



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101525014 B

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 200910126224. 6

US 2006/0048987 A1, 2006. 03. 09, 全文.

(22) 申请日 2009. 03. 09

CN 101074033 A, 2007. 11. 21, 全文.

(30) 优先权数据

审查员 曾德锋

2008-058694 2008. 03. 07 JP

(73) 专利权人 雅马哈发动机株式会社

地址 日本静冈县

(72) 发明人 冈田健史 小泽利明

(74) 专利代理机构 中原信达知识产权代理有限

责任公司 11219

代理人 梁晓广 车文

(51) Int. Cl.

B62J 1/12 (2006. 01)

B62J 11/00 (2006. 01)

(56) 对比文件

JP 特开平 9-2354 A, 1997. 01. 07, 全文.

JP 特开平 9-76963 A, 1997. 03. 25, 全文.

JP 特开 2003-160080 A, 2003. 06. 03, 全文.

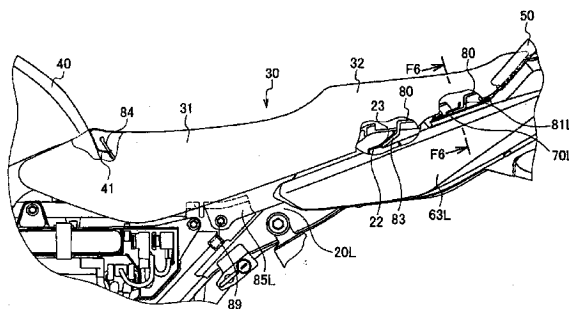
权利要求书2页 说明书8页 附图7页

(54) 发明名称

跨乘式车辆

(57) 摘要

本发明提供一种跨乘式车辆,其可以在将座椅安装到车体车架上时降低由挂钩的钩挂引起的配线等的损伤,同时防止座椅的周缘部分浮起。本发明的跨乘式车辆具有从车体车架一侧延伸的挂钩 (70L) 和设于座椅底部 (80) 一侧并保持挂钩 (70L) 的保持器 (81L)。在将座椅 (30) 组装到车体车架上时,将挂钩 (70L) 钩挂固定在保持器 (81L) 上。保持器 (81L) 形成于座椅底部 (80) 的周缘部分上。



1. 一种跨乘式车辆,其包括车体车架和配置于所述车体车架的上方的、供骑手就座的座椅,

该跨乘式车辆包括:从所述车体车架延伸的挂钩;以及
设于所述座椅的下表面部上的、保持所述挂钩的保持器,
所述座椅组装在所述车体车架上,

在将所述座椅组装到所述车体车架上时,将所述挂钩钩挂固定在所述保持器上,
所述保持器形成于所述下表面部的周缘部分上,

该跨乘式车辆还包括:

从所述下表面部的中央部分延伸的座椅侧挂钩;以及
设于所述车体车架上的、保持所述座椅侧挂钩的车架侧保持器,

在将所述座椅组装到所述车体车架上时,所述车架侧保持器钩挂固定在所述座椅侧挂钩上;

所述保持器包括:

形成于所述下表面部的后端部分的左边缘部分的左侧保持器;以及
形成于所述下表面部的后端部分的右边缘部分的右侧保持器,

所述挂钩包括:

配置于所述左边缘部分的下方的左侧挂钩;以及
配置于所述右边缘部分的下方的右侧挂钩,

在将所述座椅组装到所述车体车架上时,所述左侧挂钩钩挂固定在所述左侧保持器上,所述右侧挂钩钩挂固定在所述右侧保持器上,

所述保持器从所述下表面部向下方突出地形成,

在将所述座椅组装到所述车体车架上的状态下,所述保持器的下端部与所述车体车架的上表面部抵接。

2. 根据权利要求1所述的跨乘式车辆,其中,

所述挂钩包括沿所述跨乘式车辆的大致前后方向延伸的前端部,

在所述保持器上形成有插入所述前端部的开口部,

所述保持器包括位于插入到所述开口部中的所述前端部的下方的开口底壁,

在将所述座椅组装到所述车体车架上的状态下,所述前端部与所述开口底壁抵接。

3. 根据权利要求2所述的跨乘式车辆,其中,

所述前端部朝向所述跨乘式车辆的后方延伸,

所述前端部的后端部分被朝向上方弯折,且形成越向上方越细的尖细状。

4. 根据权利要求2所述的跨乘式车辆,其中,

所述保持器包括位于插入到所述开口部中的所述前端部的左右两侧方的一对开口侧壁,

在将所述座椅组装到所述车体车架上的状态下,所述前端部被所述一对开口侧壁夹持,

所述一对开口侧壁之间的间隔与车宽方向上的所述前端部的宽度大致一致。

5. 根据权利要求1所述的跨乘式车辆,其中,

该跨乘式车辆还具有安装于所述车体车架上的被安装部件,

所述被安装部件通过连接部件安装到所述车体车架上，
所述挂钩通过所述连接部件安装到所述车体车架上。

6. 根据权利要求 1 所述的跨乘式车辆，其中，
所述挂钩由金属形成。

7. 根据权利要求 1 所述的跨乘式车辆，其中，
所述挂钩通过多个连接部件安装到所述车体车架上，
所述挂钩的前端部沿所述跨乘式车辆的前后方向延伸，
所述连接部件在所述跨乘式车辆的前后方向上分离地配置。

8. 根据权利要求 1 所述的跨乘式车辆，其中，
该跨乘式车辆还具有配置于所述座椅的前方的燃料箱，
所述挂钩的前端部朝向所述跨乘式车辆的后方延伸，
所述座椅从所述跨乘式车辆的后方朝向前方进行组装。

跨乘式车辆

技术领域

[0001] 本发明涉及包括车体车架和配置于车体车架上方的、供骑手就座的座椅的跨乘式车辆。

背景技术

[0002] 以往,在机动两轮车等跨乘式车辆中,广泛地采用了将供骑手就座的座椅配置于车体车架上方的结构。为了在将座椅组装到车体车架上时,防止座椅从车体车架上浮起,提出了具有如下结构的跨乘式车辆(参照专利文献1)。

[0003] 具体来说,在专利文献1记载的跨乘式车辆中,挂钩从座椅的下表面部延伸。此外,在车体车架上设有保持挂钩的保持器。在将座椅组装到车体车架上时,通过将挂钩钩挂固定到保持器上,能够防止座椅从车体车架上浮起。

[0004] 专利文献1:日本特开平11-227650号公报(权利要求1,图1)

