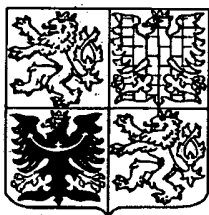


ČESKÁ  
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD  
PRŮMYSLVÉHO  
VLASTNICTVÍ

# ZVEŘEJNĚNÁ PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

(12)

(21) 832-96

(13) A3

6(51)

E 03 D 1/01

(22) 20.03.96

(32) 27.03.95

(31) 95/19510679

(33) DE

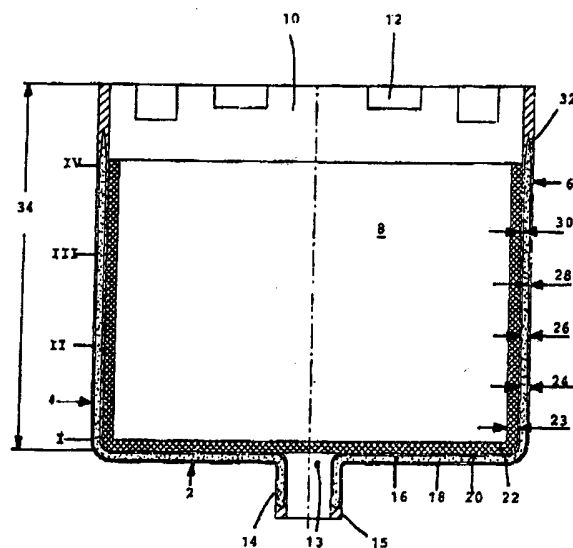
(40) 16.10.96

(71) Friatec Aktiengesellschaft Keramik-und Kunststoffwerke,  
Mannheim, DE;

(72) Stahnke Bernd-Rüdiger, Weinheim/Bergstr., DE;

(54) Splachovací nádrž

(57) Splachovací nádrž má dno (2) a stěny (4, 6, 8), přičemž ve dnu (2) je výtokový otvor (13). Dno (2) a/nebo stěny (4, 6, 8) obsahují jádro (16), které je vytvořeno jako napěněná vnitřní vrstva a jádro (16) je obklopeno alespoň jednou vnější vrstvou (18) pláště. Jádro (16) a vrstva (18) pláště tvoří integrální jednotku.



|       |                             |
|-------|-----------------------------|
| č.j.  | 126510                      |
| došlo | 11. IV. 96                  |
| URAD  | PRŮMYSLOVÉHO<br>VLASTNICTVÍ |
| Pat.  |                             |

## Splachovací nádrž

### Oblast techniky

Vynález se týká splachovací nádrže podle znaků uvedených v předvýznamu patentového nároku 1.

### Dosavadní stav techniky

Ze švýcarského patentového spisu CH 674 533 A5 je splachovací nádrž tohoto druhu známa. Tato má vsazené izolační těleso. Zadní strana má uvnitř drážku táhnoucí se od podlahy až k okraji, do níž zabírá kompletní protikus izolačního tělesa. Tím je zvlášť vyrobené a dodatečně dovnitř do splachovací nádrže vsazené izolační těleso drženo pomocí tvarového styku. Není proto nutné lepicí spojení mezi izolačním tělesem a vnitřní plochou splachovací nádrže a izolační těleso se v případě potřeby může odstranit ze splachovací nádrže, aniž by došlo k poškození. Jak splachovací nádrž tak i izolační těleso jsou odděleně vyrobené stavební prvky a stabilita a pevnost splachovací nádrže se izolačním tělesem nezmění. Izolační těleso je z tvrdé pěnové hmoty na bázi polystyrenu nebo srovnatelného plastu, aby se zabránilo pocení.

