,所述固定台的内部开设有空腔,所述固定台顶部的靠两侧位置均开设有活动槽,所述固定台的内腔固定连接有固定杆,所述固定杆的靠两侧位置均套设有滑套。该模具生产用固定装置,通过卡合槽以及螺纹杆的设计,将模具从两侧进行卡紧,与模具之间完全贴合,使得模具在固定后不会出现松动位移的情况,极大的提高了模具的固定效果,降低了模具加工时出现的废品率,通过固定杆、滑套以及调节孔的设计,使得本装置可以用来固定多种尺寸的模具,让一台模具加工设备,可以加工多种尺寸模具,极大提高了模具加工设备的使用空间。



1. 一种模具生产用固定装置,包括固定台(1),其特征在于:所述固定台(1)顶部的靠中间位置固定连接有模具放置块(2),所述固定台(1)的内部开设有空腔,所述固定台(1)顶部的靠两侧位置均开设有活动槽(3),所述固定台(1)的内腔固定连接有固定杆(4),所述固定杆(4)的靠两侧位置均套设有滑套(5),所述滑套(5)的顶部固定连接有夹板(6),所述夹板(6)的顶部贯穿活动槽(3)并延伸至固定台(1)的外部,两个夹板(6)相对的一侧均开设有卡合槽(7),所述滑套(5)的底部固定连接有滚轮架(8),所述模具放置块(2)的顶部设置有模具本体(9),所述模具本体(9)的底部与模具放置块(2)的顶部接触,两个夹板(6)相背的一侧均固定连接有连杆(10),所述连杆(10)的前表面固定连接有焊接杆(11),两个焊接杆(11)相对的一侧均固定连接有活动杆(12),所述固定台(1)的前表面固定连接有条形杆(13),所述条形杆(13)底部的靠两侧位置均固定连接有卡套(14),所述活动杆(12)底部的靠两侧位置均设置有螺母(15),所述条形杆(13)顶部的靠两侧位置均设置有螺纹杆(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种模具生产用固定装置,其特征在于:所述滚轮架(8)的靠底部位置通过转轴活动连接有滚轮(17),所述滚轮(17)的底部与固定台(1)内腔的底部接触。

3. 根据权利要求1所述的一种模具生产用固定装置,其特征在于:所述模具本体(9)的两侧分别延伸至两个卡合槽(7)的内部,所述模具本体(9)与卡合槽(7)卡接。

4. 根据权利要求1所述的一种模具生产用固定装置,其特征在于:两个活动杆(12)相对的一侧分别贯穿两个卡套(14)并延伸至卡套(14)的外部,所述卡套(14)为左右对称设计。

5. 根据权利要求1所述的一种模具生产用固定装置,其特征在于:所述活动杆(12)的内部开设有调节孔,所述调节孔开设的总数量为十四个。

6. 根据权利要求1所述的一种模具生产用固定装置,其特征在于:所述螺纹杆(16)的底部依次贯穿条形杆(13)、活动杆(12)和螺母(15)并延伸至螺母(15)的外部,所述螺纹杆(16)与螺母(15)螺纹连接。

一种模具生产用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为一种模具生产用固定装置。

背景技术

[0002] 模具,工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。素有“工业之母”的称号。

[0003] 模具在生产时会用到固定装置进行固定。然而,现有的固定装置不能对模具进行紧密贴合,固定效果较差,且固定装置不能够根据模具的尺寸进行调节,实际使用时只能限定于一个尺寸,降低了固定装置实际使用时的灵活性,给使用者带来不便,已经不能满足使用者的使用需求。为此,我们提出了一种模具生产用固定装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种模具生产用固定装置,以解决上述背景技术中提出现有的固定装置不能对模具进行紧密贴合,固定效果较差,且固定装置不能够根据模具的尺寸进行调节,实际使用时只能限定于一个尺寸,降低了固定装置实际使用时的灵活性,给使用者带来不便,已经不能满足使用者使用需求的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种模具生产用固定装置,包括固定台,所述固定台顶部的靠中间位置固定连接有模具放置块,所述固定台的内部开设有空腔,所述固定台顶部的靠两侧位置均开设有活动槽,所述固定台的内腔固定连接有固定杆,所述固定杆的靠两侧位置均套设有滑套,所述滑套的顶部固定连接有夹板,所述夹板的顶部贯穿活动槽并延伸至固定台的外部,两个夹板相对的一侧均开设有卡合槽,所述滑套的底部固定连接有滚轮架,所述模具放置块的顶部设置有模具本体,所述模具本体的底部与模具放置块的顶部接触,两个夹板相背的一侧均固定连接有连杆,所述连杆的前表面固定连接有焊接杆,两个焊接杆相对的一侧均固定连接有活动杆,所述固定台的前表面固定连接有条形杆,所述条形杆底部的靠两侧位置均固定连接有卡套,所述活动杆底部的靠两侧位置均设置有螺母,所述条形杆顶部的靠两侧位置均设置有螺纹杆。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该模具生产用固定装置,通过卡合槽以及螺纹杆的设计,将模具从两侧进行卡紧,与模具之间完全贴合,使得模具在固定后不会出现松动位移的情况,极大的提高了模具的固定效果,降低了模具加工时出现的废品率,通过固定杆、滑套以及调节孔的设计,使得本装置可以用来固定多种尺寸的模具,让一台模具加工设备,可以加工多种尺寸模具,极大提高了模具加工设备的使用空间,提高了本装置实用性的灵活性,让本装置在使用时能够根据产品的不同进行合理的调节,方便使用者进行使用,满了使用者的使用需求。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型结构示意图；

