



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204351598 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 27

(21) 申请号 201420768348. 0

(22) 申请日 2014. 12. 10

(73) 专利权人 龙书盛

地址 537319 广西壮族自治区平南县马练瑶族乡石垌村新兴屯 18 号

(72) 发明人 龙书盛

(51) Int. Cl.

A47J 27/04(2006. 01)

A47J 36/24(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

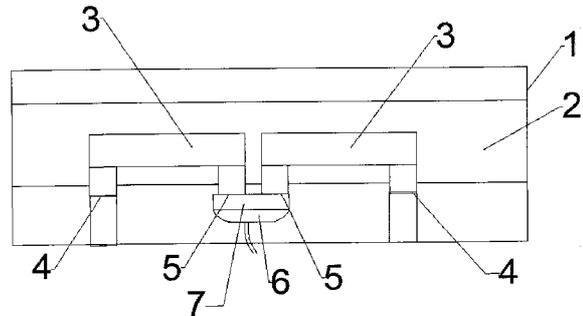
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种带新型导热管的蒸炉

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带新型导热管的蒸炉,该带新型导热管的蒸炉,包括炉体、水箱、导热管、出风口、入火口、火排,其特征在于,所述导热管为两排管状,每排导热管一端均有出风口,导热管另一端有入火口,导热管的入火口与火排相连接,导热管位于水箱内。该种带新型导热管的蒸炉能够使加热时间变短,使燃气的热量能很好的传到水中,缩短了加热的时间,节省了原料,并且容易拆卸,结构简单。



1. 一种带新型导热管的蒸炉,包括炉体、水箱、导热管、出风口、入火口、火排,其特征在于,所述导热管为两排管状,每排导热管一端均有出风口,导热管另一端有入火口,导热管的入火口与火排相连接,导热管位于水箱内。

2. 如权利要求 1 所述的一种带新型导热管的蒸炉,其特征在于,所述火排为六排火排,两个入火口与火排相连接,火排燃烧燃气,出风口连接风机。

3. 如权利要求 2 所述的一种带新型导热管的蒸炉,其特征在于,所述导热管为金属圆形筒状。

4. 如权利要求 2 所述的一种带新型导热管的蒸炉,其特征在于,所述导热管为金属方形筒状。

5. 如权利要求 2 所述的一种带新型导热管的蒸炉,其特征在于,所述入火口与火排之间有“日”字形的连接器,六个火排分别分给每个入火口三个火排。

6. 如权利要求 2 所述的一种带新型导热管的蒸炉,其特征在于,所述入火口、火排与连接器之间有密封圈,出风口与风机连接处也有密封圈。

7. 如权利要求 2 所述的一种带新型导热管的蒸炉,其特征在于,所述导热管与火排和风机是可以拆分的。

8. 如权利要求 2 所述的一种带新型导热管的蒸炉,其特征在于,所述两个导热管为连体的。

9. 如权利要求 2 所述的一种带新型导热管的蒸炉,其特征在于,所述两个导热管为分体的。

## 一种带新型导热管的蒸炉

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种厨房用具领域,尤其涉及一种带新型导热管的蒸炉。

### 背景技术

[0002] 蒸炉的使用已经十分的普遍了,特别是近年来,人们对身体健康的注重,对食品的营养与健康的品味提高了,所以用蒸炉的逐渐增多。而目前的蒸炉由于导热管的设计的原因导致并不节能,具体是在目前的火排与现有的导热管进行连接,火排采用的是 15 排的火排,这种火排与现有的导热管进行连接,导热管上只有一个入火口,而且导热管均为方形管状的,这些设计加热慢,加热的时间长,从而导致了能源的浪费,而且目前的火排与入火口固定连接,不能拆卸,导致了导热管的不能方便的更换。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种带新型导热管的蒸炉,该一种带新型导热管的蒸炉能很好的解决了现有技术中的能源消耗大且更换不方便等等的问题。

[0004] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 该种带新型导热管的蒸炉,包括炉体、水箱、导热管、出风口、入火口、火排,其特征在于,所述导热管为两排管状,每排导热管一端均有出风口,导热管另一端有入火口,导热管的入火口与火排相连接,导热管位于水箱内。

[0006] 上述设计中,火排上燃烧燃气进行加热,出风口连接的是风机,该风机进行抽风,出风口对导热管内进行抽风,火排上的火焰在出风口抽风下,被吸入了到导热管中,火焰在导热管中产生热量,热量加热在水箱中的水,从而产生蒸汽。

[0007] 该设计中,导热管采用的是两个导热管,每个导热管上都有一个出风口和入火口,每个导热管都有一个管道,该管道成排状,排状为弯曲的,设计的目的就是火焰在这里面进行充分加热,使导热管内的热量能很好的传到导热管外的水中。

