



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107512460 A

(43)申请公布日 2017. 12. 26

(21)申请号 201710699046.0

(22)申请日 2017.08.15

(71)申请人 天津市吉利光大包装有限公司

地址 天津市北辰区医药医疗器械工业园腾
旺道9号

(72)发明人 王超群 王海波 杨建洪

(51)Int.Cl.

B65D 19/20(2006.01)

B65D 81/05(2006.01)

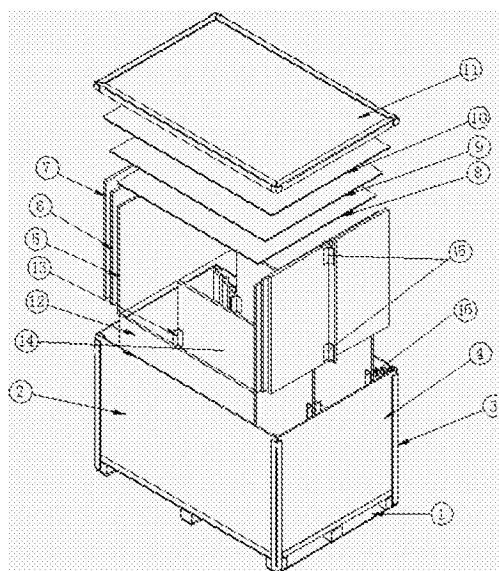
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

汽车胶条包装箱

(57)摘要

本发明公开了一种汽车胶条包装箱,包括:托盘、外箱体、外箱体内设有蜂窝纸板形成的内箱体,沿内箱体两个相对侧板内侧的两端部分别对应设有多个台阶限位条,经两侧壁对应限位条内分别插入内材支撑板,使内箱体的两端部分别形成若干个U型间隔;两端对应内材支撑板分别对应设有层垫板,且在层垫板上分别分别与两侧各自的U型间隔贯通形成通道,层垫板上设有多个相同的比汽车胶条高的垫块。本发明的有益效果是:容装数量大,可在同一包装箱内容装不同尺寸的汽车密封条,成本较低,在搬运时由于自重较大不会出现箱体翻转的现象,极大降低货损率。箱内有木护角防止堆码造成纸箱坍塌从而出现货物损坏现象。



1. 一种汽车胶条包装箱,包括:托盘,组成外箱体的侧板、端板、盖板和四角护角,其特征是:外箱体内设有蜂窝纸板(12)形成的内箱体,沿内箱体两个相对侧板内侧的两端部分别对应设有多个台阶限位条(16),经两侧壁对应限位条(16)内分别插入内材支撑板,使内箱体的两端部分别形成若干个U型间隔;所述两端对应内材支撑板分别对应设有层垫板,且在层垫板上上面分别与两侧各自的U型间隔贯通形成通道。

