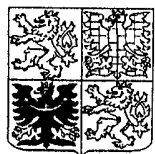


UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

9461

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **1999 - 9886**

(22) Přihlášeno: **16.09.1999**

(47) Zapsáno: **21.12.1999**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁷:

E 06 B 1/70

(73) Majitel :

VAŠÁK Ladislav,
Roudnice nad Labem, CZ;

(72) Původce :

Vašák Ladislav, Roudnice nad Labem, CZ;

(74) Zástupce:

Kubát Jan Ing., Přístavní 24, Praha 7, 170 00;

(54) Název užitého vzoru:

Obkladová jednotka

CZ 9461 U1

Obkladová jednotka

Oblast techniky

Technické řešení se týká obkladové jednotky zejména pro vnější vodorovné obložení okenních parapetů, obsahující základní obkladový prvek tvořený obkladovým základním dílem.

5 Dosavadní stav techniky

Obkladové dílce pro obložení zejména horních ploch okenních parapetů jsou dosud obvykle tvořeny plechovými dílci, vytvarovanými ohraňováním do požadovaného tvaru a rozměru, které jsou uloženy na horní plochu parapetu před oknem a chrání jej před deštěm. Kromě obtížného tvarování plechového přířezu do požadovaného prostorového tvaru se dvěma podélnými přehyby, směřujícími na opačné strany, a se dvěma příčnými přehyby tvořícími čelní ukončení, je hlavní nevýhodou tohoto dosud známého řešení malá životnost tohoto oplechování, protože i když je výchozí plech pozinkovaný již z výroby, musí se v určitých časových intervalech natírat nátěrovou hmotou chránící vnější vodorovný obklad parapetu proti korozi. Parapetní plechy jsou v některých případech vyráběny z podstatně odolnější mědi, ale takové provedení je příliš drahé.

15 Podstata technického řešení

Tyto nevýhody současného stavu jsou odstraněny obkladovou jednotkou podle technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že základní díl obkladové jednotky je vytvořen ve formě podlouhlého prvku s profilem tvaru Z a je napojen na jednom svém podélném okraji na přípojovací okraj, skloněný v úhlu 80° až 90° ke střední části základního dílu, a na druhém podélném okraji na okapničkový okraj, orientovaný příčně ke střední části základního dílu, přičemž dalšími součástmi obkladové jednotky jsou ukončovací díly, nasunuté na konce základního dílu.

Ve výhodném provedení technického řešení je základní díl vytvořen z laminátu sestávajícího ze syntetické pryskyřice vyztužené skleněnými vlákny, zejména ve formě skelné tkaniny.

25 Ukončovací díly obkladové jednotky mají v bočním pohledu tvar L, jehož kratší rameno je nasunuto ze strany na okapničkovou část základního dílu a delší rameno je nasunuto na střední část základního dílu, přičemž delší rameno ukončovacích dílů má v příčném řezu tvar E a mezi jeho středním ramenem a spodním ramenem je vsunuta koncová část základního dílu.

30 Podle dalšího výhodného provedení technického řešení je odstup mezi spodním ramenem ukončovacího dílu a jeho středním ramenem menší než odstup mezi středním ramenem a horním ramenem, přičemž spodní rameno je opatřeno na svém vnějším okraji žebrem vystupujícím směrem ke střednímu ramenu a za ním je vytvořena odtoková drážka.

35 Obkladová jednotka podle technického řešení představuje kompletizovanou jednotku zejména pro obkládání okenních parapetů, která je velmi odolná proti povětrnosti a její životnost je značně velká.

Přehled obrázků na výkresech

Technické řešení bude blíže objasněno pomocí příkladu provedení zobrazeného na výkresu, kde znázorňuje

40 obr. 1 axonometrický pohled na rozloženou obkladovou jednotku pro ochranu vnější horní plochy okenního parapetu a

obr. 2 příčný řez delším ramenem ukončovacího dílu.

