



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203719684 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 16

(21) 申请号 201420109886. 9

(22) 申请日 2014. 03. 10

(73) 专利权人 海南英利新能源有限公司

地址 570000 海南省海口市国家高新区狮子岭工业园

(72) 发明人 张国平 王如泉 吕进财

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司 11227

代理人 魏晓波

(51) Int. Cl.

G01D 21/00 (2006. 01)

G01M 13/04 (2006. 01)

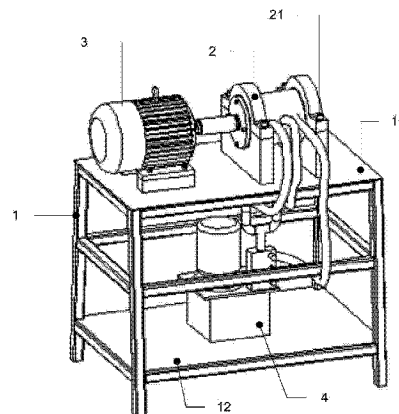
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种锥形轴承箱检测装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种锥形轴承箱检测装置,包括:支撑架,该支撑架的顶部具有第一支撑面;位于所述第一支撑面上,沿着锥形轴承箱的周向卡紧所述锥形轴承箱的卡紧件;位于所述第一支撑面上的电机;用于连接所述电机的输出轴与所述锥形轴承箱中心轴的联轴器;位于所述支撑架内,且位于所述第一支撑面下方的液压循环润滑系统,所述液压循环润滑系统通过输油管和回油管与所述锥形轴承箱连通。该装置能够较方便、快捷、精准地完成对锥形轴承箱的检测,从而保障生产的顺利进行。



1. 一种锥形轴承箱检测装置,其特征在于,包括:
支撑架(1),该支撑架(1)的顶部具有第一支撑面(11);
位于所述第一支撑面(11)上,沿着锥形轴承箱的周向卡紧所述锥形轴承箱的卡紧件(2);
位于所述第一支撑面(11)上的电机(3);
用于连接所述电机(3)的输出轴与所述锥形轴承箱中心轴的联轴器;
位于所述支撑架(1)内,且位于所述第一支撑面(11)下方的液压循环润滑系统(4),所述液压循环润滑系统(4)通过输油管和回油管与所述锥形轴承箱连通。
2. 根据权利要求1所述的锥形轴承箱检测装置,其特征在于,所述卡紧件(2)由卡紧压盘和固定于所述第一支撑面(11)上的卡紧座上下扣合而成。
3. 根据权利要求2所述的锥形轴承箱检测装置,其特征在于,所述卡紧件(2)包括分别用于卡紧所述锥形轴承箱第一端部和第二端部的两组。
4. 根据权利要求2所述的锥形轴承箱检测装置,其特征在于,所述卡紧压盘和所述卡紧座通过螺栓(21)连接。
5. 根据权利要求1所述的锥形轴承箱检测装置,其特征在于,所述支撑架(1)还具有第二支撑面(12),第二支撑面(12)位于所述第一支撑面(11)的下方,所述液压循环润滑系统(4)位于所述第二支撑面(12)上。

一种锥形轴承箱检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锥形轴承箱维修领域,更具体地说,涉及一种锥形轴承箱检测装置。

背景技术

[0002] 通常情况下,在对出现故障的锥形轴承箱维修完后,需要对锥形轴承箱进行检测和进一步地校正,但是,由于没有专门用于锥形轴承箱检测装置,所以无法方便、快捷、精准地完成对锥形轴承箱的检测,从而会影响生产的顺利进行。

[0003] 因此,如何设计一种锥形轴承箱检测装置,该装置能够较方便、快捷、精准地完成对锥形轴承箱的检测,从而保障生产的顺利进行,是本领域人员亟待解决的关键性问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种锥形轴承箱检测装置,该装置能够较方便、快捷、精准地完成对锥形轴承箱的检测,从而保障生产的顺利进行。

[0005] 一种锥形轴承箱检测装置,包括:

[0006] 支撑架,该支撑架的顶部具有第一支撑面;

[0007] 位于所述第一支撑面上,沿着锥形轴承箱的周向卡紧所述锥形轴承箱的卡紧件;

[0008] 位于所述第一支撑面上的电机;

[0009] 用于连接所述电机的输出轴与所述锥形轴承箱中心轴的联轴器;

[0010] 位于所述支撑架内,且位于所述第一支撑面下方的液压循环润滑系统,所述液压循环润滑系统通过输油管和回油管与所述锥形轴承箱连通。

[0011] 优选地,所述卡紧件由卡紧压盘和固定于所述第一支撑面上的卡紧座上下扣合而成。

[0012] 优选地,所述卡紧件包括分别用于卡紧所述锥形轴承箱第一端部和第二端部的两组。

[0013] 优选地,所述卡紧压盘和所述卡紧座通过螺栓连接。

[0014] 优选地,所述支撑架还具有第二支撑面,第二支撑面位于所述第一支撑面的下方,所述液压循环润滑系统位于所述第二支撑面上。

[0015] 从上述技术方案可以看出,在维修完锥形轴承后,将锥形轴承卡紧在卡紧件上,然后利用联轴器连接电机输出轴和锥形轴承箱中心轴,然后首先启动液压循环润滑系统对锥形轴承箱进行润滑,两分钟后,启动电机,电机带动锥形轴承箱的中心轴旋转,此时,工作人员对锥形轴承箱的各个转动数据进行测量和检测。

[0016] 本实用新型中的锥形轴承箱检测装置能够较方便、快捷、精准地完成对锥形轴承箱的检测,从而保障生产的顺利进行。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据提供的附图获得其他的附图。

