



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206937786 U

(45)授权公告日 2018.01.30

(21)申请号 201720315576.6

(22)申请日 2017.03.29

(73)专利权人 东莞市能森实业有限公司

地址 523000 广东省东莞市东城街道温塘
温增工业区1116号

(72)发明人 龚冬能

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B29C 43/36(2006.01)

B29C 43/52(2006.01)

B29C 43/32(2006.01)

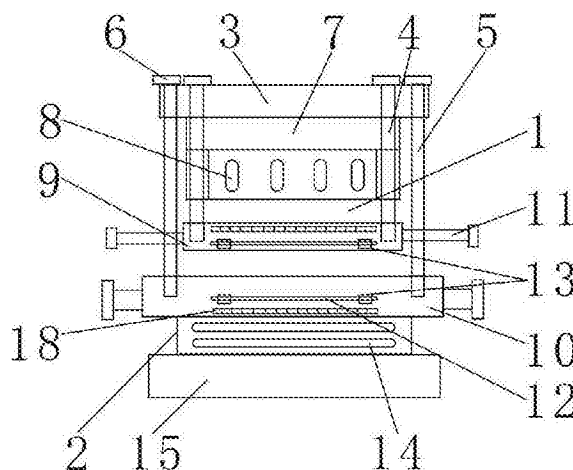
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种方便安装的塑胶模胚组件

(57)摘要

本实用新型公开了一种方便安装的塑胶模胚组件,包括上模与下模,所述上模顶部安装有钢板,所述钢板上穿有第一伸缩管与第二伸缩管,所述第一伸缩杆与第二伸缩杆顶部设有电控开关,所述钢板下部固定有配重压板,所述配重压板下部设有电加热层,所述电加热层下部安装有上模板固定架,所述下模上部安装有下模板固定架,所述上模板固定架与下模板固定架两侧安装有螺栓固定杆,且另两侧安装有滑动槽,所述滑动槽上安装有滑动杆,所述下模板固定架下安装有水冷层,所述下模底部安装有底座,本新型便于安装塑胶模板,且可以在固定同时进行上下模板位置的校对调节,提高加工效率。



1. 一种方便安装的塑胶模胚组件,包括上模(1)与下模(2),其特征在于:所述上模(1)顶部安装有钢板(3),所述钢板(3)上穿有第一伸缩杆(4)与第二伸缩杆(5),所述第一伸缩杆(4)与第二伸缩杆(5)顶部设有电控开关(6),所述钢板(3)下部固定有配重压板(7),所述配重压板(7)下部设有电加热层(8),所述电加热层(8)下部安装有上模板固定架(9),所述下模(2)上部安装有以下模板固定架(10),所述上模板固定架(9)与下模板固定架(10)两侧安装有螺栓固定杆(11),且另两侧安装有滑动槽(12),所述滑动槽(12)上安装有滑动杆(13),所述下模板固定架(10)下安装有水冷层(14),所述下模(2)底部安装有底座(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种方便安装的塑胶模胚组件,其特征在于:所述滑动槽(12)上安装有金属滑动块(16),所述金属滑动块(16)一端连接滑动杆(13),另一端固定有角固定架(17)。

3. 根据权利要求1所述的一种方便安装的塑胶模胚组件,其特征在于:所述上模板固定架(9)与下模板固定架(10)外侧均安装有刻度条(18),所述滑动杆(13)的位置在刻度条(18)上有对应。

4. 根据权利要求1所述的一种方便安装的塑胶模胚组件,其特征在于:所述第一伸缩杆(4)另一端固定上模板固定架(9),第二伸缩杆(5)另一端固定下模板固定架(10)。

5. 根据权利要求1所述的一种方便安装的塑胶模胚组件,其特征在于:所述两个螺栓固定杆(11)为一组,且该组螺栓固定杆(11)另一端安装有模板固定板(19)。

一种方便安装的塑胶模胚组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具组件领域,具体为一种方便安装的塑胶模胚组件。

背景技术

[0002] 塑胶模胚组件是一种用于固定塑胶模具的装置,也叫模具的支撑架,是一种将模具的各部分按一定规律和位置加以组合和固定,并使模具能安装与注塑机的模架,模胚主要通过不同钢板和零配件配合形成模具模架,使模板能够稳固的固定在模胚上,并且内置有多种结构,使整个模具实现不同的功能。

[0003] 目前在我们广泛使用的模胚组件中,由于模胚组件较多,并且连接结构较为复杂,因此在使用时,需要安装固定并调节多个组件,常常导致模板安装过程比较复杂,耗时又耗力,严重影响加工效率,提高生产成本;其次,为了提高塑胶成型的效率,需要在模胚中加设相应的加热与冷凝装置,因此需要在模胚中设计便于装置固定和使用的结构;最后,在实际生产中,由于模胚常分为上模和下模,上下两模可分别用于固定上下模板,因此考虑到固定模板后上下模板对应位置常常容易出现跑偏现象,需要对上下模板的对应位置进行调节。