Příklad provedení technického řešení

Obkladová jednotka podle technického řešení je vytvořena v tomto příkladném provedení jako obklad horní plochy neznázorněného okenního parapetu, konkrétně jeho vnější části umístěné mezi oknem a vnějším prostředím, to znamená je vystavena povětrnostním vlivům. Obkladová jednotka podle technického řešení sestává ze základního dílu 1 majícího profil tvaru v podstatě Z, to znamená sestávajícího z deskové rovinné střední části, skloněné v osazené poloze v malém ostrém úhlu až 10° k horizontále, který je vytvořen ze sklolaminátu, to znamená ze skleněné tkaniny nebo ze skleněných vláken a pojiva tvořeného syntetickou pryskyřicí, na jejíž podélné okraje jsou napojeny jednak na jedné straně připojovací okraj 2 pro připojení k okennímu rámu a jednak okapničkový okraj 3 pro odvod srážkové vody mimo vnější plochu stěny budovy.

Na oba konce základního dílu 1 obkladové jednotky jsou napojeny další součásti obkladové jednotky tvořené ukončovacími díly 4 majícími v bočním pohledu tvar L a opatřené na boku lomenou drážkou, do které jsou vsunuty konce základního dílu 1. Každý ukončovací díl 4 má delší rameno vytvořeno tak, že v příčném řezu má tvar písmene E, přičemž vzdálenost mezi středním ramenem 5 a spodním ramenem 6 je podstatně menší než vzdálenost mezi středním ramenem 5 a horním ramenem 7 a spodní rameno 6 je opatřeno na svém volném okraji žebrem 8, za kterým je tak vytvořena odtoková drážka 9 pro odvod srážkové nebo kondenzované vody. Část tohoto ukončovacího dílu 4 v oblasti jeho stojiny je zapuštěna po osazení do omítky.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

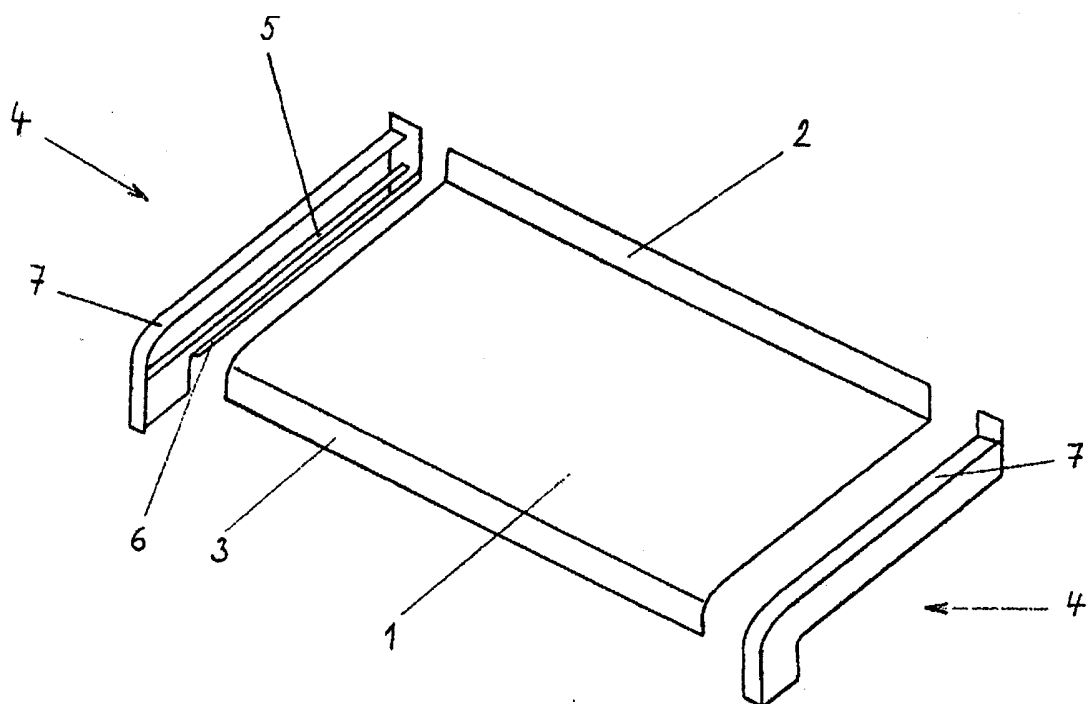
1. Obkladová jednotka zejména pro vnější vodorovné obložení okenních parapetů, obsahující základní obkladový prvek tvořený obkladovým základním dílem (1) s rovinnou střední částí, **vyznačující se tím**, že základní díl (1) ve formě podlouhlého prvku s profilem tvaru Z je napojen na jednom svém podélném okraji na připojovací okraj (2), skloněný v úhlu 80° až 90° ke střední části základního dílu (1), a na druhém podélném okraji na okapničkový okraj (3), orientovaný příčně ke střední části základního dílu (1), přičemž dalšími součástmi obkladové jednotky jsou ukončovací díly (4), nasunuté na konce základního dílu (1).

