



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223033675 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 27

(21) 申请号 202422296454.X

(22) 申请日 2024.09.19

(73) 专利权人 广东德强纺织科技股份有限公司
地址 510000 广东省广州市海珠区新港西路82号自编B-4区A1270展厅

(72) 发明人 罗旭欣 许曼 蔡碧云

(74) 专利代理机构 广州海石专利代理事务所
(普通合伙) 44606

专利代理师 黄玉东

(51) Int. Cl.

D06C 11/00 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

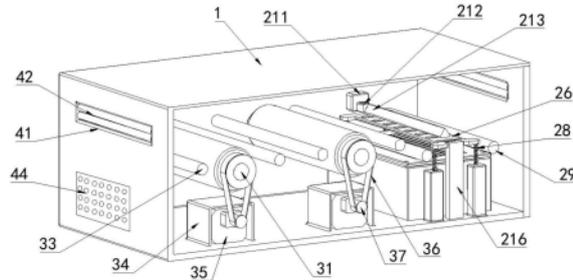
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种防飞絮的面料磨毛装置

(57) 摘要

本实用新型涉及面料磨毛领域,尤其涉及一种防飞絮的面料磨毛装置,包括有磨毛柜,还包括有集尘机构,集尘机构由过滤箱、箱盖、安装孔、长空槽、收集滤框、振动板、长固定块、弹簧、低圆杆、短空槽、大固定块、电机、三角块、管道、风扇和限位杆组成,磨毛柜的内部底端靠右位置连接有过滤箱,过滤箱的上端活动连接有箱盖,箱盖的上端设置有振动板,振动板的底部四角连接有弹簧,弹簧的远离振动板一端连接有长固定块;本实用新型通过设置集尘机构,三角块转动使振动板拍击下方面料,使吸附在面料上的绒毛和碎屑被收集在收集滤框中,解决了在磨毛过程中,面料表面产生的大量的绒毛和碎屑如果无法有效的除去的问题。



1. 一种防飞絮的面料磨毛装置,包括有磨毛柜(1);其特征在于:还包括有集尘机构,集尘机构由过滤箱(21)、箱盖(22)、安装孔(23)、长空槽(24)、收集滤框(25)、振动板(26)、长固定块(27)、弹簧(28)、低圆杆(29)、短空槽(210)、大固定块(211)、电机(212)、三角块(213)、管道(214)、风扇(215)和限位杆(216)组成,磨毛柜(1)的内部底端靠右位置连接有过滤箱(21),过滤箱(21)的上端活动连接有箱盖(22),箱盖(22)的上端设置有振动板(26),振动板(26)的底部四角连接有弹簧(28),弹簧(28)的远离振动板(26)一端连接有长固定块(27),长固定块(27)与磨毛柜(1)的内部底端连接,磨毛柜(1)的内部底端两个长固定块(27)之间位置连接有限位杆(216),振动板(26)的左右两端设置有低圆杆(29),低圆杆(29)的前后两端与磨毛柜(1)的内部连接,振动板(26)的上端呈等间距开设有短空槽(210),磨毛柜(1)的内部后端靠近振动板(26)位置连接有大固定块(211),大固定块(211)位于振动板(26)的上方,大固定块(211)的靠近振动板(26)一端连接有电机(212),电机(212)的输出端连接有三角块(213)。

2. 根据权利要求1所述的一种防飞絮的面料磨毛装置,其特征在于:箱盖(22)的四角开设有安装孔(23),箱盖(22)的上端呈等间距开设有长空槽(24),过滤箱(21)的内部设置有收集滤框(25),收集滤框(25)与箱盖(22)的底部连接。

3. 根据权利要求2所述的一种防飞絮的面料磨毛装置,其特征在于:过滤箱(21)的后端连接有管道(214),管道(214)延伸至磨毛柜(1)的外部连接有风扇(215)。

4. 根据权利要求1所述的一种防飞絮的面料磨毛装置,其特征在于:磨毛柜(1)的内部前后两端靠左位置并排连接有两个固定杆(31),固定杆(31)的外表面转动连接有磨毛滚筒(32),磨毛滚筒(32)的左右两端设置有高圆杆(33),高圆杆(33)的前后两端与磨毛柜(1)的内部连接。