2. 根据权利要求1所述的汽车胶条包装箱,其特征是:所述层垫板上设有多个相同的高度大于汽车胶条厚度的垫块(17)。

3. 根据权利要求2所述的汽车胶条包装箱,其特征是:所述垫块(17)为均匀排列的塑料胶块。

4. 根据权利要求1所述的汽车胶条包装箱,其特征是:所述内箱体内设有间隔支撑板(14)。

5. 根据权利要求4所述的汽车胶条包装箱,其特征是:所述内箱体与所述间隔支撑(14)之间设有内支撑纸护角(13)。

6. 根据权利要求1所述的汽车胶条包装箱,其特征是:所述内材支撑板的外侧中间设有加强筋,所述加强筋与内材支撑板之间设有外支撑纸护角(15)。

7. 根据权利要求1所述的汽车胶条包装箱,其特征是:所述层垫板四周边设有胶带包边。

8. 根据权利要求1所述的汽车胶条包装箱,其特征是:所述四角护角为木护角。

汽车胶条包装箱

技术领域

[0001] 本发明涉及运输领域的包装箱,特别涉及一种汽车胶条包装箱。

背景技术

[0002] 目前,汽车胶条产品的包装一般采用将零件单独用EPE包裹,或在零件与箱体、零件与零件间用EPE隔开,或将零件聚集放入包装箱。汽车密封条属于汽车易损件,不能出现压痕和折痕,出现后压痕或折痕后汽车密封性不能保证。传统的密封条包装会采取小纸箱,每箱容装数量很少,在运输时常常会将一些纸箱一起装入一个木箱内或托盘上,包装成本很高,并且在箱内限位不牢固,纸箱在反复搬运时,很可能会遭到纸箱翻转搬运,造成货物功能性损坏。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种能以最大数量容装且实现无压痕、折痕的安全性较高的包装箱。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:一种汽车胶条包装箱,包括:托盘,组成外箱体的侧板、端板、盖板和四角护角,外箱体内设有蜂窝纸板形成的内箱体,沿内箱体两个相对侧板内侧的两端部分别对应设有多个台阶限位条,经两侧壁对应限位条内分别插入内材支撑板,使内箱体的两端部分别形成若干个U型间隔;所述两端对应内材支撑板分别对应设有层垫板,且在层垫板上分别分别与两侧各自的U型间隔贯通形成通道。

[0005] 所述层垫板上设有多个相同的高度大于汽车胶条厚度的垫块。

[0006] 所述垫块为均匀排列的塑料胶块。

[0007] 所述内箱体内设有间隔支撑板。

[0008] 所述内箱体与所述间隔支撑间设有内支撑纸护角。

[0009] 所述内材支撑板的外侧中间设有加强筋,所述加强筋与内材支撑板之间设有外支撑纸护角。

[0010] 所述层垫板四周边设有胶带包边。

[0011] 所述四角护角为木护角。

[0012] 本发明的有益效果是:容装数量较多,可在同一包装箱内容装不同尺寸的汽车密封条,包装成本较低,在搬运时由于自重较大除非出现意外否则不会出现箱体翻转的现象,极大降低货损率。箱内有木护角还可以自身堆码,防止出现不同尺寸堆码造成纸箱坍塌从而出现货物损坏现象。

附图说明

[0013] 图1是本发明汽车密封条包装箱结构示意图;

[0014] 图2是带有限位条的侧板示意图;

[0015] 图3是内材支撑板示意图;

[0016] 图4是带有限位块的层垫板示意图。

[0017] 其中：

[0018] 1、托盘 2、侧板 3、四角护角

[0019] 4、端板 5-7、内材支撑板 8-10、层垫板

[0020] 11、盖板 12、蜂窝纸板 13、内支撑纸护角

[0021] 14、间隔支撑 15、外支撑纸护角 16、限位条

[0022] 17、垫块

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细说明：

[0024] 如图1至4所示，一种汽车胶条包装箱，包括：托盘1，组成外箱体的侧板2、端板4、盖板11和木四角护角3，外箱体内设有蜂窝纸板12形成的内箱体，内箱体内设有间隔支撑板14，沿内箱体两个相对侧板内侧的两端部分别对应设有多个台阶限位条16，经两侧壁对应限位条16内分别插入内材支撑板5、6、7，使内箱体的两端部分别形成若干个U型间隔，内箱体与间隔支撑14之间设有内支撑纸护角13，内材支撑板5、6、7的外侧中间设有加强筋，加强筋与内材支撑板之间设有外支撑纸护角15；两端对应内材支撑板分别对应设有层垫板8、9、10，且在层垫板8、9、10上面分别与两侧各自的U型间隔贯通形成通道。

[0025] 层垫板四周边设有胶带包边，防止垫板有木屑掉落到汽车胶条上，汽车胶条使用时密封效果更好。层垫板上设有多个相同的高度大于汽车胶条厚度的垫块17，垫块17既起到支撑作用，也能够顺势盘绕汽车胶条，垫块17采用成本较低的塑料胶块且均匀排列在层垫板8、9上。