2. Obkladová jednotka podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že základní díl (1) je vyroben z laminátu tvořeného syntetickou pryskyřicí vyztuženou skleněnými vlákny, zejména ve formě skelné tkaniny.

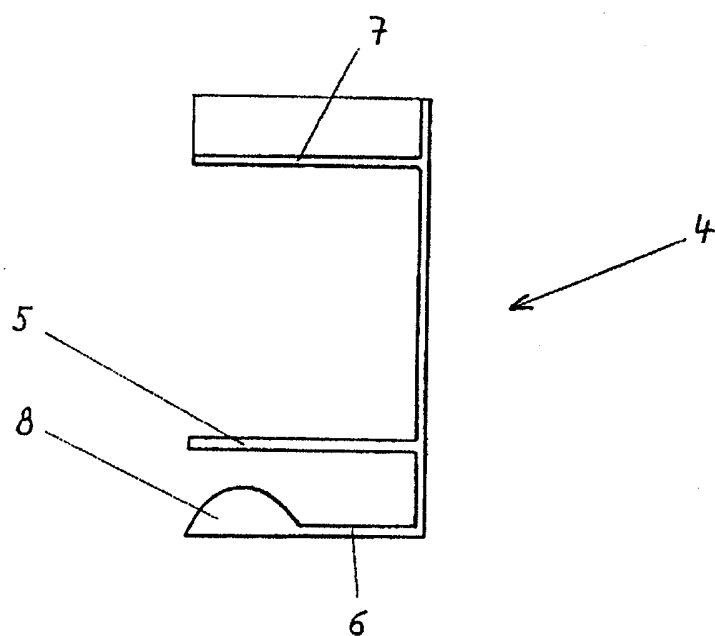
3. Obkladová jednotka podle nároků 1 a 2, **vyznačující se tím**, že ukončovací díly (4) mají v bočním pohledu tvar L, jehož kratší rameno je nasunuto ze strany na okapničkovou část základního dílu (1) a delší rameno je nasunuto na střední část základního dílu (1), přičemž delší rameno ukončovacích dílů (4) má v příčném řezu tvar E a mezi jeho střední rameno (5) a spodní rameno (6) je vsunuta koncová část základního dílu (1).

4. Obkladová jednotka podle nároků 1 až 3, **vyznačující se tím**, že odstup mezi spodním ramenem (6) ukončovacího dílu (4) a jeho středním ramenem (5) je menší než odstup mezi středním ramenem (5) a horním ramenem (7), přičemž spodní rameno (6) je opatřeno na svém vnějším okraji žebrem (8) vystupujícím směrem ke střednímu ramenu (6) a za ním je vytvořena odtoková drážka (9).

1 výkres



Obr. 1



Obr. 2

Konec dokumentu