5. 根据权利要求4所述的一种防飞絮的面料磨毛装置,其特征在于:磨毛柜(1)的内部底端前侧与磨毛滚筒(32)对应位置连接有防尘罩(34),防尘罩(34)的内部远离磨毛滚筒(32)一端连接有电动机(35),电动机(35)的前端连接有传动轮(37),传动轮(37)的外表面设置有皮带(36),传动轮(37)通过皮带(36)与磨毛滚筒(32)传动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种防飞絮的面料磨毛装置,其特征在于:磨毛柜(1)的右端通过合页活动连接有柜门(43),磨毛柜(1)的左端与柜门(43)的右端靠上位置均开设有方空槽(41)。

7. 根据权利要求6所述的一种防飞絮的面料磨毛装置,其特征在于:方空槽(41)的内部前后两端转动连接有两个转动杆(42),磨毛柜(1)的左端靠下位置连接有过滤网(44)。

一种防飞絮的面料磨毛装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料磨毛领域,尤其涉及一种防飞絮的面料磨毛装置。

背景技术

[0002] 常见的防飞絮的面料磨毛装置通常使用特定的机械结构和工艺来对面料进行磨毛处理,以改善面料的手感和外观,这类装置通常包括磨毛滚筒、输送系统和控制机构等组成部分,一些装置配备了防飞絮系统,如集尘装置、负压抽风系统等,以捕捉和收集飞絮,改善工作环境。

[0003] 常见的防飞絮的面料磨毛装置在磨毛过程中,面料表面会产生大量的绒毛和碎屑,如果磨毛装置无法有效的除去吸附在面料上的绒毛和碎屑,这些绒毛和碎屑可能会残留在面料上,不仅影响面料的整体质量和外观,还影响工作环境的清洁。

[0004] 因此,针对上述常见的防飞絮的面料磨毛装置在磨毛过程中,面料表面产生的大量的绒毛和碎屑如果无法有效的除去,不仅影响面料的整体质量和外观,还影响工作环境的清洁的问题,可以设计一种防飞絮的面料磨毛装置,增加集尘机构,通过振动板拍打使吸附在面料表面的绒毛碎屑被振离面料,然后被下方的过滤箱过滤收集。

实用新型内容

[0005] 为了克服常见的防飞絮的面料磨毛装置在磨毛过程中,面料表面产生的大量的绒毛和碎屑如果无法有效的除去,不仅影响面料的整体质量和外观,还影响工作环境的清洁的问题。

[0006] 本实用新型的技术方案为:一种防飞絮的面料磨毛装置,包括有磨毛柜,还包括有集尘机构,集尘机构由过滤箱、箱盖、安装孔、长空槽、收集滤框、振动板、长固定块、弹簧、低圆杆、短空槽、大固定块、电机、三角块、管道、风扇和限位杆组成,磨毛柜的内部底端靠右位置连接有过滤箱,过滤箱的上端活动连接有箱盖,箱盖的上端设置有振动板,振动板的底部四角连接有弹簧,弹簧的远离振动板一端连接有长固定块,长固定块与磨毛柜的内部底端连接,磨毛柜的内部底端两个长固定块之间位置连接有限位杆,振动板的左右两端设置有低圆杆,低圆杆的前后两端与磨毛柜的内部连接,振动板的上端呈等间距开设有短空槽,磨毛柜的内部后端靠近振动板位置连接有大固定块,大固定块位于振动板的上方,大固定块的靠近振动板一端连接有电机,电机的输出端连接有三角块。

[0007] 优选的,通过设置集尘机构,启动电机带动三角块转动,三角块使振动板通过弹簧上下振动,拍击下方面料,使将吸附在面料上的绒毛和碎屑拍离面料,被下方的过滤箱吸走,收集在收集滤框中,解决了在磨毛过程中,面料表面产生的大量的绒毛和碎屑如果无法有效的除去,不仅影响面料的整体质量和外观,还影响工作环境的清洁的问题。

[0008] 作为优选,箱盖的四角开设有安装孔,箱盖的上端呈等间距开设有长空槽,过滤箱的内部设置有收集滤框,收集滤框与箱盖的底部连接,通过安装孔使用外部螺栓将箱盖固定在过滤箱上,需要更换收集滤框时,将箱盖拆卸更换。

