



(51) Classification internationale des brevets :
B65D 77/06 (2006.01) **B65D 90/00** (2006.01)
B65D 88/60 (2006.01) **B65D 90/04** (2006.01)

(21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2010/051001

(22) Date de dépôt international :
25 mai 2010 (25.05.2010)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :
0953513 27 mai 2009 (27.05.2009) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :
SARTORIUS STEDIM BIOTECH S.A. [FR/FR]; Z.I.
des Paluds, Avenue de Jouques, F-13781 Aubagne (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : **BAUD, Stéphane** [FR/FR]; 31 Chemin des Marcellines, F-13720 La Bouilladisse (FR). **GUILLOT, Bastien** [FR/FR]; Les Hauts de St André, 10 Chemin du Belvédère, F-13100 Aix en Provence (FR).

(74) Mandataire : **DERAMBURE Conseil**; 14 avenue d'Eylau, F-75116 Paris (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Suite sur la page suivante]

(54) Title : RIGID CONTAINER FOR A FLEXIBLE POUCH FOR HOLDING A BIOPHARMACEUTICAL FLUID, ASSEMBLY COMPRISING SUCH A FLEXIBLE POUCH AND SUCH A CONTAINER, AND METHOD FOR USING SUCH A CONTAINER

(54) Titre : CONTENEUR RIGIDE POUR POCHE SOUPLE DESTINEE A CONTENIR UN FLUIDE BIOPHARMACEUTIQUE, ASSEMBLAGE D'UNE POCHE SOUPLE ET D'UN TEL CONTENEUR, ET PROCEDE DE MISE EN OEUVRE D'UN TEL CONTENEUR

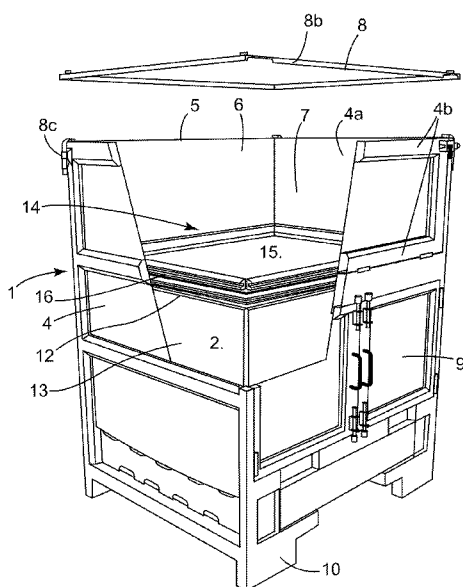


FIG. 1

(57) Abstract : The invention relates to a container (1) including a bottom wall and an erect side wall defining a top opening (6) of a cavity (7) for receiving a flexible pouch (2) holding a biopharmaceutical fluid, and compression means (14) including a compression wall (15), the gap between the peripheral edge thereof and the side wall being limited. The compression wall (15) can be applied against the pouch (2) and be fixedly retained in said position by active-state retaining means (16) which are arranged in the container (1) and are supported by the compression means (14) via a structural and functional combination, being mobile or deformable between an inactive retracted state and an active expanded state, wherein a distal end portion is either spaced apart from the side wall or applied against the same without any possibility for accidental sliding, and being able to be applied at any desired location of an area of the side wall such that the compression wall (15) can be applied and retained against the pouch (2) regardless of the fill level thereof.

(57) Abrégé :

[Suite sur la page suivante]

**Publiée :**

— avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))

— avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues (règle 48.2.h))

Le conteneur (1) comprend une paroi inférieure et une paroi latérale érigée limitant une ouverture (6) supérieure d'un logement (7) apte à recevoir une poche (2) souple contenant un fluide biopharmaceutique; des moyens (14) de contention comprenant une paroi (15) de contention, le jeu entre son bord périphérique et la paroi latérale étant limité; la paroi (15) de contention étant apte à être appliquée contre la poche (2) et à être maintenue fixement dans cette position par des moyens (16) de maintien à l'état actif, lesquels moyens (16) de maintien étant disposés dans le conteneur (1) et portés par les moyens (14) de contention par une association structurelle et fonctionnelle, étant mobiles ou déformables en entre un état rétracté inactif et un état expansé actif, dans lesquels une partie extrême distale est soit écartée de la paroi latérale soit appliquée contre elle sans possibilité de glissement intempestif; et étant aptes à être appliqués à tout emplacement souhaité d'une zone de la paroi latérale de manière que la paroi (15) de contention puisse être appliquée et maintenue contre la poche (2) quel que soit le degré d'emplissage de celle-ci.

**CONTENEUR RIGIDE POUR POCHE SOUPLE DESTINEE A CONTENIR UN FLUIDE BIOPHARMACEUTIQUE,
ASSEMBLAGE D'UNE POCHE SOUPLE ET D'UN TEL CONTENEUR, ET PROCEDE DE MISE EN OEUVRE D'UN
TEL CONTENEUR**

L'invention est relative au domaine du conditionnement des fluides biopharmaceutiques et elle concerne, plus spécialement, un conteneur rigide pour poche souple 3D (trois dimensions) destinée à contenir un tel fluide biopharmaceutique, une poche souple 3D destinée à un tel conteneur, et un procédé de mise en œuvre d'un tel conteneur.

On entend par « produit biopharmaceutique », un produit issu de la biotechnologie - milieux de cultures, cultures cellulaires, solutions tampon, liquides de nutrition artificielle, produits sanguins et dérivés de produits sanguins - ou un produit pharmaceutique ou plus généralement un produit destiné à être utilisé dans le domaine médical. Un tel produit est sous forme liquide, pâteuse, ou éventuellement poudreuse. L'invention s'applique également à des produits autres mais soumis à des exigences analogues en ce qui concerne leur conditionnement.

On connaît une poche 3D destinée à recevoir un tel produit biopharmaceutique, qui comporte une paroi d'extrémité inférieure, une paroi d'extrémité supérieure et une paroi latérale souple pouvant se trouver dans deux états extrêmes - plié à plat et déplié déployé - et être déformée pour passer de l'un à l'autre de ces états ou être dans tout état intermédiaire. Les parois de la poche, en matière plastique telle que le polyéthylène ou un complexe comprenant du polyéthylène, délimitent un espace interne qui, à l'état plié, est de volume minimal et, à l'état déplié et déployé est maximal. Cet espace est destiné à recevoir le produit biopharmaceutique pour le stockage, le traitement, le contrôle. Une telle poche souple, biocompatibles, à usage unique, peut être de volume important de 50 litres au moins, jusqu'à 3.000 litres, voire même plus, ce qui justifie qu'on la qualifie de 3D. Une telle poche offre ainsi une contenance importante tout en pouvant être aisément stockée. Un exemple d'une telle poche est décrit dans la demande internationale WO00/04131.

Une telle poche souple 3D lorsqu'elle est emplie de produit biopharmaceutique doit être placée dans un conteneur rigide qui la maintient par l'extérieur. Cette exigence est tout particulièrement importante dans le cas où la poche emplie de produit biopharmaceutique doit être déplacée et transportée par route, train ou par voie aérienne. En effet, il existe alors le risque que l'intégrité de la poche ne soit affectée, par suite de chocs, d'efforts, de déformations..., ce qui peut à son tour affecter le produit biopharmaceutique qu'elle contient.

Dans une réalisation, un tel conteneur rigide comprend une paroi transversale inférieure et une paroi axiale périphérique latérale érigée limitant une ouverture transversale supérieure d'accès à un logement défini par les faces internes de ces parois, apte à recevoir la poche contenant le fluide biopharmaceutique qui vient s'appliquer contre ces faces internes.

Le document EP-A-1012073 décrit un tel conteneur, en outre pourvu d'une paroi de protection et de contention apte à être placée transversalement dans le logement du conteneur rigide, ayant des dimensions telles que le jeu transversal entre son bord libre périphérique extérieur et la face interne de la paroi latérale en regard du conteneur rigide soit limité. Une telle paroi de protection et de contention est apte à être appliquée avec une certaine force axiale contre la face extérieure de la paroi d'extrémité supérieure de la poche et à être maintenue fixement dans cette position par des moyens de maintien à l'état actif, prenant appui grâce à un système de vérins à vis sur des longerons amovibles situés en l'espèce en partie haute du conteneur rigide.

