



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201116454 A1

(43)公開日：中華民國 100 (2011) 年 05 月 16 日

(21)申請案號：098137392

(22)申請日：中華民國 98 (2009) 年 11 月 04 日

(51)Int. Cl.：

B65B11/12 (2006.01)

B65B11/26 (2006.01)

(71)申請人：鴻寶興業有限公司 (中華民國) (TW)

臺中市太平區太平二十三街 12 號

(72)發明人：張偉庭 (TW)

(74)代理人：桂齊恆；閻啟泰

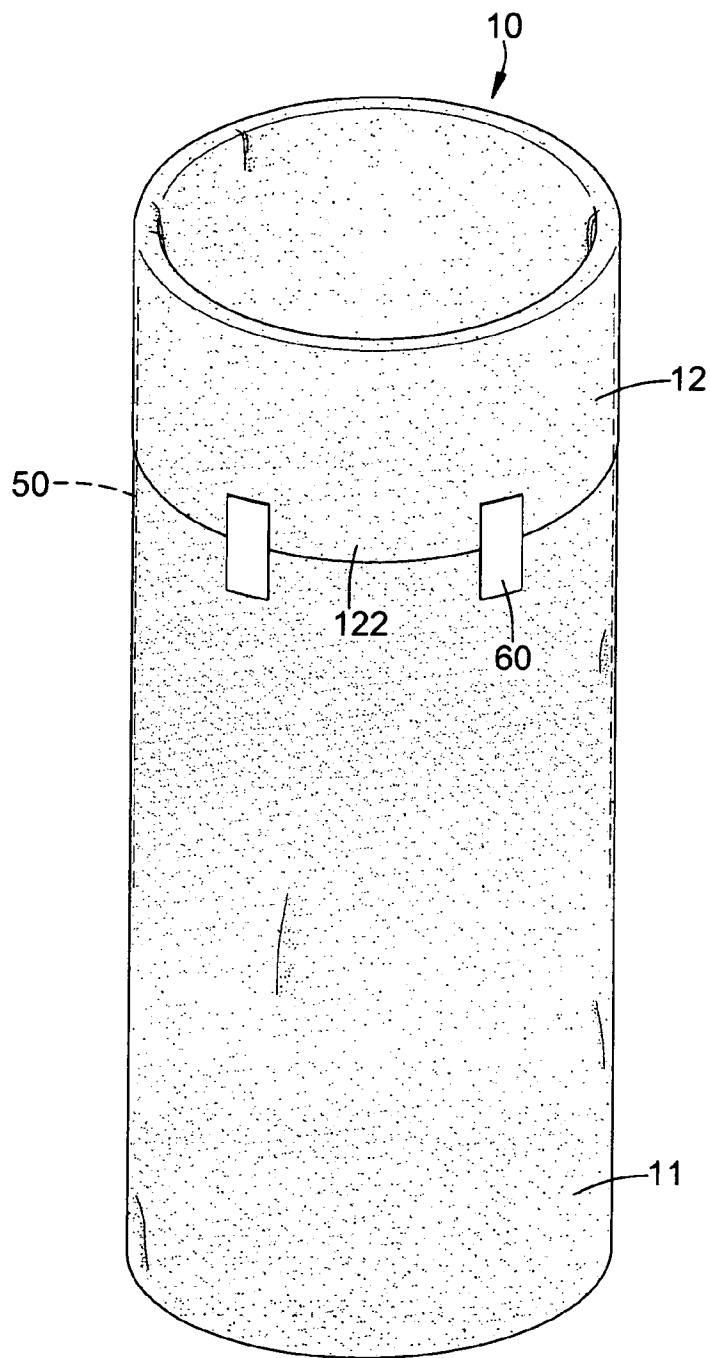
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：6 項 圖式數：6 共 18 頁

(54)名稱

管型筒件的包裝方法及包裝結構

(57)摘要

一種管型筒件的包裝方法及包裝結構，本發明的包裝方式主要係將管狀包裝材先穿設於管型筒件的穿槽，接著將管狀包裝材的兩端先後予以翻折而分別形成密合套覆於管型筒件外筒面的翻折段，兩翻折段的端緣會有一段長度形成重疊，並且位於外側的翻折段的端緣會形成環繞套合於管型筒件的環形開口緣，即可完成對該管型筒件的套合包裝。本發明利用創新的套覆包裝方法，直接將管狀包裝材穿套包覆管型筒件的內、外筒面，不僅整個包裝作業極為簡便快速，並且能夠有效地對整個管型筒件形成密合包覆，發揮出最佳的包裝保護效果。



10：管狀包裝材

11：翻折段

12：翻折段

50：管型筒件

60：膠帶

122：開口緣

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係一種涉及管型筒件的包裝方法及包裝結構，尤指一種利用簡便的包裝手段達到將管型筒件套覆包裝的包裝方法及包裝結構。

