(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204077260 U
(45)授权公告日 2015.01.07

(21)申请号 201420483315.1

(22)申请日 2014.08.26

(73)专利权人 焦作市中远橡胶工业有限公司
地址 454450 河南省焦作市博爱县工业集聚区广兴路(原松林大道)北段东侧焦作市中远橡胶工业有限公司

(72)发明人 王慧 曹新国 李栓牢

(51)Int.Cl.
B60C 19/00(2006.01)
B60C 29/06(2006.01)

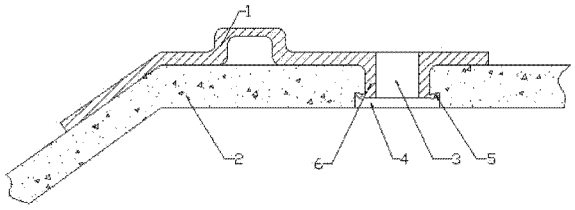
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种轮胎垫带气门嘴孔及其保护片

(57)摘要

本新型公开了一种轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，包括轮胎垫带上的气门嘴孔和安装在气门嘴孔上的保护片，所述的垫带内表面气门嘴孔处设有与气门嘴孔同心的圆形沉孔，所述的圆形沉孔的内径大于气门嘴孔的内径，所述的保护片的孔套设有翻边，所述的翻边紧扣在圆形沉孔内。与现有技术相比，本新型气门嘴孔为沉头孔，保护片与之结合后，在垫带的内表面没有突出物，垫带沉头孔上设有定位装置，保护片安装后，位置固定，满足后续工序连续工作需求，不需要耗费人力物力进行调整。



CN 204077260 U

1. 一种轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，包括轮胎垫带上的气门嘴孔和安装在气门嘴孔上的保护片，其特征在于：所述的垫带内表面气门嘴孔处设有与气门嘴孔同心的圆形沉孔，所述的圆形沉孔的内径大于气门嘴孔的内径，所述的保护片的孔套设有翻边，所述的翻边紧扣在圆形沉孔内。

2. 根据权利要求 1 所述的轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，其特征在于：所述的圆形沉孔的内径比气门嘴孔的内径大 4 ～ 6mm。

3. 根据权利要求 1 所述的轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，其特征在于：所述的圆形沉孔的深度为 1 ～ 2mm。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，其特征在于：所述的圆形沉孔的内径比气门嘴孔的内径大 6mm。

5. 根据权利要求 1 或 3 所述的轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，其特征在于：所述的圆形沉孔的深度为 1.5mm。

6. 根据权利要求 1 所述的轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，其特征在于：所述的圆形沉孔内设有定位装置，所述的保护片的孔套的翻边上设有与定位装置相配合的结构。

7. 根据权利要求 6 所述的轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，其特征在于：所述的定位装置为圆形沉孔内设有至少一段劣弧区域与垫带为一体设置，所述的劣弧到轴心的弦心距大于等于气门嘴孔的半径，所述的翻边上设有与定位装置相配合的开口。

8. 根据权利要求 6 所述的轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，其特征在于：所述的定位装置为圆形沉孔内设有至少一个凸台，所述的翻边上设有与凸台相配合的卡槽。

一种轮胎垫带气门嘴孔及其保护片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，属于车辆配件生产与制造领域。

背景技术

[0002] 轮胎垫带设置在轮辋和内胎之间，主要用于保护轮胎内胎不被轮辋磨破，防止轮辋对内胎的破坏，传统的配合方式是保护片的孔套直接穿进垫带气门嘴孔，保护套的另一端与垫带的弧面贴合，这种结构有两个问题，第一是保护片的孔套的高度与内胎气门嘴产生摩擦，损伤气门嘴，第二是由于目前保护片的孔套和垫带带身之间可能会转动，导致保护片的位置偏移，在后续往轮辋安装时，还需要重新调整，否则会损伤内胎。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的就在于克服上述不足，提供一种结构合理的轮胎垫带气门嘴孔及其保护片。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型的技术方案是：

[0005] 一种轮胎垫带气门嘴孔及其保护片，包括轮胎垫带上的气门嘴孔和安装在气门嘴孔上的保护片，所述的垫带内表面气门嘴孔处设有与气门嘴孔同心的圆形沉孔，所述的圆形沉孔的内径大于气门嘴孔的内径，所述的保护片的孔套设有翻边，所述的翻边紧扣在圆形沉孔内。

[0006] 进一步，作为一种优化方案，所述的圆形沉孔的内径比气门嘴孔的内径大 4 ～ 6mm。

[0007] 进一步，作为一种优化方案，所述的圆形沉孔的深度为 1 ～ 2mm。

[0008] 进一步，作为一种优化方案，所述的圆形沉孔的内径比气门嘴孔的内径大 6mm。

[0009] 进一步，作为一种优化方案，所述的圆形沉孔的深度为 1.5mm。

[0010] 进一步，作为一种优化方案，所述的圆形沉孔内设有定位装置，所述的保护片的孔套的翻边上设有与定位装置相配合的结构。

[0011] 进一步，作为一种优化方案，所述的定位装置为圆形沉孔内设有至少一段劣弧区域与垫带为一体设置，所述的劣弧到轴心的弦心距大于等于气门嘴孔的半径，所述的翻边上设有与定位装置相配合的开口。