[0005] 另外,为了在座椅后方配置尾灯等电装部件,多在座椅的下方、特别是座椅后部的下方,配置有连接到该电装部件上的配线等。

[0006] 然而,在专利文献1记载的跨乘式车辆中,由于在座椅下表面部设有挂钩,因此在装卸座椅时,存在配线等容易钩挂到挂钩上而产生损伤的问题。

[0007] 此外,座椅的周缘部分与中央部分相比,其浮起更为明显,所以希望能防止周缘部分的浮起。

发明内容

[0008] 因而,本发明正是为了解决上述课题而做出的,其目的在于,在将座椅组装到车体车架上时,降低由挂钩的钩挂引起的配线等的损伤,同时防止座椅的周缘部分浮起。

[0009] 为了解决上述课题,本发明具有以下特征。首先,本发明的第一特征为,上述跨乘式车辆(机动两轮车10)包括车体车架(座椅导轨20L、20R、基座部21L、21R、横梁22)和配置于上述车体车架上方的、供骑手就座的座椅(座椅30),其特征在于,该跨乘式车辆包括从上述车体车架延伸的挂钩(挂钩70L);以及设于上述座椅下表面部(座椅底部80)的、保持上述挂钩的保持器(保持器81L),上述座椅组装在上述车体车架上,在将上述座椅组装到上述车体车架上时,上述挂钩挂固定在上述保持器上,上述保持器形成于上述下表面部的周缘部分。

[0010] 根据这样的跨乘式车辆,在车体车架上设置挂钩,在座椅的下表面部上形成保持器。由此,在装卸座椅时,能够避免挂钩钩挂到配线等,从而降低了配线等的损伤。此外,由于保持器形成于座椅下表面部的周缘部分,因此能够防止座椅的周缘部分浮起。

[0011] 因而,能够提供一种跨乘式车辆,其能够在将座椅组装到车体车架上时,降低由挂钩的钩挂引起的配线等的损伤,同时防止座椅的周缘部分浮起。

[0012] 在本发明的第一特征的基础上,本发明的第二特征为,上述挂钩包括沿上述跨乘式车辆的大致前后方向延伸的前端部(前端部72),在上述保持器上形成有插入上述前端

部的开口部（开口部 811），上述保持器包括位于插入到上述开口部中的上述前端部下方的开口底壁（底壁部分 812），在将上述座椅组装在上述车体车架上的状态下，上述前端部与上述开口底壁抵接。

[0013] 在本发明的第二特征的基础上，本发明的第三特征为，上述前端部的后端部分（后端部分 723）被朝向上方弯折，且形成越向上方越细的尖细状。

[0014] 在本发明的第二特征的基础上，本发明的第四特征为，上述保持器包括位于插入到上述开口部中的上述前端部的左右两侧方的一对开口侧壁（侧壁部分 813L、813R），在将上述座椅组装在上述车体车架上的状态下，上述前端部被上述一对开口侧壁夹持，上述一对开口侧壁之间的间隔（间隔 W）与车宽方向上的上述前端部的宽度大致一致。

[0015] 在本发明的第一特征的基础上，本发明的第五特征为，上述保持器从上述下表面部向下方突出地形成，在将上述座椅组装在上述车体车架上的状态下，上述保持器的下端部与上述车体车架的上表面部（托架 51L、51R）抵接。

[0016] 在本发明的第一特征的基础上，本发明的第六特征为，上述保持器形成于上述下表面部的后端部分（后端部分 80a），上述挂钩配置于上述后端部分的下方。

[0017] 在本发明的第一特征的基础上，本发明的第七特征为，上述保持器包括：形成于上述下表面部的左边缘部分（左边缘部分 80L）的左侧保持器（保持器 81L）；以及形成于上述下表面部的右边缘部分（右边缘部分 80R）的右侧保持器（保持器 81R），上述挂钩包括：配置于上述左边缘部分的下方的左侧挂钩（挂钩 70L）；以及配置于上述右边缘部分的下方的右侧挂钩（挂钩 70R），在将上述座椅组装到上述车体车架上时，上述左侧挂钩钩挂固定于上述左侧保持器，上述右侧挂钩钩挂固定于上述右侧保持器。

[0018] 在本发明的第一特征的基础上，本发明的第八特征为，该跨乘式车辆还包括：从上述下表面部的中央部分延伸的座椅侧挂钩（挂钩部 83）；以及设于上述车体车架上的、保持上述座椅侧挂钩的车架侧保持器（保持器部 23），在将上述座椅组装到上述车体车架上时，上述车架侧保持器钩挂固定在上述座椅侧挂钩上。

[0019] 在本发明的第一特征的基础上，本发明的第九特征为，该跨乘式车辆还具有安装于上述车体车架上的被安装部件（扶手杆 50），上述被安装部件通过连接部件（螺栓 91L、91R、92L、92R）安装到上述车体车架上，上述挂钩通过上述连接部件安装到上述车体车架上。

[0020] 在本发明的第一特征的基础上，本发明的第十特征为，上述挂钩由金属形成。

[0021] 在本发明的第一特征的基础上，本发明的第十一特征为，上述挂钩通过多个连接部件（螺栓 91L、91R、92L、92R）安装到上述车体车架上，上述挂钩的前端部（前端部 72）沿上述跨乘式车辆的前后方向延伸，上述连接部件在上述跨乘式车辆的前后方向上分离地配置。

[0022] 在本发明的第一特征的基础上，本发明的第十二特征为，该跨乘式车辆还具有配置于上述座椅前方的燃料箱（燃料箱 40），上述挂钩的前端部（前端部 72）朝向上述跨乘式车辆的后方延伸，上述座椅从上述跨乘式车辆的后方朝向前方进行安装。

[0023] 根据本发明的特征，能够提供一种跨乘式车辆，其能够在将座椅组装到车体车架上时，降低由挂钩的钩挂引起的配线等的损伤，同时防止座椅的周缘部分浮起。

附图说明

- [0024] 图 1 是作为本发明的实施方式所述的跨乘式车辆的机动两轮车的左侧视图。
- [0025] 图 2 是将座椅卸下后的状态下的机动两轮车的后部立体图。
- [0026] 图 3 是示出座椅的背面的结构的立体图。
- [0027] 图 4 是示出将座椅组装到座椅导轨上后的状态的局部剖开侧视图。
- [0028] 图 5 是图 4 的局部放大图。
- [0029] 图 6 是沿图 4 的 F6-F6 线的座椅剖视图。
- [0030] 图 7(a) 是挂钩的俯视图,图 7(b) 是挂钩的侧视图。

具体实施方式

[0031] 接着,参照附图对本发明的实施方式进行说明。具体来说,对(1)跨乘式车辆的整体概略结构、(2)车体车架侧的结构、(3)座椅的结构、(4)座椅的组装状态、(5)座椅侧保持器的详细结构、(6)车体车架侧挂钩的详细结构、(7)作用、效果、(8)其他实施方式进行说明。