Splachovací nádrže uvedeného druhu se dnes stále častěji vyrábí z plastu a používají se jako splachovací nádrže k montáži na omítku nebo pod omítku v různých formách provedení, zejména ve spojení s klozetovými mísami. S ohledem na hmotnost a náklady na materiál se požaduje

poměrně malá tloušťka stěny, přičemž ale je nutné dbát na omezení s ohledem na stabilitu a zatížitelnost splachovací nádrže, zvláště když takováto splachovací nádrž má obvykle objemovou kapacitu 6 až 9 litrů vody. V praxi se mohou objeviti potíže s ohledem na pocení, když se v koupelnách nebo za horkých letních dnů s vysokou vlhkostí vzduchu a při vysoké teplotě tvoří na základě poměrně studené vody, která vtéká na vnější straně splachovací nádrže, kondenzát. V zásadě by se tomuto pochodu zabránovat zesílením tloušťky stěny, čímž by ale byl nezbytný vyšší náklad na materiál. Dále se dnes dostává více než jindy do popředí chování splachovací nádrže co se týká zvuku, přičemž by se tomuto mohlo pomoci zesílením tloušťky stěny, avšak ve spojení s již zmíněnými nedostatky.

#### Podstata vynálezu

Vycházeje z těchto skutečností položil si vynález za základní úlohu, odstranit uvedené nedostatky a zlepšit splachovací nádrž do té míry, že tato bude při funkčně bezpečné konstrukci splňovat požadavky praxe. Splachovací nádrž má mít optimální fyzikálně-technické chování, přičemž především zaměřuje na přenos vzduchu a/nebo na přestup tepla a/nebo stabilitu. Dále se má splachovací nádrž optimalizovat s ohledem na použití materiálu a hmotnost a/nebo zlepšenou stabilitu.

Řešení této úlohy se provádí podle význakových znaků patentového nároku 1.

Splachovací nádrž z plastu má funkčně oprávněnou konstrukci a má jádro, které je vytvořeno

z napěněné vnitřní vrstvy a které je při nejmenším zevně, s výhodou i uvnitř, obklopeno pláštěm z ne-napěněného plastu a/nebo z plastu s co nejhladším povrchem. Napěněná vnitřní vrstva je integrální součástí stěny splachovací nádrže a podlahy. Jednak vnitřní vrstva a jednak vrstva pláště podmiňují společně tuhost a stabilitu splachovací nádrže, stejně tak jako její ostatní technicko-fyzikální vlastnosti. Vnitřní vrstva a plášť jsou podle vynálezu vyrobeny stejným výrobním postupem a tvoří kompletní jednodílnou konstrukční jednotku. Vnitřní vrstva není podle vynálezu vsazena jako separátní stavební díl do již hotové splachovací nádrže nebo s touto spojena vhodným způsobem, ať již pomocí již vysvětlené drážky nebo slepením nebo jinak. Spíše je na základě společné výroby přítomna v oblasti mezních ploch vnitřní vrstvy a pláště přechodová oblast, ve které jsou společně přítomny molekuly obou vrstev a/nebo do sebe zabírají.

Plášť a jádro popřípadě vnitřní vrstva se - stávají z chemicky srovnatelných materiálů, při - čemž vnitřní vrstva má srovnatelně velký objem pórů, zatím co plášť nemá žádný objem pórů nebo jen prakticky zanedbatelný objem pórů a co nejhladší povrch. Porézní vnitřní vrstva je zejména úplně uložena do pláště a splachovací nádrž má s výhodou se všech stran uzavřený povrch a/nebo povrch bez pórů. Jádro popřípadě vnitřní vrstva je v rámci vynálezu s výhodou z recyklátu, a sice zejména z plastu, ze kterého je obklopující plášť. Plášť naproti tomu je zejména z tak zva-