【先前技術】

請參閱第五、六圖所示，目前對於管型筒件(50)的包裝方式，一般係依據管型筒件(50)的規格尺寸，先從片狀包裝材料捲裁剪出一長形的片狀包裝材(90)之後，將該片狀包裝材(90)捲繞裹覆於管型筒件(50)的外筒面(51)，並讓該片狀包裝材(90)的兩側緣重疊，再以數片膠帶(60)間隔黏貼於片狀包裝材(90)於側邊形成的開口緣(91)位置，最後將呈捲繞狀的片狀包裝材(90)的兩端翻折塞入管型筒件(50)的穿槽(52)，如第六圖所示，即完成對管型筒件(50)的包裝作業。

現有對管型筒件(50)的包裝方法及包裝結構，在實施利用上，至少存在以下所述的缺點及限制：

1. 現有的包裝方法必須先費心地在包裝材料捲裁剪出規格尺寸符合的長形片狀包裝材(90)，接著進行裹覆束緊、黏貼固定及收尾……等手工操作流程，整個包裝作業的速度慢、工時長，並且人工成本高。

2. 因為片狀包裝材(90)的兩端必須於管型筒件(50)的穿槽(52)內部重疊而遮蓋內筒面，導致需要使用的片狀包裝材(90)的耗用量較大，並且如果裁剪出來的長形片狀包

裝材(90)的尺寸不合，便必須重新裁切，整個包裝作業的困難度高，以及容易造成包裝材料的浪費。

3. 現有的包裝結構在片狀包裝材(90)的側邊會形成相當長的開口緣(91)，只利用少數的膠帶(60)難以有效定位，不僅包裝的效果不美觀，並且片狀包裝材(90)容易鬆開脫落，導致管型筒件(50)受到灰塵污染，無法發揮包裝保護的效果。

【發明內容】

為解決現有管型筒件的包裝方法及包裝結構有關於包裝作業麻煩不便、片狀包裝材容易鬆開脫落及無法有效密合包裝的各種不足及限制，本發明的主要目的在於提供一種利用簡便的包裝手段達到將管型筒件套覆包裝的包裝方法及包裝結構。

本發明所運用的技術手段係在於提供一種管型筒件的包裝方法，其步驟係包括：

選材：依據要包裝的一管型筒件的規格尺寸來選定選定相對應口徑尺寸的管狀包裝材料，該管型筒件係包括有一呈中空貫通形態的穿槽；

裁剪：利用裁剪刀具裁剪出一長度大於該管型筒件的兩倍長度的管狀包裝材；以及

穿套包覆：將該管狀包裝材先穿設於該管型筒件的該穿槽，接著將該管狀包裝材的兩端先後予以翻折而分別形成一密合套覆於該管型筒件外筒面的翻折段，兩翻折段的端緣會有一段長度形成重疊，並且位於外側的該翻折段的

端緣係形成一環繞套合於該管型筒件的環形開口緣，完成對該管型筒件的套合包裝。

前述的包裝方法，其中的管狀包裝材的長度係大於管型筒件兩倍長度 1 cm 至 5 cm，並可以將一個以上的膠帶黏貼於所述管狀包裝材的開口緣而黏貼固定。

本發明所運用的技術手段係在於提供一種管型筒件的包裝結構，其係包括：

一管型筒件，係設有一呈中空貫通形態的穿槽；以及

一管狀包裝材，係以中段部位穿設於該穿槽且貼靠於該管型筒件的內筒面，該管狀包裝材的兩端部位係分別設為一翻折套合包覆於該管型筒件外筒面的翻折段，兩翻折段的端緣有一段長度形成重疊，並且位於外側的該翻折段的端緣係形成環繞套合形態的環形開口緣。

前述的包裝結構，其中兩翻折段的重疊部位的長度係為 1 cm 至 5 cm，並可以於環形開口緣黏貼設有一個以上的膠帶。

本發明所提供管型筒件的包裝方法及包裝結構，可以獲得的優點及功效增進包括：

1. 本發明利用創新的穿套包覆方法，直接將管狀包裝材穿套包覆管型筒件的穿槽及外筒面，整個包裝作業相當地簡便快速，大幅節省人力成本，並且管狀包裝材能夠將整個管型筒件的內、外筒面均予以密合包覆，避免受到灰塵污染或水氣的侵入，發揮出最佳的包裝保護效果。

2. 本發明係依據管型筒件的規格尺寸來選定的管狀包裝材的口徑尺寸，剪裁使用簡單便利，並且有效避免發生

剪裁尺寸不合而造成包裝材料浪費的問題。

3. 本發明在管狀包裝材端部形成的環形開口緣的長度短，並且能夠直接環繞套合於管型筒件外部，有效地讓包裝效果平整美觀，並且環形開口緣不會發生鬆開脫落的問題，深具實用效益。

