

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2009-161970

(P2009-161970A)

(43) 公開日 平成21年7月23日(2009.7.23)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
E 2 1 D 11/04 (2006.01)	E 2 1 D 11/04 Z	2 D 0 5 5
E 0 4 F 13/08 (2006.01)	E 0 4 F 13/08 A	2 E 1 1 O
E 0 4 F 13/21 (2006.01)	E 0 4 F 13/08 R	
	E 0 4 F 13/08 1 O 1 F	

審査請求 未請求 請求項の数 5 O L (全 28 頁)

(21) 出願番号	特願2007-341573 (P2007-341573)	(71) 出願人	500332984
(22) 出願日	平成19年12月30日 (2007.12.30)		株式会社ヒロコーポレーション
			茨城県那珂郡東海村舟石川駅西1丁目2番
			1号 ポケットプラザビル2F
		(74) 代理人	100078879
			弁理士 木幡 行雄
		(72) 発明者	田島 洋
			茨城県日立市南高野町1-20-3
		(72) 発明者	小貫 勝代
			茨城県那珂郡東海村白方1707-65
		Fターム(参考)	2D055 CA04 LA17
			2E110 AA02 AA42 AA50 AB04 AB22
			AB46 BA12 BC02 BD14 BD23
			CA08 CC03 CC04 CC17 DA12
			DC01 DC12 DC25 EA09 GA34W
			GB02Y GB02Z GB13W GB24Z GB28W

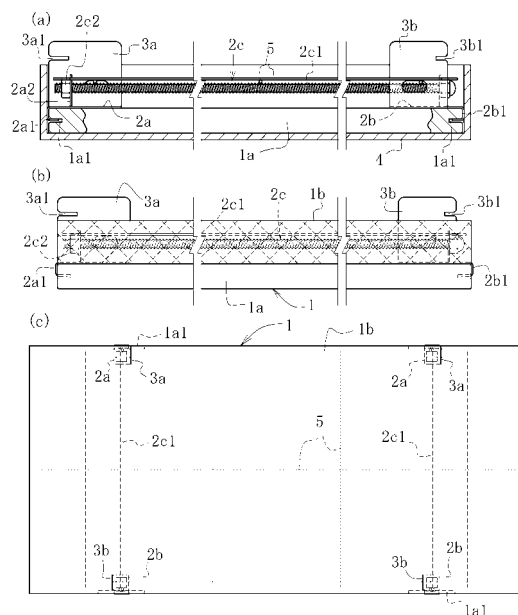
(54) 【発明の名称】 プレート部材、その製造方法及びそのプレート部材で構成した壁面構造

(57) 【要約】

【課題】トンネルの壁面に配して火災の際の熱を遮断し壁面の保護を図る断熱性耐火物を背面に備えたタイル等を提供すること。

【解決手段】タイル本体1aの上下の二辺の内、上辺側に上部固定片2aを、下辺側に下部固定片2bを取り付ける。前者の係止爪片2a1はタイル本体1aの上辺の係止溝1a1に係止し、後者の係止爪片2b1はタイル本体1aの下辺の係止溝1a1に係止する。更に上部固定片2aと下部固定片2bの連結板2a2、2b2の連結孔2a2h、2b2hにボルト部材2c1を貫通させ、その先端側にナット部材2c2を螺合する。これらを成形箱4内に、タイル本体1aの正面を下にして装入し、鉄筋5、5...を配した上で、上面までペースト状耐火材を装入する。硬化後に、完成したタイル1を取り出す。上部縦向取付板3aと下部縦向取付板3bは縦向状態で耐火材の背面から突出している。

【選択図】 図8



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

四辺形板状のプレート部材本体と、
該プレート部材本体の裏面側に配する耐火材と、
該耐火材をプレート部材本体の裏面に固定するための固定手段と、
該耐火材を裏面に固定したプレート部材本体を建造物の壁面に、これに配した支持部材を介して取り付けするための取付手段と、
で構成したプレート部材。

【請求項 2】

前記固定手段を、前記プレート部材本体の平行な二辺に形成した各々一以上の係止溝に挿入係止する係止爪片及び該係止溝を形成した辺と平行な向きに構成した連結板を備えた一対以上の固定片と、該各一対の固定片の連結板間を連結し、該各係止爪片の各対応する係止溝への挿入係止状態を確保する連結ボルトとで構成し、所要量のペースト状耐火材を該プレート部材本体の裏面側に施して硬化させた場合に該固定手段に絡んで硬化する耐火材を前記プレート部材本体の裏面に固定し得るようにし、

前記取付手段を、該固定手段の各固定片の一部から該耐火材の裏面より背後方向に突出させた上下一対以上の縦向取付板と、該上下一対以上の縦向取付板の内の、上方のその上辺に上部開口状態に構成した上向き取付溝及び下方のその下辺に下部開口状態に構成した下向き取付溝とで構成した請求項 1 のプレート部材。

【請求項 3】

前記固定手段を、前記プレート部材本体の平行な二辺に形成した各々一以上の係止溝に挿入係止する係止爪片、及び該係止爪片を備え、該係止爪片の該係止溝への挿入係止状態で該プレート部材本体の裏面に接合固定した耐火材を該プレート部材本体側に抑える一対以上の固定片で構成し、

前記取付手段を、該固定手段の各固定片の一部から該耐火材の裏面より背後方向に突出させた上下一対以上の縦向取付板と、該上下一対以上の縦向取付板の内の、上方のその上辺に上部開口状態に構成した上向き取付溝及び下方のその下辺に下部開口状態に構成した下向き取付溝とで構成した請求項 1 のプレート部材。

【請求項 4】

四辺形板状のプレート部材本体の平行な二辺に形成した各々一以上の係止溝に一対以上の固定片の係止爪片をそれぞれ挿入係止し、

平行な異なる辺に配した対応する固定片相互の連結板を連結ボルトで結合して、該相互の固定片に配してある係止爪片の係止溝への挿入係止状態を確保した後、

該プレート部材本体と平面寸法形状が一致する内法寸法を有する成形箱に、該一対以上の固定片を取り付けたプレート部材本体を正面を下向きにして装入し、

その後、ペースト状耐火材を該成形箱内のプレート部材本体の裏面側に前記取付手段を構成する係止片の直下まで充填し、

該ペースト状耐火材を硬化させた後に取り出すことによる請求項 2 のプレート部材の製造方法。

【請求項 5】

建造物の壁面に、該壁面に平行な上向き支持片及び下向き支持片を備えた支持部材を縦横に配列固定し、

請求項 2 又は 3 の複数のプレート部材を、その各々の取付手段の下方の縦向取付板の下向き取付溝に対応する位置の支持部材の上向き支持片を挿入させ、上方の縦向取付板の上向き取付溝に対応する位置の支持部材の下向き支持片を挿入させて該壁面に縦横に配列固定し、

該壁面に背面に耐火材を配したプレート部材によって構成した壁面構造。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、道路用、地下鉄その他の鉄道用、その他のトンネルの壁面に配する耐火材を備えたプレート部材、その製造方法及びそのプレート部材で構成した壁面構造に関する。

【背景技術】

【0002】

この種のトンネルの内装方法に関して特許文献1の提案がある。これは、複数のタイルをベニヤ及び合板を介して仮止めしたセントルを、その外周面をトンネル側壁面に沿って所定間隔を空けて設置し、次にセントルの外周面側に位置するベニヤとトンネル内周面との間に覆工コンクリートを打設し、これを硬化させて覆工部を形成し、その後、セントルを外すと共に、該セントルに合板を介して取り付けられたベニヤを覆工部とこれに固着された複数のタイルとから剥離して、トンネルの内周部を構成したものである。

10

【0003】

この特許文献1のトンネルの内装方法によれば、容易にタイルをトンネル内壁面に取り付けることができると思われるが、タイルと覆工コンクリートとの間に耐火材を配することができないし、更にタイルは、コンクリートの前面に結合しているに過ぎないので、いずれ剥落の虞があり、長期間にわたって確実にトンネル内壁に保持することはできないものと思われる。

【0004】

特許文献2は、耐水性及び不燃性を有する紙質材の基材に多数の接着用孔を設けてタイルユニット用基材を形成し、該基材の片面に複数枚のタイルを配置接着してトンネル内装用タイルユニットとし、該タイルユニットを、トンネル下地壁面に沿わせ、少なくとも基

20

【0005】

この特許文献2の取り付け施行法によれば、トンネル下地壁面へのタイルユニットの取り付けは、接着部位が曲面であっても容易にできることは確かであると思われるが、トンネル下地面へのタイルの結合は接着剤によるのみであり、また接着面積も広いとは云えないので、長期にわたる確実な固定は確保し難いものと思われる。時間の経過と共にいずれ剥落が始まらざるを得ないと思われる。また断熱耐火材を配することができないし、そのため、トンネルの断熱性及び耐火性は確保できない。更に火災の際には、接着剤が短時間の内に劣化してタイルの早期の落下が始まるものであると思われる。

30

【0006】

特許文献3は、モルタル製基板と、その前面に接着剤を用いて貼付された多数の陶磁器質タイルからなるトンネル等の壁面被覆用のパネルの取付構造に於いて、前記モルタル製基板の上縁又は下縁に貼付されたいずれかの陶磁器質タイルの裏面には、その左右方向の中間部で上下に延びる縦溝が形成され、該縦溝によって前記モルタル製基板と陶磁器質タイルとの間に生じた隙間に、前記壁面から張り出された支持金具の舌片部を挿入して該パネルをトンネル等の壁面に取り付けるようにしたタイル貼付パネルの取付構造である。

【0007】

この特許文献3のタイル貼付パネルの取付構造によれば、パネル自体は支持金具によって確実に取り付けられるが、モルタル製基板に貼付したタイルは接着剤によって該基板に取り付けられているに過ぎないので、時間の経過に伴っていずれ剥落が始まらざるを得ないものと思われる。また、該文献中には、目地に白色セメント系の目地用モルタルを塗着し、更にパネルの周縁にも目地用モルタルを塗着しておけば、タイルを貼着した接着剤が火災時にも火炎に触れないので保護は完全であると記述されているが、火災時には、接着剤はタイル表面から伝わる熱ですぐに劣化してしまうのは明らかで、火災時には短時間の内にタイルが落下することは避けられないと思われる。また、断熱性耐火材も配されていないので、このタイル貼付パネルが覆っている壁面にも容易に熱が伝わり、熱による損傷を生じさせる虞がある。

40

【0008】

特許文献4は、耐火性能を要求されるトンネル等の内壁面に取り付けられる断熱性耐火

50

物の取付構造に関するものであり、壁面に突設され、かつ先端側にねじ部を有する第 1 金具と、この第 1 金具と対応する位置で断熱性耐火物を貫通する貫通孔内の壁面側寄りに設けられ、第 1 金具のねじ部を挿通可能とする挿通孔を壁面側に有しかつその壁面側端面が壁面に対し当接する第 2 金具と、断熱性耐火物の貫通孔の内部に反壁面側から挿通され、第 1 金具のねじ部に対し螺合するねじ部を有する第 3 金具と、断熱性耐火物に対しその貫通孔内に於いて接触する第 2 金具の接触面によって断熱性耐火物の反壁面側への移動を規制する断熱性耐火物移動規制手段と、第 2 金具の反壁面側への移動を規制する第 2 金具移動規制手段と、断熱性耐火物の貫通孔の反壁面側に設けられ、第 1 ~ 第 3 金具を反壁面側から遮断して断熱する断熱性耐火材とを備えるものである。

【 0 0 0 9 】

10

この特許文献 4 の断熱性耐火物の取付構造によれば、トンネルの内壁等に断熱性耐火物を該耐火物に対する局所的な応力集中を防止しながら取り付けることができると共に、トンネル内火災等が発生した場合に、これが覆っている壁面に対する熱の伝達を良好に遮断することができるものであることは確かであると思われる。しかしこの特許文献 4 の断熱性耐火物の取付構造では、その構成が複雑であり、かつ工事現場での作業がかなり厄介である。更に、その構成上、断熱性耐火物の外面側にタイルや石材等の外装材を取り付けることができないと言う問題がある。

【 0 0 1 0 】

【特許文献 1】特開 2 0 0 3 - 2 7 8 4 9 7 号公報

【特許文献 2】特開 2 0 0 1 - 1 1 5 7 8 6 号公報

20

【特許文献 3】特開 2 0 0 1 - 7 3 5 3 1 号公報

【特許文献 4】特開 2 0 0 1 - 1 9 3 3 9 5 号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【 0 0 1 1 】

本発明は、トンネルの壁面に配して火災の際の熱を遮断し該壁面の保護を図る断熱性耐火物を背面に備えたタイルや石材板等のプレート部材であって、断熱性耐火物との結合が確実で、トンネルの壁面への取り付け後に容易に剥落等の生じ難いプレート部材、その簡単な製造方法、更に該プレート部材を容易にかつ断熱性を確実に確保しながらトンネルの壁面に取り付けることができる壁面構造を提供することを解決の課題とする。

30

【課題を解決するための手段】

【 0 0 1 2 】

本発明の 1 は、四辺形板状のプレート部材本体と、該プレート部材本体の裏面側に配する耐火材と、該耐火材をプレート部材本体の裏面に固定するための固定手段と、該耐火材を裏面に固定したプレート部材本体を建造物の壁面に、これに配した支持部材を介して取り付けするための取付手段と、で構成したプレート部材である。

【 0 0 1 3 】

本発明の 2 は、本発明の 1 のプレート部材に於いて、

前記固定手段を、前記プレート部材本体の平行な二辺に形成した各々一以上の係止溝に挿入係止する係止爪片及び該係止溝を形成した辺と平行な向きに構成した連結板を備えた一対以上の固定片と、該各一対の固定片の連結板間を連結し、該各係止爪片の各対応する係止溝への挿入係止状態を確保する連結ボルトとで構成し、所要量のペースト状耐火材を該プレート部材本体の裏面側に施して硬化させた場合に該固定手段に絡んで硬化する耐火材を前記プレート部材本体の裏面に固定し得るようにし、

