(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203192333 U
(45)授权公告日 2013.09.11

(21)申请号 201320081074.3

(22)申请日 2013.02.22

(73)专利权人 深圳市迈锐光电有限公司
地址 518000 广东省深圳市宝安区石岩街道塘头社区塘头南岗第三工业园第19栋厂房深圳市迈锐光电有限公司

(72)发明人 曹延良 刘海样 陈泽波

(51)Int.Cl.
G09F 9/33(2006.01)

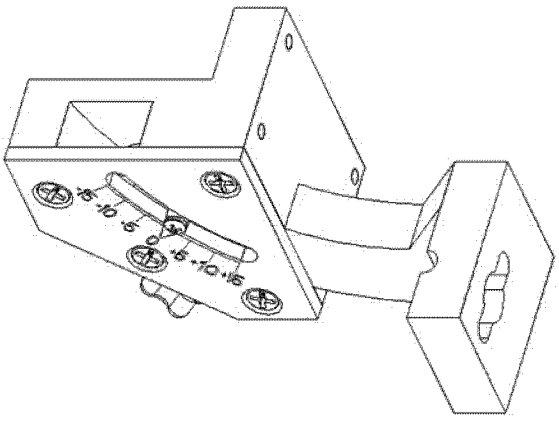
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种快速角度拼装机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种快速角度拼装机构，包括第一模组、第二模组、连接片组件，所述第一模组、第二模组通过连接片组件进行连接固定，所述连接片组件包括固定座、调节转动结构、刻度板，所述固定座包括一个拐墙结构，所述拐墙结构包括一个立面结构和一个拐角平面结构，在所述拐角平面上设有弧形槽，在所述弧形槽的周围设有若干螺孔；所述调节转动结构包括一个弧形的调节转动舌以及设置在该调节转动舌一端的拐角平面架构。本实用新型提供的快速角度拼装机构，连接片结构独立，箱体可以从整屏中单独拆除；可对显示模组快速连接；加工简单，可适应不同角度的拼接，同时保证两个像素点的距离不变；具有很高的实用价值。



CN 203192333 U

1. 一种快速角度拼装机构，包括第一模组、第二模组、连接片组件，所述第一模组、第二模组通过连接片组件进行连接固定，其特征在于，所述连接片组件包括固定座、调节转动结构、刻度板，所述固定座包括一个拐墙结构，所述拐墙结构包括一个立面结构和一个拐角平面结构，在所述拐角平面上设有弧形槽，在所述弧形槽的周围设有若干螺孔；所述调节转动结构包括一个弧形的调节转动舌以及设置在该调节转动舌一端的拐角平面架构，所述调节转动舌的弧形凸面设置有卡齿部，所述调节转动舌上还设有一固定孔；所述调节转动结构的拐角平面架构上设有安装孔；所述刻度板上设有若干对应所述弧形槽周围的螺孔的过孔、一个弧形滑道；所述固定座与所述刻度板通过所述螺孔与所述过孔对正后用螺钉固定连接；所述调节转动结构的调节转动舌滑动设置于所述弧形槽内，并由一铜柱穿过所述弧形滑道与所述的安装孔进行联合固定。

2. 根据权利要求 1 所述的拼装机构，其特征在于，所述的弧形滑道周围设置有刻度。

3. 根据权利要求 1 所述的拼装机构，其特征在于，所述的弧形槽的凸型槽壁上设有一螺丝连接过孔，并在该螺丝连接过孔上固定连接一用于调节固定所述调节转动舌的锁紧螺母。