ného panenského a/nebo nového plastu . Tloušť -  
ka stěny vnitřní vrstvy je co se týká značných  
částí bočních stěn, přední stěny a zadní stěny,  
jakož i s výhodou dna , podstatně větší než  
tloušťka vnějšího pláště a/nebo vnitřního plá-  
ště . Avšak v předem určených oblastech spla-  
chovací nádrže, a sice zejména v horní okrajové  
oblasti stěn a/nebo v oblasti výtokového otvoru  
není jádro ve formě napěněné vrstvy, nýbrž je  
tam jedniná průchozí vrstva z materiálu vnitř-  
ního a vnějšího pláště, tedy vnější plášť je  
tam integrálně spojen s vnitřním pláštěm. Po-  
rézní vnitřní vrstva je tedy úplně uzavřena do  
materiálu pláště s co nejhladším povrchem. Tím  
se zejména výhodným způsobem vyloučí usazování  
cizích těles nebo dokonce uhnízdění bakterií a  
nečistot v napěněné vnitřní vrstvě.

Vnitřní vrstva , uspořádaná podle vynále-  
zu , a spojená integrálně s pláštěm je z mate-  
riálu, zejména polystyrenu, jako při nejmen-  
ším plášť , avšak má co nejrovnoměrěji rozdě-  
lené póry a to tak, že jeho hustota je alespoň  
o 5 % , s výhodou až o 30 % menší než tloušťka  
nenapěněného plastu vrstvy pláště. V důsledku  
pórovité struktury se vesměs redukuje nejen cel-  
ková hmotnost, nýbrž podstatně se zlepší i sta-  
bilita a pevnost. S ohledem na chování stabili-  
ty se tedy může zredukovat celková tloušťka  
stěny. Napěněné a/nebo porézní vnitřní vrstva  
vede kromě toho ke zlepšení zvukově-technických  
hodnot a/nebo k tepelné izolaci s tím výsledkem,  
že se zmenší pocení. Výslovně je třeba pozname-

nat, že se v případě potřeby může dodatečně k vnitřní vrstvě uspořádané podle vynálezu, vnitřní plocha splachovací nádrže vyložit dostatečně známým izolačním tělesem..

Další vytvoření a udokonalení vynálezu jsou uvedena v podnárocích a dalším popisu.

#### Přehled obrázků na výkrese

Vynález je dále vysvětlen pomocí výkresu.

Výkres ukazuje schematicky řez splachovací nádrží, která má v podstatě pravoúhlý tvar a dno 2 a dvě boční stěny 4,6, dále jednu zadní stěnu 8 ležící za rovinou výkresu, jakož i zde ne seznatelnou přední stěnu, ležící před rovinou výkresu. V oblasti horního okraje 10 má splachovací nádrž ve své zadní stěně 8 vybrání 12 pro upevnění dalších zde nevysvětlovaných stavebních skupin nebo funkčních složek. Ve dnu 2 je výtokový otvor 13 s hrdlem 14 pro připojení odtokového potrubí.

Dno 2, boční stěny 4,6, zadní stěna 8 jakož i přední stěna se skládají z jádra 16 a dvou vrstev 18,20 pláště, které obklopují jádro 16 a úplně ho zalívají. Jádro 16 je vytvořeno jako napěněná vnitřní vrstva 16, která tvoří s vrstvou 18,20 pláště integrální jednotku a tyto jsou spolu spojeny nerozebíratelně. Jádro 16 stěn a dna splachovací nádrže je vytvořeno jako napěněná vnitřní vrstva a rozkládá se v podstatě průběžně od výtokového otvoru 13 až k horní ob-

lasti 10 okraje , přičemž s výhodou v jádru nejsou žádná přerušení . Jádro má dále nižší specifickou hmotnost a/nebo větší objem pórů než vrstva pláště . Integrované jádro z napěněného plastu zaručuje snížení celkové hmotnosti splachovací nádrže a přispívá značně ke stabilitě a pevnosti splachovací nádrže.