[0032] 另外,在下面的附图的记载中,对相同或者类似的部分标以相同或者类似的标号。另外,附图是示意性的,要注意到各尺寸比例等与实际产品是不同的。

[0033] 因而,对于具体的尺寸等,应参照下面的说明来进行判断。此外,在各图之间当然也存在相互之间的尺寸关系、比例等不同的部分。

[0034] (1) 跨乘式车辆的整体概略结构

[0035] 图 1 是作为本实施方式的跨乘式车辆的机动两轮车 10 的左侧视图。

[0036] 如图 1 所示,机动两轮车 10 包括发动机 13、前轮 11 和后轮 12,通过发动机 13 产生的驱动力驱动后轮 12。在发动机 13 的上方配置有储存供给到发动机 13 的燃料的燃料箱 40。

[0037] 在燃料箱 40 的后方配置有供骑手就座的座椅 30。座椅 30 为可供骑手和骑手的同乘者同时就座的串列式座椅。座椅后部 32 位于比座椅前部 31 更靠上方的位置上。

[0038] 座椅 30 在左右一对座椅导轨 20L、20R(参照图 2) 的上方组装到座椅导轨 20L、20R 上。具体来说,座椅 30 从机动两轮车 10 的后方朝向前方地进行组装。扶手杆 50 与座椅后部 32 相邻地固定于座椅导轨 20L、20R 上。

[0039] 座椅导轨 20L、20R 的车宽方向外侧由树脂制的侧罩 62 和后罩 63 所覆盖。侧罩 62 配置于座椅前部 31 的下方。后罩 63 配置于座椅后部 32 的下方和后方。在后罩 63 的后端部周边配置有尾灯 65 和闪光灯 66。

[0040] 座椅 30 的后端位置与后罩 63 的顶面的前端位置大致一致。即,座椅 30 的顶面 30U 与后罩 63 的顶面 63U 平滑地连接。

[0041] (2) 车体车架侧的结构

[0042] 图 2 是将座椅卸下后的状态下的机动两轮车 10 的后部立体图。

[0043] 如图 2 所示,在座椅导轨 20L 的上方,金属板制的基座部 21L 通过焊接固定在座椅导轨 20L 上。同样地,在座椅导轨 20R 的上方,金属板制的基座部 21R 通过焊接固定在座椅导轨 20R 上。

[0044] 座椅导轨 20L、20R 分别由剖面为圆形的金属制的管材形成。座椅导轨 20L、20R 沿

机动两轮车 10 的大致前后方向进行配置。基座部 21L、21R 分别为长边方向沿座椅导轨 20L、20R 形成的箱状。

[0045] 在基座部 21L、21R 的车宽方向内侧配置有配线 67。配线 67 与尾灯 65、闪光灯 66 等连接。

[0046] 在座椅导轨 20L 和座椅导轨 20R 上搭接有金属板制的横梁 22。横梁 22 通过焊接固定在座椅导轨 20L、20R 上。后罩 63 通过螺栓固定在横梁 22 的左右两端。

[0047] 横梁 22 的车宽方向上的中央部形成有保持器部 23。保持器部 23 通过将横梁 22 的中央部的后端部分朝向机动两轮车 10 的上方弯折而形成。

[0048] 在基座部 21L、21R 的上方配置有从扶手杆 50 向车宽方向内侧延伸的托架 51L、51R。在本实施方式中,座椅导轨 20L、20R、基座部 21L、21R、横梁 22(以及托架 51L、51R)构成作为机动两轮车 10 的骨架的车体车架。

[0049] 扶手杆 50 是通过弯折金属制的管材而形成的。托架 51L、51R 焊接在扶手杆 50 上。在本实施方式中,扶手杆 50 构成安装于车体车架上的被安装部件。

[0050] 在托架 51L 的上表面配置有金属板制的挂钩 70L。挂钩 70L 和托架 51L 通过两个螺栓 91L、92L 安装到基座部 21L 上。螺栓 91L、92L 沿座椅导轨 20L、且在机动两轮车 10 的前后方向上分离地配置。

[0051] 同样地,在托架 51R 的上表面配置有金属板制的挂钩 70R。挂钩 70R 和托架 51R 通过两个螺栓 91R、92R 安装到基座部 21R 上。螺栓 91R、92R 沿座椅导轨 20R、且在机动两轮车 10 的前后方向上分离地配置。

[0052] (3) 座椅的结构

[0053] 图 3 是示出了座椅 30 的背面的结构的立体图。

[0054] 如图 3 所示,在座椅 30 的整个背面配置有树脂制的座椅底部 80。在座椅底部 80 的后端部分 80a 上设有左右一对保持器 81L、81R。保持器 81L、81R 从座椅底部 80 朝向机动两轮车 10 的下方突出。

[0055] 左侧的保持器 81L 处于座椅底部 80 的后端部分 80a、且位于座椅底部 80 的左边缘部分 80L。保持器 81L 保持车体车架侧的挂钩 70L。

[0056] 右侧的保持器 81R 处于座椅底部 80 的后端部分 80a、且位于座椅底部 80 的右边缘部分 80R。保持器 81R 保持车体车架侧的挂钩 70R。

[0057] 在将座椅 30 组装到座椅导轨 20L、20R 上的状态下,座椅底部 80 的左边缘部分 80L 位于左侧的座椅导轨 20L 的上方位置,右边缘部分 80R 位于右侧的座椅导轨 20R 的上方位置。

[0058] 在座椅底部 80 的后端部分 80a 的前方,形成有挂钩部 83。挂钩部 83 形成于座椅底部 80 的车宽方向上的中间位置。在车宽方向上,挂钩部 83 的宽度比座椅导轨 20L、20R 侧的挂钩 70L、70R 各自的宽度都宽。

[0059] 在挂钩部 83 的左右两侧方形成有一对突出部 82L、82R。在将座椅 30 组装到座椅导轨 20L、20R 上的状态下,突出部 82L、82R 的下端与设于车体车架侧的横梁 22 的上表面抵接。即,突出部 82L、82R 作为承受施加给座椅 30 的载荷的承重件发挥作用。

[0060] 在座椅前部 31 下方的座椅底部 80 上形成有空气滤清器保护部 87 和左右一对板状部 85L、85R。空气滤清器保护部 87 包括左右一对隔板 87L、87R 和形成于隔板 87L、87R 之

间的隔板 87C。设于车体车架侧的空气滤清器（未图示）的上端部位于由隔板 87L、87R 和 87C 分隔成的空间中。

[0061] 板状部 85L、85R 沿机动两轮车 10 的前后方向形成于比空气滤清器保护部 87 更靠车宽方向外侧的位置上。在将座椅 30 组装在座椅导轨 20L、20R 的状态下，板状部 85L、85R 位于座椅导轨 20L、20R 的车宽方向外侧。