[0008] 该设计中,导热管的入火口与火排相连接,是指该两个导热管的入火口均与火排相连接,两个导热管的入火口分享火排的火焰与热量。这种设计包括上述中的设置两个导热管,这样增加了导热管的热量传输速度,能很快的将热量传输到水中,因为两个导热管显然比一个导热管热传输速度要快。两个入火口分享一个火排的火焰和热量,这是减少了火排上的热量的损害,避免火焰与热量的外溢,导致能源的浪费。

[0009] 上述技术方案中的,水箱等设备均在炉体上,炉体上可以放蒸锅等等,由于不是该专利保护要点,故没有进行描述。

[0010] 优选的,所述火排为六排火排,两个入火口与火排相连接,火排燃烧燃气,出风口连接风机。

[0011] 该设计,设计的目的是让两个入火口很好的分享火排的火焰与热量,目前现有技术采用的上十五个火排,然而十五个火排却只有一个入火口,这样就造成了浪费,火焰和热量并没有完全被利用。该技术特征设计为六排火排,对应为两个入火口,火焰与热量全部抽

入两个入火口中,这样设计避免了热量的损害。入火口通过管道与风机相连接。

[0012] 优选的,所述导热管为金属圆形筒状。

[0013] 优选的,所述导热管为金属方形筒状。

[0014] 优选的,所述入火口与火排之间有“日”字形的连接器,六个火排分别分给每个入火口 3 个火排。

[0015] 该技术特征的设计增加了“日”字形的连接器,这个连接器两个作用,一是连接入火口与火排,二是,分配火排,将六排火焰分为两份,每个入火口对应三排火焰。

[0016] 优选的,所述入火口、火排与连接器之间有密封圈,出风口与风机连接处也有密封圈。该设计保证了密封效果。

[0017] 优选的,所述导热管与火排和风机是可以拆分的。

[0018] 该种设计,可以是导热管能很好的拆分,如果导热管有问题需要更换就能就能很好的解决。

[0019] 优选的,所述所述两个导热管为连体的。

[0020] 优选的,所述所述两个导热管为分体的。

[0021] 本实用新型的有益效果在于:该种带新型导热管的蒸炉能够使加热时间变短,使燃气的热量能很好的传到水中,缩短了加热的时间,节省了原料,并且容易拆卸,结构简单。

#### 附图说明

[0022] 图 1 是本实用新型的一种带新型导热管的蒸炉的结构示意图;

[0023] 图 2 是本实用新型的一种带新型导热管的蒸炉的导热管的俯视结构放大示意图;

[0024] 图 3 是本实用新型的一种带新型导热管的蒸炉的连接器的仰视结构放大示意图。

[0025] 其中:1- 炉体,2- 水箱,3- 导热管、4- 出风口、5- 入火口、6- 火排、7- 连接器。

#### 具体实施方式

[0026] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0027] 请参看图 1 至图 3,图 1 为该种带新型导热管的蒸炉,包括炉体 1、水箱 2、导热管 3、出风口 4、入火口 5、火排 6,其特征在在于,所述导热管 3 为两排管状,每排导热管 3 一端均有出风口 4,导热管 3 另一端有入火口 5,导热管 3 的入火口 5 与火排 6 相连接,导热管 3 位于水箱 2 内。所述火排 6 为六排火排 6,两个入火口 5 与火排 6 相连接,火排 6 燃烧燃气,出风口 4 连接风机。所述导热管 3 为金属圆形筒状。所述入火口 5 与火排 6 之间有“日”字形的连接器 7,六个火排 6 分别分给每个入火口 5 三个火排 6。所述入火口 5、火排 6 与连接器 7 之间有密封圈,出风口 4 与风机连接处也有密封圈。所述导热管 3 与火排 6 和风机是可以拆分的。所述导热管 3 为分体的。

[0028] 使用时,火排 6 上燃烧燃气进行加热,每个出风口 4 均连接的是风机,该风机进行抽风,出风口 4 对导热管 3 内进行抽风,六排火排 6 上的火焰与“日”字形连接器 7 相连接,该连接器 7 将六排火焰分开,每三排火焰对应一个入火口。火排 6 上的火焰和热量在出风口 4 抽风下,被吸入了到导热管 3 中,火焰在导热管 3 中产生热量,热量加热在水箱中的水,从而产生蒸汽。