Avec l'arrangement selon le document EP-A-1012073, l'encombrement axial en hauteur du système à vérins conditionne la course en hauteur sur laquelle peut se trouver la plaque de protection et de contention. Soit cet encombrement est choisi restreint, pour les avantages que cela procure avec l'inconvénient que la plaque de protection et de contention ne peut être mise en œuvre qu'avec une poche complètement remplie soit, si l'on veut que la course de la plaque de contention soit la plus importante possible, par exemple parce que la poche pourrait n'être que partiellement emplie, le système de vérins a nécessairement un encombrement axial en hauteur important, ce qui est source d'inconvénients, le manque de compacité étant un sérieux handicap pour le déplacement et le transport.

En effet, étant donné que la poche souple est de contenance maximale importante et eu égard à la nature même de son contenu – un produit biopharmaceutique –, il doit être possible d'utiliser la poche sans devoir la remplir complètement, et avec des volumes variables de façon continue. Mais, cette situation pose un autre problème lorsque la poche souple partiellement emplie de produit biopharmaceutique doit être déplacée et transportée, surtout sur une distance importante et dans des conditions telles qu'elle est sujette à des mouvements brutaux ou à des accélérations importantes, car la grande inertie du contenu de la poche souple crée alors un mouvement de déséquilibre de la poche et de son contenu pouvant affecter l'intégrité de la poche et donc de son contenu.

Le document WO 2006/070010 décrit un procédé de conditionnement d'un produit visqueux contenu dans une poche souple de capacité supérieure à 50 litres, de préférence supérieure à 100 litres, dans des unités volumiques de capacité inférieure à 50 litres, de préférence inférieure à 100 litres. Cette poche souple comporte un passage d'évacuation du produit visqueux situé sur sa paroi d'extrémité supérieure. Cette poche souple, remplie du produit visqueux, est placée dans un conteneur rigide ayant une paroi transversale inférieure formant un piston presseur, montée à coulissement verticalement et entraînée par un système à vérin placé au-dessous de cette paroi transversale inférieure et au-dessus d'un plancher inférieur fixe. Ce conteneur comporte par ailleurs un couvercle supérieur fixe, réversible, pourvu d'un orifice d'acheminement du produit visqueux vers une conditionneuse dans un plus petit volume, en communication avec le passage d'évacuation de la poche souple. En déployant le vérin, on déplace la paroi transversale inférieure vers le haut et on

comprime la poche souple entre cette paroi et le couvercle, ce qui permet d'expulser le produit visqueux de la poche souple pour l'acheminer vers la conditionneuse.

L'arrangement selon le document WO 2006/070010 vise des produits visqueux, mais non des produits biopharmaceutiques. Il n'a pas pour objectif de préserver l'intégrité de la poche et de son contenu, et ne vise pas le cas d'une poche partiellement emplie de son contenu pouvant être déplacée et transportée sur une distance importante et/ou dans des conditions propres à générer des mouvements brutaux ou des accélérations importantes. Cet arrangement ne se préoccupe pas davantage de la compacité du conteneur rigide. Enfin, cet arrangement impose une évacuation par le haut, alors que dans le cas des poches 3D pour produits biopharmaceutiques, l'évacuation est le plus souvent par le bas. Dans l'arrangement selon le document WO 2004/074164, on pallie cet inconvénient, mais non les autres, notamment le manque de compacité. Des dispositifs analogues sont décrits dans les documents GB-A-2159583 et BE-A-539623.

Il est également connu du document FR-A-0 932 321 un conteneur comportant, d'une part, un bac à l'intérieur duquel est placé une enveloppe et, d'autre part, une plaque de maintien qui vient reposer sur l'enveloppe lorsque celle-là n'est pas entièrement remplie ou que sa dimension en hauteur est inférieure à celle du bac. La plaque de maintien est alors maintenue à l'intérieur du bac par l'intermédiaire de vis de pression coopérant avec des évidements filetés agencés dans la paroi interne du bac, tel que représenté sur la figure 4 de ce document.

Un inconvénient de ce dispositif est qu'il ne permet pas de préserver l'intégrité de l'enveloppe quelque soit son volume d'emplissage. En effet, la position de la plaque de maintien dépend nécessairement de la position des évidements filetés. Dès lors, la position de cette plaque de maintien par rapport au fond du bac ne peut être modulée de façon continue en fonction de l'emplissage de l'enveloppe.

Il est également connu de l'état de la technique le document EP-A-0 456 403 qui divulgue un conteneur pour une poche souple emplie d'un produit pharmaceutique. Selon cette réalisation, un élément d'appui est attaché à la face supérieure de la poche souple afin de déplacer cette face supérieure au même niveau que le produit lorsqu'une partie de ce produit s'écoule de la poche souple.

Une telle réalisation présente, comme les réalisation précédentes, plusieurs inconvénients. En particulier, l'utilisation d'un élément d'appui est insuffisamment pour éviter que le produit pharmaceutique contenu dans la poche souple ne vacille à l'intérieur de celle-ci lorsque le conteneur est mis en mouvement. En effet, le seul poids de l'élément d'appui n'assure pas une force de maintien suffisante pour contrer les efforts exercés sur la poche souple lorsque le produit qu'elle contient se met en mouvement et s'agite.

Il existe donc un besoin d'un conteneur rigide pour poche souple 3D de grande contenance qui, d'une part, soit apte à préserver l'intégrité de la poche et de son contenu, même lorsque la poche n'est que partiellement emplie de produit biopharmaceutique, lorsque la poche ainsi emplie est déplacée et transportée sur une distance importante et/ou dans des conditions propres à générer des mouvements brutaux ou des accélérations importantes, et qui, d'autre part, soit compact.

A cet effet, et selon un premier aspect, l'invention propose un conteneur rigide pour poche souple spécialement destinée à contenir un fluide biopharmaceutique, comprenant :

- une paroi transversale inférieure et une paroi axiale périphérique latérale érigée limitant une ouverture transversale supérieure d'accès à un logement défini les faces internes des parois inférieure et latérale, apte à recevoir la poche souple contenant le fluide biopharmaceutique qui vient s'appliquer contre ces faces internes,
- des moyens de contention comprenant une paroi de contention,
- la paroi de contention étant apte à être placée transversalement dans le logement et ayant des dimensions telles que le jeu transversal entre son bord libre périphérique extérieur et la face interne de la paroi latérale en regard soit limité,
- la paroi de contention étant apte à être appliquée avec une certaine force axiale contre la face supérieure libre de la paroi transversale supérieure de la poche et à être maintenue fixement dans cette position par des moyens de maintien à l'état actif,
- des moyens de maintien qui, à l'état actif, s'appliquent sur la face interne de la paroi latérale de sorte à maintenir fixement en position la paroi de contention appliquée avec la dite certaine force contre la face supérieure libre de la poche,

caractérisé en ce que les moyens de maintien, disposés transversalement dans le conteneur et portés par les moyens de contention dont ils font partie, par une association structurelle et fonctionnelle sont mobiles ou déformables en direction transversale entre un état rétracté inactif et un état expansé actif, dans lesquels, respectivement, une partie extrême distale de ces moyens de maintien est soit écartée de la face interne de la paroi latérale en regard soit appliquée contre elle sans possibilité de glissement intempestif, de manière que, à l'état actif des moyens de maintien et de leur partie extrême distale, la paroi de contention soit maintenue fixement en position par rapport aux parois du conteneur,

et en ce que ces moyens de maintien sont aptes à être appliqués à tout emplacement souhaité d'une zone continue de la face interne de la paroi latérale, étendue en direction axiale, de manière que la paroi de contention puisse être placée dans le logement à la distance souhaitée de la paroi transversale inférieure ou de l'ouverture transversale supérieure, pour pouvoir être appliquée et maintenue avec une certaine force axiale contre la face supérieure transversale libre de la poche quel que soit le degré d'emplissage de celle-ci.

Selon une première réalisation, la paroi de contention est intrinsèquement suffisamment rigide et apte, en elle-même, à encaisser sans déformation substantielle, la dite certaine force.

Selon une seconde réalisation, la paroi de contention n'est intrinsèquement pas suffisamment rigide et apte, en elle-même, à encaisser sans déformation substantielle, la dite certaine force, les moyens de contention comprenant des moyens de rigidification aptes, étant actifs, à agir sur la paroi de contention pour la rigidifier suffisamment afin que, ainsi rigidifiée, elle soit apte à encaisser sans déformation substantielle, la dite certaine force.