40

前記取付手段を、該固定手段の各固定片の一部から該耐火材の裏面より背後方向に突出させた上下一対以上の縦向取付板と、該上下一対以上の縦向取付板の内の、上方のその上辺に上部開口状態に構成した上向き取付溝及び下方のその下辺に下部開口状態に構成した下向き取付溝とで構成したものである。

【 0 0 1 4 】

本発明の 3 は、本発明の 1 のプレート部材に於いて、

50

前記固定手段を、前記プレート部材本体の平行な二辺に形成した各々以上の係止溝に挿入係止する係止爪片、及び該係止爪片を備え、該係止爪片の該係止溝への挿入係止状態で該プレート部材本体の裏面に接合固定した耐火材を該プレート部材本体側に抑える一対以上の固定片で構成し、

前記取付手段を、該固定手段の各固定片の一部から該耐火材の裏面より背後方向に突出させた上下一対以上の縦向取付板と、該上下一対以上の縦向取付板の内の、上方のその上辺に上部開口状態に構成した上向き取付溝及び下方のその下辺に下部開口状態に構成した下向き取付溝とで構成したものである。

【 0 0 1 5 】

本発明の 4 は、本発明の 2 のプレート部材の製造方法であって、四辺形板状のプレート部材本体の平行な二辺に形成した各々以上の係止溝に一対以上の固定片の係止爪片をそれぞれ挿入係止し、平行な異なる辺に配した対応する固定片相互の連結板を連結ボルトで結合して、該相互の固定片に配してある係止爪片の係止溝への挿入係止状態を確保した後、該プレート部材本体と平面寸法形状が一致する内法寸法を有する成形箱に、該一対以上の固定片を取り付けたプレート部材本体を正面を下向きにして装入し、その後、ペースト状耐火材を該成形箱内のプレート部材本体の裏面側に前記取付手段を構成する係止片の直下まで充填し、該ペースト状耐火材を硬化させた後に取り出すことによるプレート部材の製造方法である。

【 0 0 1 6 】

本発明の 5 は、建造物の壁面に、該壁面に平行な上向き支持片及び下向き支持片を備えた支持部材を縦横に配列固定し、本発明の 2 又は 3 の複数のプレート部材を、その各々の取付手段の下方の縦向取付板の下向き取付溝に対応する位置の支持部材の上向き支持片を挿入させ、上方の縦向取付板の上向き取付溝に対応する位置の支持部材の下向き支持片を挿入させて該壁面に縦横に配列固定し、該壁面に背面に耐火材を配したプレート部材によって構成した壁面構造である。

【 発明の効果 】

【 0 0 1 7 】

本発明の 1 のプレート部材は、タイルや石材板等のプレート部材本体の裏面に耐火材を接着剤やモルタルのみではなく固定手段により取り付けたものであり、それ故、建造物の壁面、例えば、トンネルの覆工壁面等にこれを取り付けた場合に、長期間にわたってその前面のタイル等のプレート部材本体が剥落してしまうような虞はない。火災に遭遇した場合でも同様である。火災の場合には、同時に該壁面がその耐火材の断熱効果等により十分保護されることにもなる。更にこのようにタイル等のプレート部材本体の裏面に耐火材が固定されているものであるため、トンネルの覆工壁面等の建造物の壁面にこれを取り付ける場合は、タイル等のプレート部材を取り付ける工程のみで、耐火材の取り付けも同時に行うことができる。またこのプレート部材は、その裏面に構成してある取付手段を利用して、トンネルの覆工壁面等の建造物の壁面に予め配してある支持部材を介して該壁面に簡単にかつ確実に取り付けられることもできる。

【 0 0 1 8 】

本発明の 2 のプレート部材は、タイルや石材板のようなプレート部材本体の裏面にペースト状耐火材を配して硬化させ両者の結合関係を確実なものとしることができる。またこのプレート部材は、その耐火材の裏面側に、トンネルの覆工壁面等の建造物の壁面に取り付け操作がしやすく、確実な結合ができる取付手段を配したため、該建造物の壁面に、これに配した支持部材に該取付手段を結合することにより、スピーディかつ確実に取り付けることができる。そして、剥落の容易に生じない、十分な断熱性能を持ったタイル等の化粧壁面を構成することができる。

【 0 0 1 9 】

本発明の 3 のプレート部材は、タイルや石材板のようなプレート部材本体の裏面に固体状態の耐火材を配して両者の結合関係を確実なものとしたものである。またこのプレート部材は、その耐火材の裏面側に、トンネルの覆工壁面等の建造物の壁面に取り付け操作が

しやすく、確実な結合ができる取付手段を配したため、該建造物の壁面に、これに配した支持部材に該取付手段を結合することにより、スピーディかつ確実に取り付けることができる。そして、剥落の容易に生じない、十分な断熱性能を持ったタイル等の化粧壁面を構成することができる。

【0020】

本発明の4のプレート部材の製造方法によれば、本発明の2のプレート部材、即ち、タイルや石材板等のプレート部材本体の裏面にペースト状耐火材を硬化させてなる耐火材を確実に結合したプレート部材を簡単な手順で容易に製造することができる。

【0021】

本発明の5のプレート部材によって構成した壁面構造によれば、極めて簡単に、トンネルの覆工壁面等の建造物の壁面に、背面に耐火材を配したプレート部材を取付固定した化粧壁面を構成することができる。

10

【0022】

即ち、トンネルの覆工壁面等の建造物の壁面に、予め該壁面に平行な上向き支持片及び下向き支持片を備えた支持部材を、対象の本発明の2又は3のプレート部材のサイズに合わせて縦横に配列固定しておき、基本的に、複数のそれらのプレート部材を、その取付手段を該支持部材に係止することで、容易に該壁面に取り付けて構成することができるものである。より詳しくは、裏面側の取付手段の下方の縦向取付板の下向き取付溝に、対応する位置の前記支持部材の上向き支持片を挿入させ、取付手段の上方の縦向取付板の上向き取付溝に、対応する位置の前記支持部材の下向き支持片を挿入させることにより、極めて容易に該プレート部材を該壁面に縦横に配列固定することができる。上下左右に隣接する各プレート部材の間には耐火性の目地材を充填するべきなのは云うまでもない。

20

【0023】

こうして構成された化粧壁面は、個々のプレート部材が、前面のプレート部材本体と裏面の耐火材とが単なる接着剤やモルタル等による結合ではなく、固定手段により構造的に確実に結合されたものであり、これが取付手段及び支持部材を介して建造物の壁面に固定されているため、長期間にわたって、前面のプレート部材のかくじつな固定状態が維持され、剥落が生じるような虞がない。火災の際にもこれは同様であり、前記のように、固定手段によって構造的にプレート部材と耐火材とが結合され、両者が建造物の壁面に固定されているものであるため、高い温度が加わっても容易に剥落等は生じない。プレート部材の背後側の耐火材により、背後の壁面が、火災の高温から保護され得るのも云うまでもない。

30

【発明を実施するための最良の形態】

【0024】

発明を実施するための最良の形態を、実施例に基づき、図面を参照しながら詳細に説明する。

【0025】

<実施例1>

この実施例1は、裏面にペースト状耐火物を硬化させてなる耐火材1bを固定したタイル（プレート部材）1、10、その製造方法及び該タイル1、10を用いた壁面構造に関する。

40

【0026】

このタイル1、10は、図1～図3に示すように、横長四辺形板状のタイル本体（プレート部材本体）1aと、該タイル本体1aの裏面側に配する耐火材1bと、該耐火材1bをタイル本体1aの裏面に固定するための固定手段2と、該耐火材1bを裏面に固定したタイル本体1aを建造物の壁面wに、該壁面wに配した支持金具6、6...、26、26...を介して取り付けるための取付手段3、30とで構成したものである。

【0027】

前記タイル本体1aは、図1に示すように、この実施例1では、陶磁器製の大型の四辺形板状部材で構成したものを採用した。このタイル本体1aは、これに代えて、同様なサ

50

イズの石材板を採用することも可能である。該タイル本体 1 a としては、小型のそれを採用することも不可ではないが、大型のそれの方が好ましい。またこのタイル本体 1 a は、その平行な二辺である上下辺の端面にそれぞれ二つずつ係止溝 1 a 1、1 a 1 を形成しておく。上下辺の各係止溝 1 a 1、1 a 1 は、相互に上下対応する位置関係で、それぞれ側面から幅方向約 1 / 5 程度の位置に形成しておくこととする。

【0028】

前記固定手段 2 は、図 1 ~ 図 9 に示すように、タイル本体 1 a の上下の平行な二辺の内、上辺側に配する二つの上部固定片 2 a、2 a と、下辺側に配する二つの下部固定片 2 b、2 b と、各一对の上部固定片 2 a 及び下部固定片 2 b の間に配する各一本の連結ボルト 2 c とで構成する。

10

【0029】

前記上部固定片 2 a は、図 1 (a)、図 2 (a)、図 4 (a)、(d) 及び図 7 (a)、(d) に示すように、ほぼ四辺形板状の部材であり、図 2 (a)、図 3 (a)、図 4 (a) ~ (d) 及び図 7 (a) ~ (d) に示すように、その上端に、前記タイル本体 1 a の上辺の端面に形成した係止溝 1 a 1 に挿入係止する係止爪片 2 a 1 を形成し、その高さ方向途中に該係止爪片 2 a 1 と反対側に突出する連結板 2 a 2 を形成したものである。

【0030】

該係止爪片 2 a 1 は、該上部固定片 2 a の上端から、側面から見て、前側に逆 L 型に張り出して構成したものであり、該係止爪片 2 a 1 は、図 3 (a) に示すように、該上部固定片 2 a の前側でこれに平行に垂下する部分を前記タイル本体 1 a の係止溝 1 a 1 に挿入係止するものである。

20

【0031】

前記連結板 2 a 2 は、図 4 (a) ~ (d) 及び図 7 (a) ~ (d) に示すように、前記上部固定片 2 a の中央部分を正面側に四辺形に切り起こし、その両側辺及び前辺を削って、この切り起こしによって生じた四辺形の切欠より小さめに構成し、そのほぼ中央部に連結孔 2 a 2 h を開口したものである。なお、該連結板 2 a 2 は、同図に示すように、該上部固定片 2 a の上下辺に平行に、かつその面に直角に切り起こしたものである。

【0032】

前記下部固定片 2 b は、図 1 (a)、図 2 (b) 及び図 5 (a)、(d) に示すように、ほぼ四辺形板状の部材であり、図 2 (b)、図 3 (b) 及び図 5 (a) ~ (d) に示すように、その下端に、前記タイル本体 1 a の下辺の端面に形成した係止溝 1 a 1 に挿入係止する係止爪片 2 b 1 を形成し、その高さ方向途中に該係止爪片 2 b 1 と反対側、即ち、背後側に突出する連結板 2 b 2 を形成したものである。

30

【0033】

該係止爪片 2 b 1 は、該下部固定片 2 b の下端から、側面から見て、前面側に L 型に張り出して構成したものであり、該係止爪片 2 b 1 は、図 3 (b) に示すように、該下部固定片 2 b の前面側でこれに平行に直立する部分を前記タイル本体 1 a の下辺の係止溝 1 a 1 に挿入係止するものである。

【0034】

前記連結板 2 b 2 は、図 5 (a) ~ (d) に示すように、前記下部固定片 2 b の中央部分を背面側に四辺形に切り起こし、その両側辺及び前辺を削って、この切り起こしによって生じた四辺形の切欠より小さめに構成し、そのほぼ中央部に連結孔 2 b 2 h を開口したものである。なお、該連結板 2 b 2 は、同図に示すように、該上部固定片 2 b の上下辺に平行に、かつその面に直角に切り起こしたものである。

40

【0035】

前記連結ボルト 2 c は、図 6 に示すように、ボルト部材 2 c 1 と、これに螺合するナット部材 2 c 2 とからなり、図 1 (a) ~ (c)、図 2 (a)、(b)、図 8 (a) ~ (c) 及び図 9 (a) ~ (c) に示すように、タイル本体 1 a の上辺側に配した上部固定片 2 a と下辺側に配した下部固定片 2 b の連結板 2 a 2、2 b 2 間に配して上部固定片 2 a と下部固定片 2 b とを連結すべく使用するものである。

50

【0036】

該連結ボルト 2 c は、そのボルト部材 2 c 1 を下部固定片 2 b の連結板 2 b 2 の連結孔 2 b 2 h にその外側（下方）から挿入し、更に上部固定片 2 a の連結板 2 a 2 の連結孔 2 a 2 h にその内側（下方）から挿入し、その貫通した部分に前記ナット部材 2 c 2 を螺合し締め付ける。これは、逆方向から挿入し、締付固定しても同様なのは云うまでもない。このとき、特に図 8 (a) 及び図 9 (a) に示すように、前記上部固定片 2 a は、これに先立って、その係止爪片 2 a 1 をタイル本体 1 a の上辺の係止溝 1 a 1 に挿入係止状態にしておき、かつ下部固定片 2 b はその係止爪片 2 b 1 を該タイル本体 1 a の下辺の係止溝 1 a 1 に挿入係止状態としておくのは云うまでもない。こうして固定手段 2 によるタイル本体 1 a の固定状態は確実なものとなる。

10

【0037】

前記取付手段 3 (30) は、図 1 ~ 図 5 (a)、図 7 ~ 図 9 に示すように、この実施例 1 では、前記タイル本体 1 a の上辺に配される二つの上部固定片 2 a、2 a に構成した上部縦向取付板 3 a、3 a (13 a、13 a) と、下辺に配される下部固定片 2 b、2 b に構成した下部縦向取付板 3 b、3 b と、該上部縦向取付板 3 a、3 a (13 a、13 a) の上辺に上部開口状態に構成した上向き取付溝 3 a 1、3 a 1 (13 a 1、13 a 1) と、該下部縦向取付板 3 b、3 b の下辺に下部開口状態に構成した下向き取付溝 3 b 1、3 b 1 とで構成したものである。