一种快速角度拼装机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种快速角度拼装机构。

背景技术

[0002] 目前，随着LED技术的完善和成本的下降，LED的应用越来越普遍，LED显示屏的安装量也随之日益增加，租赁使用显示屏的现场条件很复杂，尤其是大型屏幕的安装，在安装时，费时费力，效果不佳。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述缺陷，提供一种应用范围广、拼装速度快的快速角度拼装机构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种快速角度拼装机构，包括第一模组、第二模组、连接片组件，所述第一模组、第二模组通过连接片组件进行连接固定，所述连接片组件包括固定座、调节转动结构、刻度板，所述固定座包括一个拐墙结构，所述拐墙结构包括一个立面结构和一个拐角平面结构，在所述拐角平面上设有弧形槽，在所述弧形槽的周围设有若干螺孔；所述调节转动结构包括一个弧形的调节转动舌以及设置在该调节转动舌一端的拐角平面架构，所述调节转动舌的弧形凸面设置有卡齿部，所述调节转动舌上还设有一固定孔；所述调节转动结构的拐角平面架构上设有安装孔；所述刻度板上设有若干对应所述弧形槽周围的螺孔的过孔、一个弧形滑道；所述固定座与所述刻度板通过所述螺孔与所述过孔对正后用螺钉固定连接；所述调节转动结构的调节转动舌滑动设置于所述弧形槽内，并由一铜柱穿过所述弧形滑道与所述的安装孔进行联合固定。

[0006] 所述的弧形滑道周围设置有刻度。

[0007] 所述的弧形槽的凸型槽壁上设有一螺丝连接过孔，并在该螺丝连接过孔上固定连接一用于调节固定所述调节转动舌的锁紧螺母。

[0008] 本实用新型提供的快速角度拼装机构，连接片结构独立，箱体可以从整屏中单独拆除；可对显示模组快速连接；加工简单，可适应不同角度的拼接，同时保证两个像素点的距离不变；具有很高的实用价值。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的实施例示意图之一；

[0010] 图2是本实用新型的实施例示意图之二；

[0011] 图3是本实用新型的实施例示意图之三；

[0012] 图4是本实用新型的实施例示意图之四；

[0013] 图5是本实用新型的实施例示意图之五；

[0014] 图6是本实用新型的实施例示意图之六。

具体实施方式

[0015] 实施例 1

[0016] 如图 1-6 所示，一种快速角度拼装机构，所述第一模组 111、第二模组 222 通过连接片组件进行连接固定，所述连接片组件包括固定座 1、调节转动结构 2、刻度板 3，所述固定座包括一个拐墙结构，所述拐墙结构包括一个立面结构 4 和一个拐角平面结构，在所述拐角平面上设有弧形槽 6，在所述弧形槽的周围设有若干螺孔 5；所述调节转动结构包括一个弧形的调节转动舌 7 以及设置在该调节转动舌一端的拐角平面架构 8，所述调节转动舌的弧形凸面设置有卡齿部 9，所述调节转动舌上还设有一固定孔 10；所述调节转动结构的拐角平面架构上设有安装孔；所述刻度板上设有若干对应所述弧形槽周围的螺孔的过孔 11、一个弧形滑道 14；所述固定座与所述刻度板通过所述螺孔与所述过孔对正后用螺钉 12 固定连接；所述调节转动结构的调节转动舌滑动设置于所述弧形槽内，并由一铜柱 13 穿过所述弧形滑道与所述的安装孔进行联合固定。

[0017] 所述的弧形滑道周围设置有刻度。

[0018] 所述的弧形槽的凸型槽壁上设有一螺丝连接过孔，并在该螺丝连接过孔上固定连接一用于调节固定所述调节转动舌的锁紧螺母 15。

[0019] 实施例 2

[0020] 在实施例 1 的基础上，第一模组与第二模组通过本实用新型中提供的快速角度拼装机构进行连接固定，通过调节所述锁紧螺母并参照所述刻度板的刻度来调整第一模组与第二模组的位置关系，在图 4、图 5、图 6 中，第一模组与第二模组之间分别以外弧形、平面形、内弧形结构展示，并且呈现出相同的像素点，该像素点是通过调节锁紧螺母以及移动第一模组与第二模组位置得来的。