[0009] 作为优选,过滤箱的后端连接有管道,管道延伸至磨毛柜的外部连接有风扇,风扇通过管道将磨毛柜中的气体吸入过滤箱内,进行过滤。

[0010] 作为优选,磨毛柜的内部前后两端靠左位置并排连接有两个固定杆,固定杆的外表面转动连接有磨毛滚筒,磨毛滚筒的左右两端设置有高圆杆,高圆杆的前后两端与磨毛柜的内部连接,面料从高圆杆的下侧通过,同时从磨毛滚筒的上侧穿过,实现磨毛的功能。

[0011] 作为优选,磨毛柜的内部底端前侧与磨毛滚筒对应位置连接有防尘罩,防尘罩的内部远离磨毛滚筒一端连接有电动机,电动机的前端连接有传动轮,传动轮的外表面设置有皮带,传动轮通过皮带与磨毛滚筒传动连接,电动机通过皮带带动磨毛滚筒转动,实现磨毛功能。

[0012] 作为优选,磨毛柜的右端通过合页活动连接有柜门,磨毛柜的左端与柜门的右端靠上位置均开设有方空槽,打开柜门可以更换收集滤框。

[0013] 作为优选,方空槽的内部前后两端转动连接有两个转动杆,磨毛柜的左端靠下位置连接有过滤网,两个转动杆转动,将面料从磨毛柜中运进和运出。

[0014] 本实用新型的有益效果:

[0015] 1、通过设置集尘机构,启动电机带动三角块转动,三角块使振动板通过弹簧上下振动,拍击下方面料,将吸附在面料上的绒毛和碎屑拍离面料,被下方的过滤箱吸走,收集在收集滤框中,解决了在磨毛过程中,面料表面产生的大量的绒毛和碎屑如果无法有效的除去,不仅影响面料的整体质量和外观,还影响工作环境的清洁的问题。

附图说明

[0016] 图1展现的为本实用新型的一种防飞絮的面料磨毛装置立体正剖面构造示意图;

[0017] 图2展现的为本实用新型的一种防飞絮的面料磨毛装置立体侧剖面构造示意图;

[0018] 图3展现的为本实用新型的一种防飞絮的面料磨毛装置过滤箱立体侧剖面构造示意图;

[0019] 图4展现的为本实用新型的一种防飞絮的面料磨毛装置立体上剖面构造示意图。

[0020] 附图标记说明:1、磨毛柜;21、过滤箱;22、箱盖;23、安装孔;24、长空槽;25、收集滤框;26、振动板;27、长固定块;28、弹簧;29、低圆杆;210、短空槽;211、大固定块;212、电机;213、三角块;214、管道;215、风扇;216、限位杆;31、固定杆;32、磨毛滚筒;33、高圆杆;34、防尘罩;35、电动机;36、皮带;37、传动轮;41、方空槽;42、转动杆;43、柜门;44、过滤网。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地进行说明。

[0022] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种实施例:一种防飞絮的面料磨毛装置,包括有磨毛柜1,还包括有集尘机构,集尘机构由过滤箱21、箱盖22、安装孔23、长空槽24、收集滤框25、振动板26、长固定块27、弹簧28、低圆杆29、短空槽210、大固定块211、电机212、三角块213、管道214、风扇215和限位杆216组成,磨毛柜1的内部底端靠右位置连接有过滤箱21,过滤箱21的上端活动连接有箱盖22,箱盖22的上端设置有振动板26,振动板26的底部四角连接有弹簧28,弹簧28的远离振动板26一端连接有长固定块27,长固定块27与磨毛柜1的内部底端连接,磨毛柜1的内部底端两个长固定块27之间位置连接有限位杆216,振动板26的左

右两端设置有低圆杆29,低圆杆29的前后两端与磨毛柜1的内部连接,振动板26的上端呈等间距开设有短空槽210,磨毛柜1的内部后端靠近振动板26位置连接有大固定块211,大固定块211位于振动板26的上方,大固定块211的靠近振动板26一端连接有电机212,电机212的输出端连接有三角块213,通过设置集尘机构,启动电机212带动三角块213转动,三角块213使振动板26通过弹簧28上下振动,拍击下方面料,使吸附在面料上的绒毛和碎屑被拍离面料,然后被下方的过滤箱21吸走,收集在收集滤框25中,解决了在磨毛过程中,面料表面产生的大量的绒毛和碎屑如果无法有效的除去,不仅影响面料的整体质量和外观,还影响工作环境的清洁的问题。