[0008] 图2为本实用新型结构剖视图；

[0009] 图3为图2中A的局部放大示意图；

[0010] 图4为图1中B的局部放大示意图。

[0011] 图中：1、固定台；2、模具放置块；3、活动槽；4、固定杆；5、滑套；6、夹板；7、卡合槽；8、滚轮架；9、模具本体；10、连杆；11、焊接杆；12、活动杆；13、条形杆；14、卡套；15、螺母；16、螺纹杆；17、滚轮。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种模具生产用固定装置，包括固定台1，固定台1顶部的靠中间位置固定连接有模具放置块2，固定台1的内部开设有空腔，固定台1顶部的靠两侧位置均开设有活动槽3，固定台1的内腔固定连接有固定杆4，固定杆4的靠两侧位置均套设有滑套5，滑套5的顶部固定连接有夹板6，夹板6的顶部贯穿活动槽3并延伸至固定台1的外部，两个夹板6相对的一侧均开设有卡合槽7，滑套5的底部固定连接有滚轮架8，模具放置块2的顶部设置有模具本体9，模具本体9的底部与模具放置块2的顶部接触，两个夹板6相背的一侧均固定连接有连杆10，连杆10的前表面固定连接有焊接杆11，两个焊接杆11相对的一侧均固定连接有活动杆12，固定台1的前表面固定连接有条形杆13，条形杆13底部的靠两侧位置均固定连接有卡套14，活动杆12底部的靠两侧位置均设置有螺母15，条形杆13顶部的靠两侧位置均设置有螺纹杆16。

[0014] 本实用新型中：滚轮架8的靠底部位置通过转轴活动连接有滚轮17，滚轮17的底部与固定台1内腔的底部接触；通过滚轮17的设置，方便滑套5进行滑动，且滚轮17与固定台1的内腔的底部接触，对滑套5提供有力的支撑。

[0015] 本实用新型中：模具本体9的两侧分别延伸至两个卡合槽7的内部，模具本体9与卡合槽7卡接；通过卡合槽7的设置，能够对模具本体9进行紧密的卡接，有效的对模具本体9进行固定。

[0016] 本实用新型中：两个活动杆12相对的一侧分别贯穿两个卡套14并延伸至卡套14的外部，卡套14为左右对称设计；通过卡套14的设置，起到对活动杆12限位的功能。

[0017] 本实用新型中：活动杆12的内部开设有调节孔，调节孔开设的总数量为十四个；通过调节孔的设置，方便使用者锁紧各尺寸的模具。

[0018] 本实用新型中：螺纹杆16的底部依次贯穿条形杆13、活动杆12和螺母15并延伸至螺母15的外部，螺纹杆16与螺母15螺纹连接；通过螺纹杆16和螺母15的设置，能够对模具进行有效的锁紧。

[0019] 工作原理：使用本装置时，使用者先将需要加工的模具放置在模具放置块2上，其次，使用者推动焊接杆11进行移动，通过焊接杆11移动带动连杆10移动，通过连杆10移动带

动夹板6上的卡合槽7从模具本体9的两侧侧边进行卡接,对模具本体9进行卡紧,因夹板6的底部连接有滑套5,滑套5的底部连接有滚轮17,所以夹板6可以进行移动,当模具本体9卡接后,使用者使用螺纹杆16从调节孔内贯穿出去,在使用螺母15将螺纹杆16锁紧,完成对模具本体9的固定,因夹板6与固定台1之间为活动连接,且夹板6可来回移动,当需要加工不同尺寸的模具时,也按照上述方法进行使用,其所不同的地方在于调节孔的位置,当加工下一台尺寸的模具时,若尺寸大于上一个模具,活动杆12上的调节孔就会向外侧移动,移动至合适位置时,使用者通过螺纹杆16进行锁紧即可,若尺寸小于上一个模具,原理同上,故此不做重复叙述。