【實施方式】

為能詳細瞭解本發明的技術特徵及實用功效，並可依照說明書的內容來實施，茲進一步以如圖式所示的較佳實施例，詳細說明如后：

本發明所提供之管型筒件的包裝方法的較佳實施例係如第一圖所示，其包裝流程係包括：選材、裁剪及穿套包覆等步驟；其中：

選材：如第一圖所示，依據要包裝的管型筒件(50)的規格尺寸來選定相對應口徑尺寸的管狀包裝材(10)的包裝材料捲(A)，並且該管型筒件(50)係包括有一外筒面(51)及一呈中空貫通形態的穿槽(52)；

裁剪：如第一、二圖所示，利用剪刀或切割刀等裁剪刀具，從包裝材料捲(A)裁剪出適當長度的管狀包裝材(10)，一般來說，裁剪的管狀包裝材(10)的長度係大於管型筒件(50)的兩倍長度；較佳地，管狀包裝材(10)的長度係大於兩倍管型筒件(50)長度約 1 cm 至 5 cm 左右；

穿套包覆：如第一圖所示，將管狀包裝材(10)先穿設於管型筒件(50)的穿槽(52)，接著將管狀包裝材(10)的兩端先後予以翻折而形成密合套覆於管型筒件(50)外筒面(51)

的翻折段(11,12)，兩翻折段(12)的端緣會有一段適當長度形成重疊，並且其中位於外側的翻折段(12)的環形開口緣(122)會直接套合於管型筒件(50)而形成平整的環繞套合形態，最後可以視需要將若干個膠帶(60)黏貼於管狀包裝材(10)的開口緣(122)，藉以進一步加強管狀包裝材(10)的套合定位效果；

如此，利用前述的包裝方法，即可完成如第三、四圖所示的管型筒件的包裝結構。本發明利用創新的穿套包覆方法，直接將管狀包裝材(10)穿套包覆管型筒件(50)的穿槽(52)及外筒面(51)，不僅整個包裝作業流程簡便快速，並且管狀包裝材(10)能夠將整個管型筒件(50)均予以密合包覆，有效地避免受到灰塵污染或水氣的侵入，發揮出最佳的包裝保護效果。

本發明所提供之管型筒件的包裝結構的較佳實施例係如第三、四圖所示，其係包括：

一管型筒件(50)，該管型筒件(50)係設有一外筒面(51)及一呈中空貫通形態的穿槽(52)；以及

一管狀包裝材(10)，該管狀包裝材(10)的中段部位係穿設於該穿槽(52)且貼靠於該管型筒件(50)的內筒面，該管狀包裝材(10)的兩端部位係分別設為一翻折套合包覆於該管型筒件(50)外筒面(51)的翻折段(11,12)，兩翻折段(12)的端緣有一段適當長度形成重疊，較佳的，該重疊部位的長度係為 1 cm 至 5 cm，並且位於外側的翻折段(12)的環形開口緣(122)係形成環繞套合形態，不會發生鬆開脫落的問題，同時可以視需要將一個以上的膠帶(60)黏貼於管

狀包裝材(10)的開口緣(122)而形成套合固定，使得整體包裝的外觀平整美觀，深具實用效益。

以上所述，僅是本發明的較佳實施例，並非對本發明作任何形式上的限制，任何所屬技術領域中具有通常知識者，若在不脫離本發明所提技術方案的範圍內，利用本發明所揭示技術內容所作出局部更動或修飾的等效實施例，均仍屬於本發明技術方案的範圍內。

【圖式簡單說明】

第一圖係本發明較佳實施例之包裝流程示意圖。

第二圖係本發明較佳實施例之組成構件分解示意圖。

第三圖係本發明較佳實施例之外觀示意圖。

第四圖係本發明較佳實施例之結構剖面圖。

第五圖係現有管型筒件包裝結構之構件分解示意圖。

第六圖係現有管型筒件包裝結構之外觀示意圖。

【主要元件符號說明】

(A)包裝材料捲

(10)管狀包裝材 (11,12)翻折段

(122)開口緣

(50)管型筒件 (51)外筒面

(52)穿槽

(60)膠帶

(90)片狀包裝材 (91)開口緣

發明專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：98137392

※申請日：98 11 4

※IPC 分類：B65B 11/2 (2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

B65B 11/6 (2006.01)