[0023] 请参阅图1-图4,在本实施例中,箱盖22的四角开设有安装孔23,箱盖22的上端呈等间距开设有长空槽24,过滤箱21的内部设置有收集滤框25,收集滤框25与箱盖22的底部连接,通过安装孔23使用外部螺栓将箱盖22固定在过滤箱21上,需要更换收集滤框25时,将箱盖22拆卸更换,过滤箱21的后端连接有管道214,管道214延伸至磨毛柜1的外部连接有风扇215,风扇215通过管道214将磨毛柜1中的气体吸入过滤箱21内,进行过滤。

[0024] 请参阅图1-图4,在本实施例中,磨毛柜1的内部前后两端靠左位置并排连接有两个固定杆31,固定杆31的外表面转动连接有磨毛滚筒32,磨毛滚筒32的左右两端设置有高圆杆33,高圆杆33的前后两端与磨毛柜1的内部连接,面料从高圆杆33的下侧通过,同时从磨毛滚筒32的上侧穿过,实现磨毛的功能,磨毛柜1的内部底端前侧与磨毛滚筒32对应位置连接有防尘罩34,防尘罩34的内部远离磨毛滚筒32一端连接有电动机35,电动机35的前端连接有传动轮37,传动轮37的外表面设置有皮带36,传动轮37通过皮带36与磨毛滚筒32转动连接,电动机35通过皮带36带动磨毛滚筒32转动,实现磨毛功能,磨毛柜1的左端与柜门43的右端靠上位置均开设有方空槽41,打开柜门43可以更换收集滤框25,磨毛柜1的左端靠下位置连接有过滤网44,两个转动杆42转动,将面料从磨毛柜1中运进和运出。

[0025] 在进行工作时,将面料从磨毛柜1左端的两个转动杆42之间放入磨毛柜1,然后从高圆杆33和低圆杆29的下侧和磨砂滚筒的上侧穿过,再从柜门43的两个转动杆42之间抽出,然后在磨毛柜1的外部卷动抽出面料,同时启动电机212和电动机35,电动机35通过皮带36带动磨毛滚筒32转动,实现磨毛功能,电机212带动三角块213转动,三角块213使振动板26上下振动,拍击下方面料,将吸附在面料上的绒毛和碎屑拍离面料,被下方的过滤箱21吸走,通过收集滤框25过滤收集,在需要更换收集滤框25时,可以打开柜门43,拆卸箱盖22实现更换。

[0026] 通过上述步骤,通过设置集尘机构,启动电机212带动三角块213转动,三角块213使振动板26上下振动,拍击下方面料,使将吸附在面料上的绒毛和碎屑拍离面料,被下方的过滤箱21吸走,收集在收集滤框25中,以解决在磨毛过程中,面料表面产生的大量的绒毛和碎屑如果无法有效的除去,不仅影响面料的整体质量和外观,还影响工作环境的清洁的问题。

