



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204831620 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520237711. 0

(22) 申请日 2015. 04. 17

(73) 专利权人 无锡东海锻造有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区硕放工业集中区 A49 号地块

(72) 发明人 陶力

(74) 专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理事务所(普通合伙) 11411

代理人 黄冠华

(51) Int. Cl.

G01K 13/00(2006. 01)

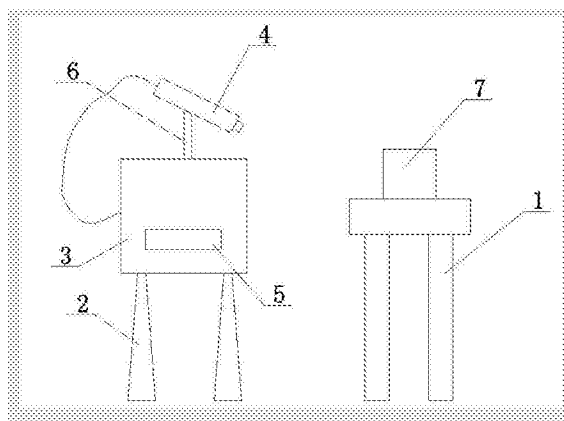
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于控温锻造的测温装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种用于控温锻造的测温装置,包括测温台,测温台的旁侧设置有支架,支架的上端设置有测温装置主机,测温装置主机连接有测温探头。本实用新型提供的用于控温锻造的测温装置,在锻造前对坯料进行测温,保证锻造时坯料处于适宜温度,从而提高锻件的质量,具有结构简单、使用方便、成本低的特点。



1. 一种用于控温锻造的测温装置,其特征在于:包括测温台,所述测温台的旁侧设置有支架,所述支架的上端设置有测温装置主机,所述测温装置主机连接有测温探头。

2. 根据权利要求1所述的一种用于控温锻造的测温装置,其特征在于:所述测温装置主机上设置有数字显示屏。

3. 根据权利要求1所述的一种用于控温锻造的测温装置,其特征在于:所述测温装置主机上设置有固定架。

一种用于控温锻造的测温装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种测温装置,尤其涉及一种控温锻造过程中使用的测温装置。

背景技术

[0002] 在锻造工艺中,坯料在进行锻造时需要在—个适宜的温度范围内,而制坯完的坯料的温度是存在差异的,若温度不在锻造适宜温度范围内,会出现锻件长度不一、残留飞边、过切等问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供—种用于控温锻造的测温装置,对坯料进行测温,提高锻件的质量。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] —种用于控温锻造的测温装置,其特征在于:包括测温台,所述测温台的旁侧设置有支架,所述支架的上端设置有测温装置主机,所述测温装置主机连接有测温探头。

[0006] 进一步地,所述测温装置主机上设置有数字显示屏。

[0007] 进一步地,所述测温装置主机上设置有固定架。

[0008] 本实用新型—种用于控温锻造的测温装置,在锻造前对坯料进行测温,保证锻造时坯料处于适宜温度,从而提高锻件的质量,具有结构简单、使用方便、成本低的特点。

附图说明

[0009] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例—起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0012] 如图1所示,—种用于控温锻造的测温装置,包括测温台1,测温台1的旁侧设置有支架2,支架2的上端设置有测温装置主机3,测温装置主机3连接有测温探头4。

[0013] 测温装置主机3上设置有数字显示屏5,能够精确显示测温探头4测得的温度。

[0014] 测温装置主机3上设置有固定架6,用来实现测温探头4的放置与固定,无需操作人员手持,节省人力。

[0015] 工作原理:制坯时适当提高出炉温度,然后将制坯好的坯料7放置到测温台1上,并对其进行测温,坯料7温度达到锻造适宜温度时,进行后续锻造操作。

[0016] 本实用新型—种用于控温锻造的测温装置,在锻造前对坯料进行测温,保证锻造时坯料处于适宜温度,从而提高锻件的质量,具有结构简单、使用方便、成本低的特点。

[0017] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

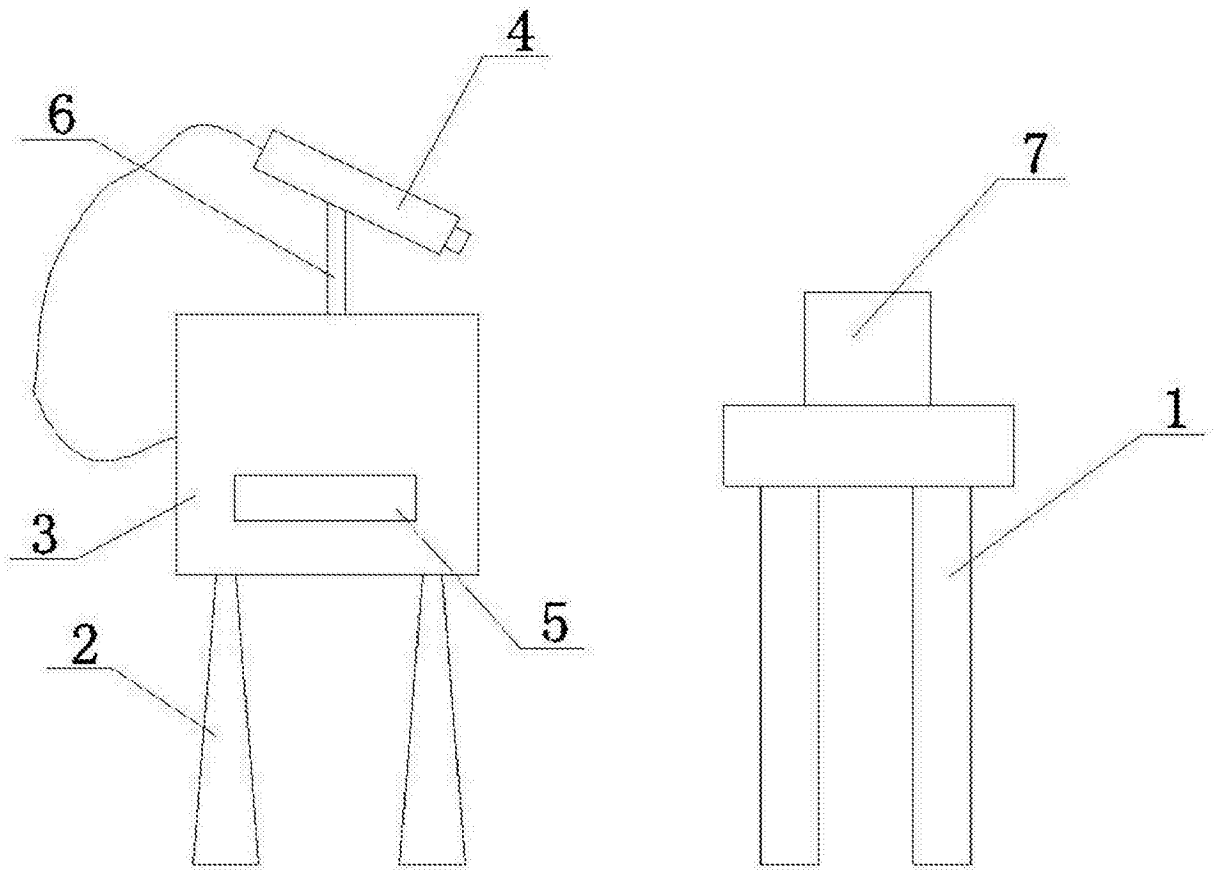


图 1