Pro dosažení pevnosti a stability splachovací nádrže , odpovídajících požadavkům praxe, nemusí mít tato ve srovnání s běžnou splachovací nádrží, jejíž stěny sestávají z jednotného plastu, stěny a dno ,které by vykazovaly prakticky zvětšenou tloušťku. Dále je jádro 16 pro zjednodušení označováno jako vnitřní vrstva. Vnitřní vrstva 16 má po větší části celkového rozměru splachovací nádrže značně větší tloušťku stěny než vnější vrstva 18 pláště a/nebo vnitřní vrstva 20 pláště. Mezní plochy mezi jádrem popřípadě vnitřní vrstvou 16 a vrstvami 18,20 pláště tvoří přechodovou oblast, ve které molekuly navzájem hraničících vrstev do sebe zabírají nebo jsou společně přítomné, takže vznikne pevné konec konců nerozebíratelné spojení uvedených vrstev. Splachovací nádrž konstruovaná jako sendvičová konstrukce je integrální jednotkou , ve které je do jejích stěn a dna nerozebíratelně integrováno jádro.

V horní oblasti 10 okraje a/nebo na dnu 15 výtokového hrdla 14 není již ale přítomna žádná vnitřní vrstva a jsou tam spolu spojeny obě vrstvy 18,20 pláště do jediné průchozí vrstvy ze stejného materiálu. Vrstvy 18,20 pláště a

tedy přirozeně také navzájem integrované oblasti sestávají s výhodou z polystyrenu nebo srovnatelného plastu. Rovněž vnitřní vrstva je s výhodou také z polystyrenu, ale v napěněné formě a má otevřenou pórovitou strukturu. Specifická hmotnost porézní vnitřní vrstvy 16 je o předem stanovené množství menší než specifická hmotnost plastu vrstev 18,20 pláště. V rámci vynálezu je specifická hmotnost vnitřní vrstvy minimálně o 10 %, maximálně o 35 % menší než specifická hmotnost vrstev 18,20 pláště. Dále se projevilo jako účelné, když je specifická hmotnost v rozmezí mezi 15 až 30 % menší, zejména pak v rozmezí 20 až 25 % menší než specifická hmotnost vrstev 18,20 pláště.

Vždy podle účelu použití a požadavků na stabilitu obnáší specifická hmotnost 10 až 20 % nebo 30 až 40 % ze specifické hmotnosti vrstev 18,20 pláště. V souladu s pórovitou strukturou se mohou podle požadavků předem stanovit technicko-fyzikální vlastnosti. Na základě pórovité struktury se při snížené celkové hmotnosti dosáhne nicméně zvýšená pevnost a/nebo stabilita stěn a/nebo dna, aniž by se proto musela zvýšit celková tloušťka. Stěny splachovací nádrže, jakož i dno jsou tedy ve velkých oblastech konstruovány ze tří integrovaných vrstev, a sice vnější vrstvy 18 pláště, vnitřní vrstvy 16 a na ni navazující vnitřní vrstvy 20 pláště. Vzhledem k tomu, že uvedené tři vrstvy jsou ze stejného materiálu, je tím dáno integrální spojení vrstev, přičemž nejsou mezi vrstvami přítomny ani spojovací prostředky ani není nutné se obávat uvolnění nebo oddělení v důsledku vněj-



ších vlivů, a to ani po mnoha létech.

Při zvláštním vytvoření je ve vnitřním prostoru splachovací nádrže uspořádáno ještě jako dodatečné vyložení izolační těleso 22, které je zejména ze styroporu a bylo vsazeno do vnitřního prostoru po výrobě vlastní splachovací nádrže. Na tomto místě je třeba zdůraznit, že tři navzájem integrálně spojené vrstvy, a sice vnitřní vrstva 16 jakož i obě vrstvy 18,20 pláště jsou vyrobeny ve stejném pracovním kroku, zatím co vyložení nebo izolační těleso 22 bylo vsazeno později. Izolační těleso 22 je s výhodou ze styroporu nebo srovnatelného materiálu a má značně menší specifickou hmotnost než plast vrstev 18,20 pláště. Za přítomnosti izolačního tělesa 22 se celková hmotnost zvýší jen nepodstatně, přičemž se přece ještě dále zlepší izolace, zejména s ohledem na přestup tepla, izolační těleso 22 má tloušťku 23 stěny, která je v podstatě stejně velká jako celková tloušťka 24 stávající stěny a/nebo dna 2, ale nepřispívá nikterak k pevnosti a stabilitě splachovací nádrže.