管型筒件的包裝方法及包裝結構

二、中文發明摘要：

一種管型筒件的包裝方法及包裝結構，本發明的包裝方式主要係將管狀包裝材先穿設於管型筒件的穿槽，接著將管狀包裝材的兩端先後予以翻折而分別形成密合套覆於管型筒件外筒面的翻折段，兩翻折段的端緣會有一段長度形成重疊，並且位於外側的翻折段的端緣會形成環繞套合於管型筒件的環形開口緣，即可完成對該管型筒件的套合包裝。本發明利用創新的套覆包裝方法，直接將管狀包裝材穿套包覆管型筒件的內、外筒面，不僅整個包裝作業極為簡便快速，並且能夠有效地對整個管型筒件形成密合包覆，發揮出最佳的包裝保護效果。

三、英文發明摘要：

七、申請專利範圍：

1. 一種管型筒件的包裝方法，其步驟係包括：

選材：依據要包裝的一管型筒件的規格尺寸來選定選定相對應口徑尺寸的管狀包裝材料，該管型筒件係包括有一呈中空貫通形態的穿槽；

裁剪：利用裁剪刀具裁剪出一長度大於該管型筒件的兩倍長度的管狀包裝材；以及

穿套包覆：將該管狀包裝材先穿設於該管型筒件的該穿槽，接著將該管狀包裝材的兩端先後予以翻折而分別形成一密合套覆於該管型筒件外筒面的翻折段，兩翻折段的端緣會有一段長度形成重疊，並且位於外側的該翻折段的端緣係形成一環繞套合於該管型筒件的環形開口緣，完成對該管型筒件的套合包裝。

2. 如申請專利範圍第 1 項所述的管型筒件的包裝方法，其中所述的管狀包裝材的長度係大於所述管型筒件兩倍長度 1 cm 至 5 cm。

3. 如申請專利範圍第 1 或 2 項所述的管型筒件的包裝方法，其中將一個以上的膠帶黏貼於所述管狀包裝材的開口緣而黏貼固定。

4. 一種管型筒件的包裝結構，其係包括：

一管型筒件，係設有一呈中空貫通形態的穿槽；以及

一管狀包裝材，係以中段部位穿設於該穿槽且貼靠於該管型筒件的內筒面，該管狀包裝材的兩端部位係分別設為一翻折套合包覆於該管型筒件外筒面的翻折段，兩翻折段的端緣有一段長度形成重疊，並且位於外側的該翻折段

的端緣係形成環繞套合形態的環形開口緣。

5. 如申請專利範圍第 4 項所述的管型筒件的包裝結構，其中兩所述的翻折段的重疊部位的長度係為 1 cm 至 5 cm。

6. 如申請專利範圍第 4 或 5 項所述的管型筒件的包裝結構，其中於所述的環形開口緣黏貼設有一個以上的膠帶。

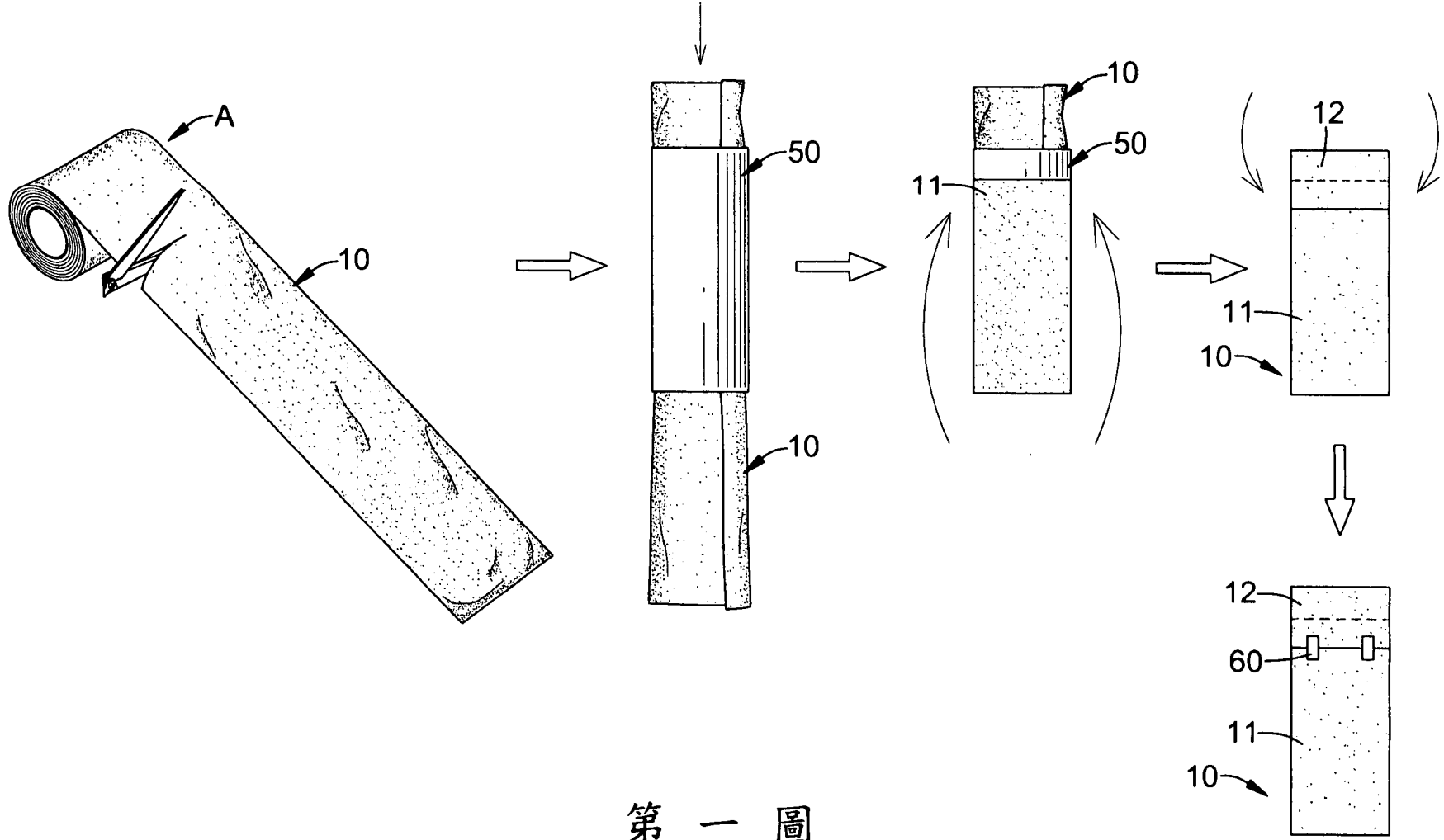
八、圖式：(如次頁)