[0062] 另外，座椅 30 的前缘沿燃料箱 40 的外周形状弯曲。

[0063] (4) 座椅的组装状态

[0064] 图 4 是示出将座椅 30 组装到座椅导轨 20L、20R 上后的状态的局部切除的侧视图。

[0065] 另外，由于保持器 81L 的结构与保持器 81R 的结构相同，因此在下面主要对保持器 81L 进行说明。同样地，由于挂钩 70L 的结构与挂钩 70R 的结构相同，因此下面主要对挂钩 70L 进行说明。

[0066] 如图 4 所示，在将座椅 30 组装到座椅导轨 20L、20R 上时，车体车架侧的挂钩 70L 钩挂固定在座椅 30 侧的保持器 81L 上，车体车架侧的挂钩 70R 钩挂固定在座椅 30 侧的保持器 81R 上。

[0067] 此外，在将座椅 30 组装到座椅导轨 20L、20R 上时，座椅 30 侧的挂钩部 83 钩挂固定在车体车架侧的保持器部 23 上。

[0068] 进而，在座椅前部 31 的座椅底部 80 上形成有朝向机动两轮车 10 的大致上方延伸的挂钩部 84。在将座椅 30 组装到座椅导轨 20L、20R 上时，挂钩部 84 钩挂固定在设于燃料箱 40 的保持器部 41 上。保持器部 41 从燃料箱 40 的后端部朝向机动两轮车 10 的后方延伸。

[0069] 另外，板状部 85L 的前端部通过螺栓 89 固定在座椅导轨 20L 上。此外，座椅后部 32 在机动两轮车 10 的上下方向上的厚度越向机动两轮车 10 的后方越薄。

[0070] 图 5 是图 4 的局部放大图。

[0071] 如图 5 所示，挂钩 70L 包括平坦地形成的底板 71 和设于底板 71 上方的前端部 72。前端部 72 与车体车架的上表面部（具体来说，是托架 51L 的上表面）分离，且沿机动两轮车 10 的大致前后方向延伸。具体来说，前端部 72 从底板 71 的前端部朝向机动两轮车 10 的后方延伸。

[0072] 在保持器 81L 上形成有插入挂钩 70L 的前端部 72 的开口部 811。开口部 811 形成于保持器 81L 的前端部，并向机动两轮车 10 的前方开口。

[0073] 此外，在形成于横梁 22 上的保持器部 23 上，钩挂固定有从座椅底部 80 朝向机动两轮车 10 的前方延伸的挂钩部 83。挂钩部 83 在保持器部 23 的下侧与保持器部 23 接触。挂钩部 83 形成得比保持器 81L 的壁厚更厚。

[0074] (5) 座椅侧保持器的详细结构

[0075] 图 6 是沿图 4 的 F6-F6 线的座椅 30 的剖视图。

[0076] 如图 6 所示，保持器 81L 的下端与托架 51L 的上表面抵接。即，保持器 81L 在保持挂钩 70L 的同时，还起到承受施加到座椅 30 上的载荷的承重件的作用。

[0077] 保持器 81 包括：位于插入到开口部 811 中的前端部 72 下方的底壁部分 812；以及位于插入到开口部 811 中的前端部 72 的左右两侧方的一对侧壁部分 813L、813R。前端部 72 的下表面与底壁部分 812 的上表面抵接。

[0078] 此外,前端部 72 被侧壁部分 813L、813R 夹持。具体来说,在车宽方向上,侧壁部分 813L、813R 的间隔 W 与前端部 72 的宽度大致一致。

[0079] 另外,座椅 30 构成为在座椅底部 80 的上表面重叠缓冲材料(未图示),并以表皮 30a 包裹缓冲材料。

[0080] (6) 车体车架侧挂钩的详细结构

[0081] 图 7(a) 是挂钩 70L 的俯视图。图 7(b) 是挂钩 70L 的侧视图。

[0082] 如图 7(a) 和图 7(b) 所示,底板 71 由前端部 712、后端部 713 以及连接前端部 712 和后端部 713 的连接部 711 构成。

[0083] 在前端部 712 上形成有螺栓孔 712a。在后端部 713 上形成有螺栓孔 713a。在螺栓孔 712a 中贯穿有图 2 所示的螺栓 92L。在机动两轮车 10 的前后方向上,螺栓孔 713a 形成得比螺栓孔 712a 大。

[0084] 前端部 72 由前端部分 721、中间部分 722 和后端部分 723 构成。前端部分 721 从底板 71 的前端部 712 向机动两轮车 10 的上方立起。

[0085] 中间部分 722 从前端部分 721 开始沿机动两轮车 10 的前后方向形成。此外,在车宽方向上,中间部分 722 的宽度形成得比前端部分 721 的宽度窄。

[0086] 后端部分 723 被从中间部分 722 开始向机动两轮车 10 的上方弯折,且形成越靠上方越细的尖细状。中间部分 722 和后端部分 723 插入到保持器 81L 的开口部 811 中。

[0087] (7) 作用、效果

[0088] 在机动两轮车 10 中,挂钩 70L、70R 设于座椅导轨 20L、20R 一侧,在座椅底部 80 一侧形成有保持器 81L、81R。由此,在装卸座椅 30 时,能够避免配线 67 挂到挂钩 70L、70R 上,减少了配线 67 的损伤。

[0089] 此外,保持器 81L、81R 形成于座椅底部 80 的后端部分 80a,挂钩 70L、70R 配置于后端部分 80a 的下方。由此,能够防止座椅底部 80 的后端部分 80a 浮起。

[0090] 其结果是,防止了座椅 30 的后端浮起,在机动两轮车 10 的侧视图中,座椅 30 的顶面 30U 与后罩 63 的顶面 63 平滑地连接,能够得到优良的外观品质。

[0091] 根据本实施方式,在保持器 81L 上形成有插入挂钩 70L 的前端部 72 的开口部 811。通过像这样由保持器 81L 保持插入到开口部 811 中的挂钩 70L,能够使保持器 81L 难以挂到配线 67 上。

[0092] 此外,在将座椅 30 组装到座椅导轨 20L、20R 上的状态下,由于前端部 72 与保持器 81L 的底壁部分 812 抵接,因此能够更为可靠地防止座椅底部 80 的后端部分 80a 的浮起。

[0093] 根据本实施方式,挂钩 70L 的前端部 72 具有被朝向上方弯折且形成越靠上方越细的尖细状的后端部分 723。由此,能够将挂钩 70L 容易地插入到保持器 81L 的开口部 811 中。此外,由于后端部分 723 被朝向上方弯折,因此在由于错误地组装导致前端部 72 未插入到开口部 811 中而是将保持器 81L 配置于前端部 72 上时,座椅 30 会大幅度地浮起,能够使作业者容易地发现组装错误。