Vnitřní vrstva 16 má tloušťku 26, vnější vrstva 18 pláště tloušťku 28 a vnitřní vrstva 20 pláště tloušťku 30. Na výkrese jsou uvedené tloušťky 26,28,30 pro zjednodušení znázorněny v podstatě stejně velké přes celou šířku dna jakož i výšku stěn. Tloušťka 26 vnitřní vrstvy 16 je podle vynálezu přes velkou část

celkového rozměru splachovací nádrže značně větší než tloušťka 28 a/nebo tloušťka 30 obou vrstev 18,20 pláště. Ve směru k hornímu okraji 10 vybíhá vnitřní vrstva 16 do oblasti 32, která má při nejmenším přibližně trojúhelníkový průřez. V této oblasti 32 je tloušťka 26 vnitřní vrstvy 16 co nejrovnoměrněji menší, zatím co tloušťky 28,30 obou vrstev 18,20 pláště se zvětšují. Vnitřní vrstva 16 přechází úplně do horního okraje 10, přičemž obě vrstvy 18,20 pláště přecházejí navzájem do sebe a tvoří potom již jen jedinou vrstvu.

Odchylne od schematického znázornění na výkrese má výše vysvětlená, v průřezu trojúhelníková oblast 32 nejen srovnatelně malou výšku, nýbrž se podle vynálezu může rozkládat ode dna 2 směrem nahoru až k hornímu okraji 10. Při tom se tedy tloušťka vnitřní vrstvy 16 počínaje ode dna 2 směrem k hornímu okraji 10 pozvolna zmenšuje, zatím co naopak tloušťky 28, 30 obou vrstev 18,20 pláště se zvětšují. Vnitřní vrstva 16 má tedy v tomto zvláštním provedení tloušťku 26 stěny, která se ode dna 2 směrem k hornímu okraji 10 čtyř stěn zužuje.

Dále je vysvětlen profil průřezu bočních stěn zvláštního provedení vynálezu. Totž platí v podstatě i pro zadní stěnu 8, stejně tak jako pro přední stěnu, přičemž odchylky v rámci tohoto vynálezu jsou maximálně v rozmezí  $\pm 20\%$ , s výhodou  $\pm 10\%$ . Jako I je označeno místo měření přímo nade dnem 2 a měřící bod

II leží ve čtvrtině celkové výšky 34 nade dnem 2. V souladu s tím je měřicí bod III v polovině celkové výšky a měřicí bod IV ve třech čtvrtinách celkové výšky. Dále je nutné upozornit na to, že celková tloušťka 24 splachovací nádrže se pohybuje v řádové velikosti mezi 4 až 8 mm a s výhodou v rozmezí mezi 5 až 7 mm.

V místě měřicího bodu I je tloušťka 26 vnitřní vrstvy 16 v rozmezí 40 až 80 %, s výhodou mezi 50 až 70 % celkové tloušťky 24. V místě měřicího bodu II je tloušťka 26 vnitřní vrstvy 16 mezi 30 až 60 %, s výhodou mezi 40 až 50 %, celková tloušťka 24, zatím co v místě měřicího bodu III má vnitřní vrstva 16 tloušťku 26 v oblasti mezi 10 až 50 %, s výhodou mezi 20 až 40 %. Konečně tloušťka 26 vnitřní vrstvy 16 na místě měřicího bodu IV, tedy u 75 % celkové výšky, 5 až 30 %, s výhodou 5 až 20 % celkové výšky 24. Podle vynálezu mají stěny, sestávající z integrovaného jádra 16 a alespoň jedno vrstvy 20 pláště, vycházejí ode dna 2 až k hornímu okraji 10 v podstatě konstantní celkovou tloušťku 24.