Dans cette seconde réalisation, et selon une possibilité, la paroi de contention est rigidifiée par des moyens de rigidification en forme d'au moins une enceinte de rigidification placée au-dessus ou en dessous (selon deux variantes différentes) de la paroi de contention ou dans une ouverture de la paroi de rigidification en forme de cadre (selon une troisième variante possible), laquelle enceinte de rigidification, déformable et substantiellement inextensible, est rigide et active par remplissage avec un fluide. En particulier, les moyens de rigidification comprennent au moins une enceinte de rigidification pourvue d'un port entrée/sortie du fluide de remplissage et des moyens de remplissage et de vidage de la au moins une enceinte aptes à être associé au port entrée/sortie.

Dans cette seconde réalisation et selon une première variante, la paroi de contention est distincte mais appliquée contre la face inférieure ou supérieure de la au moins une enceinte de rigidification. Selon une seconde variante, la paroi de contention fait partie de la paroi inférieure de la au moins une enceinte de rigidification.

Dans cette seconde réalisation, et selon une variante, les moyens de maintien sont portés par les moyens de rigidification.

Selon une autre première réalisation, les moyens de contention sont intrinsèquement suffisamment pesants et aptes, en eux-mêmes, à exercer par leur propre poids la dite certaine force contre la face supérieure libre de la poche.

Selon une autre seconde réalisation, les moyens de contention ne sont pas intrinsèquement suffisamment rigides et apte, en eux-mêmes, à exercer par leur propre poids la dite certaine force contre la face supérieure libre de la poche, les moyens de contention comprenant des moyens d'application d'une force aptes, étant actifs, à agir sur la paroi de contention pour exercer sur elle une force telle que les moyens de contention à leur tour exercent la dite certaine force contre la face supérieure libre de la poche.

Dans cette autre seconde réalisation, et selon une variante, lesdits moyens d'application d'une force sont des moyens manuels ou humains, un vérin, des masses pesantes.

Selon une autre réalisation possible, les moyens de maintien sont portés par la paroi de contention.

Selon une autre réalisation possible, les moyens de contention comprennent en dessous la paroi de contention et au dessus un organe support étendu transversalement, placé à l'aplomb de la paroi de contention, les moyens de maintien étant portés par le dit organe support, des moyens de liaison rigide et de transmission de forces étant interposés entre et associés à la paroi de contention et à l'organe support, et étant aptes à assurer entre la paroi de contention et l'organe support une liaison rigide de transmission de la dite certaine force.

Dans cette dernière réalisation et selon une première variante, les moyens de liaison rigide et de transmission de forces sont substantiellement indéformables.

Selon une seconde variante, les moyens de liaison rigide et de transmission de forces sont déformables entre deux états extrêmes, un état rétracté et un état expansé, dans lesquels, respectivement, la paroi de contention est plus rapprochée et plus éloignée des moyens de liaison rigide et de transmission de forces, des moyens de manœuvre étant prévus et aptes à faire passer les moyens de liaison rigide et de transmission de forces sont déformables entre leurs deux états extrêmes, ces moyens de manœuvre constituant des moyens de déplacement relatif de la paroi de contention par rapport à l'organe support.

Dans cette seconde variante, et selon une réalisation, à l'état rétracté des moyens de liaison rigide et de transmission de forces, la paroi de contention est située à proximité de l'organe support.

Dans cette seconde variante, et selon une réalisation, à l'état expansé des moyens de liaison rigide et de transmission de forces, la paroi de contention est située à proximité de la paroi transversale inférieure.

Selon une réalisation, l'organe support est choisi dans le groupe comprenant soit une plaque rigide, un cadre rigide, une enceinte déformable et substantiellement inextensible rendue rigide par remplissage avec un fluide, pourvue d'un port entrée/sortie du fluide de remplissage, des moyens de remplissage et de vidage étant aptes à être associé au port entrée/sortie, soit une association de ceux-ci.

Selon une variante selon cette réalisation, un organe support est en forme de plaque apte à être placée transversalement dans le logement, ayant des dimensions telles que le jeu transversal entre son bord libre périphérique extérieur et la face interne de la paroi latérale en regard soit limité.

Selon une réalisation, les moyens de déplacement relatif comprenant les moyens de liaison rigide et de transmission de forces et les moyens de manœuvre sont choisis dans le groupe comprenant soit un vérin, une enceinte déformable rendue plus ou moins plate ou plus ou moins expansée par un emplissage plus ou moins important avec un fluide, pourvue d'un port entrée/sortie du fluide de

remplissage, des moyens de remplissage et de vidage étant aptes à être associés au port entrée/sortie, soit une association de ceux-ci, placés entre la paroi de contention et l'organe support.

Selon une réalisation, la paroi de contention est structurellement distincte de la poche souple destinée à contenir un fluide biopharmaceutique.

Selon une réalisation, la paroi de contention fait structurellement partie de la poche souple destinée à contenir un fluide biopharmaceutique.

Selon une réalisation, le conteneur comporte également un couvercle amovible.

Selon une réalisation, le conteneur comporte également une ou plusieurs portes ou un ou plusieurs orifices ménagés dans la paroi transversale inférieure et/ou la paroi axiale périphérique latérale érigée, apte à venir en correspondance de ports, orifices, conduits de ou associés à la poche souple.

Selon une réalisation, la face inférieure de la paroi de contention est dépourvue d'aspérités de nature à endommager la poche.

Selon une réalisation, à la paroi de contention est associé un élément élastiquement déformable destiné à épouser la forme de la face supérieure libre de la poche.

Selon une réalisation, la paroi de contention comporte un ou plusieurs trous, échancrures ou passages de tuyaux, raccords ou conduits ou analogues associés fonctionnellement ou destinés à être associés fonctionnellement à la poche.

Selon un deuxième aspect, l'invention propose un assemblage d'un conteneur et d'une poche souple spécialement destinée à contenir un fluide biopharmaceutique, à laquelle est associé de façon structurelle, en partie supérieure, au moins une partie des moyens de contention, la poche étant ainsi spécialement destinée à faire partie d'un conteneur selon l'une des réalisations précédemment décrites.

Selon une réalisation, est associée à la poche souple de façon structurelle, en partie supérieure, une paroi de contention faisant partie des moyens de contention.

Selon une autre réalisation, est associée à la poche proprement dite, une paroi de contention intrinsèquement rigide.

Selon une autre réalisation, est associée à la poche proprement dite, une paroi de contention qui n'est pas intrinsèquement rigide, laquelle fait partie de la paroi inférieure d'au moins une enceinte de

rigidification placée au-dessus de la paroi de contention, laquelle enceinte de rigidification, déformable et substantiellement inextensible, est rendue rigide et active par remplissage avec un fluide.

Selon une réalisation, la poche comprend également des moyens de maintien portés par la paroi de contention.

Selon un troisième aspect, et une première réalisation, l'invention propose un procédé de mise en œuvre d'un conteneur tel que précédemment décrit, dans lequel :

- on dispose d'une poche souple vide ;
- on place la poche souple vide dans le logement du conteneur, de manière qu'elle puisse se déployer dans celui-ci ;
- on emplit la poche par une ouverture pour y introduire une certaine quantité de fluide biopharmaceutique, la poche étant ainsi au moins partiellement déployée, sa paroi latérale étant contenue par la paroi latérale du conteneur, puis on ferme l'ouverture de la poche ainsi emplie ;
- à tout moment et quelque soit le degré d'emplissage de la poche, on amène les moyens de contention, dont les moyens de maintien sont à l'état rétracté inactif, dans le logement du conteneur, transversalement, jusqu'à ce que la paroi de contention vienne contre la face supérieure transversale libre de la poche et appliquée sur elle avec une certaine force axiale ;
- dans cette situation, on fait passer les moyens de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif et, ainsi, on bloque la partie extrême distale sur la face interne de la paroi latérale en regard, sans possibilité de glissement intempestif, à tout emplacement correspondant de la zone continue.

Selon une seconde réalisation, l'invention propose un procédé de mise en œuvre d'un conteneur tel que précédemment décrit, dans lequel :

- on dispose d'une poche souple vide ;
- on place la poche souple vide dans le logement du conteneur, de manière qu'elle puisse se déployer dans celui-ci ;
- on amène les moyens de contention, dont les moyens de maintien sont à l'état rétracté inactif, dans le logement du conteneur, transversalement, jusqu'à ce que la paroi de contention vienne contre la face supérieure transversale libre de la poche ;
- on emplit la poche par une ouverture pour y introduire une certaine quantité de fluide biopharmaceutique, la poche étant ainsi au moins partiellement déployée, sa paroi latérale étant contenue par la paroi latérale du conteneur, puis on ferme l'ouverture de la poche ainsi emplie ;
- dans cette situation, on fait passer les moyens de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif et, ainsi, on bloque la partie extrême distale sur la face interne de la paroi latérale en regard, sans possibilité de glissement intempestif, à tout emplacement correspondant de la zone continue.