【0038】

この取付手段には、壁面 w の最上部以外に取り付けるタイル 1 用である標準タイプの取付手段 3 と、最上部に取り付けるタイル 10 用である最上部専用タイプの取付手段 30 がある。基本的に同様な構成であるが、最上部専用タイプの取付手段 30 は、図 7 (a)、(c)、(d) 及び図 9 (a) ~ (c) に示すように、標準タイプの取付手段 3 と上部の構成要素のみが異なる。即ち、最上部専用タイプの取付手段 30 は、標準タイプの取付手段 3 の上部の構成要素である上部縦向取付板 3 a、3 a に代えて、これよりもその上辺が低く構成された上部縦向取付板 13 a、13 a を備えた構成となっている。

20

【0039】

まず標準タイプの取付手段 3 から説明する。

前記上部縦向取付板 3 a は、特に図 4 に示すように、前記上部固定片 2 a の一方の側辺で、この実施例では右側辺で、直角に折り曲げて背後側に突き出した板状部材である。該上部固定片 2 a を前記タイル本体 1 a に取り付けた状態では、該上部縦向取付板 3 a は該タイル本体 1 a の背後側に突き出した状態となる。また該上部縦向取付板 3 a の上辺の高さは、該上部固定片 2 a の上辺とほぼ同一の高さである。前記上向き取付溝 3 a 1 は、前記し、図 4 に示すように、該上部縦向取付板 3 a の上辺の若干先端よりの部位に上部開口状態に形成する。

30

【0040】

なお、更にこの実施例 1 では、該上部縦向取付板 3 a には、その下部で前記上部固定片 2 a に近接し、しかし前記連結板 2 a 2 の連結孔 2 a 2 h よりは、該上部固定片 2 a から離れた位置に鉄筋 5 を通過させるための鉄筋穴 3 a 2 を開口してある。

【0041】

40

前記下部縦向取付板 3 b は、特に図 5 に示すように、前記下部固定片 2 b の一方の側辺で、この実施例 1 では左側辺で、直角に折り曲げて背後側に突き出した板状部材である。該下部固定片 2 b を前記タイル本体 1 a に取り付けた状態では、該下部縦向取付板 3 b は該タイル本体 1 a の背後側に突き出した状態となる。また該下部縦向取付板 3 b の下辺の高さは、該下部固定片 2 b の下辺より若干高い位置となる。前記下向き取付溝 3 b 1 は、前記し、図 5 に示すように、該下部縦向取付板 3 b の下辺の若干先端よりの部位に下部開口状態に形成する。この下向き取付溝 3 b 1 の下部固定片 2 b に対する前後方向の位置関係は、前記上向き取付溝 3 a 1 と上下対応するように設定する。

【0042】

なお、更にこの実施例 1 では、該下部縦向取付板 3 b には、その下部で前記下部固定片

50

2 b に近接し、しかし前記連結板 2 b 2 の連結孔 2 b 2 h よりは、該下部固定片 2 b から離れた位置に鉄筋 5 を通過させるための鉄筋穴 3 b 2 を開口してある。

【0043】

次に最上部専用タイプの取付手段 3 0 について説明する。

このタイプの取付手段 3 0 の上部縦向取付板 1 3 a は、特に図 7 に示すように、前記上部固定片 2 a の一方の側辺、この実施例 1 では右側辺で、直角に折り曲げて背後側に突き出した板状部材であり、基本的構成は、標準タイプの上部縦向取付板 3 a と同様であるが、その上辺が低く構成されている。上辺の高さは、具体的には、図 7 (a)、(c) でよく分かるように、前記連結板 2 a 2 より若干低い位置に設定したものである。この点のみが標準タイプの取付手段 3 の上部縦向取付板 3 a と異なり、それ以外は全て同一である。上向き取付溝 1 3 a 1 も、鉄筋穴 1 3 a 2 も、図 7 に示すように、上部縦向取付板 3 a のそれらと全く同様に構成してある。

【0044】

前記したように、最上部専用タイプの取付手段 3 0 は、標準タイプのそれと上部縦向取付板 1 3 a のみが異なるものであり、下部縦向取付板 3 b は全く同様であり、各部の符号も同じに付してある。従って説明を繰り返さない。

【0045】

この実施例 1 のタイル 1、1 0 は、前記固定手段 2 及び取付手段 3、3 0 を、前記のようにしてタイル本体 1 a の裏面側に取り付け、更に鉄筋 5、5 ... を縦横に配した上で、ペースト状耐火材を配し、該タイル本体 1 a の裏面に接合させ、かつ該固定手段 2 の上部固定片 2 a、2 a、下部固定片 2 b、2 b、連結板 2 a 2、2 a 2、2 b 2、2 b 2 及び連結ボルト 2 c、2 c に絡ませた状態で硬化させて構成したものである。なお、上部固定片 2 a、2 a 及び下部固定片 2 b、2 b には、前記連結板 2 a 2、2 a 2、2 b 2、2 b 2 を形成するために切り欠いた切欠穴が開口してあるため、ペースト状耐火材はこの切欠穴にも入り込んで絡み良好に結合することになる。なおまた以上の固定手段 2 及び取付手段 3 を構成する各部材は、この実施例 1 では、いずれもステンレススチールで作成したものである。

【0046】

以上のタイル 1、1 0 は、次の手順で製造する。まず標準型のタイル 1 から説明する。

前記タイル本体 1 a の裏面側に固定手段 2 を取り付ける。先に説明し、図 1 ~ 図 3 及び図 8 (a) に示すように、タイル本体 1 a の上下の平行な二辺の内、上辺側には上部固定片 2 a、2 a を取り付け、下辺側には下部固定片 2 b、2 b を取り付ける。上部固定片 2 a、2 a は、各々その係止爪片 2 a 1、2 a 1 を、該タイル本体 1 a の上辺の係止溝 1 a 1、1 a 1 に挿入係止して位置決めし、下部固定片 2 b、2 b も同様に、該タイル本体 1 a の下辺の係止溝 1 a 1、1 a 1 にその係止爪片 2 b 1、2 b 1 を挿入係止することで位置決めする。

【0047】

こうした上で、それぞれ上下対応する上部固定片 2 a と下部固定片 2 b の連結板 2 a 2、2 b 2 の連結孔 2 a 2 h、2 b 2 h に、図 8 (a) に示すように、前記連結ボルト 2 c のボルト部材 2 c 1 を貫通させ、前記のように、その先端側からナット部材 2 c 2 を螺合し、かつ締め付けして、各一对の上部固定片 2 a と下部固定片 2 b のタイル本体 1 a への取付状態を固定する。

【0048】

この状態で、先に述べ、かつ図 8 (a) に示すように、該上部固定片 2 a、2 a 及び下部固定片 2 b、2 b に構成した取付手段 3 の上部縦向取付板 3 a、3 a 及び下部縦向取付板 3 b、3 b は、それぞれ縦向状態でタイル本体 1 a の背後方向に延びた状態で配された状態となる。

【0049】

このように固定手段 2 及び取付手段 3 を背後に取り付けたタイル本体 1 a を、図 8 (a) に示すように、成形箱 4 内に、その内面に剥離剤を塗布した上で、正面を下にして内装配

10

20

30

40

50

置する。この成形箱 4 は、該タイル本体 1 a と平面寸法形状が一致する内法寸法を有する平面四辺形で、内法高さ寸法が該タイル本体 1 a の厚みとその裏面に配すべき耐火材の厚みとの合計寸法と一致するように構成したものである。

【0050】

次いで、該成形箱 4 内に縦横に鉄筋 5、5...を配する。詳細には、図 1 (a) 及び図 8 (c) に示すように、縦方向に 4 本の鉄筋 5、5...を配し、横方向に 3 本の鉄筋 5、5...を配する。横方向の鉄筋 5、5、5 は、いずれも連結ボルト 2 c、2 c のボルト部材 2 c 1、2 c 1 の上に載せた状態に配する。その内、中央のそれは、単にボルト部材 2 c 1、2 c 1 の上に載置した状態とし、両側のそれは、上部縦向取付板 3 a、3 a の鉄筋穴 3 a 2、3 a 2 又は下部縦向取付板 3 b、3 b の鉄筋穴 3 b 2、3 b 2 中を貫通状態とする。縦方向の 4 本の鉄筋 5、5...は、横方向の 3 本の鉄筋 5、5、5 に載せた状態で、かつ定間隔で配する。以上の鉄筋 5、5...は必要に応じて針金等でそれら相互を緊締し、更にボルト部材 2 c 1、2 c 1 等と緊締する。

【0051】

この後、該成形箱 4 内にペースト状耐火材を流動装入する。この流動装入は、パイプレータ等を使用して該ペースト状耐火材に振動を加えつつ行う。云うまでもなく、該成形箱 4 内に均一に該ペースト状耐火材を充填する趣旨である。なおこのペースト状耐火材は、不定形耐火物と称されるものの内、キャストブル耐火材と称されるものを使用した。

【0052】

前記のように、固定手段 2 及び取付手段 3 を裏面に取り付けたタイル本体 1 a を正面を下向きにして装入した成形箱 4 内に、その上縁まで、該ペースト状耐火材を流動装入し、その上面を均して平坦にする。該ペースト状耐火材の硬化した後に、該成形箱 4 からタイル本体 1 a と、その裏面に固設状態となっている硬化した耐火材 1 b と、該耐火材 1 b から突出した取付手段 3 の上部縦向取付板 3 a、3 a 及び下部縦向取付板 3 b、3 b とからなる部材、即ち、タイル 1 を取り出す。図 8 (b)、(c) は、こうして製造されたタイル 1 を示している。

【0053】

次に最上部専用タイプのタイル 10 の製造手順について説明する。

このタイル 10 は、先に述べたように、以上の標準タイプのタイル 1 の取付手段 3 に代えて取付手段 30 を取り付けた点のみが異なり、それ以外の点は全て同様である。また取付手段 3 と取付手段 30 との違いは、前記したように、上部縦向取付板 3 a、13 a の違いのみであり、下部縦向取付板 3 b、3 b は相互に全く同様である。更に上部縦向取付板 3 a と 13 a との違いは、先に説明したその上辺の高さの違いだけである。

【0054】

従ってタイル本体 1 a への固定手段 2 の上部固定片 2 a、2 a 及び下部固定片 2 b、2 b の取り付け方は、前記したタイル 1 のためのそれと同様であり、対応する上部固定片 2 a と下部固定片 2 b の相互の連結板 2 a 2、2 b 2 間の連結ボルト 2 c による連結の仕方も同様である。単に、上部固定片 2 a、2 a として、最上部専用タイプの上部縦向取付板 13 a を配したそれを選ぶことのみが異なり、その他は、標準タイプのタイル 1 の製造手順と同様である。

【0055】

しかして、以上のようにしてタイル本体 1 a の裏面に対応する固定手段 2 を取り付けると、該固定手段 2 の上部固定片 2 a、2 a 及び下部固定片 2 b、2 b に構成してある取付手段 30 の上部縦向取付板 13 a、13 a 及び下部縦向取付板 3 b、3 b も所定の部位に取り付けられたことになる。

【0056】

次いで、このように固定手段 2 及び取付手段 30 を裏面に取り付けたタイル本体 1 a を、標準タイプのそれと同様に、図 9 (a) に示すように、成形箱 4 内に、その内面に剥離剤を塗布した上で、正面を下にして内装配置する。この成形箱 4 は、当然、標準タイプのそれに用いたものと同様である。

【 0 0 5 7 】

次いで、該成形箱 4 内に縦横に、標準タイプのそれと同様に、鉄筋 5、5...を配し、その後、該成形箱 4 内にペースト状耐火材を流動装入する。全て標準タイプについてと同様に行う。そして該ペースト状耐火材の硬化した後に、該成形箱 4 からタイル本体 1 a と、その裏面に固設状態となっている硬化した耐火材 1 b と、該耐火材 1 b から突出した取付手段 3 0 の上部縦向取付板 1 3 a、1 3 a 及び下部縦向取付板 3 b、3 b とからなる部材、即ち、タイル 1 0 を取り出す。図 9 (b)、(c) は、こうして製造されたタイル 1 0 を示している。

【 0 0 5 8 】

次に以上のタイル 1、1 0 を用いた壁面構造について説明する。これはトンネル内部の壁面に適用した例に基づいて説明する。

【 0 0 5 9 】

この実施例 1 の壁面構造は、図 1 0 ~ 図 1 5 に示すように、壁面 w の最下部以外のエリアには、該壁面 w に平行な上向き支持片 6 a 及び下向き支持片 6 b を備えた支持金具（支持部材）6 を縦横に配列固定し、最下部には、同様に該壁面 w に平行な上向き支持片 1 6 a を備えた支持金具（支持部材）1 6 を横一列に配列固定し、その最上部には、前記最上部専用タイプのタイル 1 0 を、その背後の取付手段 3 0 を用いて該支持金具 6、6 の下向き支持片 6 b、6 b 及び下方の支持金具 6、6 の上向き支持片 6 a、6 a に係止することにより、壁面 w に取り付け、最上部及び最下部以外の部位には、標準タイプのタイル 1 を、その背後の取付手段 3 を用いて、該支持金具 6、6 の下向き支持片 6 b、6 b 及び下方の支持金具 6、6 の上向き支持片 6 a、6 a に係止することにより、壁面 w に取り付ける。また最下部では標準タイプのタイル 1 を、その背後の取付手段 3 を用いて、その上辺側は、該支持金具 6、6 の下向き支持片 6 b、6 b に、下辺側は最下部専用の支持金具 1 6、1 6 の上向き支持片 1 6 a、1 6 a に、それぞれ係止することにより、壁面 w に取り付ける。こうして壁面 w の要取付領域の全てに対応するタイル 1 又は 1 0 取り付ける。タイル 1、1 間、タイル 1、1 0 間及びタイル 1 0、1 0 間の目地には耐火モルタル 9 を充填する。