Dále jsou u zvláštního vytvoření vynálezu tloušťky 28 a 30 vnější vrstvy 18 pláště a vnitřní vrstvy 20 pláště v podstatě stejně velké. Kromě toho patří do rámce vynálezu i takové formy provedení, u kterých tloušťky 28,30 vrstev 18,20 pláště jsou rozdílné, přičemž jsou přípustné odchylky v rozmezí  $\pm 30\%$ , v případě potřeby také až do  $\pm 50\%$ . Ukázalo

se, že je výhodné stanovit tloušťky 28 vnější  
vrstvy 18 pláště větší než tloušťku 30 vnitřní  
vrstvy 20 pláště, neboť vnější vrstva 18 pláště  
je zpravidla vystavena více vnějším vlivům než  
vnitřní vrstva 20 pláště.

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| č.j.                                  | 026510     |
| DOŠLO                                 | 11. IV. 96 |
| URAD<br>PRŮMYSL. ÚŘEDU<br>VLASTNICTVÍ | PŘÍL.      |

-12-

## P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Splachovací nádrž z plastu , mající stěny /4,6,8/ obklopující vnitřní prostor a dno /2/ , přičemž ve dnu /2/ je výtokový otvor /13/ , v y z n a č u j í c í s e t í m , že dno /2/ a/nebo stěny /4,6,8/ obsahují jádro /16/ , které je vytvořeno jako napěněná vnitřní vrstva, přičemž jádro /16/ je alespoň ve směru k vnější straně obklopeno vnější vrstvou /18/ pláště a jádro /16/ a vrstva /18/ pláště tvoří integrálně spolu spojenou jednotku.

2. Splachovací nádrž podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že ve směru k vnitřnímu prostoru je uspořádána vnitřní vrstva /20/ pláště a/nebo jádro /16/, vytvořené jako napěněná vnitřní vrstva, je uzavřeno mezi vnější vrstvou /18/ pláště a vnitřní vrstvou /20/ pláště, přičemž vnitřní vrstva /20/ pláště a vnější vrstva /18/ pláště jsou spojeny nerobíratelně s jádrem /16/ a/nebo tvoří integrální jednotku.

3. Splachovací nádrž podle nároku 1 nebo 2, v y z n a č u j í c í s e t í m , že jádro /16/ vyplňuje značnou část dna /2/ a stěn /4,6,8/ a/nebo se jádro /12/ rozkládá průběžně ode dna /2/ do stěn /4,6,8/, přičemž jsou oblasti jádra stěn spolu přímo spojeny stejně tak jako se dnem /2/ a přechází do sebe, a/nebo jádro /16/ sahá až k horní oblasti okraje /10/

a/nebo v oblasti okraje /10/ je pouze jediná vrstva pláště, přičemž obě vrstvy /18,20/ pláště jsou s výhodou spojeny do jediné vrstvy.

4. Splachovací nádrž podle jednoho z nároků 1 až 3, vyznačující se tím, že v dílčí oblasti dna /2/, zejména u výtokového otvoru /13/ nebo na volném konci /15/ hrdla /14/, je pouze materiál alespoň jedno vrstvy /18,20/ pláště a/nebo před ní končí jádro /16/.