[0029] 在需要对导热管 3 进行更换(比如导热管 3 损害或者清理以及换型号)时,此时

由于导热管 3 是可以拆卸的,变可以很方便进行更换。

[0030] 上述使用中,导热管 3 采用的是两个导热管 3,每个导热管 3 上都有一个出风口 4 和入火口 5,每个导热管 3 都有一个管道,该管道成排状,排状为弯曲的,设计的目的就是火焰在这里面进行充分加热,使导热管 3 内的热量能很好的传到导热管 3 外的水中。

[0031] 上述使用中,导热管 3 的入火口 5 与火排 6 相连接,是指该两个导热管 3 的入火口 5 均与火排 6 相连接,两个导热管 3 的入火口 5 分享火排 6 的火焰与热量。这种设计包括上述中的设置两个导热管 3,这样增加了导热管 3 的热量传输速度,能很快的将热量传输到水中,因为两个导热管 3 显然比一个导热管 3 热传输速度要快。两个入火口 5 分享一个火排 6 的火焰和热量,这是减少了火排 6 上的热量的损害,避免火焰与热量的外溢,导致能源的浪费。

[0032] 上述使用中,设计的目的是让两个入火口 5 很好的分享火排 6 的火焰与热量,目前现有技术采用的上十五个火排 6,然而十五个火排 6 却只有一个入火口 5,这样就造成了浪费,火焰和热量并没有完全被利用。该技术特征设计为六排火排 6,对应为两个入火口 5,火焰与热量全部抽入两个入火口 5 中,这样设计避免了热量的损害。

[0033] 上述使用中“日”字形的连接器 7,这个连接器 7 两个作用,一是连接入火口 5 与火排 6,二是,分配火排 6,将六排火焰分为两份,每个入火口 5 对应三排火焰。附图 3 中,就是连接器 7,该连接器 7 罩在火排 6 上,连接器上有通孔上连接入火口 5 的。

[0034] 同时在上述实施例中,导热管 3 采用是金属方形筒状,导热管 3 采用连体的,其他不变,也是可以达到一定的效果的。

[0035] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉该技术的人在本实用新型所揭露的技术范围内,可轻易想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求的保护范围为准。