Selon une réalisation dans le cas où il est prévu des moyens de déplacement relatif de la paroi de contention par rapport à l'organe support, lorsque l'on amène les moyens de contention dans le logement du conteneur et lorsque l'on fait passer les moyens de maintien de l'état rétracté inactif à

l'état expansé actif, les moyens de déplacement relatif de la paroi de contention par rapport à l'organe plat sont à l'état rétracté.

Selon une réalisation, dans le cas où il est prévu des moyens de déplacement relatif de la paroi de contention par rapport à l'organe support, lorsque l'on souhaite vidanger la poche, on fait passer les moyens de déplacement relatif de la paroi de contention par rapport à l'organe support de l'état rétracté à l'état expansé.

Selon une réalisation, on choisit une poche souple à laquelle est associés de façon structurelle, en partie supérieure, au moins une partie des moyens de contention.

Selon une réalisation, une fois que l'on a fait passer les moyens de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif et, qu'ainsi, on bloque la partie extrême distale sur la face interne de la paroi latérale en regard, sans possibilité de glissement intempestif, à tout emplacement correspondant de la zone continue, on déplace et transporte le conteneur maintenant la poche emplie de son contenu. Comme indiqué précédemment, ce déplacement et ce transport se font sans que l'intégrité de la poche ne soit altérée.

On décrit maintenant plusieurs modes de réalisation de l'invention à l'aide des dessins, dans lesquels :

- La figure 1 est une vue en perspective écorchée et pour partie désassemblée d'un ensemble comportant un conteneur rigide dans le logement duquel est placée une poche souple 3D emplie de produit biopharmaceutique.
- La figure 2 est une vue analogue à la figure 1, sous un autre angle de vue et selon une variante dans laquelle la paroi de contention comporte un trou ou passage pour un ou des tuyaux, raccords, conduits ou analogues non représentés.
- La figure 3 est une vue en perspective générale d'une réalisation des moyens de contention du conteneur rigide.
- La figure 4 est un schéma simplifié, en coupe par un plan vertical du conteneur rigide, dans le cas d'une plaque de contention intrinsèquement suffisamment rigide.
- Les figures 4A et 4B sont deux vues partielles, à plus grande échelle illustrant, respectivement les moyens de maintien à l'état rétracté inactif et à l'état expansé actif.
- La figure 5 est un schéma analogue à la figure 4, partiel et à plus grande échelle illustrant trois positions différentes possibles des moyens de contention et la zone continue d'application des moyens de maintien.
- Les figures 6A et 6B sont deux schémas analogues au schéma de la figure 4, d'une variante de réalisation possible dans le cas d'une plaque de contention à laquelle sont associés des moyens de rigidification, en l'espèce une enceinte de rigidification placée au dessus de la plaque de contention, celle-ci n'étant pas intrinsèquement suffisamment rigide et apte à encaisser sans déformation

substantielle la force exercée sur la poche 3D. Sur la figure 6A, ces moyens de rigidification sont inactifs, tandis que sur la figure 6B, ils sont actifs.

- Les figures 7A et 7B sont deux schémas analogues aux schémas des figures 6A et 6B, dans une autre variante de réalisation possible, l'enceinte de rigidification étant ici placée au dessous de la plaque de contention.

- Les figures 8A et 8B sont deux schémas analogues aux schémas des figures 6A, 7A et 6B, 7B, dans une autre variante de réalisation possible où la paroi de contention est en forme de cadre, tandis que l'enceinte de rigidification vient se placer dans le cadre.

- Les figures 9A et 9B sont deux schémas analogues aux schémas des figures 6A, 7A et 8A et 6B, 7B et 8B, illustrant un port entrée/sortie de fluide de l'enceinte de rigidification.

- Les figures 10A et 10B sont deux schémas analogues aux schémas précédents, dans une variante dans laquelle la paroi de contention fait partie de la paroi inférieure de l'enceinte de rigidification.

- Les figures 11A et 11B et 12A et 12B sont quatre schémas analogues aux schémas précédents, dans deux variantes dans lesquelles les moyens de maintien sont portés par les moyens de rigidification.

- Les figures 13A, 13B, 14A, 14B, 15A, 15B, 16A, 16B sont des schémas analogues aux schémas précédents, de plusieurs variantes de réalisation concernant des moyens de liaison rigide et de transmission de forces interposés entre la paroi de contention et un organe support.

- Les figures 17A, 17B, 18A, 18B sont des schémas analogues aux schémas précédents, de plusieurs variantes de réalisation concernant des moyens de déplacement relatif formés par les moyens de liaison rigide déformables.

- La figure 19 est un schéma analogue aux schémas précédents illustrant une réalisation où la plaque de contention incorpore un élément élastique déformable.

- La figure 20 est un schéma analogue aux schémas précédents, mais dissocié, illustrant une réalisation de poche souple 3D dans laquelle celle-ci incorpore une paroi de contention intrinsèquement rigide.

- Les figures 21A, 21B, 22A et 22B sont des schémas analogues aux schémas précédents dans lesquels la poche souple 3D incorpore des parties des moyens de contention.

- Les figures 23A, 23B et 23C sont trois schémas illustrant le vidage de la poche souple 3D.

Un conteneur rigide 1 selon l'invention est spécialement destiné à recevoir et à maintenir une poche 3D souple 2, elle-même spécialement destinée à contenir un fluide biopharmaceutique tel que précédemment défini.

Le conteneur rigide 1, en matière plastique ou autre matière synthétique ou métallique, préférentiellement en inox, comprend un assemblage – le cas échéant démontable et remontable –, de plusieurs pièces en forme générale de panneaux pleins ou substantiellement pleins plans ou substantiellement plans, ainsi que des pièces de liaison, de renfort, les accessoires...

Ainsi, le conteneur rigide 1 comprend une paroi transversale inférieure 3 et une paroi axiale périphérique latérale érigée 4 en quatre panneaux deux à deux perpendiculaires ou parallèles entre elles.

En situation normale, la paroi transversale inférieure 3 est disposée horizontalement ou sensiblement horizontalement tandis que la paroi axiale périphérique latérale érigée 4 est disposée verticalement ou sensiblement verticalement, éventuellement légèrement évasée à partir de la paroi transversale inférieure 3.

La description est faite en relation avec cette situation. C'est également en référence à cette situation que doivent être compris les mots « horizontal », « vertical », « inférieur », « supérieur »...

Bien entendu, le conteneur rigide 1 peut, dans certains, cas, être placé autrement, par exemple pour le nettoyage.

A l'opposé de la paroi transversale inférieure 3, la paroi axiale périphérique latérale érigée 4 forme et limite vers son bord libre supérieur 5 une ouverture transversale supérieure 6.

L'ouverture 6 permet d'accéder à un logement 7 de forme générale parallélépipédique ou sensiblement parallélépipédique, défini et limité par les faces internes 3a et 4a des parois inférieure et latérale 3 et 4, tout en étant ouvert à l'endroit de l'ouverture 6.

Dans la réalisation représentée sur les figures 1 et 2, le logement 7 a en horizontal et en vertical trois longueurs du même ordre de grandeur mais néanmoins différentes avec un grand et un petit côté, de sorte que le logement 7 a une forme générale voisine d'un parallélépipède ou sensiblement d'un parallélépipède.

En variante, ces longueurs peuvent être voisines, de sorte que le logement 7 a une forme générale voisine d'un cube ou sensiblement d'un cube.

Ces longueurs peuvent être comprises, selon les cas entre de l'ordre de 400 cm et 1.200 cm, de sorte que le volume interne du logement 7 peut être de l'ordre de 50 litres, mais également atteindre 1000 litres, ces données étant exemplatives mais non limitatives.

Par exemple, selon des réalisations typiques, un conteneur peut avoir comme dimensions 410x410x520 cm (50 litres) ou 1.135x935x1.000 cm soit 1.000 litres.

En fonction des dimensions, les parois 3 et 4 peuvent comporter des nervures de renfort extérieures telles que 4b.

Dans la réalisation représentée sur les figures 1 et 2, le conteneur rigide 1 comporte également un couvercle amovible 8 pourvu d'organes de préhension et de manipulation 8a, venant reposer par son bord 8b sur le bord libre 5 de la paroi 4. Le cas échéant, il est prévu des moyens de verrouillage rapide 8c du couvercle 8 en position fermé, occultant l'ouverture 6.