[0018] 图 1 为本实用新型一具体实施例提供的锥形轴承箱检测装置的结构示意图。

[0019] 其中,1 为支撑架、11 为第一支撑面、12 为第二支撑面、2 为卡紧件、21 为螺栓、3 为电机、4 为液压循环润滑系统。

具体实施方式

[0020] 本实用新型公开了一种锥形轴承箱检测装置,该装置能够较方便、快捷、精准地完成对锥形轴承箱的检测,从而保障生产的顺利进行。

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参考图 1,图 1 为本实用新型一具体实施例提供的锥形轴承箱检测装置的结构示意图。

[0023] 在本实用新型一具体实施例中,锥形轴承箱检测装置包括支撑架 1、卡紧件 2、电机 3、联轴器以及液压循环润滑系统 4。

[0024] 其中,支撑架 1 的顶部具有第一支撑面 11,卡紧件 2 位于该第一支撑面 11 上,卡紧件 2 沿着锥形轴承箱的周向将锥形轴承箱卡紧,沿着周向卡紧也即将锥形轴承箱平行地放置于第一支撑面 11 上,这样才便于电机输出轴和锥形轴承箱中心轴的连接,联轴器是专门用于连接电机输出轴和锥形轴承箱中心轴的。液压循环润滑系统 4 通过输油管和回油管和锥形轴承箱连接,为锥形轴承箱内的各个零部件提供润滑,本实用新型中的液压循环润滑系统 4 位于支撑架 1 内,且位于第一支撑面 11 的下方。该种布置方式可以减小整个装置的占地面积,节约空间。

[0025] 在该实施例中,在维修完锥形轴承后,将锥形轴承卡紧在卡紧件 2 上,然后利用联轴器连接电机输出轴和锥形轴承箱中心轴,然后首先启动液压循环润滑系统 4 对锥形轴承箱进行润滑,两分钟后,启动电机 3,电机 3 带动锥形轴承箱的中心轴旋转,此时,工作人员对锥形轴承箱的各个转动数据进行测量和检测。

[0026] 本实施例中的锥形轴承箱检测装置能够较方便、快捷、精准地完成对锥形轴承箱的检测,从而保障生产的顺利进行。

[0027] 在本实用新型一具体实施例中,上述中的卡紧件 2 由卡紧压盘和卡紧座组成,卡紧座固定于第一支撑面 11 上,卡紧压盘扣合在卡紧座上组成完整的卡紧件 2。

[0028] 优选地,卡紧压盘和卡紧座通过螺栓 21 连接在一起。螺栓连接较牢固,且拆卸方便。在检测锥形轴承箱时,首先将锥形轴承箱放置于卡紧座上,然后再扣合上卡紧压盘,通过旋拧螺栓,使锥形轴承箱牢牢地固定在卡紧件 2 中。

[0029] 在本实用新型一具体实施例中,上述中的卡紧件 2 包括两组,分别用于卡紧锥形轴承箱的第一端部和第二端部。两组卡紧件可以保障锥形轴承箱被牢牢固定住。

[0030] 在本实用新型一具体实施例中,还包括第二支撑面 12,第二支撑面 12 位于第一支撑面 11 的下方,用于盛放上述中的液压循环润滑系统 4。这样,电机 3、卡紧件 2 位于第一支撑面 11 上,液压循环润滑系统 4 位于第二支撑面 12 上,如此设置,可以方便装置的整体移动。

[0031] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

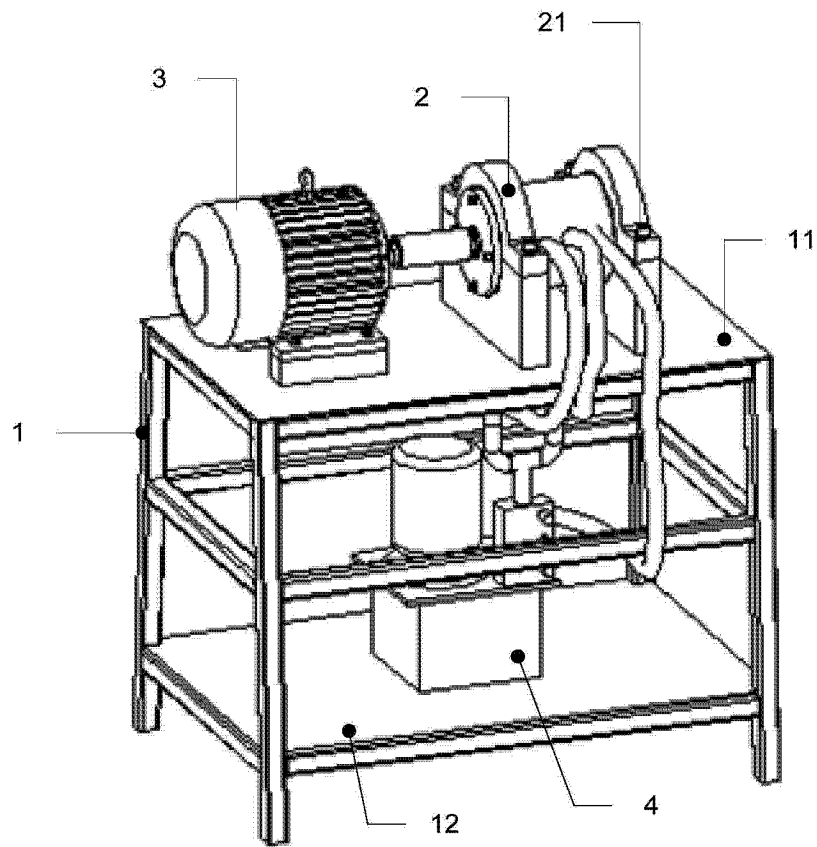


图 1