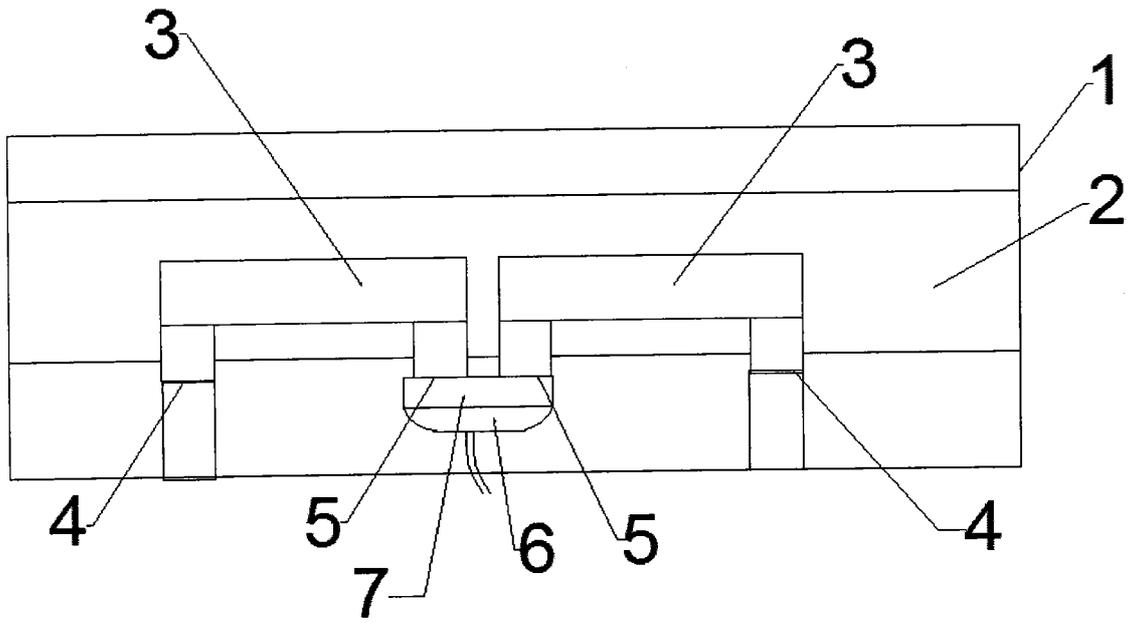


图 1

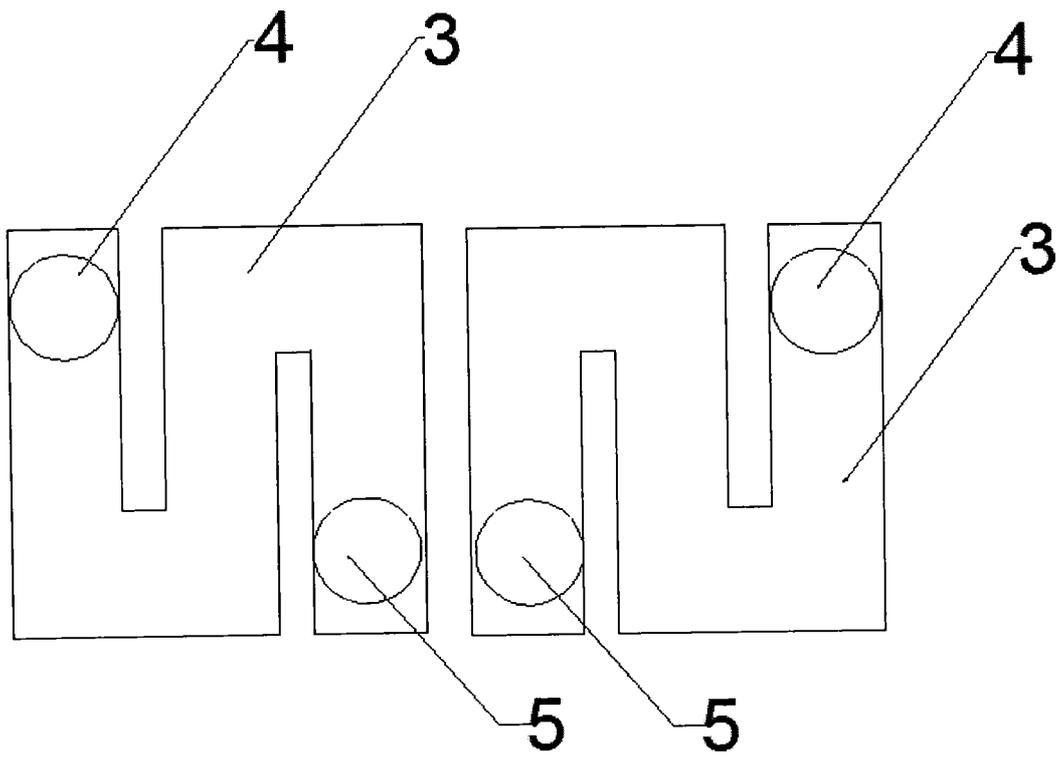


图 2

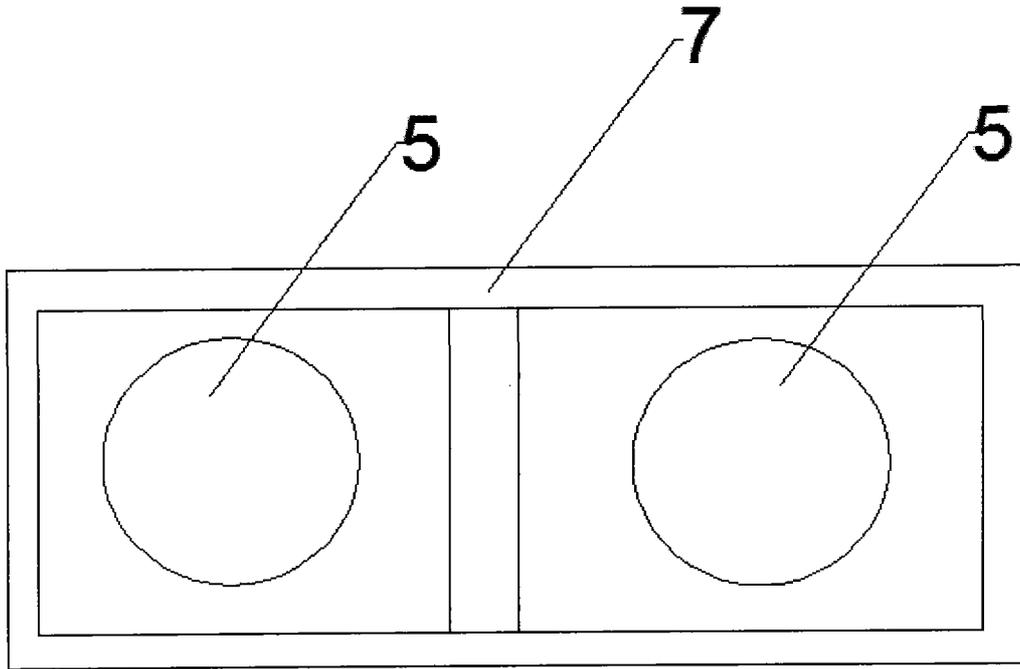


图 3