实用新型内容

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方便安装的塑胶模胚组件,包括上模与下模,所述上模顶部安装有钢板,所述钢板上穿有第一伸缩杆与第二伸缩杆,所述第一伸缩杆与第二伸缩杆顶部设有电控开关,所述钢板下部固定有配重压板,所述配重压板下部设有电加热层,所述电加热层下部安装有上模板固定架,所述下模上部安装有下模板固定架,所述上模板固定架与下模板固定架两侧安装有螺栓固定杆,且另两侧安装有滑动槽,所述滑动槽上安装有滑动杆,所述下模板固定架下安装有水冷层,所述下模底部安装有底座。

[0005] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述滑动槽上安装有金属滑动块,所述金属滑动块一端连接滑动杆,另一端固定有角固定架。

[0006] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述上模板固定架与下模板固定架外侧均安装有刻度条,所述滑动杆的位置在刻度条上有对应。

[0007] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述第一伸缩杆另一端固定上模板固定架,第二伸缩杆另一端固定下模板固定架。

[0008] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述两个螺栓固定杆为一组,且该组螺栓固定杆另一端安装有模板固定板。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该新型模胚组件,通过设置伸缩杆来控制上模与下模、上模固定架与上部电加热层的距离,便于安放、下压和固定模板,并通过滑动杆带动角固定架固定上下模板的初步位置,并由螺栓固定杆来带动模板固定板夹紧模板,整个安装固定模板的过程操作简单,并且固定效果好,节省了人力与时间,提高了加工效率;其次,在上模与下模分别设置电加热层与水冷层,可以在热压时对塑胶加热,加快其

变为流态塑胶的时间,在塑型时,通过水冷层,使温度快速下降,加快塑胶冷却成型的速度;其次,通过设置滑动杆来带动角固定架固定模板的四角,并且可以通过滑动杆在刻度条下的位置,使上下模板的位置可按标准刻度条进行调节,便于在最后固定模板时,对模板进行校对调节,有效防止上下模板跑偏而导致加工出现残次品,提高加工质量。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型上模板固定架平面结构示意图。

[0012] 图中:1-上模;2-下模;3-钢板;4-第一伸缩杆;5-第二伸缩杆;6-电控开关;7-配重压板;8-电加热层;9-上模板固定架;10-下模板固定架;11-螺栓固定杆;12-滑动槽;13-滑动杆;14-水冷层;15-底座;16-金属滑动块;17-角固定架;18-刻度条;19-模板固定板。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 实施例:

[0015] 请参阅图1和图2,本实用新型提供一种技术方案:一种方便安装的塑胶模胚组件,包括上模1与下模2,所述上模1顶部安装有钢板3,所述钢板3上穿有第一伸缩杆4与第二伸缩杆5,所述第一伸缩杆4与第二伸缩杆5顶部设有电控开关6,所述钢板3下部固定有配重压板7,所述配重压板7下部设有电加热层8,所述电加热层8下部安装有上模板固定架9,所述下模2上部安装有下模板固定架10,所述上模板固定架9与下模板固定架10两侧安装有螺栓固定杆11,且另两侧安装有滑动槽12,所述滑动槽12上安装有滑动杆13,所述下模板固定架10下安装有水冷层14,所述下模2底部安装有底座15。

[0016] 优选的是,所述滑动槽12上安装有金属滑动块16,所述金属滑动块16一端连接滑动杆13,另一端固定有角固定架17,用于使滑动杆13调节角固定架17初步固定模板位置;所述上模板固定架9与下模板固定架10外侧均安装有刻度条18,所述滑动杆13的位置在刻度条18上有对应,用于上下模板进行校对;所述第一伸缩杆4另一端固定上模板固定架9,第二伸缩杆5另一端固定下模板固定架10,用于改变上模1与下模2、上模固定架9与上部电加热层8的距离,便于安放、下压和固定模板;所述两个螺栓固定杆11为一组,且该组螺栓固定杆11另一端安装有模板固定板19,用于最后夹紧固定模板。

[0017] 另外的,本实用新型通过在滑动槽内设置金属滑动块,使滑动杆可以在滑动槽内自由滑动,并且控制滑动杆与滑动槽垂直,不会出现偏角,此外,可以利用金属滑动块在滑动槽的固定卡位,来帮助角固定架承载模板,防止滑动杆翘起。

[0018] 具体使用方式及优点:该新型模胚组件,通过设置伸缩杆来控制上模与下模、上模固定架与上部电加热层的距离,便于安放、下压和固定模板,并通过滑动杆带动角固定架固定上下模板的初步位置,并由螺栓固定杆来带动模板固定板夹紧模板,整个安装固定模板的过程操作简单,并且固定效果好,节省了人力与时间,提高了加工效率;其次,在上模与下

模分别设置电加热层与水冷层,可以在热压时对塑胶加热,加快其变为流态塑胶的时间,在塑型时,通过水冷层,使温度快速下降,加快塑胶冷却成型的速度;其次,通过设置滑动杆来带动角固定架固定模板的四角,并且可以通过滑动杆在刻度条下的位置,使上下模板的位置可按标准刻度条进行调节,便于在最后固定模板时,对模板进行校对调节,有效防止上下模板跑偏而导致加工出现残次品,提高加工质量。

[0019] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