的端緣係形成環繞套合形態的環形開口緣。

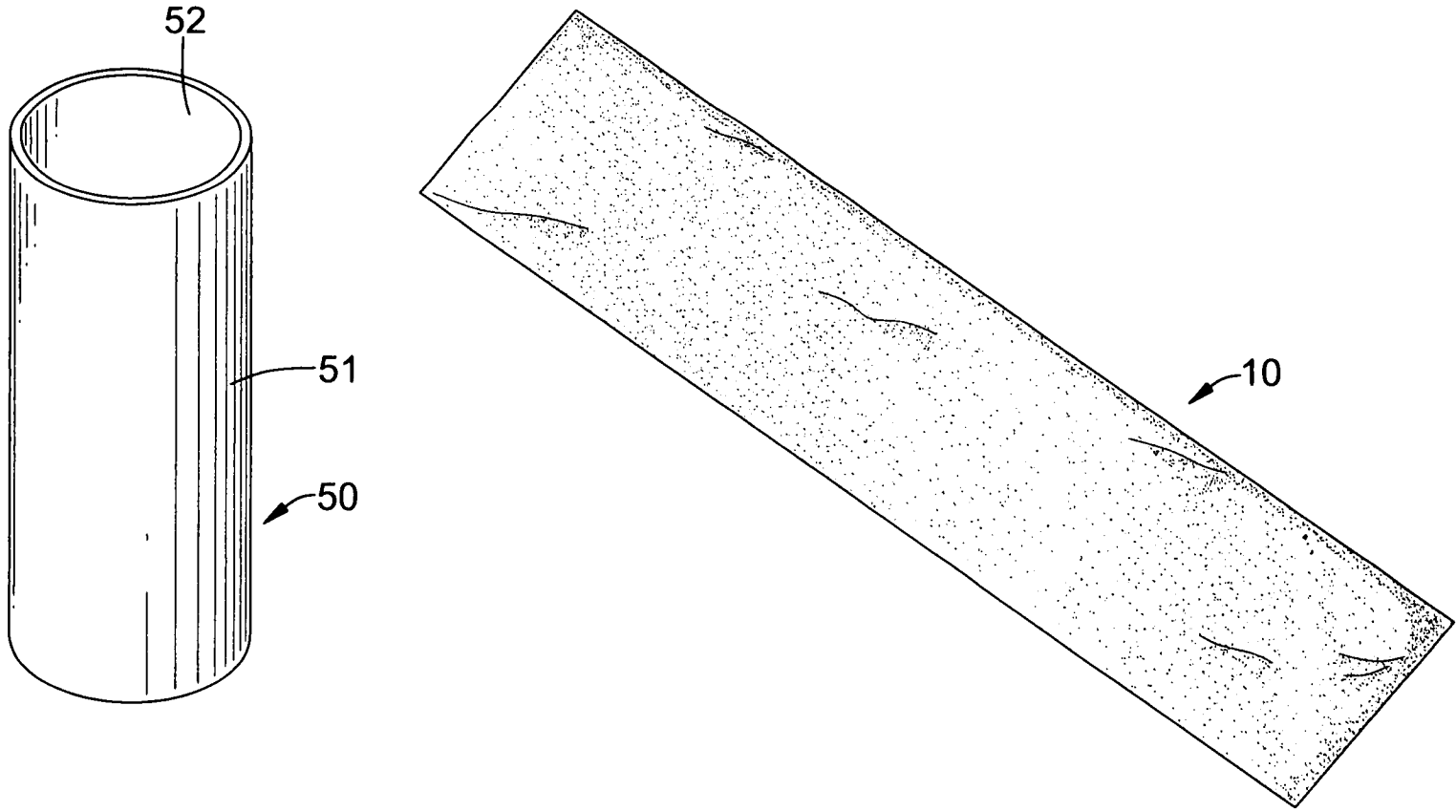
5. 如申請專利範圍第 4 項所述的管型筒件的包裝結構，其中兩所述的翻折段的重疊部位的長度係為 1 cm 至 5 cm。