[0026] 汽车胶条的包装过程：

[0027] 1.准备托盘，纸护角置于托盘顶板下方。

[0028] 2.将端板和侧板固定于托盘上，四周包上木质四角护角固定。

[0029] 3.将高低不同的内材支撑板5、6、7依次放入木箱侧板的高低不同的平行的蜂窝纸板12的限位条内。

[0030] 4.将内材支撑板5、6、7外侧粘贴加强筋且用外支撑纸护角 15固定，端侧板上上面四周用胶带包边。

[0031] 5.依次放入大小不同的分层垫板8、9、10形成上下平行空间且分别与两侧的U型间隔贯通，同时依次放入产品。

[0032] 6.盖上箱盖11。

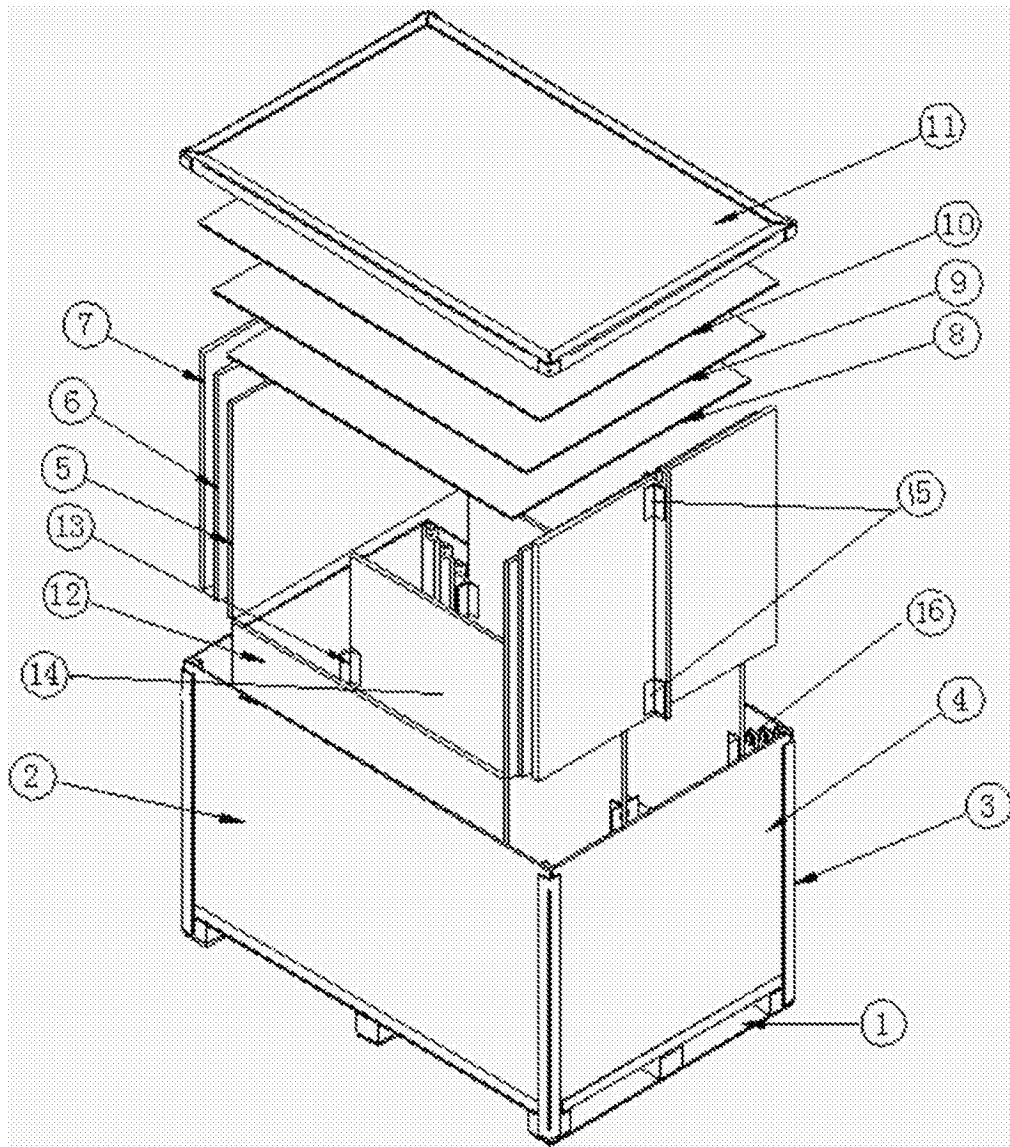


图1

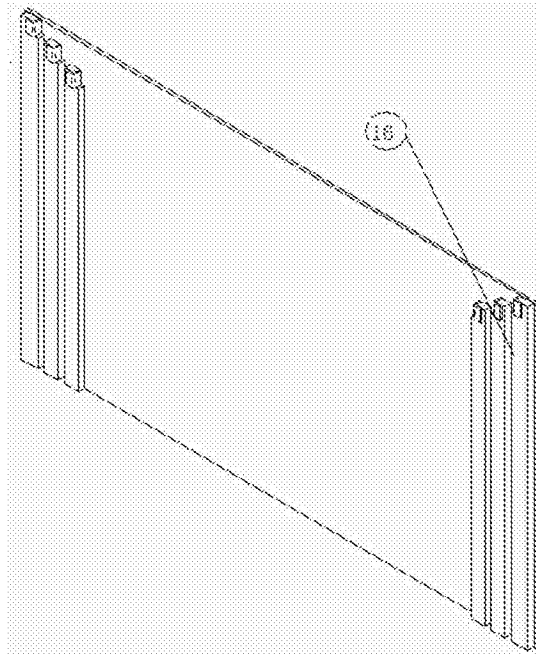


图2

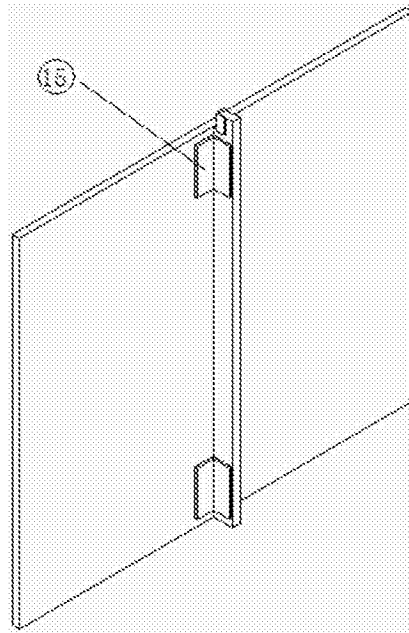


图3

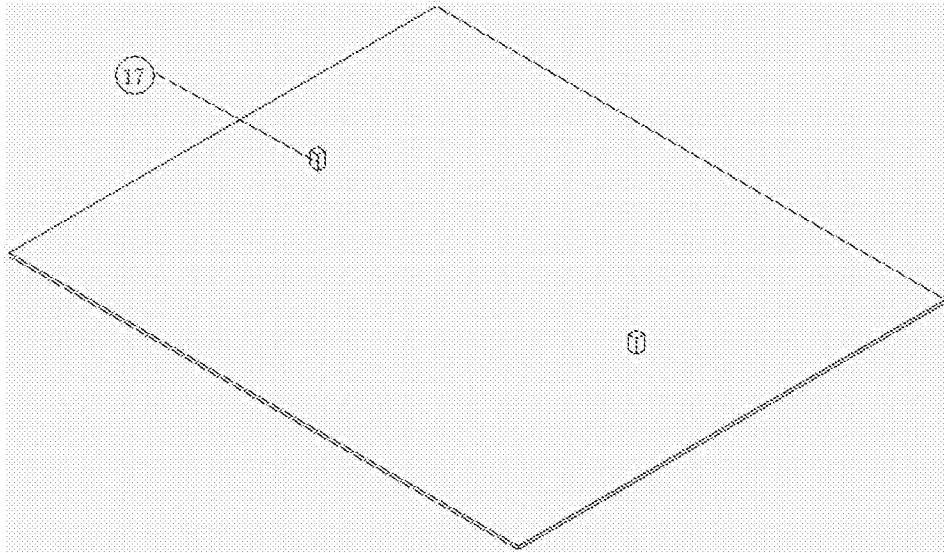


图4