【 0 0 6 0 】

前記支持金具 6 は、図 1 8 (a) に示すように、この実施例 1 では、長方形板状の金具本体 6 c と、その先端の右側約半分から直立状態に立ち上げた上向き支持片 6 a と、左側約半分から垂下させた下向き支持片 6 b とで構成したものであり、該金具本体 6 c には、その長さ方向に沿って長い二つの取付孔 6 c h、6 c h が開口してある。この支持金具 6 は、前記したように、最下部以外の全エリアで用いられる標準タイプのものである。また最下部専用の支持金具 1 6 は、図 1 8 (b) に示すように、長方形板状の金具本体 1 6 c と、その先端の右側約半分から直立状態に立ち上げた上向き支持片 1 6 a とで構成したものであり、該金具本体 1 6 c には、その長さ方向に沿って長い二つの取付孔 1 6 c h、1 6 c h が開口してある。

【 0 0 6 1 】

以上の支持金具 6、1 6 は、図 1 0 ~ 図 1 5 に示すように、壁面 w に直接に縦向に取り付けたベース金具 7 及び該ベース金具 7 に横向きに取り付けた受け金具 8 を介して壁面 w に取り付ける。

【 0 0 6 2 】

前記ベース金具 7 は、図 1 6 (a) ~ (d) に示すように、平面から見て後方に逆 U 字形に膨らむ金具基部 7 a と、該金具基部 7 a の両側板部前端から、これらに直角に折り曲げてそれぞれ外側方向に延長した取付鐳部 7 b、7 b とで構成した長尺部材であり、該金具基部 7 a の底部には、長さ方向の数カ所にその長さ方向に沿って長い固定長孔 7 a h、7 a h...を開口し、更に該両側の取付鐳部 7 b、7 b には、前記受け金具 8、8...を取り付ける間隔に対応させて、同様に長さ方向に長い取付長孔 7 b h、7 b h...を開口してある。

【 0 0 6 3 】

前記受け金具 8 は、図 1 7 (a) ~ (f) に示すように、直立板部 8 a と、該直立板部 8 a の

下端から直角に折曲して前方に延長状態に構成した受け板部 8 b とで構成した、側面から見て L 型の長尺板材である。該直立板部 8 a には、特に図 1 7 (a)、(d) に示すように、その両端及び中央に二つずつその長さ方向に長い結合長孔 8 a h、8 a h ... を開口し、該受け板部 8 b には、図 1 7 (c)、(f) に示すように、前記支持金具 6、1 6 の設置間隔を考慮して、該受け板部 8 b の長さ方向と直交する方向に長い多数の取付長孔 8 b h、8 b h ... を定間隔で開口したものである。

【 0 0 6 4 】

取付対象の壁面 w に、複数の前記ベース金具 7、7 ... を、図 1 0 に示すように、所定間隔で縦向に配する。この間隔は、該ベース金具 7、7 ... に取り付ける受け金具 8、8 ... に合わせる。該受け金具 8 は、前記のように、その中央部及び両端に二個ずつ結合用の結合長孔 8 a h、8 a h を開口しているので、該ベース金具 7、7 ... は、該間隔に対応する横方向の間隔で配する訳である。

10

【 0 0 6 5 】

該ベース金具 7 は、前記し、図 1 1 (a)、(b)、図 1 2 (a)、(b)、図 1 4 (a)、(b) 及び図 1 5 (a)、(b) に示すように、縦向状態で壁面 w にその金具基部 7 a の底部外面を対面させ、予め該壁面 w に下穴を開け、該下穴に挿入固定し、ワッシャ b w 1 を外装してあるアンカーボルト b 1、b 1 ... を該底部に開口してある固定長孔 7 a h、7 a h ... に貫通させ、該金具基部 7 a の底部の外面側から該アンカーボルト b 1、b 1 ... にワッシャ b w 2、b w 2 ... を配した上で、ナット n 1、n 1 ... を螺合締め付けし、該ベース金具 7 を壁面 w に固定する。なお、該下穴は、該ベース金具 7 の固定長孔 7 a h、7 a h ... の間隔に対応して開口しておくべきなのは云うまでもない。

20

【 0 0 6 6 】

前記した横方向の間隔で壁面 w の所要エリアに必要な数のベース金具 7、7 ... を縦向に固設した後、該ベース金具 7、7 ... には、図 1 0 に示すように、受け金具 8、8 ... を、取付対象のタイル 1、1 0 の縦方向寸法に対応する間隔で取り付ける。

【 0 0 6 7 】

該受け金具 8 は、図 1 1 (a)、(b) ~ 図 1 5 (a)、(b) に示すように、横向きにして、その直立板部 8 a を、前記ベース金具 7 の取付鏝部 7 b、7 b に当接させ、その取付長孔 7 b h、7 b h と該直立板部 8 a の結合長孔 8 a h、8 a h とを対応させて、両者にワッシャ b w 3 を挟んでボルト b 2 を貫通させ、ナット n 2 を螺合して締め付け、両者を結合固定する。なお、該受け金具 8、8 ... は、図 1 1 (a)、(b) 及び図 1 2 (a)、(b) に示すように、壁面 w の取付エリアの最上部では、受け板部 8 b が直立板部 8 a の上部側に位置するように向きを決めて取り付け、最上部以外では、図 1 1 (a)、(b)、図 1 3 (a)、(b) 及び図 1 4 (a)、(b) に示すように、受け板部 8 b が直立板部 8 a の下部側に位置するように向きを決めて取り付ける。

30

【 0 0 6 8 】

前記支持金具 6 は、その金具本体 6 c を、該受け金具 8 の受け板部 8 b に、前者の取付孔 6 c h、6 c h と後者の取付長孔 8 b h、8 b h とを一致させ、ボルト b 3 をワッシャ b w 4 を挟みつつ該取付長孔 8 b h、8 b h と取付孔 6 c h、6 c h とに挿入し、ナット n 3 を螺合し締め付けることで取付固定する。該支持金具 6 は、取付対象のタイル 1、1 0 の取付時の配列状態に対応して配置する。即ち、その場合の取付手段 3、3 0 の上部縦向取付板 3 a、1 3 a 及び下部縦向取付板 3 b の位置に対応させて取り付けておく。

40

【 0 0 6 9 】

こうして必要な領域に支持金具 6、6 ... を取り付けた後は、図 1 0 に示すように、タイル 1、1 0 を順次取り付ける。タイル 1 0 は、前記のように、壁面 w の取付エリアの最上部に取り付け、タイル 1 はそれ以外の全ての部位に取り付ける。取り付け方は、基本的には、いずれも同様である。

【 0 0 7 0 】

タイル 1、1 0 は、図 1 1 (a)、(b) ~ 図 1 5 (a)、(b) に示すように、取付手段 3 の上部縦向取付板 3 a、3 a、1 3 a、1 3 a の上向き取付溝 3 a 1、3 a 1、1 3 a 1、1 3

50

a 1 に、前記受け金具 8 に取り付けられた支持金具 6 の下向き支持片 6 b を深く進入させるべく引き上げ、下部を十分上昇させた上で、取付手段 3 の下部縦向取付板 3 b、3 b の下向き取付溝 3 b 1、3 b 1 に、下方の支持金具 6 の上向き支持片 6 a、6 a を進入させ、これにより、上部縦向取付板 3 a、3 a、1 3 a、1 3 a と上方の支持金具 6 の下向き支持片 6 b、6 b 及び下部縦向取付板 3 b、3 b と下方の支持金具 6 の上向き支持片 6 a、6 a とで壁面 w に取付状態とする。これを、壁面 w の取付領域の全てで繰り返せばタイル 1、1 0 の取付は完了する。

【0071】

この後は、タイル 1、1 間、タイル 1、1 0 間、タイル 1 0、1 0 間の目地に耐火モルタル 9 を充填する。こうして壁面 w への耐火材 1 b を備えたタイル 1、1 0 の取付は完了である。

10

【0072】

< 実施例 2 >

この実施例 2 は、裏面に板状の耐火材 2 1 b を固定したタイル（プレート部材）2 1、3 1 及び該タイル 2 1、3 1 を用いた壁面構造に関する。

【0073】

このタイル 2 1、3 1 は、図 1 9 ~ 図 2 3 に示すように、横長四辺形板状のタイル本体（プレート部材本体）2 1 a と、該タイル本体 2 1 a の裏面側に配する板状の耐火材 2 1 b と、該耐火材 2 1 b をタイル本体 2 1 a の裏面に固定するための固定手段 2 2 と、該耐火材 2 1 b を裏面に固定したタイル本体 2 1 a を建造物の壁面 w に、該壁面 w に配した支持金具（支持部材）2 6、2 6 ... を介して取り付けるための取付手段 2 3、3 3 とで構成したものである。

20

【0074】

前記タイル本体 2 1 a は、図 1 9 に示すように、この実施例 2 では、実施例 1 のタイル本体 1 a と全く同様の陶磁器製の大型の四辺形板状部材で構成したものを採用した。このタイル本体 2 1 a は、実施例 1 のタイル本体 1 a と同様に、これに代えて、同様なサイズの石材板を採用することも可能である。またこのタイル本体 2 1 a も、実施例 1 のタイル本体 1 a と同様に、その平行な二辺である上下辺の端面にそれぞれ二つずつ係止溝 2 1 a 1、2 1 a 1 が形成してある。

【0075】

30

前記耐火材 2 1 b は、必要な耐火性能を保持しうる耐火素材で構成された板状部材であり、裏面から見てタイル本体 2 1 a と同一寸法の四辺形に構成された部材である。その厚みは、上記のように、耐火・耐熱性能との関係で、タイル本体 2 1 a より若干厚みの厚いものとなっている。

【0076】

前記固定手段 2 2 は、図 1 9 ~ 図 2 6 に示すように、前記タイル本体 2 1 a の上下の平行な二辺の内、上辺側で該耐火材 2 1 b を固定すべく配する二つの上部固定片 2 2 a、2 2 a と、下辺側で該耐火材 2 1 b を固定すべく配する二つの下部固定片 2 2 b、2 2 b とで構成する。

【0077】

40

前記上部固定片 2 2 a は、図 1 9、図 2 0 (a)、図 2 1 (a)、図 2 2、図 2 3、図 2 4 及び図 2 6 に示すように、四辺形の板状部材である背面板 2 2 a 2 とその上端から直角に前方に延びる抑え板 2 2 a 3 とからなる、側面から見てほぼ逆 L 型の部材であり、該抑え板 2 2 a 3 の前端から前記タイル本体 2 1 a の上辺の端面に形成した係止溝 2 1 a 1 に挿入係止する係止爪片 2 2 a 1 を形成し、背面板 2 2 a 2 には、耐火材 2 1 b にねじ込むビス用の二つのビス孔 2 2 a h、2 2 a h を開口してある。

【0078】

前記抑え板 2 2 a 3 の係止爪片 2 2 a 1 側への張出寸法は、前記耐火材 2 1 b の厚み寸法、タイル本体 2 1 a の背面からその係止溝 2 1 a 1 までの寸法及びその間に配する耐火モルタル 9 の厚み寸法を加えたそれに対応する寸法とする。また前記係止爪片 2 2 a 1 は

50

、図 19、図 20 (a)、図 21 (a)、図 22、図 23 (a)、図 24 及び図 26 に示すように、前記上部固定片 22 a の前面側でその背面板 22 a 2 に平行に垂下し、前記のように、前記タイル本体 21 a の係止溝 21 a 1 に挿入係止するようになっている。

【0079】

前記下部固定片 22 b は、図 19、図 20 (b)、図 21 (b)、図 22 (a) 及び図 25 に示すように、四辺形の板状部材である背面板 22 b 2 とその下端から直角に前方に延びる受け板 22 b 3 とからなる、側面から見て L 型の部材であり、該受け板 22 b 3 の前端から前記タイル本体 21 a の下辺の端面に形成した係止溝 21 a 1 に挿入係止する係止爪片 22 b 1 を形成し、背面板 22 b 2 には、耐火材 21 b にねじ込むビス用の二つのビス孔 22 b h、22 b h を開口してある。

10

【0080】

前記受け板 22 b 3 の係止爪片 22 b 1 側への張出寸法は、全く前記抑え板 22 a 3 のそれと同様であり、前記耐火材 21 b の厚み寸法、タイル本体 21 a の背面からその係止溝 21 a 1 までの寸法及びその間に配する耐火モルタル 9 の厚み寸法を加えたそれに対応する寸法とする。また前記係止爪片 22 b 1 は、図 19、図 20 (b)、図 21 (b)、図 22 (a) 及び図 25 に示すように、前記下部固定片 22 b の前面側でその背面板 22 b 2 に平行に直立し、前記のように、前記タイル本体 21 a の下辺の係止溝 21 a 1 に挿入係止するようになっている。

【0081】

前記取付手段 23 (33) は、図 19 ~ 図 26 に示すように、この実施例 2 では、前記タイル本体 21 a の上辺に配される二つの上部固定片 22 a、22 a に各々一つずつ構成した上部縦向取付板 23 a (33 a) と、下辺に配される下部固定片 22 b、22 b に一つずつ構成した下部縦向取付板 23 b、23 b と、該上部縦向取付板 23 a (33 a) の上辺に上部開口状態に構成した上向き取付溝 23 a 1 (33 a 1) と、該下部縦向取付板 23 b、23 b の下辺に下部開口状態に構成した下向き取付溝 23 b 1 とで構成したものである。