[0012] 进一步，作为一种优化方案，所述的定位装置为圆形沉孔内设有至少一个凸台，所述的翻边上设有与凸台相配合的卡槽。

[0013] 与现有技术相比，本新型气门嘴孔为沉头孔，保护片与之结合后，在垫带的内表面没有突出物，垫带沉头孔上设有定位装置，保护片安装后，位置固定，满足后续工序连续工作需求，不需要耗费人力物力进行调整。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0015] 图 2 是本实用新型设有定位装置的结构示意图。

[0016] 图 3 是本实用新型其中一种定位装置的结构示意图。

[0017] 图 4 为本实用信息其中一种定位装置的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型进行进一步说明。

[0019] 如图 1 所示，一种轮胎垫带气门嘴孔 3 及其保护片 1，包括轮胎垫带 2 上的气门嘴孔 3 和安装在气门嘴孔 3 上的保护片 1，所述的垫带 2 内表面气门嘴孔 3 处设有与气门嘴孔 3 同心的圆形沉孔 4，所述的圆形沉孔 4 的内径大于气门嘴孔 3 的内径，所述的保护片 1 的孔套 6 设有翻边 5，所述的翻边 5 紧扣在圆形沉孔 4 内。圆形沉孔 4 的内径比气门嘴孔 3 的内径大 4 ～ 6mm。作为一种最优方案，圆形沉孔 4 的内径比气门嘴孔 3 的内径大 6mm。圆形沉孔 4 的深度为 1 ～ 2mm。作为一种最优方案，圆形沉孔 4 的深度为 1.5mm。

[0020] 如图 2 图 3 图 4 所示，图 3 图 4 为图 2 的 A 向视图，圆形沉孔 4 内设有定位装置，所述的保护片的孔套 6 的翻边 5 上设有与定位装置相配合的结构。如图 3 所示，定位装置为圆形沉孔 4 内设有至少一段劣弧区域 8 与垫带 2 为一体设置，所述的劣弧到轴心的弦心距大于等于气门嘴孔 3 的半径，所述的翻边 5 上设有与定位装置相配合的开口。

[0021] 如图 4 所示，定位装置的另外一种结构形式，定位装置为圆形沉孔 4 内设有至少一个凸台 7，所述的翻边 5 上设有与凸台 7 相配合的卡槽。

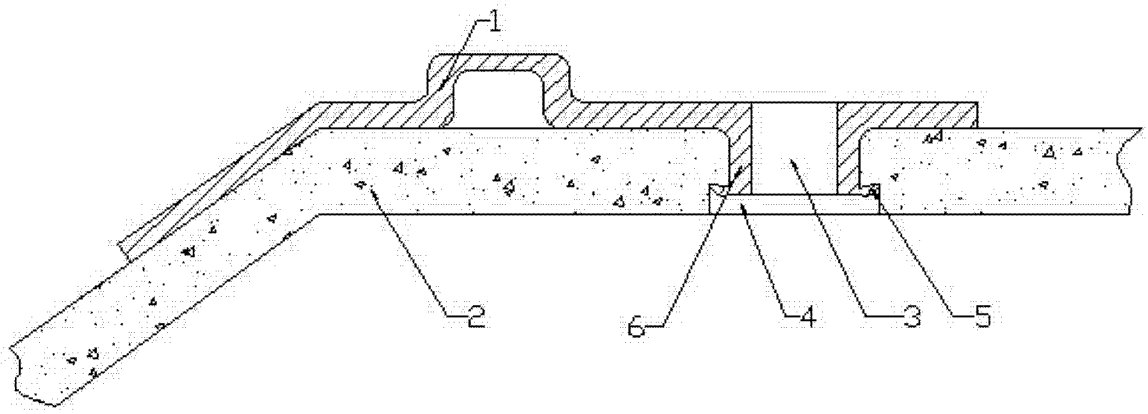


图 1

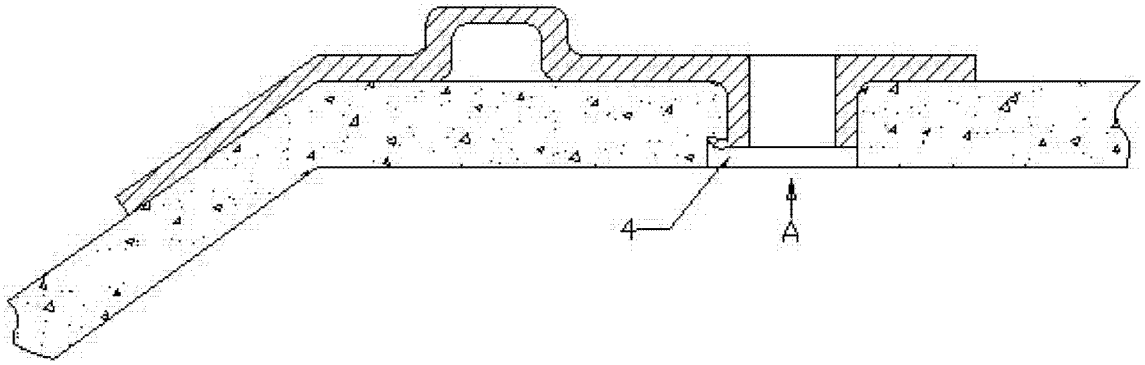


图 2

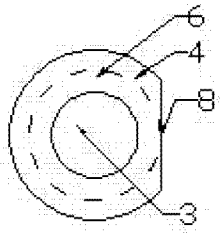


图 3

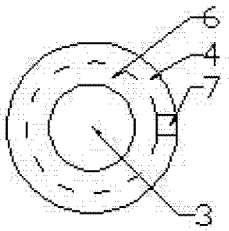


图 4