5. Splachovací nádrž podle jednoho z nároků 1 až 4, vyznačující se tím, že jádro /16/ má specifickou hmotnost, která je o předem stanovenou částku menší než specifická hmotnost alespoň jedné vrstvy /18,20/ pláště, přičemž specifická hmotnost jádra /16/ je s výhodou o rozmezí 5 až 40 %, zejména pak o 10 až 30 %, v podstatě o 20 až 25 % menší než specifická hmotnost vrstvy /18,20/ pláště a/nebo je specifická hmotnost jádra /16/ menší o rozmezí 10 až 20 % nebo 20 až 30 % než specifická hmotnost alespoň jedné vrstvy /18,20/ pláště a/nebo je specifická hmotnost jádra /16/ o 25 až 35 % nebo 30 až 40 % menší než specifická hmotnost alespoň jedno vrstvy /18,20/ pláště.

6. Splachovací nádrž, zejména podle jednoho z nároků 1 až 5, vyznačující se tím, že alespoň v jedné z bočních stěn /4,6/ a/nebo zadní stěně /8/ nebo v přední

stěně, s výhodou ve všech stěnách, je jádro /16/ s tloušťkou, která se zužuje ode dna /2/ směrem nahoru k horní oblasti okraje /10/ a/ nebo má jádro /16/ alespoň ve směru k horní oblasti okraje /10/ oblast /32/ s trojúhelníkovým průřezem.

7. Splachovací nádrž podle jednoho z nároků 1 až 6, v y z n a č u j í c í s e t í m, že jádro /16/ má ve dnu /2/, nepřihlížeje k oblasti výtokového hrdla /14/ a/nebo výtokového otvoru /13/, v podstatě konstantní tloušťku /26/ a/nebo ve směru k bočním stěnám /4,6/ zadní stěny /8/ a/nebo přední stěny se tloušťka jádra /16/ počínaje od středu zmenšuje o předem stanovenou částku.

8. Splachovací nádrž, zejména podle jednoho z nároků 1 až 7, v y z n a č u j í c í s e t í m, že jádro /16/ je z recyklátu, s výhodou stejného plastu jako vrstva /18,20/ pláště a/nebo má jádro /16/ porézní strukturu, zatím co vrstva /18,20/ pláště nemá prakticky žádné póry nebo alespoň má podstatně menší porozitu než jádro /16/.

9. Splachovací nádrž podle jednoho z nároků 1 až 8, v y z n a č u j í c í s e t í m, že tloušťky /28,30/ vrstev /18,20/ pláště jsou v podstatě stejně velké nebo se vrstvy /18,20/ liší ve svých tloušťkách /28,30/ o +/- 50 %, zejména pak o +/- 30 %.

10. Splachovací nádrž podle jednoho z nároků 1 až 9, v y z n a č u j í c í s e

t í m , že jádro /16/ má alespoň v jedné ze stěn /4,6,8/ na místě prvního měřicího bodu /I/ přímo nade dnem /2/ tloušťku /26/ v rozmezí 40 až 80 %, s výhodou 50 až 70 % celkové tloušťky /24/ a/nebo má jádro /16/ alespoň v jedné ze stěn /4,6,8/ na místě druhého měřicího bodu /II/ v podstatě v jedné čtvrtině celkové výšky /34/ nade dnem /2/ tloušťku /26/ v rozmezí mezi 30 až 60 %, zejména pak 40 až 50 %, celkové tloušťky /24/ a/nebo má jádro /16/ v alespoň jedné ze stěn /4,6,8/ na místě třetího měřicího bodu /III/ v podstatě v polovině celkové výšky /34/ nade dnem /2/ tloušťku /26/ v rozmezí mezi 10 až 50 %, s výhodou 20 až 40 % celkové tloušťky /24/ a/nebo má jádro /16/ v alespoň jedné ze stěn /4,6,8/ na čtvrtém místě měřicího bodu /IV/ v podstatě ve třech čtvrtinách celkové výšky /34/ nade dnem /2/ tloušťku /26 / v rozmezí mezi 5 až 30 %, zejména pak 5 až 20 % celkové tloušťky /24/.



č.j. 26510  
 DOŠLO  
 11. IV. 96  
 URAD  
 PRŮMYSLOVÉHO  
 VLASTNICTVÍ  
 PŘÍL.