20

【0082】

この取付手段には、壁面 w の最上部以外に取り付けるタイル 21 用である標準タイプの取付手段 23 と、最上部に取り付けるタイル 31 用である最上部専用タイプの取付手段 33 がある。基本的に同様な構成であるが、最上部専用タイプのそれは、図 22 及び図 26 に示すように、標準タイプの取付手段 23 とは上部の構成要素のみが異なる。即ち、最上部専用タイプの取付手段 33 は、標準タイプの取付手段 23 の上部の構成要素である上部縦向取付板 23 a、23 a に代えて、これよりもその上辺が低く構成された上部縦向取付板 33 a、33 a を備えた構成となっている。

30

【0083】

まず標準タイプの取付手段 23 から説明する。

前記上部縦向取付板 23 a は、特に図 24 に示すように、前記上部固定片 22 a の背面板 22 a 2 のほぼ中央から背後方向に突き出した板状部材である。より詳細には、該上部縦向取付板 23 a は、該背面板 22 a 2 を、縦辺の一方が該背面板 22 a 2 のほぼ中央側に位置することとなるように、四辺形の上下辺及び他の側辺に沿って切り抜き、中央側の辺で切り抜かれた四辺形板状部を、直角に起こして構成したものである。該上部固定片 22 a を前記のように、前記タイル本体 21 a 及び耐火材 21 b の背後に取り付けた状態では、該上部縦向取付板 23 a は該タイル本体 21 a 及び耐火材 21 b の背後側に突き出した状態となる。また該上部縦向取付板 23 a の上辺の高さは、該タイル本体 21 a 及び耐火材 21 b の上辺とほぼ同一の高さである。前記上向き取付溝 23 a 1 は、前記し、図 24 に示すように、該上部縦向取付板 23 a の上辺の若干背面板 22 a 2 寄りの部位に上部開口状態に形成する。

40

【0084】

また前記下部縦向取付板 23 b、23 b は、特に図 25 に示すように、前記下部固定片 22 b の両側辺で、直角に折り曲げて背面側に突き出した板状部材である。該下部固定片

50

2 2 bを前記タイル本体 2 1 a 及び耐火材 2 1 b の背後に取り付けた状態では、該下部縦向取付板 2 3 b、2 3 b は該タイル本体 2 1 a 及び耐火材 2 1 b の背後側に突き出した状態となる。また該下部縦向取付板 2 3 b、2 3 b の下辺の高さは、該下部固定片 2 2 b の下辺より若干高い位置となる。前記下向き取付溝 2 3 b 1 は、前記し、図 2 5 に示すように、該下部縦向取付板 2 3 b、2 3 b の下辺の若干背面板 2 2 b 2 寄りの部位に下部開口状態に形成する。この下向き取付溝 2 3 b 1 の下部固定片 2 2 b に対する背後方向の位置関係は、前記上向き取付溝 2 3 a 1 と上下対応するように設定する。

【0085】

次に最上部専用タイプの取付手段 3 3 について説明する。

このタイプの取付手段 3 3 の上部縦向取付板 3 3 a は、特に図 2 6 に示すように、前記上部固定片 2 2 a の背面板 2 2 a 2 のほぼ中央から背後方向に突き出した、標準タイプのそれと同様の板状部材である。より詳細には、該上部縦向取付板 3 3 a は、該背面板 2 2 a 2 を、縦辺の一方が該背面板 2 2 a 2 のほぼ中央側に位置することとなるように、四辺形の上下辺及び他の側辺に沿って切り抜き、中央側の辺で切り抜かれた四辺形板状部を、直角に起こして構成したものであり、この点も標準タイプの上部縦向取付板 2 3 a と同様である。該上部固定片 2 2 a を前記のように、前記タイル本体 2 1 a 及び耐火材 2 1 b の背後に取り付けた状態では、該上部縦向取付板 3 3 a は該タイル本体 2 1 a 及び耐火材 2 1 b の背後側に突き出した状態となり、この点も当然標準タイプの上部縦向取付板 2 3 a と同様である。該上部縦向取付板 3 3 a の上辺の高さは、該タイル本体 2 1 a 及び耐火材 2 1 b の上辺より若干低い位置となっており、この点のみが標準タイプの上部縦向取付板 2 3 a と異なる。前記上向き取付溝 3 3 a 1 は、前記し、図 2 6 に示すように、該上部縦向取付板 3 3 a の上辺の若干背面板 2 2 a 2 寄りの部位に上部開口状態に形成する。この位置関係及び深さは、上向き取付溝 2 3 a 1 と同様である。

【0086】

前記したように、以上の最上部専用タイプの取付手段 3 3 は、標準タイプのそれと上部縦向取付板 3 3 a のみが異なり、下部縦向取付板 2 3 b は標準タイプのそれと全く同様であり、各部の符号も同様に付してある。従ってこれも説明を繰り返さない。

なお、以上の固定手段 2 2 及び取付手段 2 3、3 3 を構成する上部固定片 2 2 a、下部固定片 2 2 b 及び上部縦向取付板 2 3 a 等の全部材は、この実施例 2 では、ステンレスチールで構成したものである。

【0087】

しかしてこの実施例 2 のタイル 2 1、3 1 の内、標準タイプのタイル 2 1 は、次の手順で構成することができる。

図 1 9 に示すように、前記タイル本体 2 1 a の裏面に前記耐火材 2 1 b を接合し、前記のように、該タイル本体 2 1 a 及び該耐火材 2 1 b の上辺側の二箇所に、標準タイプの取付手段 2 3 の上部縦向取付板 2 3 a を配した上部固定片 2 2 a、2 2 a を配し、下辺側の二箇所に下部固定片 2 2 b、2 2 b を配する。

【0088】

上部固定片 2 2 a、2 2 a の背面板 2 2 a 2 は、それぞれ該耐火材 2 1 b の背面上部の対応する部位に接合し、図 1 9 (a)、(b)、図 2 0 (a) 及び図 2 1 (a) に示すように、抑え板 2 2 a 3、2 2 a 3 を該耐火材 2 1 b 及び該タイル本体 2 1 a の上辺端面に接合する。同時に、同図に示すように、該抑え板 2 2 a 3、2 2 a 3 の先端の係止爪片 2 2 a 1 をそれぞれタイル本体 2 1 a の上辺の係止溝 2 1 a 1、2 1 a 1 に挿入係止する。

【0089】

更に図 1 9 (a)、(c)、図 2 0 (b) 及び図 2 1 (b) に示すように、下部固定片 2 2 b、2 2 b の背面板 2 2 b 2 は、それぞれ該耐火材 2 1 b の背面下部の対応する部位に接合し、受け板 2 2 b 3、2 2 b 3 を該耐火材 2 1 b 及び該タイル本体 2 1 a の下辺端面に接合する。同時に、同図に示すように、該受け板 2 2 b 3、2 2 b 3 の先端の係止爪片 2 2 b 1 をそれぞれタイル本体 2 1 a の下辺の係止溝 2 1 a 1、2 1 a 1 に挿入係止する。

【0090】

以上の状態で、図 19 (a) 及び図 20 (a)、(b) に示すように、前記上部固定片 22 a、22 a 及び前記下部固定片 22 b、22 b の各背面板 22 a 2、22 a 2、22 b 2、22 b 2 の各二つのビス孔 22 a h、22 a h、22 b h、22 b h を通じてビスをねじ込み、その取付状態を固定する。

【0091】

なお、前記タイル本体 21 a と前記耐火材 21 b とは、相互を前記のように接合する場合に、両者間に耐火モルタル 9 を配して接合固定しておく。この接合固定は、以上の上部固定片 22 a、22 a 及び下部固定片 22 b、22 b の取り付けにより、より確実なものとなる。

【0092】

壁面 w の最上部に取り付ける最上部専用のタイル 31 もタイル 21 と同様の手順で作成する。

図 22 に示すように、前記タイル本体 21 a の背面に前記耐火材 21 b を接合し、該タイル本体 21 a 及び該耐火材 21 b の上辺側の二箇所に、最上部専用の取付手段 33 の上部縦向取付板 33 a を配した上部固定片 22 a、22 a を配し、下辺側の二箇所に下部固定片 22 b、22 b を配する。以上のように、該タイル本体 21 a 及び該耐火材 21 b の上辺側の二箇所に、最上部専用の取付手段 33 の上部縦向取付板 33 a を配した上部固定片 22 a、22 a を配する点のみが、前記標準タイプのタイル 21 と異なり、その他の点は全て同一である。従ってその他の説明は省略する。

【0093】

次に以上のタイル 21、31 を用いた壁面構造について説明する。これもトンネル内部の壁面 w に適用した例に基づいて説明する。

【0094】

この実施例 2 の壁面構造も、実施例 1 のタイル 1、10 を用いた壁面構造と基本的には同様である。壁面 w の最上部及び最下部以外のエリアには、該壁面 w に平行な二つの上向き支持片 26 a、26 a 及びその間の一つの下向き支持片 26 b を備えた支持金具（支持部材）26 を縦横に配列固定し、最上部には、同様に該壁面 w に平行な一つの支持片 36 a を備えた支持金具（支持部材）36 を該支持片 36 a を下向きにして横一列に配列固定し、更に最下部には、同様に、該支持金具 36 を、その支持片 36 a を該壁面 w に平行にかつ上向きにして横一列に配列固定し、その最上部には、前記最上部専用タイプのタイル 31 を、その背後の取付手段 33 を用いて対応する支持金具 36 の下向きの支持片 36 a 及び対応する下方の支持金具 26 の上向き支持片 26 a、26 a に係止することにより、壁面 w に取り付け、最上部以外の部位には、標準タイプのタイル 21 を、その背後の取付手段 23 を用いて、上部は、該支持金具 26 の下向き支持片 26 b に係止し、下部は下方の支持金具 26 の上向き支持片 26 a 又は最下部専用の支持金具 36 の上向きにした支持片 36 a に係止することにより、壁面 w に取り付ける。こうして壁面 w の要取付領域の全てに対応するタイル 21、31 を取り付け。タイル 21、21 間、タイル 21、31 間及びタイル 31、31 間の目地には耐火モルタル 9 を充填する。

【0095】

壁面 w の最上部及び最下部以外に用いる支持金具 26 は、図 31 に示すように、この実施例 2 では、長方形板状の金具本体 26 c と、その先端の左右の約 1/3 の部分から直立状態に立ち上げた上向き支持片 26 a、26 a と、中央の 1/3 の部分から垂下させた下向き支持片 26 b とで構成したものであり、該金具本体 26 c には、その長さ方向に沿って長い二つの取付孔 26 c h、26 c h が開口してある。この支持金具 26 は、前記したように、壁面 w の取り付けエリアの最上部及び最下部以外の全エリアで用いられる標準タイプのものである。また最上部及び最下部専用の支持金具 36 は、図 32 に示すように、長方形板状の金具本体 36 c と、その先端から直角に配した、最上部で使用する場合は下向きに、最下部で使用する場合は上向きにする、支持片 36 a とで構成したものであり、該金具本体 36 c には、その長さ方向に沿って長い二つの取付孔 36 c h、36 c h が開口してある。

【0096】

以上の支持金具26、36は、図27～図30に示すように、実施例1で説明した、壁面wの前面に直接に縦向に取り付けるベース金具7及び該ベース金具7に横向きに取り付けた受け金具8を介して壁面wに取り付ける。

【0097】

標準タイプの支持金具26は、図27及び図29に示すように、最上部及び最下部以外の全ての部位で、その金具本体26cを、前記受け金具8の受け板部8bに、前者の取付孔26ch、26chと後者の取付長孔8bh、8bhとを一致させ、ボルトb3をワッシャbw4を挟みつつ該取付長孔8bh、8bhと取付孔26ch、26chとに挿入し、ナットn3を螺合し締め付けることで取付固定する。

10

【0098】

最上部及び最下部専用の支持金具36は、最上部では、図27及び図28に示すように、その金具本体36cを、前記受け金具8の受け板部8bに、前者の取付孔36ch、36chと後者の取付長孔8bh、8bhとを一致させ、ボルトb3をワッシャbw4を挟みつつ該取付長孔8bh、8bhと取付孔36ch、36chとに挿入し、ナットn3を螺合し締め付けることで取付固定する。なお、ここでは、該支持金具36の金具本体36cは、同図に示すように、該受け金具8の受け板部8bの下面側に接合して固定している。もっとも上面側に固定しても不都合ではない。

【0099】

該支持金具36は、最下部では、図27及び図30に示すように、その金具本体36cを、前記受け金具8の受け板部8bの上面側に接合して、最上部で該受け金具8に取り付けたと同様にに取り付けて固定する。

20

【0100】

なお、以上の支持金具26、26...、36、36...は、云うまでもなく、取付対象のタイル21、31の取付時の配列状態に対応して配置する。即ち、その場合の取付手段23、33の上部縦向取付板23a、33a及び下部縦向取付板23bの位置に対応させて取り付けておくものである。

【0101】

こうして必要な領域に支持金具26、26...、36、36...を取り付けた後は、実施例1について示した図10の配列と同様に、タイル21、31を順次取り付ける。タイル31は、前記のように、壁面wの取付エリアの最上部にのみ取り付け、タイル21はそれ以外の全ての部位に取り付ける。取り付け方は、基本的には、いずれも同様である。

30

【0102】

取り付けエリアの最上部及び最下部以外の部位では、タイル21は、図27、図29及び図33に示すように、取付手段23の上部縦向取付板23aの上向き取付溝23a1に、前記受け金具8に取り付けられた支持金具26の下向き支持片26bを深く進入させるべく引き上げ、下部を十分上昇させた上で、取付手段23の二つの下部縦向取付板23b、23bの下向き取付溝23b1、23b1に、下方の支持金具26の二つの上向き支持片26a、26aを進入させ、これにより、上部縦向取付板23aと上方の支持金具26の下向き支持片26b及び下部縦向取付板23b、23bと下方の支持金具26の上向き支持片26a、26aとで壁面wに取付状態とする。これを、壁面wの最上部及び最下部を除く取付領域の全てで繰り返す。