[0020] 综上所述:该模具生产用固定装置,通过卡合槽7以及螺纹杆16的设计,将模具从两侧进行卡紧,与模具之间完全贴合,使得模具在固定后不会出现松动位移的情况,极大的提高了模具的固定效果,降低了模具加工时出现的废品率,通过固定杆4、滑套5以及调节孔的设计,使得本装置可以用来固定多种尺寸的模具,让一台模具加工设备,可以加工多种尺寸模具,极大提高了模具加工设备的使用空间,提高了本装置实用性的灵活性,让本装置在使用时能够根据产品的不同进行合理的调节,方便使用者进行使用,满了使用者的使用需求,从而解决了现有的固定装置不能对模具进行紧密贴合,固定效果较差,且固定装置不能够根据模具的尺寸进行调节,实际使用时只能限定于一个尺寸,降低了固定装置实际使用时的灵活性,给使用者带来不便,已经不能满足使用者使用需求的问题。

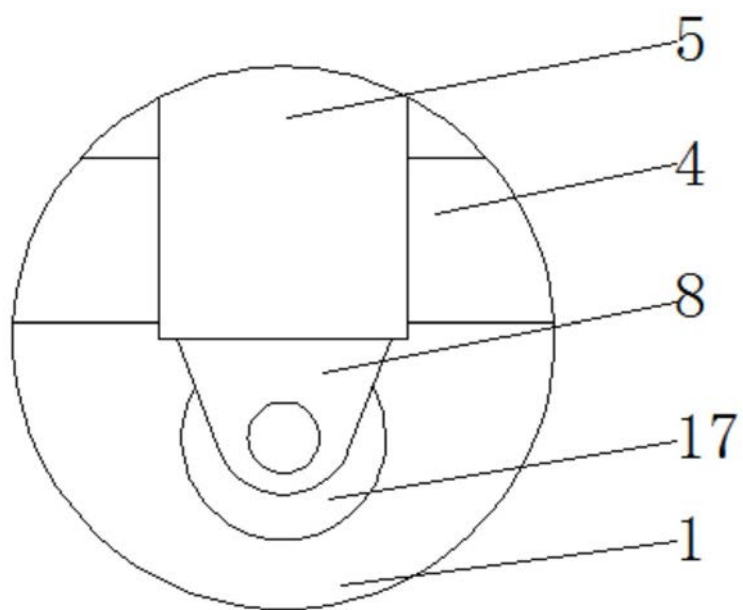


图3

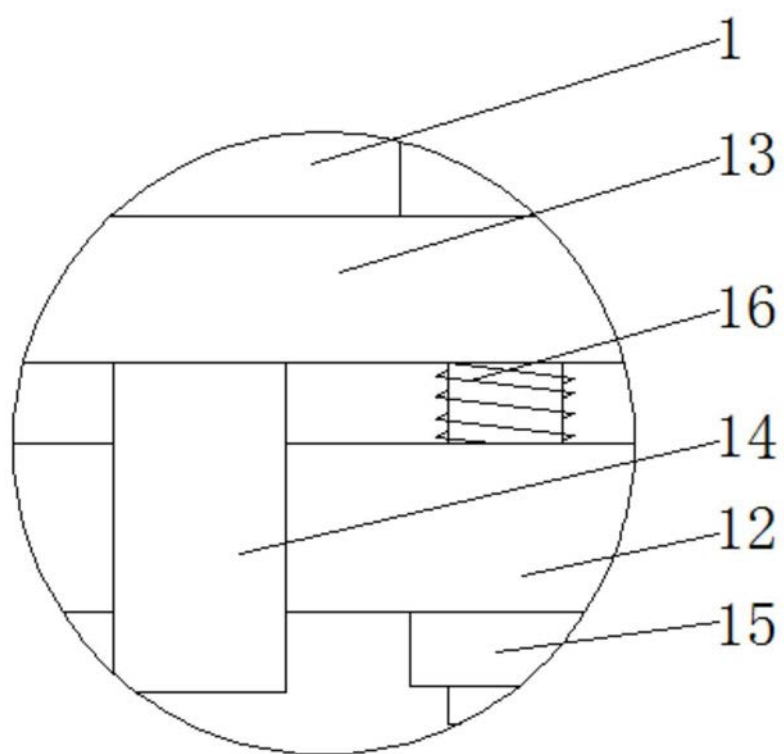


图4