



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206780953 U

(45)授权公告日 2017.12.22

(21)申请号 201720575158.0

(22)申请日 2017.05.23

(73)专利权人 铜陵艾森模具科技有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市铜陵开发区泰山大道北段466号

(72)发明人 王陆兵 张林 章昂

(51)Int.Cl.

B29C 47/12(2006.01)

B29C 33/30(2006.01)

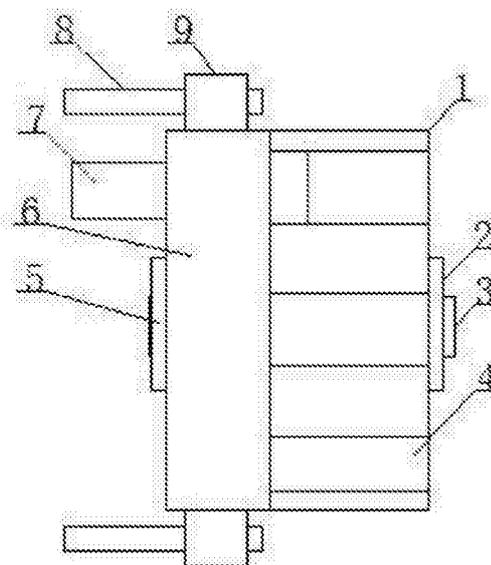
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于更换形状的塑料挤出机头

(57)摘要

本实用新型涉及塑料加工领域,公开了一种便于更换形状的塑料挤出机头,包括出料板,所述出料板上下两侧焊接有套管,所述套管内部螺纹连接有螺杆,所述出料板左侧上端安装有进料管,所述出料板右侧安装有转筒,所述转筒内部均匀安装有出料筒,所述转筒中部安装有转轴,所述转轴右端螺纹连接有第一螺帽,所述转轴左端螺纹连接有第二螺帽。本实用新型的目的是为了解决挤出不同形状的塑料制品的时候需要更换不同模具的难题,通过设置不同形状の出料筒,经过转筒的转动方便对出料筒的位置进行更换,从而便于挤出不同形状的塑料制品,操作方便,值得推广使用。



1. 一种便于更换形状的塑料挤出机头,包括出料板(6),其特征在于:所述出料板(6)上下两侧焊接有套管(9),所述套管(9)内部螺纹连接有螺杆(8),所述出料板(6)左侧上端安装有进料管(7),所述出料板(6)右侧安装有转筒(1),所述转筒(1)内部均匀安装有出料筒(4),所述转筒(1)中部安装有转轴(3),所述转轴(3)右端螺纹连接有第一螺帽(2),所述转轴(3)左端螺纹连接有第二螺帽(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于更换形状的塑料挤出机头,其特征在于:所述出料筒(4)为多个内部为不同形状的圆筒结构。

3. 根据权利要求1所述的一种便于更换形状的塑料挤出机头,其特征在于:所述出料筒(4)与转筒(1)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于更换形状的塑料挤出机头,其特征在于:所述第一螺帽(2)和第二螺帽(5)与转轴(3)螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种便于更换形状的塑料挤出机头,其特征在于:所述转筒(1)与转轴(3)旋转连接。

6. 根据权利要求1所述的一种便于更换形状的塑料挤出机头,其特征在于:所述出料板(6)上开有与进料管(7)相对应的通孔。

一种便于更换形状的塑料挤出机头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料加工领域,尤其涉及一种便于更换形状的塑料挤出机头。

背景技术

[0002] 塑料挤出机的挤出方法一般指的是在200度左右的高温下使塑料熔解,熔解的塑料再通过模具时形成所需要的形状。挤出成型要求具备对塑料特性的深刻理解和模具设计的丰富经验、是一种技术要求较高的成型方法。

[0003] 现有的挤出模具在进行挤出的时候,挤出头一般为单一形状,如果需要挤压出不同形状的塑料品,就需要更换不同的模具,在更换模具的时候一般需要使用吊具拉动模具进行移动,不方便更换,同时来回反复更换容易使模具松动,从而造成模具脱落,从而发生危险,还有的挤出模具机头在进行清洗的时候不便进行清洗,需要将整个模具卸下后才能进行清洗,浪费了清洗模具的时间。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术的不足,提供了一种便于更换形状的塑料挤出机头。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0006] 一种便于更换形状的塑料挤出机头,包括出料板,所述出料板上下两侧焊接有套管,所述套管内部螺纹连接有螺杆,所述出料板左侧上端安装有进料管,所述出料板右侧安装有转筒,所述转筒内部均匀