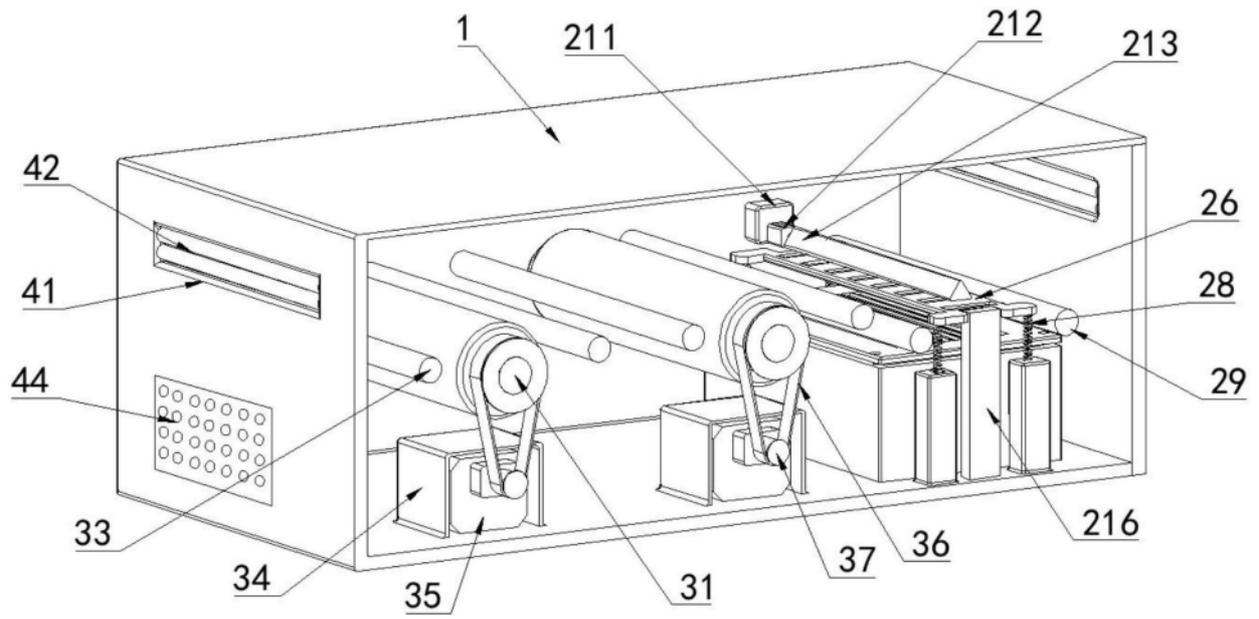


图1