Dans la réalisation représentée sur les figures 1 et 2, le conteneur rigide 1 comporte également, sur sa paroi 4 ou sur un ou plusieurs de ses panneaux constitutifs une ou plusieurs portes 9 ou un ou plusieurs orifices permettant d'accéder à l'intérieur du logement 7 et, le cas échéant, situés de manière à pouvoir venir en correspondance avec des ports, orifices, conduits prévus sur la poche 3 ou associés à elle.

Le cas échéant, une ou des portes analogues ou un ou des orifices analogues sont ménagés dans la paroi transversale inférieure 3 et éventuellement dans le couvercle 8.

Dans la réalisation représentée sur les figures 1 et 2, le conteneur rigide 1 comporte également un piètement 10 en partie inférieure, en dessous de la paroi transversale inférieure 3. Un tel piètement 10 permet, entre autre, de surélever la paroi transversale inférieure 3 au dessus du sol et d'y avoir accès ou de permettre d'y associer des ports, des raccords, des conduits ou analogues. Un tel piètement 10 permet également de ménager des espaces pour le passage de fourches d'un engin transporteur de type palette.

La poche souple 3D, 2 est spécialement conçue pour recevoir un fluide biopharmaceutique. Une telle poche 2 comporte une paroi d'extrémité inférieure 11, une paroi d'extrémité supérieure 12 et une paroi latérale souple 13 pouvant se trouver dans deux états extrêmes - plié à plat et déplié déployé - et être déformée pour passer de l'un à l'autre de ces états ou être dans tout état intermédiaire.

Une telle poche souple 3D, 2, biocompatible, à usage unique, peut être de volume important de 50 litres au moins, jusqu'à 1.000 litres, voire même plus, ce qui justifie qu'on la qualifie de 3D. Une telle poche est décrite par exemple dans la demande internationale WO00/04131, cette réalisation n'étant pas exclusive d'autres.

Bien entendu, les dimensions du conteneur rigide 1 et celles de la poche souple 3D, 2 sont en adéquation, de manière que le logement 7 du conteneur rigide 1 soit apte à recevoir la poche souple 3D, 2.

Lorsque la poche souple 3D, 2 est emplie de fluide biopharmaceutique, elle est gonflée, plus ou moins fortement. Alors que sa paroi inférieure 11 peut reposer sur la face interne 3a de la paroi 3 du conteneur rigide 1, sa paroi latérale 13 vient s'appliquer contre la face interne 4a de la paroi latérale 4 du conteneur rigide 1.

La poche 3D, 2 comporte une ou plusieurs ouvertures d'entrée ou d'amenée ou d'emplissage, notamment sous forme de ports, non représentées, notamment sur la paroi supérieure 12, aptes à être fermées lorsque nécessaire et une ou plusieurs ouvertures de sortie, ou d'évacuation ou de vidage 25 (figures 23A, 23B et 23C), notamment sur la paroi inférieure 11, notamment sous forme de ports, aptes à être ouvertes lorsque nécessaire. Le conteneur rigide 1 est agencé pour permettre l'accès à ces ouvertures.

Le conteneur rigide 1 comprend également des moyens 14 de contention comprenant une paroi de contention 15, déplaçable, le cas échéant amovible.

La paroi de contention 15 est agencée de manière à pouvoir être placée transversalement, dans une direction générale horizontale ou sensiblement horizontale, dans le logement 7, à tout niveau ou hauteur souhaité entre la paroi transversale inférieure 3 et le bord libre supérieur 5 ou l'ouverture 6 ou le couvercle 8 lorsqu'il est prévu.

Par ailleurs, la paroi de contention 15 a, en horizontal, deux longueurs définies en fonction des longueurs correspondantes du logement 7, de manière que, entre le bord libre périphérique extérieur 15a de la paroi de contention 15 et la face interne 4a de la paroi latérale 4 en regard du conteneur rigide 1, le jeu transversal soit limité, par exemple de l'ordre du centimètre. Par exemple, la plaque de contention a une forme générale rectangulaire ou carrée.

La paroi de contention 15 est agencée de manière, d'une part, à pouvoir être appliquée avec une certaine force axiale verticale descendante contre la face extérieure supérieure 12a de la paroi supérieure transversale 12 de la poche 3D, 2 – et à encaisser la force de réaction opposée, et, d'autre part, à être maintenue fixement dans cette position d'application par des moyens 16 de maintien alors à l'état actif.

Le conteneur rigide 1 comprend donc également les moyens 16 de maintien.

Comme indiqué, ces moyens 16 de maintien, lorsqu'ils sont à l'état actif, maintiennent fixement en position la paroi de contention 15 appliquée avec une certaine force contre la face extérieure supérieure 12a de la paroi supérieure transversale 12 de la poche 3D, 2.

Contrairement à des arrangements connus de l'état de l'art dans lesquels de tels moyens de maintien sont disposés par rapport au conteneur rigide de façon verticale axiale, dans la présente invention, les moyens 16 de maintien sont disposés transversalement dans le conteneur rigide 1, c'est-à-dire globalement horizontalement ou sensiblement horizontalement.

Par ailleurs, les moyens 16 de maintien sont portés non pas par les parois constitutives du conteneur, mais sont portés par les moyens 14 de contention dont ils font partie, et ce par une association structurelle et fonctionnelle.

Les moyens 16 de maintien sont agencés de manière à être mobiles ou déformables en direction transversale, c'est-à-dire globalement horizontalement ou sensiblement horizontalement, entre un état rétracté inactif et un état expansé actif.

A l'état rétracté inactif, comme illustré par la figure 4A, une partie extrême distale 16a des moyens 16 de maintien est écartée de la face interne 4a de la paroi latérale 4 en regard du conteneur rigide 1, de sorte que les moyens 16 de maintien ne sont alors pas maintenus fixement en position par rapport aux parois 3, 4 du conteneur rigide 1.

Au contraire, à l'état expansé actif, comme illustré par la figure 4B, la partie extrême distale 16a est appliquée contre la face interne 4a de la paroi latérale 4 en regard du conteneur rigide 1 sans possibilité de glissement intempestif. Ainsi, à l'état expansé actif, les moyens 16 de maintien sont maintenus fixement en position par rapport aux parois 3, 4 du conteneur rigide 1.

D'autre part, les moyens 16 de maintien sont agencés de manière à pouvoir être appliqués à tout emplacement souhaité d'une zone continue 17 de la face interne 4a de la paroi latérale 4, et ce selon une variation continue. Cette zone 17 est étendue en direction axiale verticale, notamment sur toute ou sensiblement toute la hauteur du conteneur rigide 1, de manière que la paroi de contention 15 puisse être placée dans le logement 7 à toute distance souhaitée – variant de façon continue – de la paroi transversale inférieure 3 ou à toute distance souhaitée de l'ouverture transversale supérieure 6.

La figure 5 illustre trois positions différentes particulières possibles en hauteur de la plaque de contention 15, correspondant à trois volumes différents du produit biopharmaceutique contenu dans la poche souple 3D, 2, à savoir un volume V1, un volume V2 supérieur à V1, et un volume V3 supérieur à V2.

En conséquence de ce qui précède, la paroi de contention 15 peut être appliquée et maintenue avec une certaine force axiale contre la face extérieure supérieure 12a de la paroi supérieure transversale 12 de la poche 3D, 2, quel que soit le degré d'emplissage de celle-ci, ce degré de remplissage pouvant varier de façon continue.

Le conteneur rigide 1 tel qu'il vient d'être décrit peut faire l'objet de différentes réalisations.

Ainsi, dans la réalisation représentée sur la figure 1, la paroi de contention 15 est pleine. Dans la réalisation de la figure 2 ou d'autres réalisations dérivées, la paroi de contention 15 comporte un ou plusieurs trous, échancrures ou passages 18 de tuyaux, raccords, conduits ou analogues, non

représentés, associés fonctionnellement ou destinés à être associés fonctionnellement à la poche souple 3D, 2.

Dans la réalisation représentée sur la figure 4, la paroi de contention 15 présente une certaine épaisseur ou des surépaisseurs, de telle sorte qu'elle est intrinsèquement suffisamment rigide et apte, en elle-même, à encaisser sans déformation substantielle, la force exercée sur la poche souple 3D, 2.

Dans la réalisation représentée sur les figures 6A et 6B, la paroi de contention 15 n'est intrinsèquement pas suffisamment rigide et apte, en elle-même, à encaisser sans déformation substantielle, la force exercée sur la poche souple 3D, 2. Dans ce cas, il est prévu que les moyens 14 de contention comprennent également des moyens 19 de rigidification.