6. 如申請專利範圍第 4 或 5 項所述的管型筒件的包裝結構，其中於所述的環形開口緣黏貼設有一個以上的膠帶。

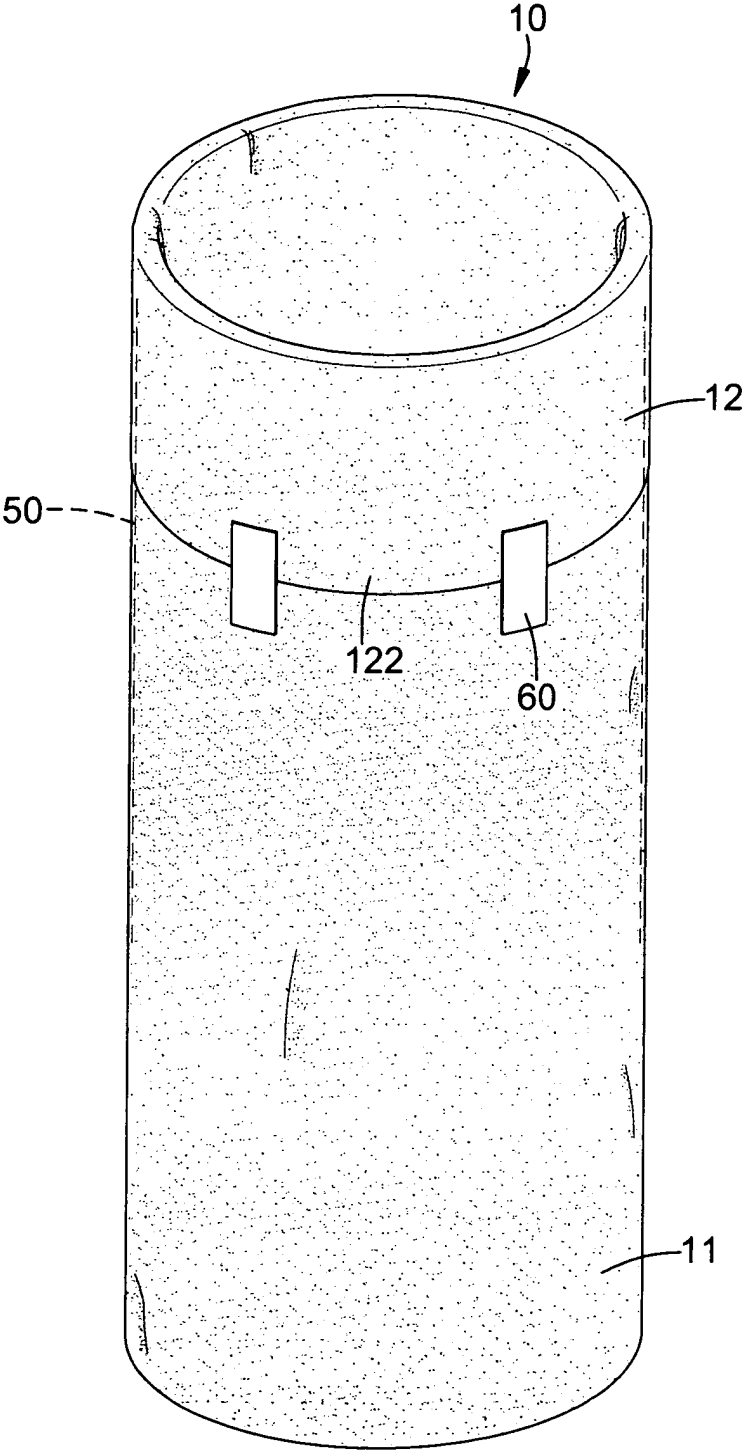
八、圖式：(如次頁)