[0094] 根据本实施方式,挂钩 70L 的前端部 72 由保持器 81L 的侧壁部分 813L、813R 夹持。具体来说,侧壁部分 813L、813R 的间隔 W 与车宽方向上的前端部 72 的宽度大致一致。因而,能够限制座椅 30 在车宽方向上的移动。

[0095] 根据本实施方式,在将座椅 30 组装到座椅导轨 20L、20R 上的状态下,保持器 81L

的下端与车体车架的上表面部（具体说来，托架 51L）抵接。由此，能够将保持器 81L 作为座椅 30 的承重件使用。

[0096] 根据本实施方式，由于设有左右一对保持器 81L、81R，并且设有左右一对挂钩 70L、70R，因此能够防止座椅 30 的左右两边缘部浮起。

[0097] 根据本实施方式，从座椅底部 80 的中央部分延伸的挂钩部 83 钩挂固定在车体车架侧的保持器部 23 上，因此能够防止座椅 30 的中央部分浮起。

[0098] 根据本实施方式，挂钩 70L、70R 与扶手杆 50 通过共用的连接部件（即，螺栓 91L、91R、92L、92R）安装到车体车架（具体来说，基座部 21L、21R）上。即，通过将用于安装扶手杆 50 的连接部件用于挂钩 70L、70R 的安装，能够削减部件个数。

[0099] 根据本实施方式，由于挂钩 70L、70R 由金属形成，因此与由树脂等形成挂钩 70L、70R 的情况相比，能够提高挂钩 70L、70R 的刚性，可使挂钩 70L、70R 小型化。

[0100] 根据本实施方式，挂钩 70L 通过在机动两轮车 10 的前后方向上分离地配置的两个螺栓 91L、92L 安装到车体车架（具体来说，基座部 21L）上。因而，能够提高挂钩 70L 的安装强度，以可靠地防止座椅 30 的浮起。

[0101] 根据本实施方式，燃料箱 40 配置于座椅 30 的前方，挂钩 70L 的前端部 72 朝向机动两轮车 10 的后方延伸。即，座椅 30 从机动两轮车 10 的后方朝向前方地进行组装，在组装座椅 30 时，能够避免座椅 30 与燃料箱 40 发生干扰。

[0102] (8) 其他实施方式

[0103] 如上所述，本发明通过实施方式进行了记载，然而该公开内容中的一部分论述和附图不应被理解为是对本发明的限定。本领域技术人员能够知道该公开内容的各种代替实施方式、实施例和应用技术。

[0104] 例如，在上述实施方式中，座椅 30 一侧的保持器 81L、81R 配置于座椅底部 80 的后端部分 80a。然而，保持器 81L、81R 并不限于后端部分 80a，也可以配置于座椅底部 80 的前端部分等的左边缘部分 80L 和右边缘部分 80R。

[0105] 在上述实施方式中，挂钩 70L 的前端部 72 被朝向上方弯折并形成越靠上方越细的尖细状，然而并不一定形成尖细状，也并不一定要朝向上方弯折。

[0106] 在上述实施方式中，侧壁部分 813L、813R 的间隔 W 与车宽方向上的前端部 72 的宽度大致一致，然而也可以不是大致一致的宽度。

[0107] 在上述实施方式中，保持器 81L 的下端与车体车架的上表面部（具体来说，是托架 51L）抵接，然而并不一定非要抵接。

[0108] 在上述实施方式中，设有左右一对的保持器 81L、81R，并且设有左右一对挂钩 70L、70R，然而也可以仅在左侧或右侧设置保持器和挂钩。

[0109] 在上述实施方式中，从座椅底部 80 的中央部分延伸的挂钩部 83 钩挂固定在车体车架侧的保持器部 23 上，然而并不一定要设置挂钩部 83 和保持器部 23。

[0110] 在上述实施方式中，挂钩 70L、70R 和扶手杆 50 通过共用的连接部件（即，螺栓 91L、91R、92L、92R）进行安装，然而也可以采用不同的连接部件。此外，取代扶手部 50，也可以采用后载物架、侧袋、纱丽服防护件或者头盔支架等。

[0111] 或者，也可以不设置这样的被安装部件。该情况下，挂钩 70L、70R 不经由被安装部件而直接安装到基座部 21L、21R 上。

[0112] 在上述实施方式中,挂钩 70L、70R 由金属形成,然而也可以由金属以外的材料形成。

[0113] 在上述实施方式中,挂钩 70L 通过在机动两轮车 10 的前后方向上分离地配置的两个螺栓 91L、92L 安装到车体车架(具体来说,是基座部 21L)上,然而也可以采用使用一个螺栓安装挂钩 70L 的结构。