Les moyens 19 de rigidification sont agencés de manière que, lorsqu'ils sont actifs, ils agissent sur la paroi de contention 15 pour la rigidifier suffisamment afin que, ainsi rigidifiée, elle soit apte à encaisser sans déformation substantielle, la force exercée sur la poche souple 3D, 2.

Dans la variante de réalisation des figures 6A et 6B, les moyens 19 de rigidification sont sous la forme d'une enceinte de rigidification 19a placée au-dessus de et attenante à la paroi de contention 15, laquelle est en forme générale de plaque pleine. Cette enceinte de rigidification 19a est déformable et substantiellement inextensible. Elle peut être rendue active par remplissage par un fluide qui lui est amené via un port entrée/sortie 19b (voir figures 9A et 9B), de sorte à présenter globalement une certaine rigidité d'ensemble qui, à son tour confère à la plaque de contention 15 la rigidité d'ensemble nécessaire. Dans cette réalisation, il est également prévu des moyens de remplissage et de vidage de l'enceinte de rigidification 19a, aptes à être associés au port entrée/sortie 19b.

Dans la variante de réalisation des figures 7A et 7B, les moyens 19 de rigidification sont sous la forme d'une enceinte de rigidification 19a placée au-dessous de et attenante à la paroi de contention 15.

Dans la variante de réalisation des figures 8A et 8B, la paroi de contention 15 n'est pas en forme générale de plaque pleine comme précédemment, mais en forme de cadre formant une ouverture 20, l'enceinte de rigidification 19a venant se placer dans cette ouverture 20.

Dans la variante de réalisation des figures 6A et 6B, la paroi de contention 15 est distincte mais appliquée contre la face inférieure de l'enceinte de rigidification 19a. Dans la variante de réalisation des figures 7A et 7B, la paroi de contention 15 est distincte mais appliquée contre la face supérieure de l'enceinte de rigidification 19a.

Dans la variante de réalisation des figures 10A et 10B, la paroi de contention 15 fait partie de la paroi inférieure de l'enceinte de rigidification 19a.

Selon les cas, il est prévu une seule enceinte de rigidification 19a ou plusieurs enceintes. D'autre part, sauf impossibilité, on peut envisager de combiner les différentes variantes précédemment décrites.

Selon une autre variante possible illustrée par les figures 11A, 11B, 12A, 12B, les moyens 16 de maintien sont portés par les moyens 19 de rigidification, lorsque de tels moyens sont prévus. Lorsque de tels moyens 19 de rigidification ne sont pas prévus, les moyens 16 de maintien sont portés par la paroi de contention 15, comme illustré par exemple par la figure 3.

Selon une réalisation possible, les moyens 14 de contention sont intrinsèquement suffisamment pesants et aptes, en eux-mêmes, à exercer par leur propre poids la force souhaitée sur la poche souple 3D, 2.

Selon une autre réalisation possible, au contraire, les moyens 14 de contention ne sont pas intrinsèquement suffisamment rigides et aptes, en eux-mêmes, à exercer par leur propre poids la force souhaitée sur la poche souple 3D, 2.

Dans ce cas, il est prévu que les moyens 14 de contention comprennent en outre des moyens supplémentaires d'application d'une telle force aptes. Ces moyens, lorsqu'ils sont actifs, sont aptes à agir sur la paroi de contention 15 pour exercer sur elle une force telle que les moyens 14 de contention à leur tour exercent la force souhaitée sur la poche souple 3D, 2. De tels moyens d'application d'une force sont, selon les réalisations envisagées, des moyens manuels ou humains, ou bien un vérin, ou encore des masses pesantes.

Selon une autre réalisation possible, les moyens 14 de contention comprennent :

- en dessous, la paroi de contention 15,
- au dessus, un organe support 21, étendu transversalement c'est-à-dire horizontalement ou sensiblement horizontalement, placé à l'aplomb de la paroi de contention 15, portant les moyens 16 de maintien
- et, interposés entre la paroi de contention 15 et l'organe support 21 et associés à eux structurellement et fonctionnellement, des moyens 22 de liaison rigide et de transmission de forces.

Ces moyens 22 de liaison rigide sont aptes à assurer entre la paroi de contention 15 et l'organe support 21 une liaison rigide de transmission de la force souhaitée sur la poche souple 3D, 2.

Selon une variante de cette réalisation, les moyens 22 de liaison rigide et de transmission de forces sont substantiellement indéformables.

Selon une autre variante, illustrée par exemple par les figures 13A et 13B, les moyens 22 de liaison rigide et de transmission de forces sont déformables entre deux états extrêmes, à savoir un état rétracté (figure 13A) et un état expansé (figure 13B).

Dans l'état rétracté, la paroi de contention 15 est plus rapprochée des moyens 22 de liaison rigide et de transmission de forces, alors que dans l'état expansé, elle est plus éloignée.

Par ailleurs, il est prévu des moyens de manœuvre appropriés, aptes à faire passer les moyens 22 de liaison rigide et de transmission de forces, déformables, entre leurs deux états extrêmes. De tels moyens de manœuvre constituent par conséquent des moyens de déplacement relatif de la paroi de contention 15 par rapport à l'organe support 21 pour l'en rapprocher ou l'en écarter.

Selon une réalisation, à l'état rétracté des moyens 22 de liaison rigide et de transmission de forces, la paroi de contention 15 est située à proximité de l'organe support, ce qui donne à l'ensemble une grande compacité en direction axiale verticale.

Selon une autre réalisation, qui peut être combinée à la précédente, à l'état expansé des moyens 22 de liaison rigide et de transmission de forces, la paroi de contention 15 est située à proximité de la paroi transversale inférieure 3 du conteneur rigide 1. Cette disposition constructive permet d'évacuer le produit biopharmaceutique par un port d'évacuation 25 ménagé sur la paroi inférieure 11 de la poche souple 3D, 2, jusqu'à ce que la poche 2 soit totalement vidée.

L'organe support 21 peut faire l'objet de différentes variantes de réalisation.

Dans le cas des figures 13A et 13B, l'organe support 21 est une plaque rigide, ayant des dimensions telles que le jeu transversal entre son bord libre périphérique extérieur et la face interne 4a de la paroi latérale 4 en regard du conteneur rigide 1 soit limité.

Dans le cas des figures 14A et 14B, l'organe support 21 est un cadre rigide.

Dans le cas des figures 15A et 15B et 16A et 16B, l'organe support 21 est une enceinte déformable et substantiellement inextensible rendue rigide par remplissage avec un fluide, pourvue d'un port entrée/sortie du fluide de remplissage (non représenté), des moyens de remplissage et de vidage étant aptes à être associé au port entrée/sortie.

Les moyens de déplacement relatif formés par les moyens de liaison 22 déformables peuvent faire l'objet de différentes variantes de réalisation.

Dans le cas des figures 17A et 17B, les moyens de déplacement relatif 22 comprennent deux vérins.

Dans le cas des figures 18A et 18B, les moyens de déplacement relatif 22 comprennent une enceinte déformable rendue plus ou moins plate ou plus ou moins expansée par un emplissage plus ou moins important avec un fluide, cette enceinte 22 étant pourvue à cet effet d'un port entrée/sortie du fluide de

remplissage, des moyens de remplissage et de vidage étant prévus aptes à être associés au port entrée/sortie.

Selon d'autres variantes de réalisation possibles, la paroi de contention 15 est soit structurellement distincte de la poche souple 3D, 2 soit, au contraire, fait structurellement partie d'elle.

Selon une réalisation, la face inférieure de la paroi de contention 15 est dépourvue d'aspérités de nature à endommager la poche souple 3D, 2.

Selon une réalisation illustrée par la figure 19, à la paroi de contention 15 est associé un élément élastiquement déformable 23, tel qu'une plaque en matériau alvéolaire, destiné à épouser la forme de la face 12a de la paroi supérieure 12 de la poche souple 3D, 2.

Avec un conteneur rigide 1 tel qu'il vient d'être décrit, il est possible de mettre en œuvre les poches souples 3D, 2 usuelles, sans que celles-ci aient besoin d'être adaptées à cette fin.

Il est également possible de prévoir de mettre en œuvre des poches souples 3D, 2 spécialement adaptées au conteneur rigide 1 pourvu des moyens 14 de contention précédemment décrits, une telle poche 3D, 2, comportant, associée de façon structurelle, vers la paroi supérieure 12, une partie au moins des moyens 14 de contention.