40

【0103】

取付エリアの最上部では、タイル31は、図27及び図28に示すように、取付手段33の上部縦向取付板33aの上向き取付溝33a1に、前記受け金具8に配した支持金具36の下向きにした支持片36aを深く進入させるべく引き上げ、下部を十分上昇させた上で、取付手段33の二つの下部縦向取付板23b、23bの下向き取付溝23b1、23b1に、下方の支持金具26の二つの上向き支持片26a、26aを進入させ、これにより、上部縦向取付板33aと上方の支持金具36の下向きにした支持片36a及び下部縦向取付板23b、23bと下方の支持金具26の上向き支持片26a、26aとで壁面

50

w に取付状態とする。これを、壁面 w の最上部の取付領域の全てで繰り返す。

【 0 1 0 4 】

取付エリアの最下部では、タイル 2 1 は、図 2 7、図 2 9、図 3 0 及び図 3 3 に示すように、取付手段 2 3 の上部縦向取付板 2 3 a の上向き取付溝 2 3 a 1 に、前記受け金具 8 に取り付けられた支持金具 2 6 の下向き支持片 2 6 b を深く進入させるべく引き上げ、下部を十分上昇させた上で、取付手段 2 3 の二つの下部縦向取付板 2 3 b、2 3 b の下向き取付溝 2 3 b 1、2 3 b 1 に、下方の支持金具 3 6 の上向きにした支持片 3 6 a を進入させ、これにより、上部縦向取付板 2 3 a と上方の支持金具 2 6 の下向き支持片 2 6 b 及び下部縦向取付板 2 3 b、2 3 b と下方の支持金具 3 6 の上向きにした支持片 3 6 a とで壁面 w に取付状態とする。これを、壁面 w の最下部の取付領域の全てで繰り返す。

10

【 0 1 0 5 】

なお、以上に於いて、実施例 1 の場合も同様であるが、下部縦向取付板 2 3 b、2 3 b と下方の支持金具 2 6 の上向き支持片 2 6 a、2 6 a 又は支持金具 3 6 の上向きにした支持片 3 6 a とを結合した後、上方の支持金具 2 6、3 6 の位置決めをしながら、上部縦向取付板 2 3 a との結合を図るような手順の取り付け方をしても不都合ではない。この場合は、順次下方からタイル 2 1 を取り付けに行き、最後にタイル 3 1 を取り付けることになる。

【 0 1 0 6 】

この後は、タイル 2 1、2 1 間、タイル 2 1、3 1 間、タイル 3 1、3 1 間の目地に耐火モルタル 9 を充填する。こうして壁面 w への耐火材 2 1 b を備えたタイル 2 1、3 1 の

20

【 図面の簡単な説明 】

【 0 1 0 7 】

【 図 1 】 (a) は実施例 1 のタイルの耐火材を除去した状態の背面説明図、(b) はその平面図、(c) は底面図。

【 図 2 】 (a) は図 1 (a) の A 部の拡大図、(b) は図 1 の (a) の B 部の拡大図。

【 図 3 】 (a) は図 1 の (b) の C 部の拡大図、(b) は図 1 の (c) の D 部の拡大図。

【 図 4 】 (a) は上部固定片と上部縦向取付板の背面図、(b) はその上面から見た図、(c) は (a) を左側から見た図、(d) は背面左斜め上から見た斜視図。

【 図 5 】 (a) は下部固定片と下部縦向取付板の背面図、(b) はその上面から見た図、(c) は (a) を左側から見た図、(d) は背面左斜め上から見た斜視図。

30

【 図 6 】 連結ボルトのボルト部材及びナット部材の一部切欠側面図。

【 図 7 】 (a) は最上部用の上部固定片と上部縦向取付板の背面図、(b) はその上面から見た図、(c) は (a) を左側から見た図、(d) は背面左斜め上から見た斜視図。

【 図 8 】 (a) は標準タイプの固定手段及び取付手段を背後に取り付けたタイル本体を内装した状態の成形箱の一部切欠断面図、(b) は耐火材の硬化が完了した標準タイプのタイルの一部切欠側面図、(c) は耐火材の硬化が完了した標準タイプのタイルの背面図。

【 図 9 】 (a) は最上部専用タイプの固定手段及び取付手段を背後に取り付けたタイル本体を内装した状態の成形箱の一部切欠断面図、(b) は耐火材の硬化が完了した最上部専用タイプのタイルの一部切欠側面図、(c) は耐火材の成形が完了した最上部専用タイプのタイルの背面図。

40

【 図 1 0 】 壁面へのタイルの配列状態を説明する正面説明図。

【 図 1 1 】 (a) は実施例 1 の壁面へのタイルの取付状態を説明する一部切欠正面説明図、(b) はその一部切欠側面説明図。

【 図 1 2 】 (a) は図 1 1 の (a) の E 部の拡大図、(b) は図 1 1 の (b) の F 部の拡大図。

【 図 1 3 】 (a) は図 1 1 の (a) の G 部の拡大図、(b) は図 1 1 の (b) の H 部の拡大図。

【 図 1 4 】 (a) は図 1 1 の (a) の I 部の拡大図、(b) は図 1 1 の (b) の J 部の拡大図。

【 図 1 5 】 (a) は実施例 1 の壁面へのタイルの取付状態を説明する一部切欠横断面平面説明図、(b) はその一部の拡大図。

【 図 1 6 】 (a) はベース金具の正面図、(b) はベース金具の平面図、(c) はベース金具の拡

50

大平面図、(d)はベース金具の一部切欠拡大正面図。

【図 1 7】(a)は受け金具の正面図、(b)は受け金具の左側面図、(c)は受け金具の平面図、(d)は受け金具の一部切欠拡大正面図、(e)は受け金具の拡大左側面図、(f)は受け金具の一部切欠平面図。

【図 1 8】(a)は最下部以外に用いる支持金具の斜視図、(b)は最下部に用いる支持金具の斜視図。

【図 1 9】(a)は実施例 2 の標準タイプのタイルの耐火材を除去した状態の背面説明図、(b)はその平面図、(c)は底面図。

【図 2 0】(a)は図 1 9 の(a)の K 部の拡大図、(b)は図 1 9 の(a)の L 部の拡大図。

【図 2 1】(a)は図 1 9 の(b)の M 部の拡大図、(b)は図 1 9 の(c)の N 部の拡大図。

【図 2 2】(a)は実施例 2 の最上部専用のタイルの耐火材を除去した状態の背面説明図、(b)はその平面図。

【図 2 3】(a)は図 2 2 の(a)の O 部拡大図、(b)は図 2 2 の(b)の P 部の拡大図。

【図 2 4】(a)は上部固定片と標準タイプの上部縦向取付板の背面図、(b)はその上面から見た図、(c)は(a)を左側から見た図、(d)は前面左斜め上から見た斜視図。

【図 2 5】(a)は下部固定片と下部縦向取付板の背面図、(b)はその上面から見た図、(c)は(a)を左側から見た図、(d)は前面左斜め上から見た斜視図。

【図 2 6】(a)は上部固定片と最上部専用タイプの上部縦向取付板の背面図、(b)はその上面から見た図、(c)は(a)を左側から見た図、(d)は前面左斜め上から見た斜視図。

【図 2 7】(a)は実施例 2 の壁面へのタイルの取付状態を説明する一部切欠正面説明図、(b)はその一部切欠側面説明図。

【図 2 8】(a)は図 2 7 の(a)の Q 部の拡大図、(b)は図 2 7 の(b)の R 部の拡大図。

【図 2 9】(a)は図 2 7 の(a)の S 部の拡大図、(b)は図 2 7 の(b)の T 部の拡大図。

【図 3 0】(a)は図 2 7 の(a)の U 部の拡大図、(b)は図 2 7 の(b)の V 部の拡大図。

【図 3 1】(a)は標準タイプの支持金具の正面図、(b)は左側面図、(c)は平面図、(d)は左斜め上方から見た斜視図。

【図 3 2】(a)は最上部及び最下部用の支持金具の正面図、(b)はその左側面図、(c)は平面図、(d)は反転させて前斜め上方空見た斜視図。

【図 3 3】(a)は実施例 2 の壁面へのタイルの取付状態を説明する一部切欠横断面平面説明図、(b)はその一部の拡大図。

【符号の説明】

【 0 1 0 8 】

1 タイル

1 a タイル本体 (プレート部材本体)

1 a 1 係止溝

1 b 耐火材

2 固定手段

2 a 上部固定片

2 a 1 係止爪片

2 a 2 連結板

2 a 2 h 連結孔

2 b 下部固定片

2 b 1 係止爪片

2 b 2 連結板

2 b 2 h 連結孔

2 c 連結ボルト

2 c 1 ボルト部材

2 c 2 ナット部材

3 取付手段

3 a 上部縦向取付板

10

20

30

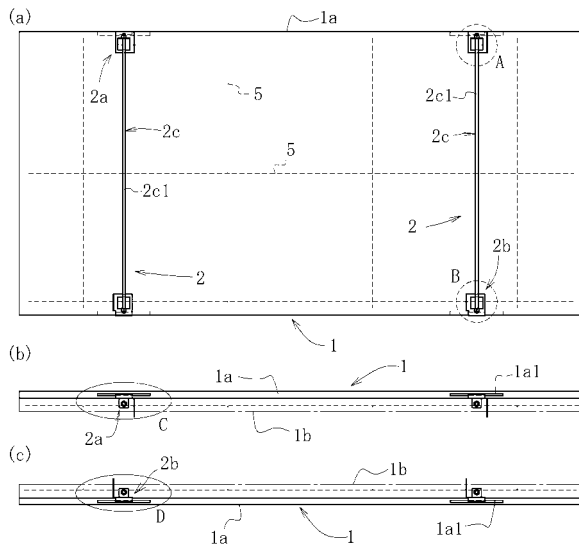
40

50

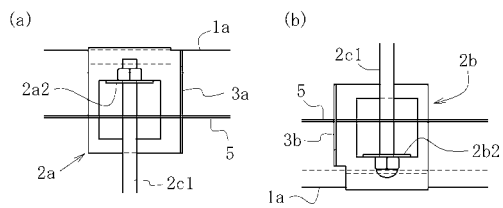
3 a 1	上向き取付溝	
3 a 2	鉄筋穴	
3 b	下部縦向取付板	
3 b 1	下向き取付溝	
3 b 2	鉄筋穴	
4	成形箱	
5	鉄筋	
6	支持金具（支持部材）	
6 a	上向き支持片	
6 b	下向き支持片	10
6 c	金具本体	
6 c h	取付孔	
7	ベース金具	
7 a	金具基部	
7 a h	固定長孔	
7 b	取付鐫部	
7 b h	取付長孔	
8	受け金具	
8 a	直立板部	
8 a h	結合長孔	20
8 b	受け板部	
8 b h	取付長孔	
9	耐火モルタル	
10	タイル	
13 a	上部縦向取付板	
13 a 1	上向き取付溝	
13 a 2	鉄筋穴	
16	支持金具（支持部材）	
16 a	上向き支持片	
16 c	金具本体	30
16 c h	取付孔	
21	タイル（プレート部材）	
21 a	タイル本体（プレート部材本体）	
21 a 1	係止溝	
21 b	耐火材	
22	固定手段	
22 a	上部固定片	
22 a 1	係止爪片	
22 a 2	背面板	
22 a 3	抑え板	40
22 a h	ビス孔	
22 b	下部固定片	
22 b 1	係止爪片	
22 b 2	背面板	
22 b 3	受け板	
22 b h	ビス孔	
23	取付手段	
23 a	上部縦向取付板	
23 a 1	上向き取付溝	
23 b	下部縦向取付板	50

2 3 b 1	下向き取付溝	
2 6	支持金具（支持部材）	
2 6 a	上向き支持片	
2 6 b	下向き支持片	
2 6 c	金具本体	
2 6 c h	取付孔	
3 0	取付手段	
3 1	タイル（プレート部材）	
3 3	取付手段	
3 3 a	上部縦向取付板	10
3 3 a 1	上向き取付溝	
3 6	支持金具（支持部材）	
3 6 a	支持片	
3 6 c	金具本体	
3 6 c h	取付孔	
b 1	アンカーボルト	
b 2	ボルト	
b 3	ボルト	
b w 1	ワッシャ	
b w 2	ワッシャ	20
b w 3	ワッシャ	
b w 4	ワッシャ	
n 1	ナット	
n 2	ナット	
n 3	ナット	
w	壁面	