[0114] 在上述实施方式中,挂钩 70L 的前端部 72 朝向机动两轮车 10 的后方延伸,然而也可以朝向机动两轮车 10 的前方延伸。

[0115] 像这样,应该理解为本发明当然包括了未在此处记载的各种实施方式。因而,本发明仅由根据上述内容可以得出的适当专利请求保护范围的发明特定事项限定。

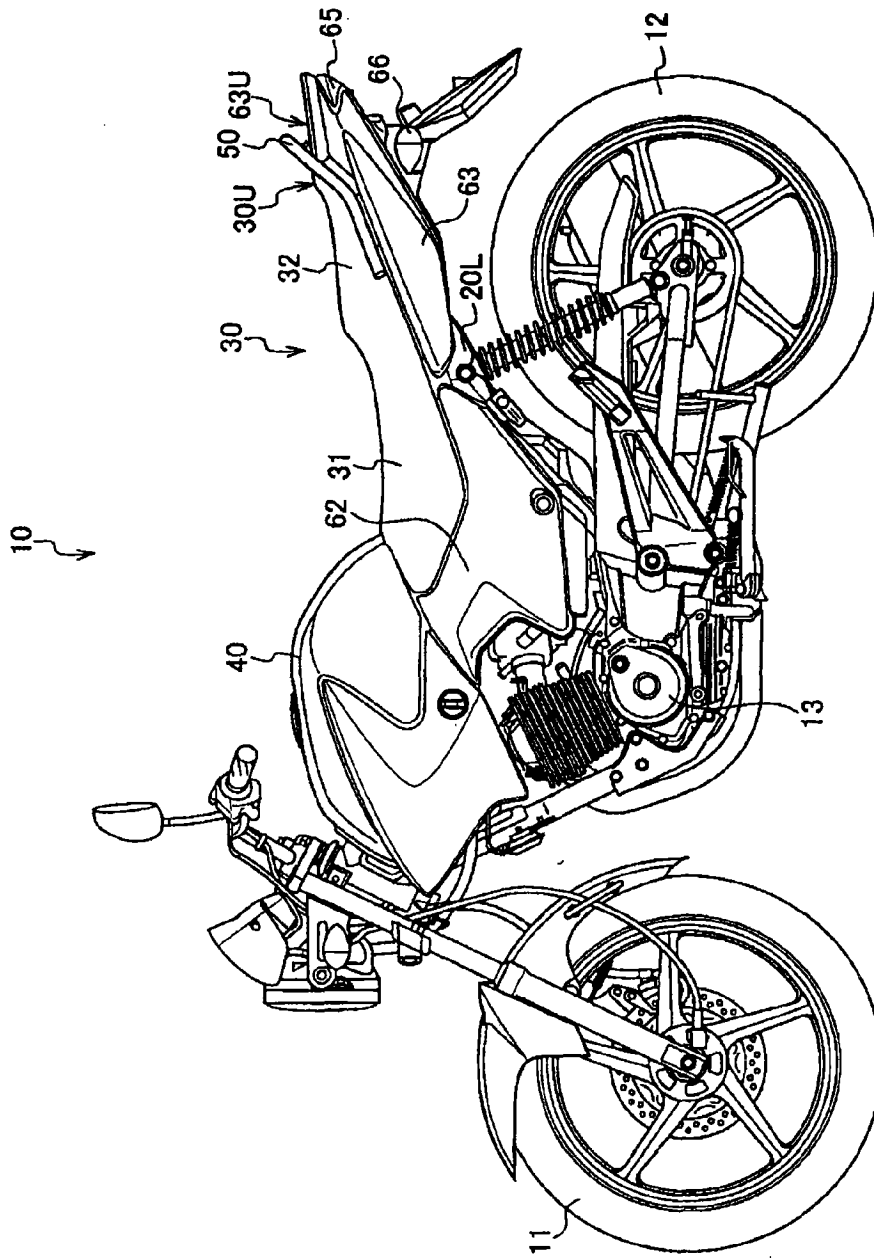


图1

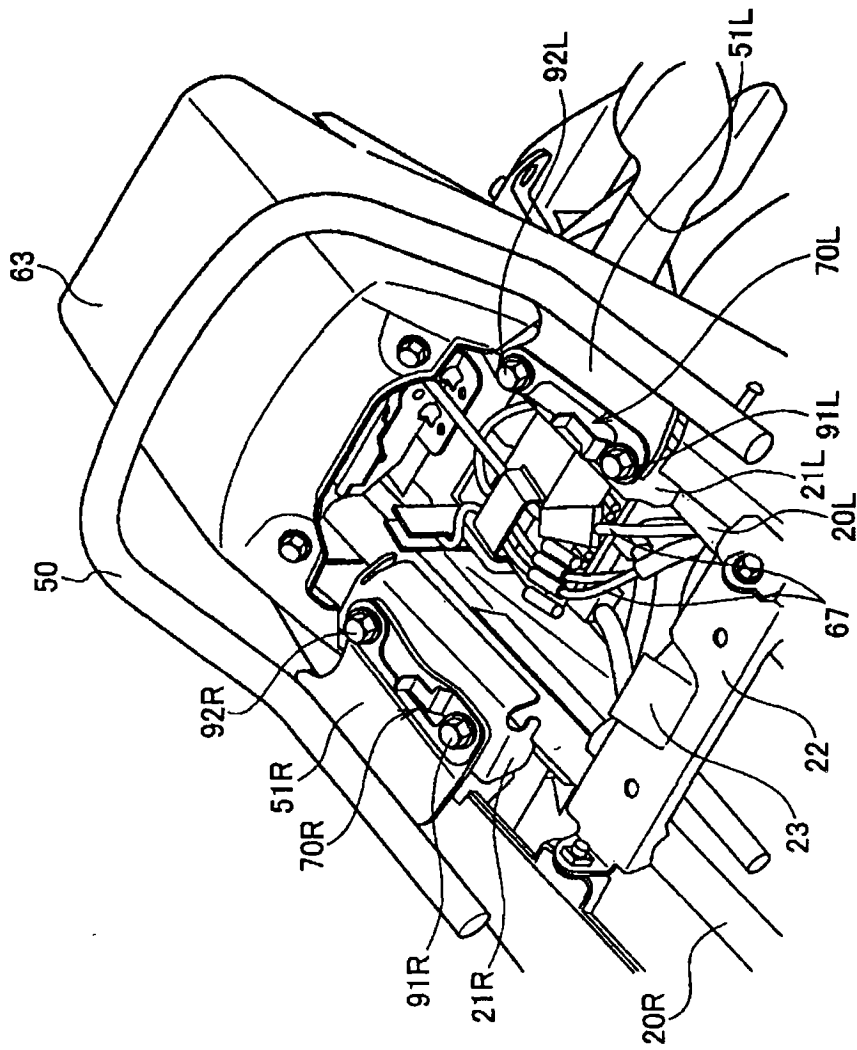


图2

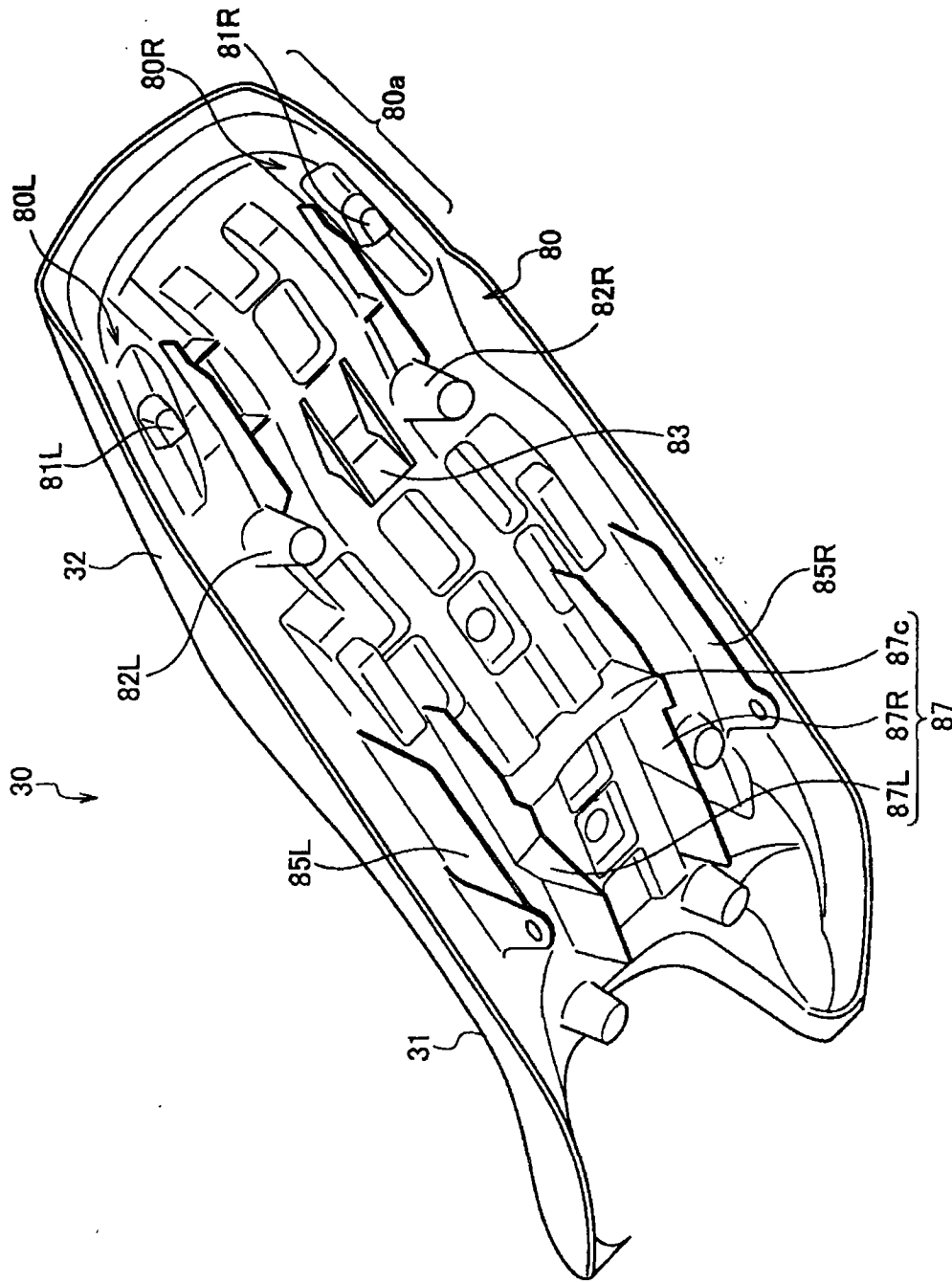


图3

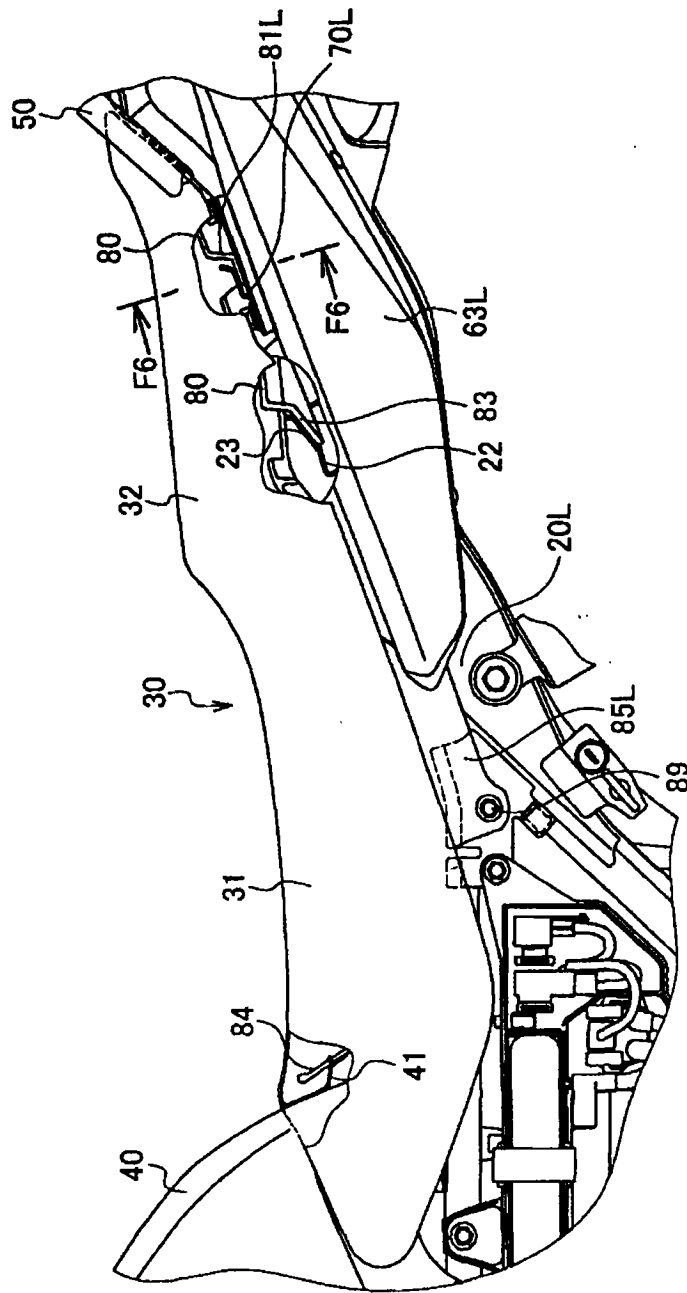