Par exemple, la poche souple 3D, 2 peut inclure de façon structurelle la paroi de contention 15.

Dans une réalisation possible illustrée par la figure 20, la poche souple 3D, 2 incorpore une paroi de contention 15 intrinsèquement rigide.

Dans une autre réalisation possible illustrée par les figures 21A et 21B, la poche souple 3D, 2 incorpore une paroi de contention 15 qui n'est pas intrinsèquement rigide, comme il a été décrit précédemment et se présente sous la forme d'une enceinte de rigidification. Dans une telle réalisation, la poche souple 3D, 2 fait partie de la paroi inférieure d'une telle enceinte de rigidification placée au-dessus de la paroi de contention 15 proprement dite. Comme déjà décrit, une telle enceinte de rigidification, déformable et substantiellement inextensible, est rendue rigide et active par remplissage avec un fluide.

Dans la réalisation illustrée par les figures 22A et 22B, la poche souple 3D, 2 incorpore une paroi de contention 15 qui supporte les moyens 16 de maintien, une enceinte étant également prévue pour rigidifier la paroi de contention 15.

L'invention concerne également, outre le conteneur rigide 1 et la poche souple 3D, 2 en ce qu'elle incorpore une partie au moins des moyens 14 de contention, le procédé de mise en œuvre d'un tel conteneur rigide tel qu'il a été précédemment décrit.

Dans une première variante de réalisation, le procédé comporte les étapes successives suivantes :

- on dispose d'une poche souple 3D, 2 vide ;
- on place la poche souple 3D, 2 vide dans le logement 7 du conteneur rigide 1, de manière qu'elle puisse se déployer dans celui-ci ;
- on emplit la poche souple 3D, 2 par une ouverture prévue à cet effet, pour y introduire une certaine quantité de fluide biopharmaceutique, la poche 2 étant ainsi au moins partiellement déployée, sa paroi latérale 13 étant contenue par la paroi latérale 4 du conteneur rigide 1, puis on ferme l'ouverture de la poche 2 ainsi emplie de façon étanche ;
- à tout moment et quelque soit le degré d'emplissage de la poche souple 3D, 2, on amène les moyens 14 de contention, dont les moyens 16 de maintien sont à l'état rétracté inactif, dans le logement 7 du conteneur rigide 1, transversalement, jusqu'à ce que la paroi de contention 15 vienne contre la face 12a de la paroi supérieure de la poche souple 3D, 2, et appliquée sur elle avec une certaine force axiale ;
- dans cette situation, on fait passer les moyens 16 de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif et, ainsi, on bloque la partie extrême distale 16a sur la face interne 4a de la paroi latérale 4 en regard, sans possibilité de glissement intempestif, à tout emplacement correspondant de la zone continue 17.

Dans une autre réalisation possible, on procède aux étapes suivantes :

- on dispose d'une poche souple 3D, 2 vide ;
- on place la poche souple 3D, 2, vide dans le logement 7 du conteneur rigide 1, de manière qu'elle puisse se déployer dans celui-ci ;
- on amène les moyens 14 de contention, dont les moyens 16 de maintien sont à l'état rétracté inactif, dans le logement 7 du conteneur rigide 1, transversalement, jusqu'à ce que la paroi de contention 15 vienne contre la face 12a de la paroi supérieure de la poche souple 3D, 2;
- on emplit la poche souple 3D, 2 par une ouverture pour y introduire une certaine quantité de fluide biopharmaceutique, la poche 2 étant ainsi au moins partiellement déployée, sa paroi latérale 13 étant contenue par la paroi latérale 4 du conteneur rigide 1, puis on ferme l'ouverture de la poche 2 ainsi emplie ;
- dans cette situation, on fait passer les moyens 16 de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif et, ainsi, on bloque la partie extrême distale 16a sur la face interne 4a de la paroi latérale 4 en regard, sans possibilité de glissement intempestif, à tout emplacement correspondant de la zone continue 17.

Dans le cas où il est prévu des moyens 22 de déplacement relatif de la paroi de contention 15 par rapport à un organe support 21, le procédé est tel que, lorsque l'on amène les moyens 14 de contention dans le logement 7 du conteneur rigide 1 et lorsque l'on fait passer les moyens 16 de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif, on commande les moyens 22 de déplacement relatif de la paroi de contention 15 par rapport à l'organe support 21 pour qu'ils soient à l'état rétracté.

Les figures 23A, 23B et 23C illustrent le procédé dans le cas où il est prévu des moyens de déplacement relatif 22 de la paroi de contention 15 par rapport à l'organe support 21 et dans le cas où l'on souhaite vidanger la poche. Alors, on fait passer les moyens 22 de déplacement relatif de la paroi de contention 15 par rapport à l'organe support 21 de l'état rétracté à l'état expansé, de sorte à aplatir la poche souple 3D, 2 et assurer son vidage complet, la paroi de contention 15 venant contre la paroi inférieure 3 du conteneur rigide.

L'invention vise également le procédé dans le cas où l'on choisit une poche souple 3D, 2 à laquelle est associés de façon structurelle, en partie supérieure, au moins une partie des moyens 14 de contention.

Comme indiqué précédemment, la mise en œuvre est tout particulièrement remarquable par le fait qu'après l'étape dans laquelle on fait passer les moyens 16 de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif, on déplace et transporte le conteneur rigide 1 maintenant la poche souple 3D, 2 emplie de son contenu, sans que son intégrité n'en soit affectée, et ceci quelque soit le degré d'emplissage de la poche souple 3D, 2.

REVENDEICATIONS

1. Conteneur rigide (1) pour poche (2) souple spécialement destinée à contenir un fluide biopharmaceutique, comprenant :

- une paroi transversale inférieure (3) et une paroi axiale périphérique latérale érigée (4) limitant une ouverture transversale (6) supérieure d'accès à un logement (7) défini les faces internes (3a, 4a) des parois inférieure et latérale (3, 4), apte à recevoir la poche (2) souple contenant le fluide biopharmaceutique qui vient s'appliquer contre ces faces internes (3a, 4a),
- des moyens (14) de contention comprenant une paroi (15) de contention,
- la paroi (15) de contention étant apte à être placée transversalement dans le logement (7) et ayant des dimensions telles que le jeu transversal entre son bord libre périphérique extérieur (15a) et la face interne (4a) de la paroi latérale (4) en regard soit limité,
- la paroi (15) de contention étant apte à être appliquée avec une certaine force axiale contre la face supérieure libre (12a) de la paroi transversale supérieure (12) de la poche (2) et à être maintenue fixement dans cette position par des moyens (16) de maintien à l'état actif,
- des moyens (16) de maintien qui, à l'état actif, s'appliquent sur la face interne (4a) de la paroi latérale (4) de sorte à maintenir fixement en position la paroi (15) de contention appliquée avec la dite certaine force contre la face supérieure libre (12a) de la poche (2),

caractérisé en ce que les moyens (16) de maintien, disposés transversalement dans le conteneur (1) et portés par les moyens (14) de contention dont ils font partie, par une association structurelle et fonctionnelle sont mobiles ou déformables en direction transversale entre un état rétracté inactif et un état expansé actif, dans lesquels, respectivement, une partie extrême distale (16a) de ces moyens (16) de maintien est soit écartée de la face interne de la paroi latérale (4) en regard soit appliquée contre elle sans possibilité de glissement intempestif, de manière que, à l'état actif des moyens (16) de maintien et de leur partie extrême distale, la paroi (15) de contention soit maintenue fixement en position par rapport aux parois du conteneur (1),

et en ce que ces moyens de maintien sont aptes à être appliqués à tout emplacement souhaité d'une zone continue (17) de la face interne (4a) de la paroi latérale (4), étendue en direction axiale, de manière que la paroi (15) de contention puisse être placée dans le logement (7) à la distance souhaitée de la paroi transversale inférieure ou de l'ouverture transversale (6) supérieure, pour pouvoir être appliquée et maintenue avec une certaine force axiale contre la face supérieure transversale libre (12a) de la poche (2) quel que soit le degré d'emplissage de celle-ci.

2. Conteneur (1) selon la revendication 1, caractérisé par le fait que la paroi (15) de contention est intrinsèquement suffisamment rigide et apte, en elle-même, à encaisser sans déformation substantielle, la dite certaine force.