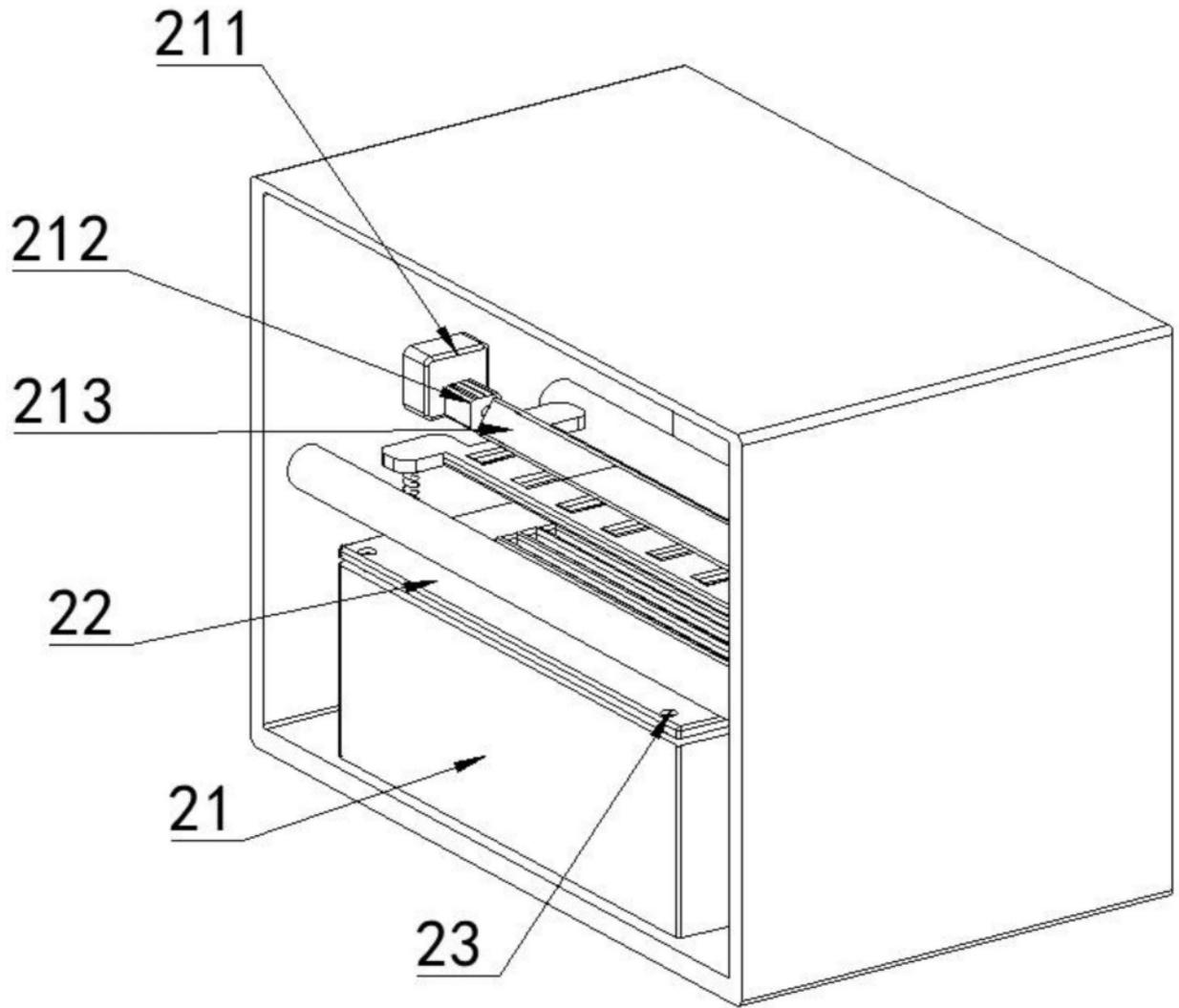


图2

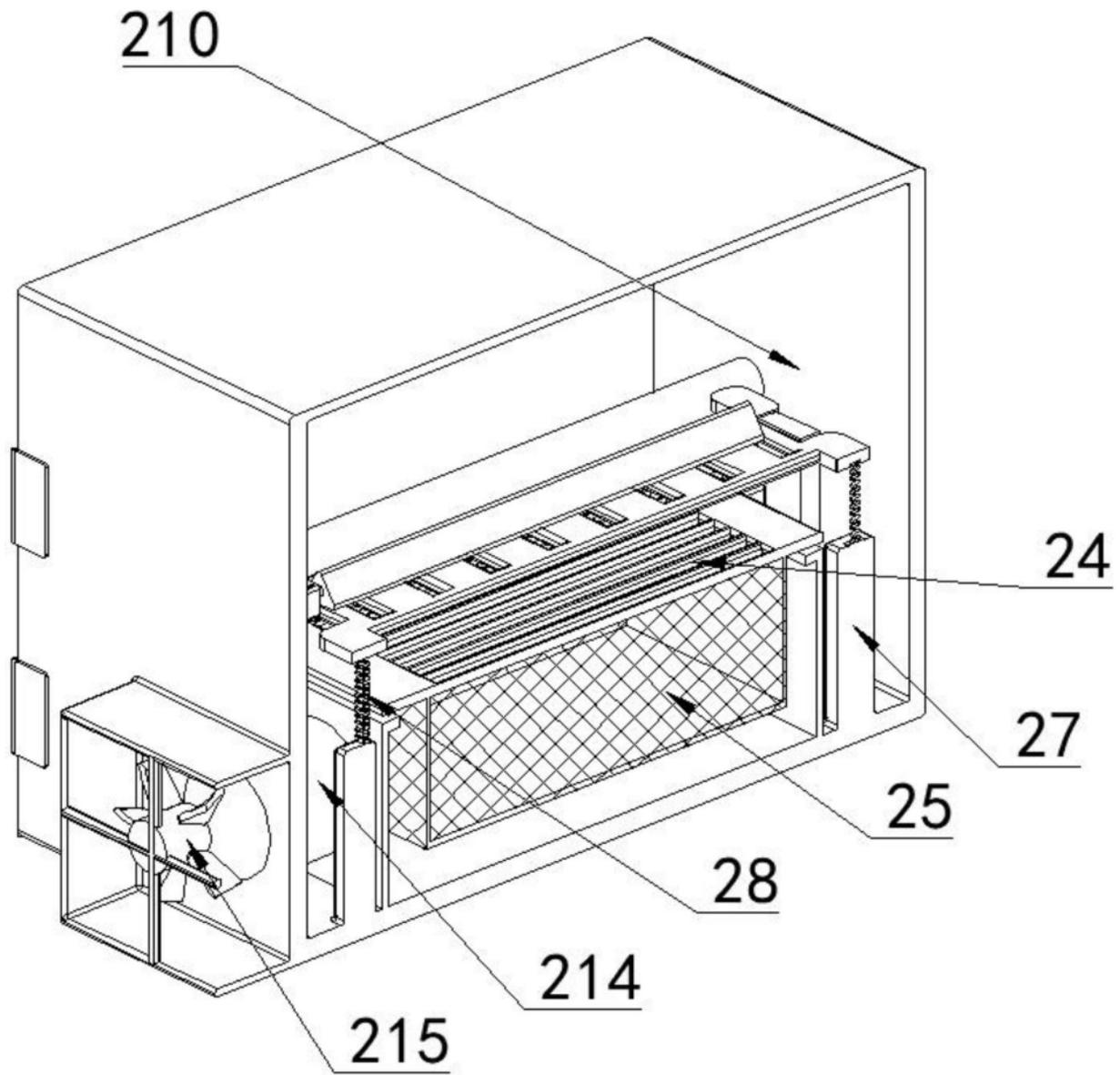