图4

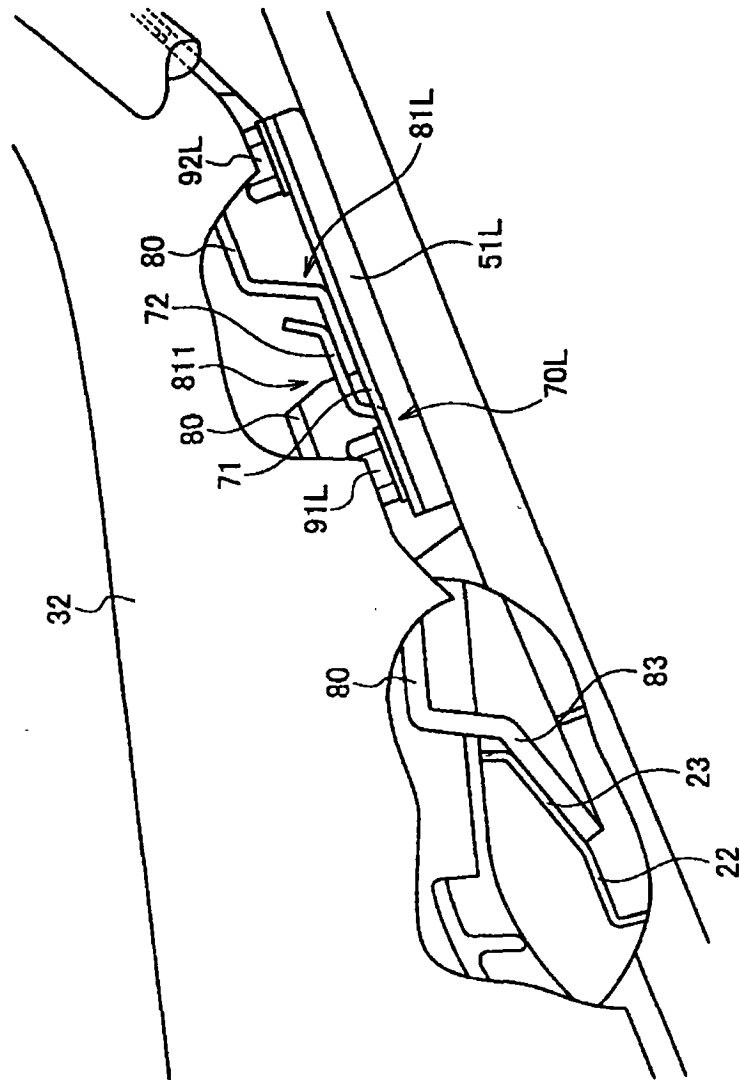


图5

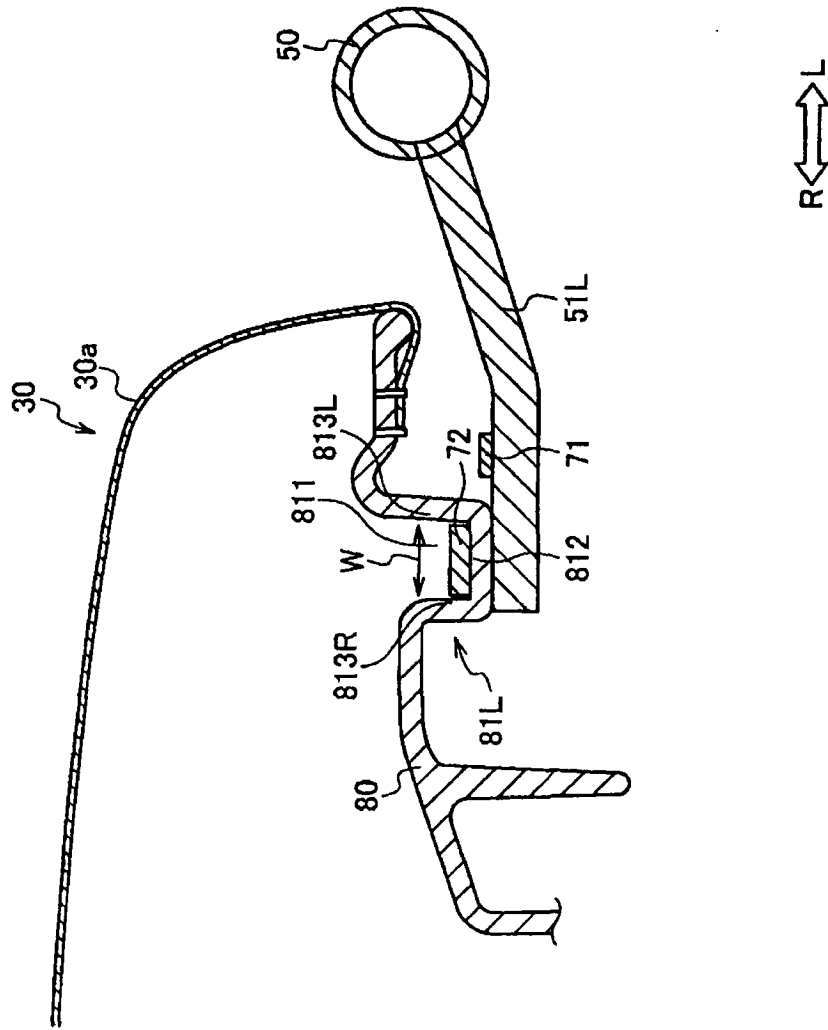


图6

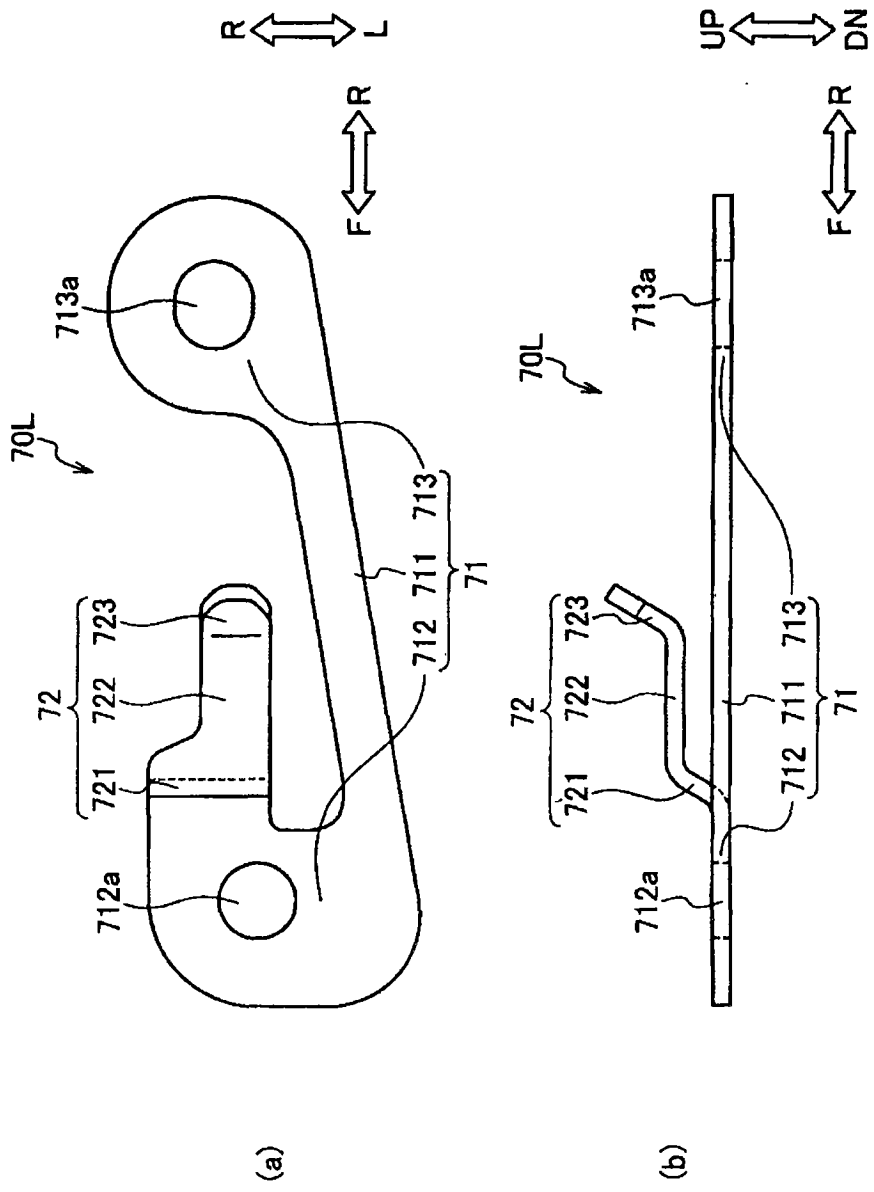


图7