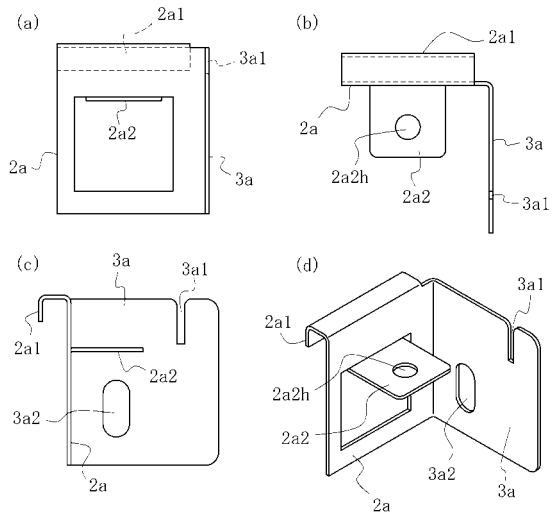
【図 1】



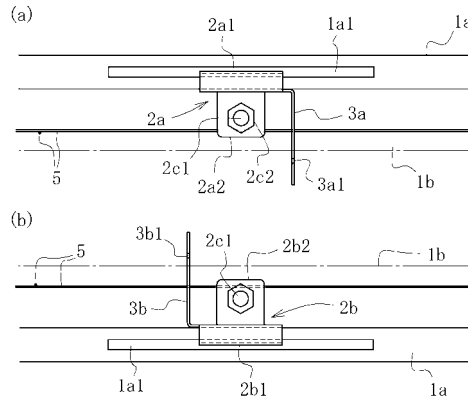
【図 2】



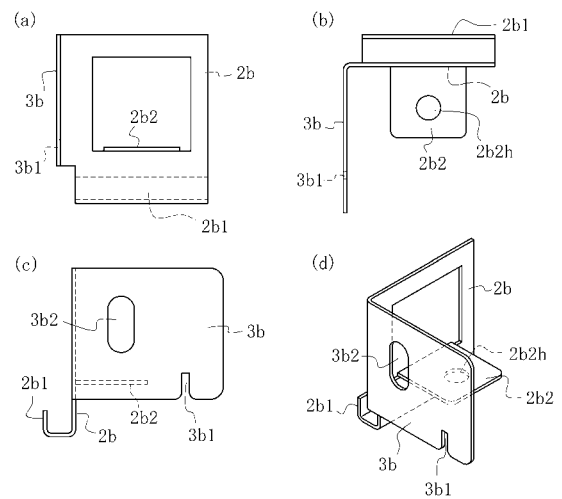
【図 4】



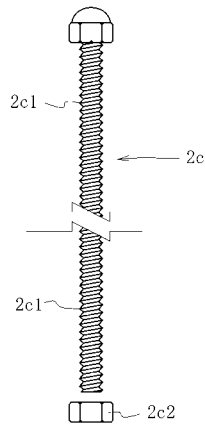
【図 3】



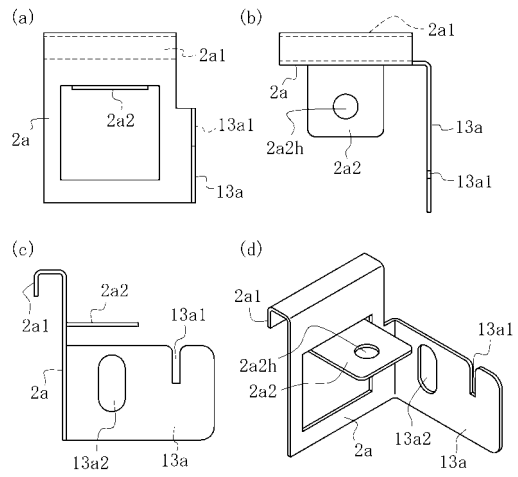
【図 5】



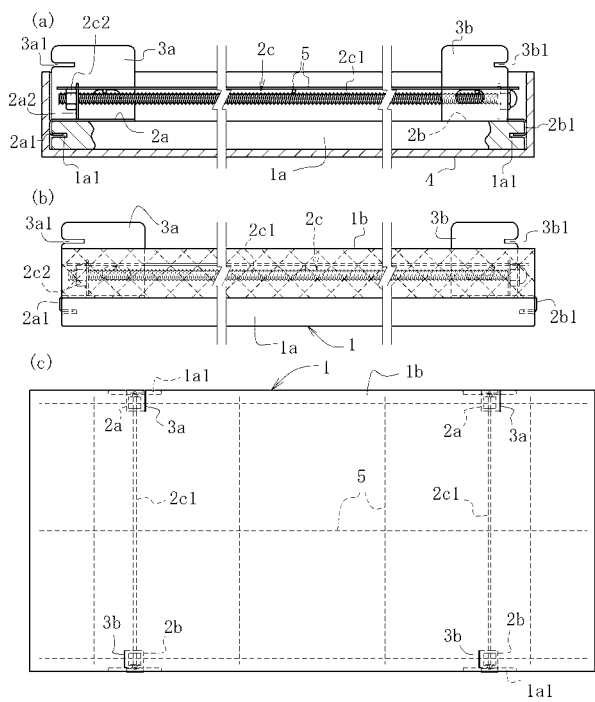
【図 6】



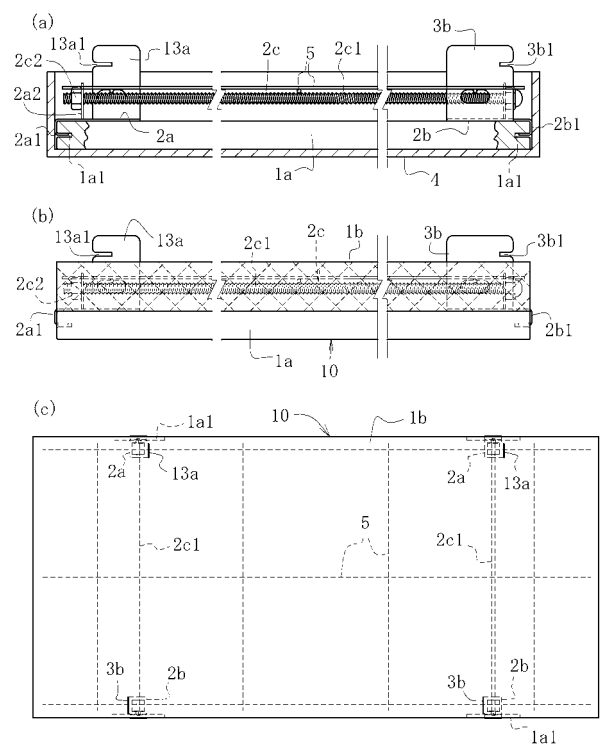
【図 7】



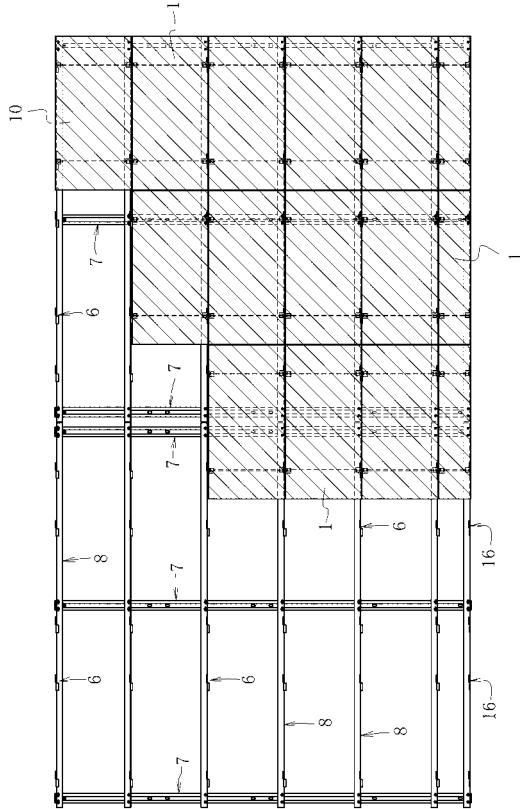
【図 8】



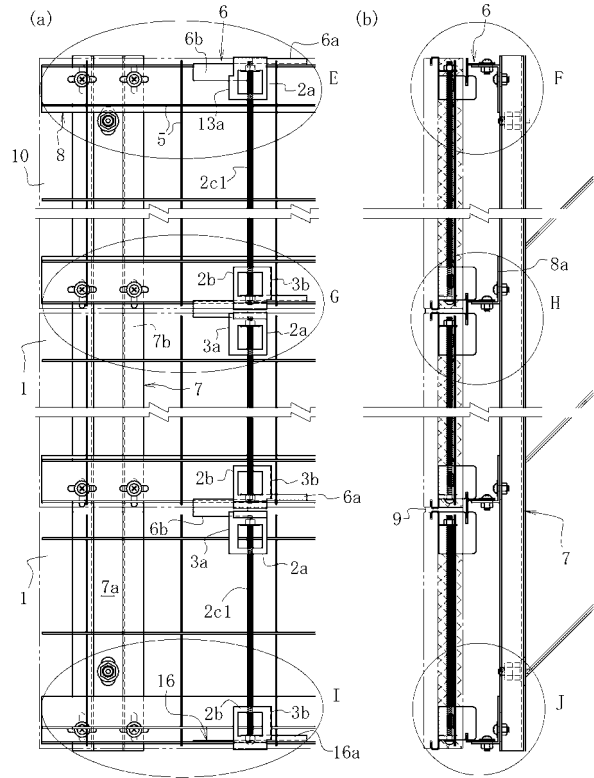
【図 9】



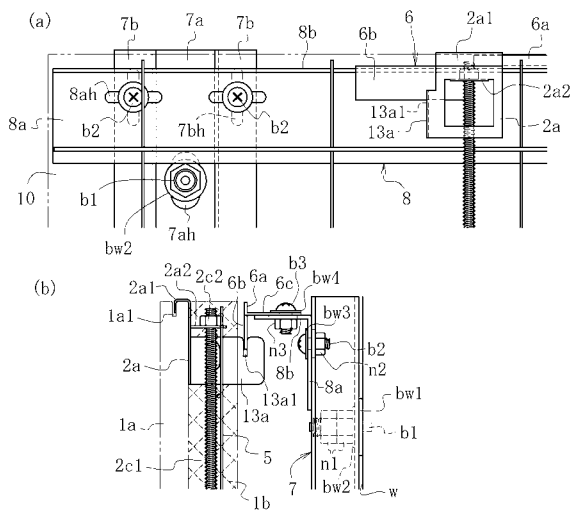
【図 10】



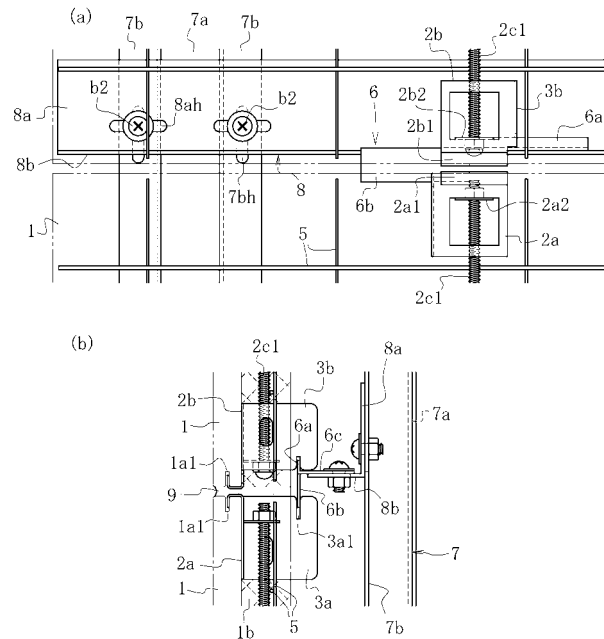
【図 11】



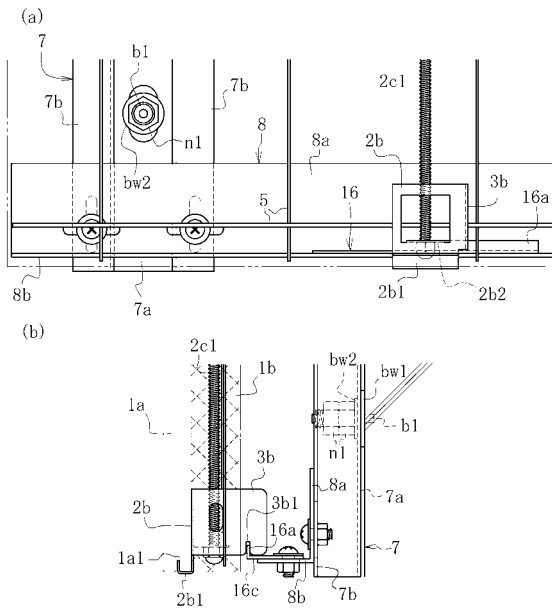
【図 12】



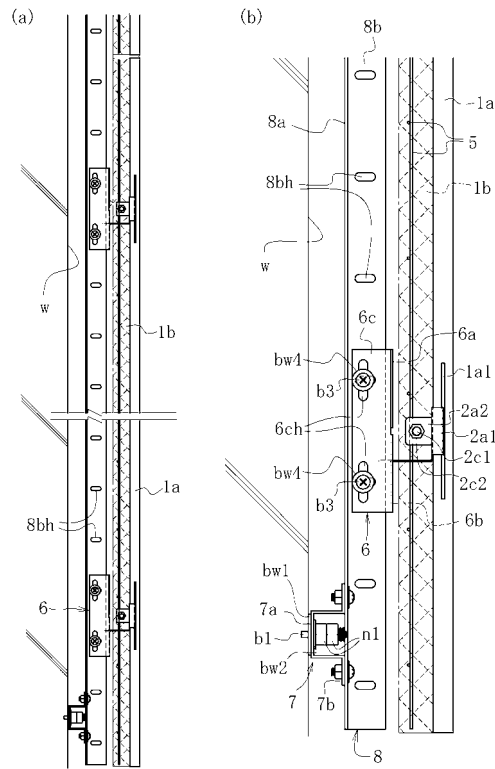
【図 13】



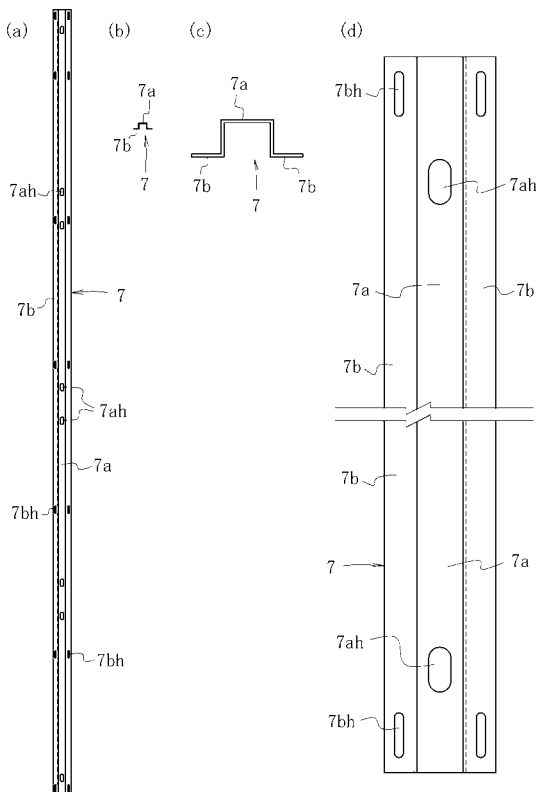
【図 14】



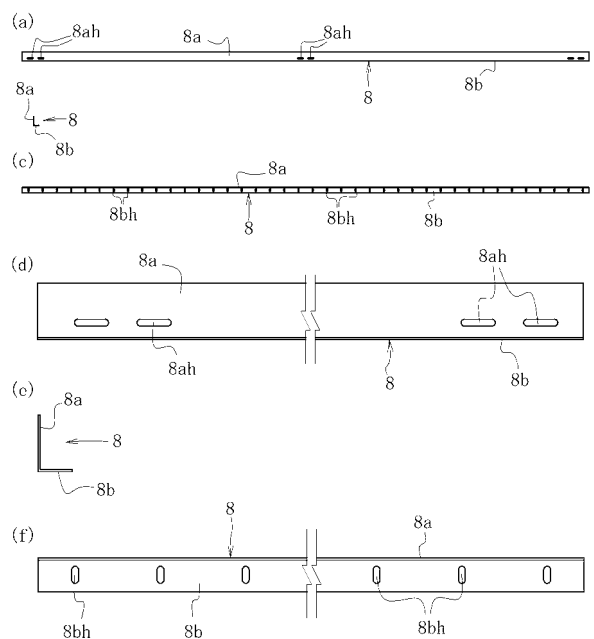
【図 15】