图3

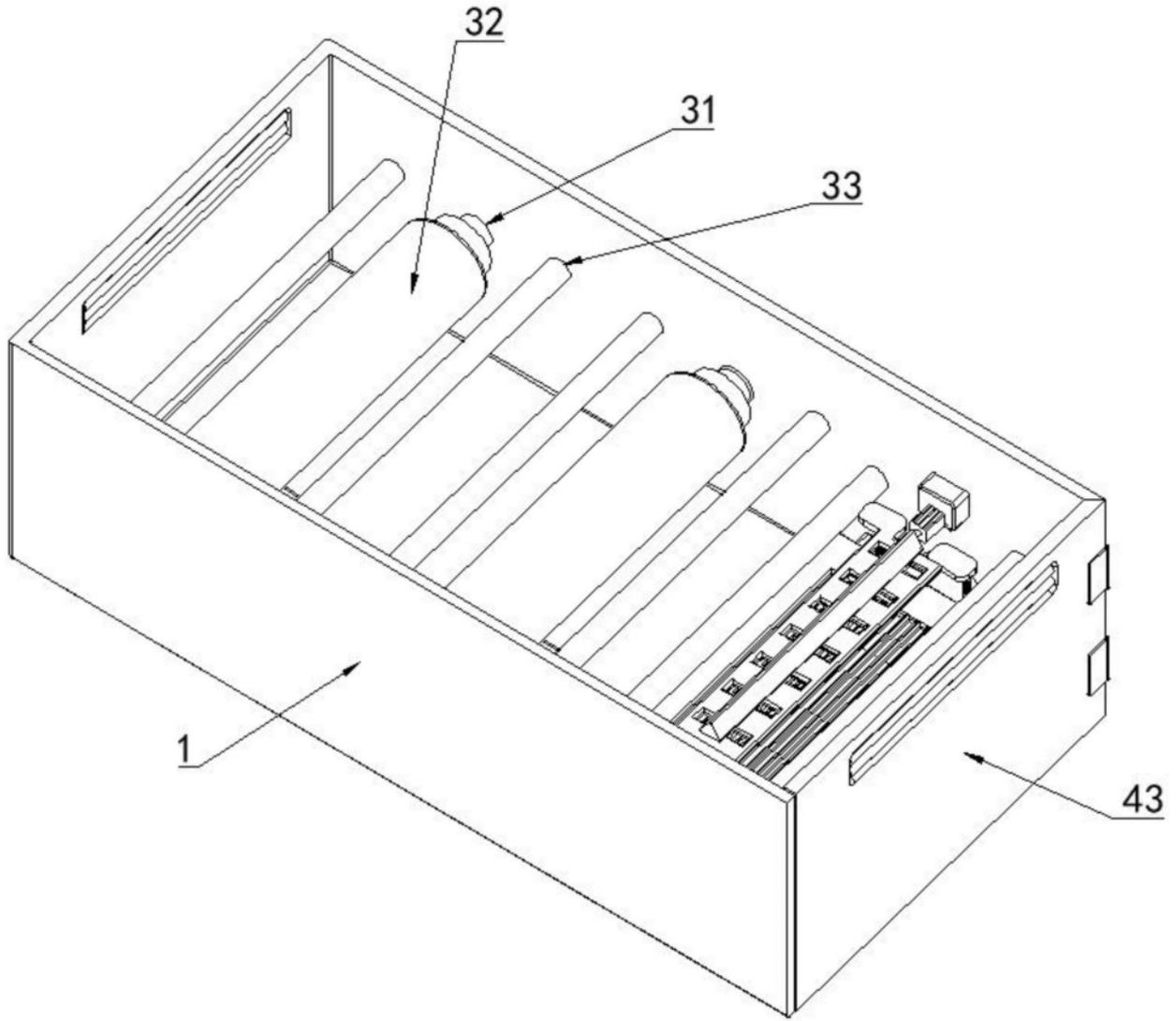


图4