[0021] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

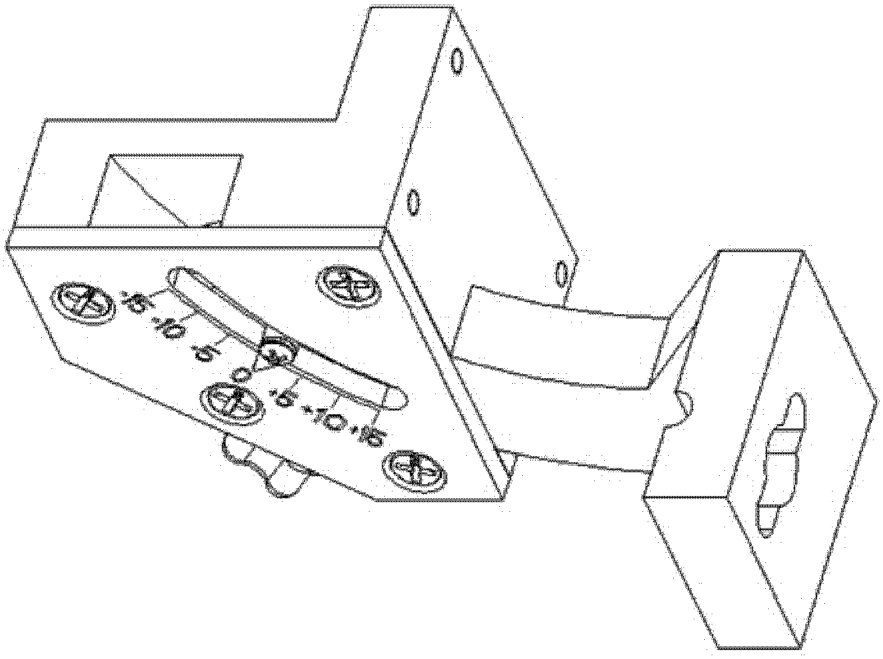


图 1

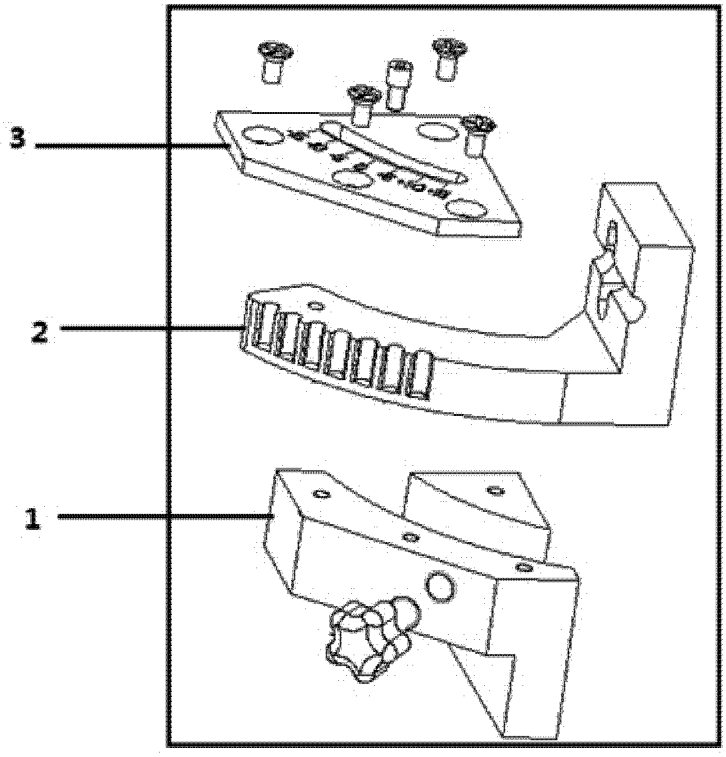


图 2