[0007] 安装有出料筒,所述转筒中部安装有转轴,所述转轴右端螺纹连接有第一螺帽,所述转轴左端螺纹连接有第二螺帽。

[0008] 作为本实用新型的优选技术方案,所述出料筒为多个内部为不同形状的圆筒结构。

[0009] 作为本实用新型的优选技术方案,所述出料筒与转筒螺纹连接。

[0010] 作为本实用新型的优选技术方案,所述第一螺帽和第二螺帽与转轴螺纹连接。

[0011] 作为本实用新型的优选技术方案,所述转筒与转轴旋转连接。

[0012] 作为本实用新型的优选技术方案,所述出料板上开有与进料管相对应的通孔。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 本实用新型通过设置出料筒,从而方便挤压出不同形状的塑料制品,只需要转动出料筒就可以进行更换,从而避免了更换模具才能对挤出塑料的形状进行更换,节约了使用成本,同时也节约了更换时间,同时也节省了人力,由于出料筒与转筒螺纹连接,所以可以将出料筒卸下进行清洗,当单个出料筒损坏的时候方便对单一出料筒进行更换,从而也避免了长时间对整个模具拆卸使螺钉松动,增加了装置的安全性,且结构简单,方便操作,只需要对转筒转动就可以对挤出的型材的形状进行更换,更加便捷。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型的侧视图。

[0017] 图中:1、转筒,2、第一螺帽,3、转轴,4、出料筒,5、第二螺帽,6、出料板,7、进料管,8、螺杆,9、套管。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:

[0020] 一种便于更换形状的塑料挤出机头,包括出料板6,所述出料板6上下两侧焊接有套管9,所述套管9内部螺纹连接有螺杆8,所述出料板6左侧上端安装有进料管7,所述出料板6上开有与进料管7相对应的通孔,所述出料板6右侧安装有转筒1,所述转筒1内部均匀安装有出料筒4,所述出料筒4与转筒1螺纹连接,所述出料筒4为多个内部为不同形状的圆筒结构,所述转筒1中部安装有转轴3,所述转筒1与转轴3旋转连接,所述转轴3右端螺纹连接有第一螺帽2,所述转轴3左端螺纹连接有第二螺帽5,所述第一螺帽2和第二螺帽5与转轴3螺纹连接。

[0021] 工作原理:首先转动螺杆8,将螺杆8安装在挤出模具的出料口处,使出料口接住进料管7,当物料挤出的时候,通过进料管7进入出料筒4内,从而通过出料筒4将物料挤出,形成塑料制品,当需要对塑料制品的形状更换的时候,转动转筒1,就可以对不同形状的出

[0022] 料筒4进行更换,从而挤压出不同形状的塑料制品,当需要对出料筒4进行清洗的时候,只需要转动出料筒4,将出料筒4取出进行清洗即可。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

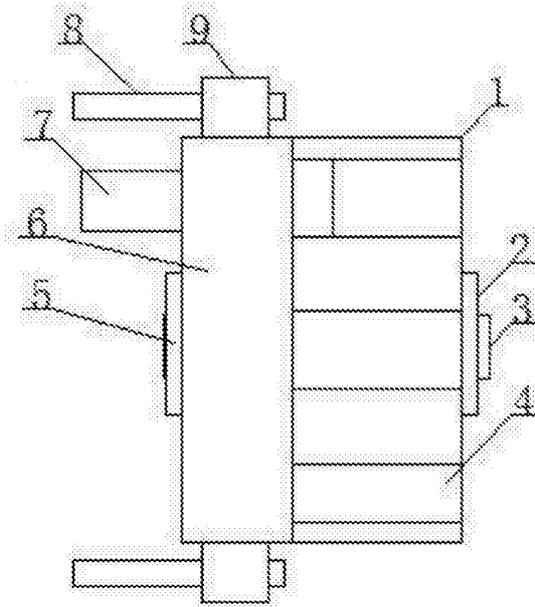


图1

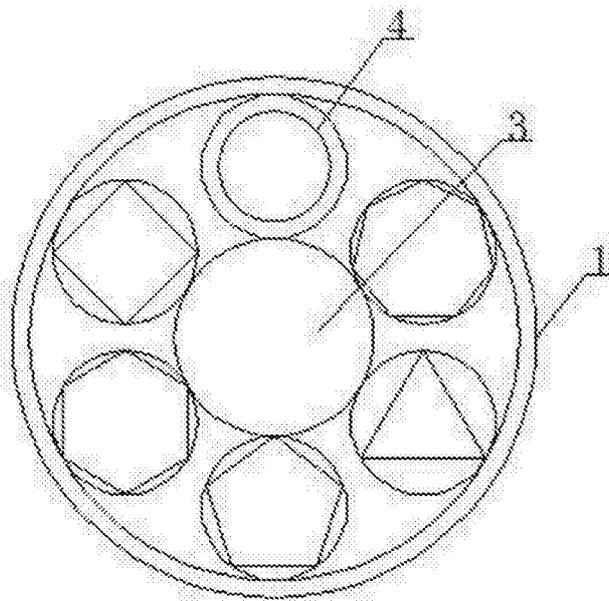


图2