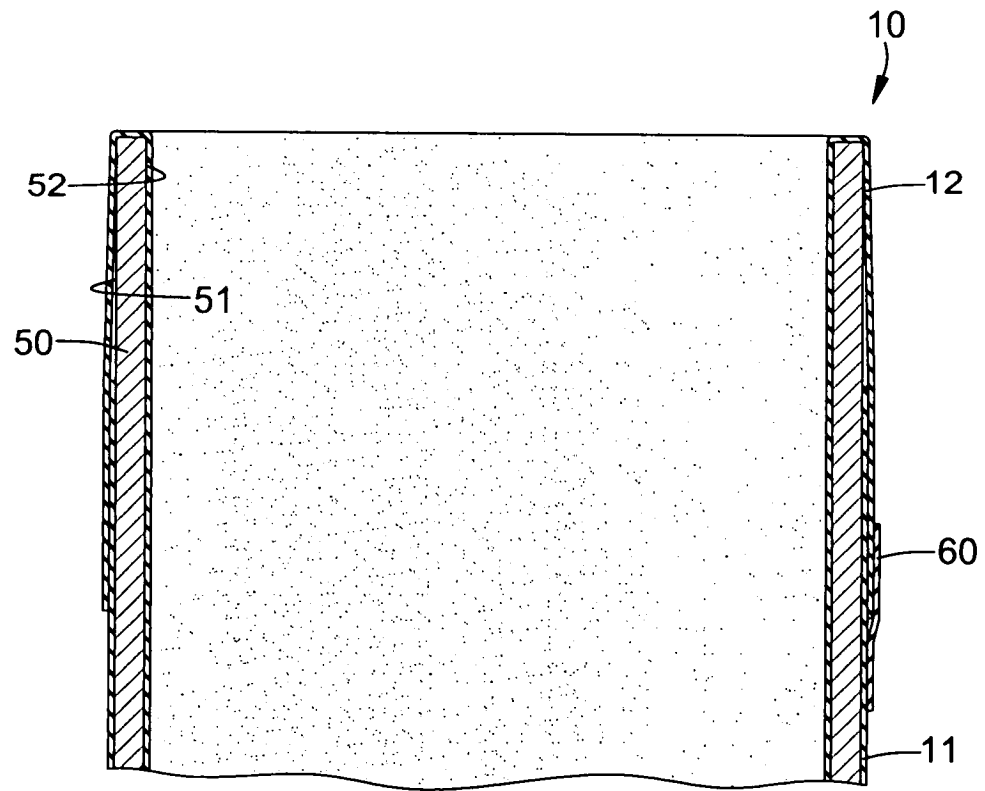
第一圖



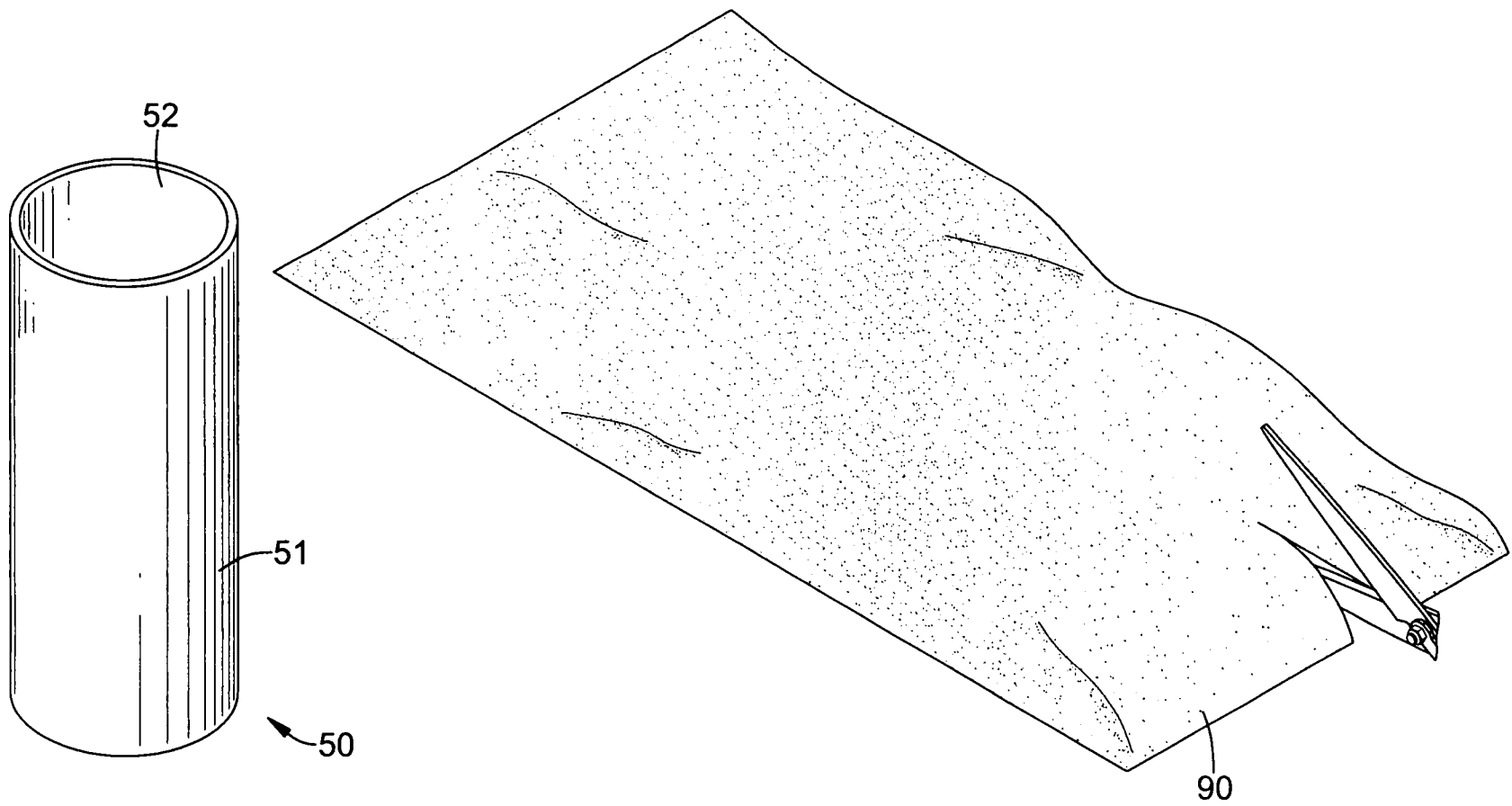
第二圖



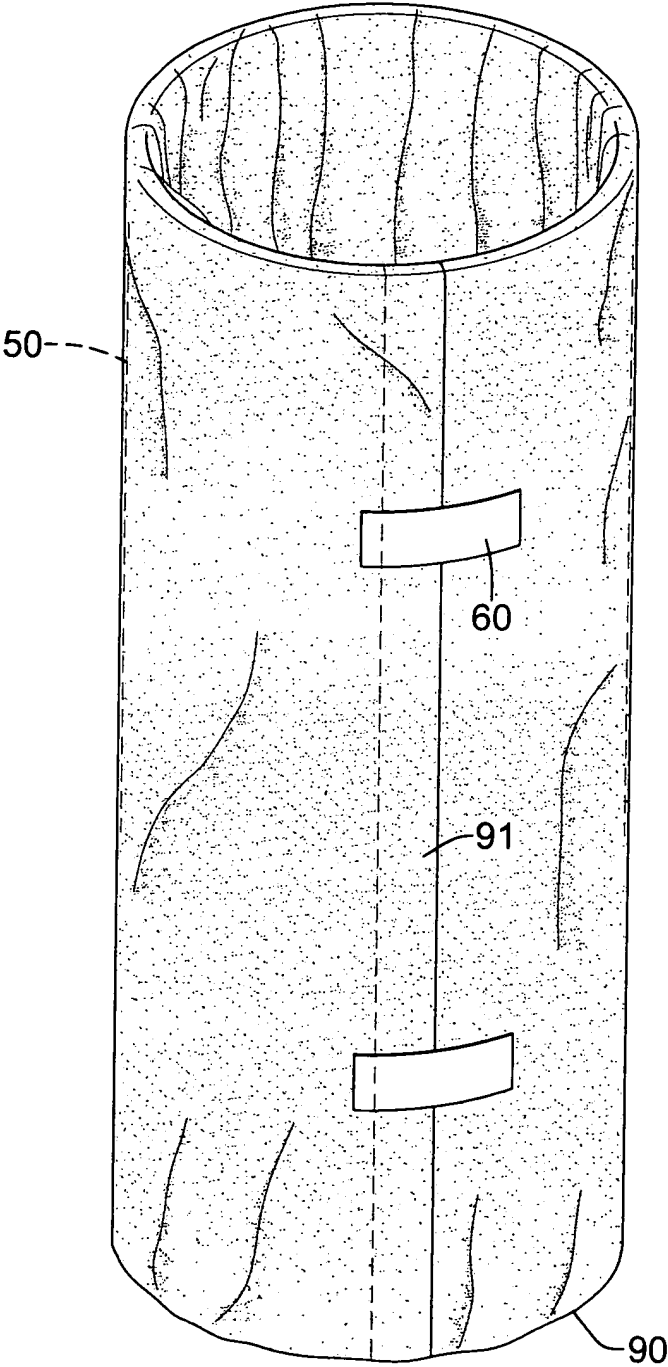
第三圖



第四圖



第五圖



第 六 圖

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(三)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

(10)管狀包裝材

(11)翻折段

(12)翻折段

(122)開口緣

(50)管型筒件

(60)膠帶

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：