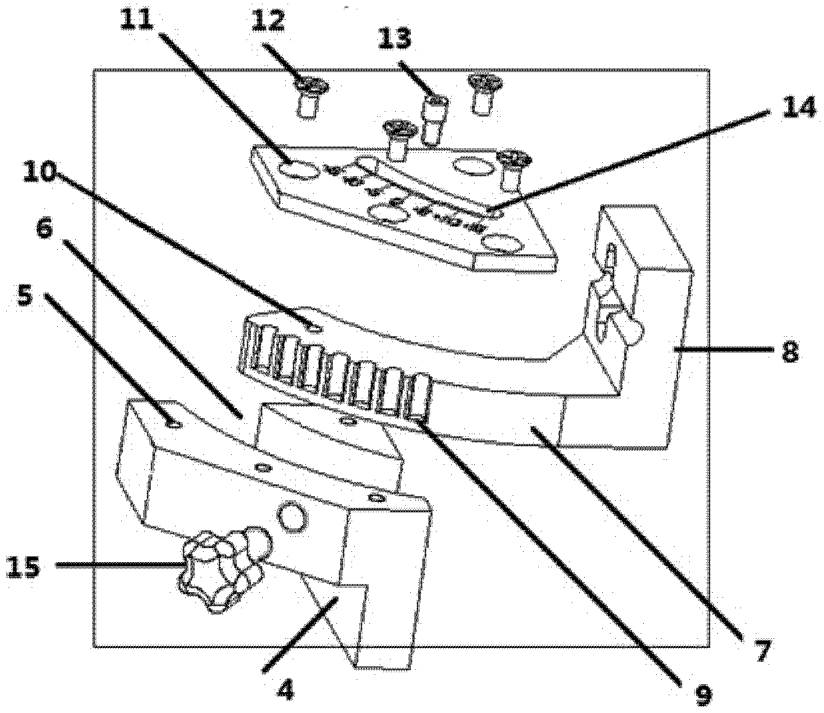


图 3

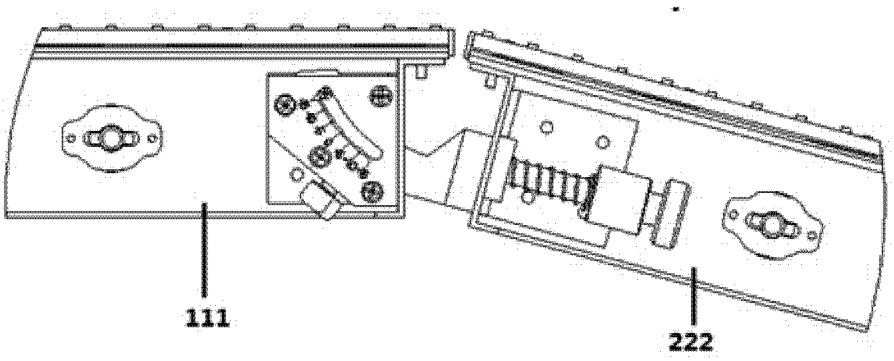


图 4

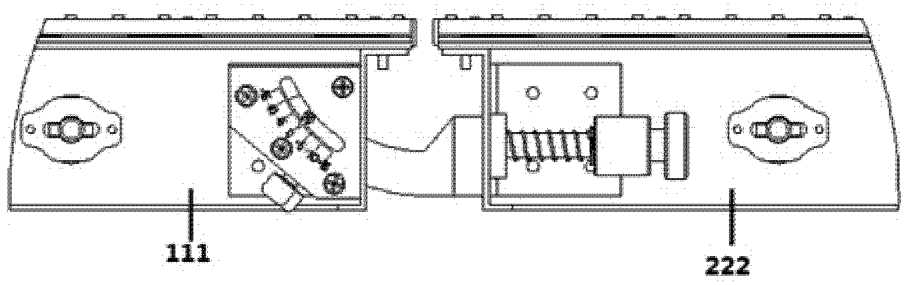


图 5

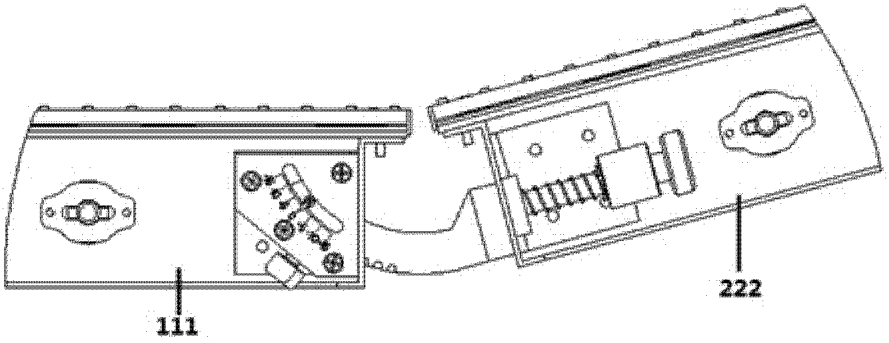


图 6