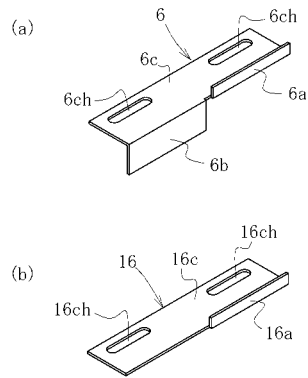
【図 16】



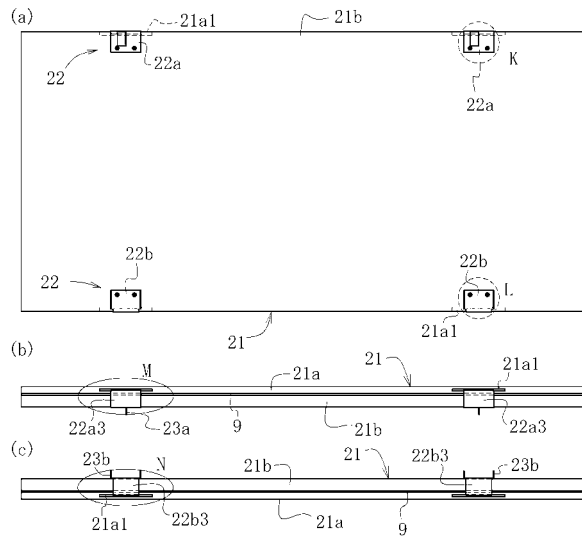
【図 17】



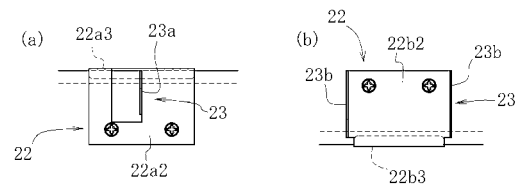
【図 18】



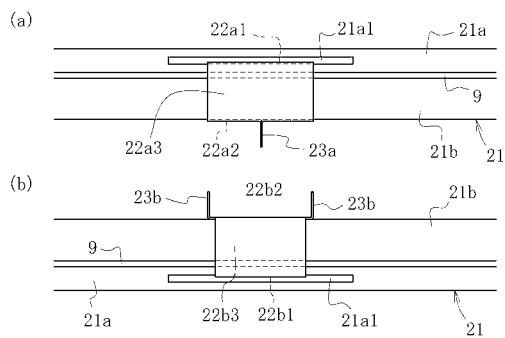
【図 19】



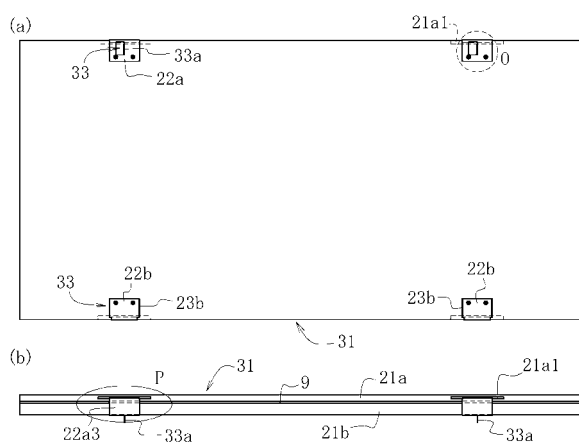
【図 20】



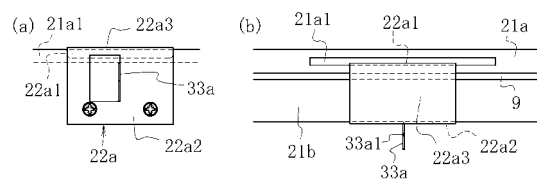
【図 21】



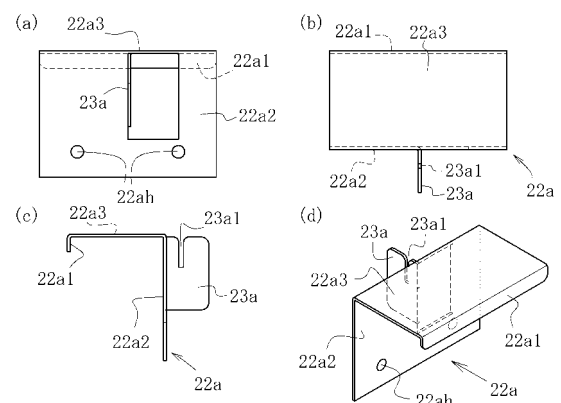
【図 22】



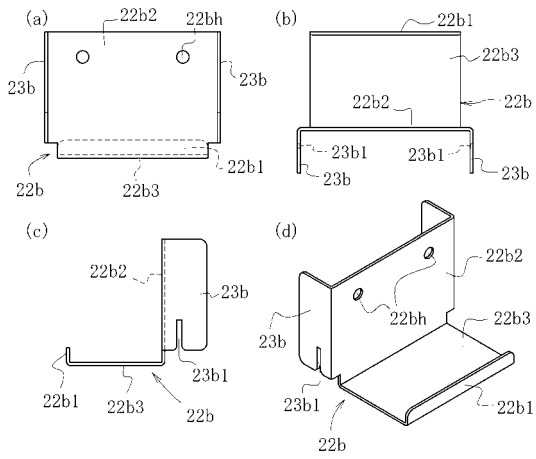
【図 23】



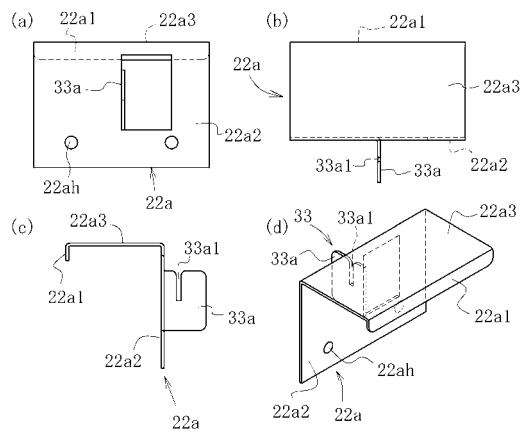
【図 24】



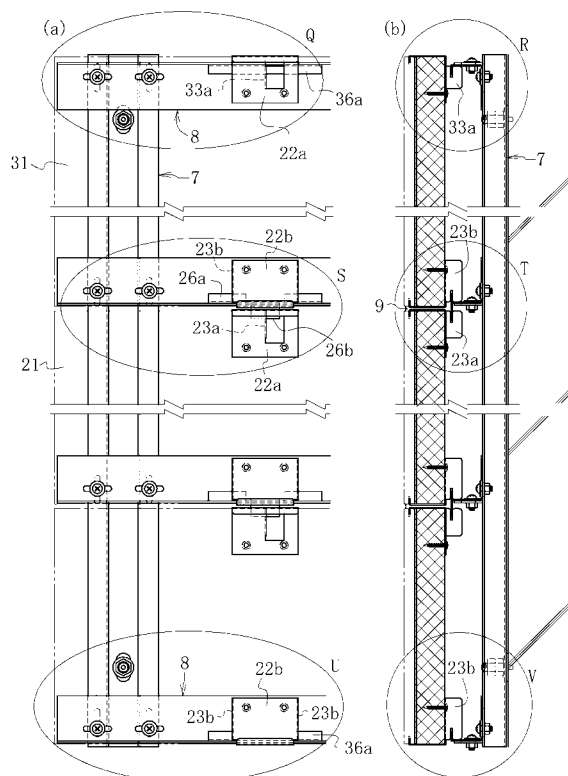
【図 25】



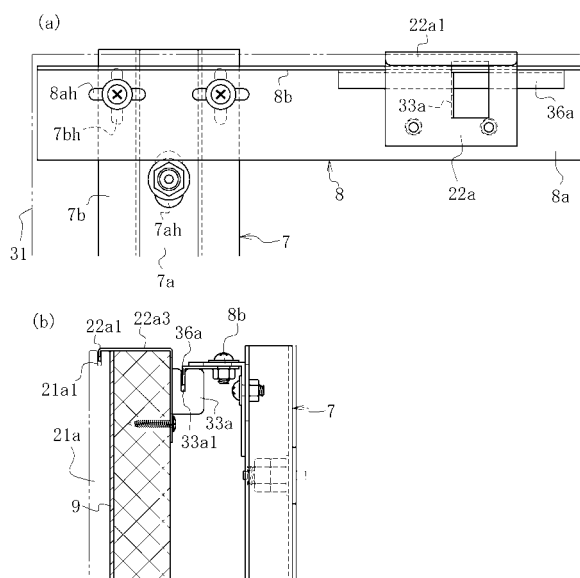
【図 26】



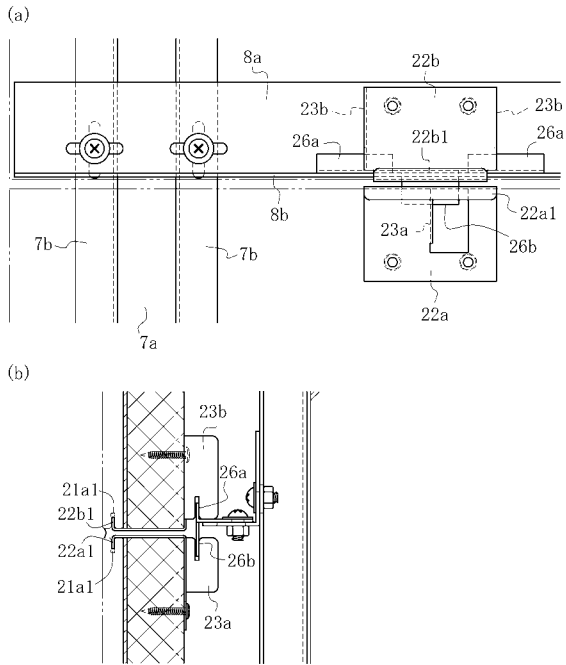
【図 27】



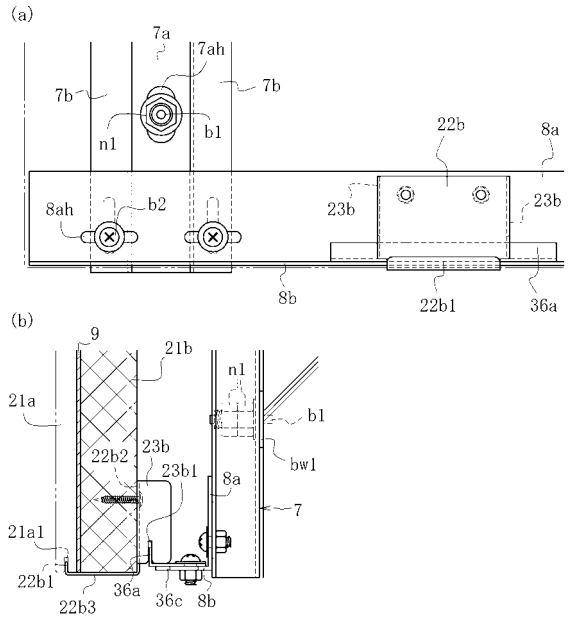
【図 28】



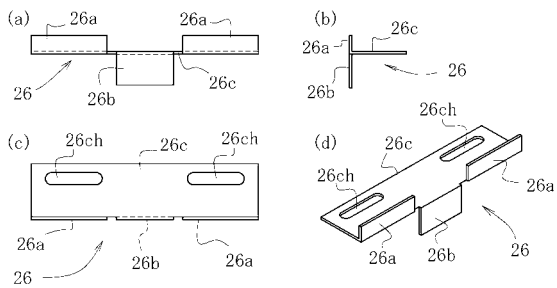
【図 29】



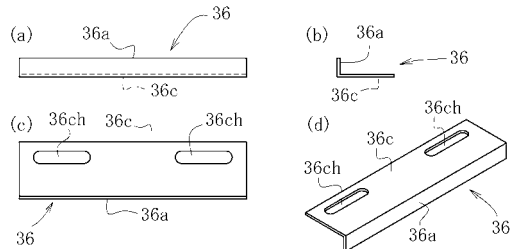
【図 30】



【図 31】



【図 32】



【図 33】