3. Conteneur (1) selon la revendication 1, caractérisé par le fait que la paroi (15) de contention n'est intrinsèquement pas suffisamment rigide et apte, en elle-même, à encaisser sans déformation substantielle, la dite certaine force, les moyens (14) de contention comprenant des moyens (19) de

rigidification aptes, étant actifs, à agir sur la paroi (15) de contention pour la rigidifier suffisamment afin que, ainsi rigidifiée, elle soit apte à encaisser sans déformation substantielle, la dite certaine force.

4. Conteneur (1) selon la revendication 3, caractérisé par le fait que la paroi (15) de contention est rigidifiée par des moyens (19) de rigidification en forme d'au moins une enceinte de rigidification placée au-dessus ou en dessous de la paroi (15) de contention ou dans une ouverture (20) de la paroi de rigidification en forme de cadre, laquelle enceinte de rigidification, déformable et substantiellement inextensible, est rigide et active par remplissage avec un fluide.

5. Conteneur (1) selon la revendication 4, caractérisé par le fait que les moyens (19) de rigidification comprennent au moins une enceinte de rigidification (19a) pourvue d'un port entrée/sortie du fluide de remplissage et des moyens de remplissage et de vidage de la au moins une enceinte aptes à être associé au port entrée/sortie.

6. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 4 et 5, caractérisé par le fait que la paroi (15) de contention est distincte mais appliquée contre la face inférieure ou supérieure de la au moins une enceinte de rigidification.

7. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 4 et 5, caractérisé par le fait que la paroi (15) de contention fait partie de la paroi inférieure de la au moins une enceinte de rigidification.

8. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 3 à 7, caractérisé par le fait que les moyens (16) de maintien sont portés par les moyens (19) de rigidification.

9. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé par le fait que les moyens (14) de contention sont intrinsèquement suffisamment pesants et aptes, en eux-mêmes, à exercer par leur propre poids la dite certaine force contre la face supérieure libre de la poche (2).

10. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé par le fait que les moyens (14) de contention ne sont pas intrinsèquement suffisamment rigides et apte, en eux-mêmes, à exercer par leur propre poids la dite certaine force contre la face supérieure libre de la poche (2), les moyens (14) de contention comprenant des moyens d'application d'une force aptes, étant actifs, à agir sur la paroi (15) de contention pour exercer sur elle une force telle que les moyens (14) de contention à leur tour exercent la dite certaine force contre la face supérieure libre de la poche (2).

11. Conteneur (1) selon la revendication 10, caractérisé par le fait que lesdits moyens d'application d'une force sont des moyens manuels ou humains, un vérin, des masses pesantes.

12. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 et 9 à 11 en ce qu'elles dépendent des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait que les moyens (16) de maintien sont portés par la paroi (15) de contention.

13. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 et 9 à 11 en ce qu'elles dépendent des revendications 1 à 7, caractérisé par le fait que les moyens (14) de contention comprennent en dessous la paroi (15) de contention et au dessus un organe support étendu transversalement, placé à l'aplomb de la paroi (15) de contention, les moyens (16) de maintien étant portés par le dit organe support, des moyens de liaison rigide et de transmission de forces étant interposés entre et associés à la paroi (15) de contention et à l'organe support, et étant aptes à assurer entre la paroi (15) de contention et l'organe support une liaison rigide de transmission de la dite certaine force.

14. Conteneur (1) selon la revendication 13, caractérisé par le fait que les moyens de liaison rigide et de transmission de forces sont substantiellement indéformables.

15. Conteneur (1) selon la revendication 13, caractérisé par le fait que les moyens de liaison rigide et de transmission de forces sont déformables entre deux états extrêmes, un état rétracté et un état expansé, dans lesquels, respectivement, la paroi (15) de contention est plus rapprochée et plus éloignée des moyens de liaison rigide et de transmission de forces, des moyens de manœuvre étant prévus et aptes à faire passer les moyens de liaison rigide et de transmission de forces sont déformables entre leurs deux états extrêmes, ces moyens de manœuvre constituant des moyens de déplacement relatif de la paroi (15) de contention par rapport à l'organe support.

16. Conteneur (1) selon la revendication 15, caractérisé par le fait qu'à l'état rétracté des moyens de liaison rigide et de transmission de forces, la paroi (15) de contention est située à proximité de l'organe support.

17. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 15 et 16, caractérisé par le fait qu'à l'état expansé des moyens de liaison rigide et de transmission de forces, la paroi (15) de contention est située à proximité de la paroi transversale inférieure.

18. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 15 à 17, caractérisé par le fait que l'organe support est choisi dans le groupe comprenant soit une plaque rigide, un cadre rigide, une enceinte déformable et substantiellement inextensible rendue rigide par remplissage avec un fluide, pourvue d'un port entrée/sortie du fluide de remplissage, des moyens de remplissage et de vidage étant aptes à être associé au port entrée/sortie, soit une association de ceux-ci.

19. Conteneur (1) selon la revendication 18, caractérisé par un organe support en forme de plaque apte à être placée transversalement dans le logement (7), ayant des dimensions telles que le jeu

transversal entre son bord libre périphérique extérieur et la face interne de la paroi latérale en regard soit limité.

20. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 15 à 18, caractérisé par le fait que les moyens de déplacement relatif comprenant les moyens de liaison rigide et de transmission de forces et les moyens de manœuvre sont choisis dans le groupe comprenant soit un vérin, une enceinte déformable rendue plus ou moins plate ou plus ou moins expansée par un emplissage plus ou moins important avec un fluide, pourvue d'un port entrée/sortie du fluide de remplissage, des moyens de remplissage et de vidage étant aptes à être associé au port entrée/sortie, soit une association de ceux-ci, placés entre la paroi (15) de contention et l'organe support.

21. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 20, caractérisé par le fait que la paroi (15) de contention est structurellement distincte de la poche (2) souple destinée à contenir un fluide biopharmaceutique.

22. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 20, caractérisé par le fait que la paroi (15) de contention fait structurellement partie de la poche (2) souple destinée à contenir un fluide biopharmaceutique.

23. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 22, caractérisé par le fait qu'il comporte également un couvercle amovible.

24. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 23, caractérisé par le fait qu'il comporte également une ou plusieurs portes ou un ou plusieurs orifices ménagés dans la paroi transversale inférieure et/ou la paroi axiale périphérique latérale érigée, apte à venir en correspondance de ports, orifices, conduits de ou associés à la poche (2) souple.

25. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 24, caractérisé par le fait que la face inférieure de la paroi (15) de contention est dépourvue d'aspérités de nature à endommager la poche (2).

26. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 25, caractérisé par le fait qu'à la paroi (15) de contention est associé un élément élastiquement déformable destiné à épouser la forme de la face supérieure libre de la poche (2).

27. Conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 26, caractérisé par le fait qu'à la paroi (15) de contention comporte un ou plusieurs trous, échancrures ou passages de tuyaux, raccords ou conduits ou analogues associés fonctionnellement ou destinés à être associés fonctionnellement à la poche (2).

28. Assemblage d'un conteneur (1) selon la revendication 22 et d'une poche (2) souple spécialement destinée à contenir un fluide biopharmaceutique, caractérisé en ce qu'est associé à la poche (2) de façon structurelle, en partie supérieure, au moins une partie des moyens (14) de contention, la poche (2) étant ainsi spécialement destinée à faire partie d'un conteneur (1) selon la revendication 22.

29. Assemblage d'un conteneur (1) et d'une poche (2) souple selon la revendication 28, caractérisé en ce qu'est associée à la poche (2) de façon structurelle, en partie supérieure, une paroi (15) de contention faisant partie des moyens (14) de contention.

30. Assemblage d'un conteneur (1) et d'une poche (2) souple selon la revendication 29, caractérisé en ce qu'est associée à la poche (2) proprement dite, une paroi (15) de contention intrinsèquement rigide.

31. Assemblage d'un conteneur (1) et d'une poche (2) souple selon la revendication 29, caractérisé par le fait qu'est associée à la poche (2) proprement dite, une paroi (15) de contention qui n'est pas intrinsèquement rigide, laquelle fait partie de la paroi inférieure d'au moins une enceinte de rigidification placée au-dessus de la paroi (15) de contention, laquelle enceinte de rigidification, déformable et substantiellement inextensible, est rendue rigide et active par remplissage avec un fluide.

32. Assemblage d'un conteneur (1) et d'une poche (2) souple selon l'une quelconque des revendications 29 à 31, caractérisé en ce que la poche (2) comprend également des moyens (16) de maintien portés par la paroi (15) de contention.

33. Procédé de mise en œuvre d'un conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 27, dans lequel :

- on dispose d'une poche (2) souple vide ;
- on place la poche (2) souple vide dans le logement (7) du conteneur (1), de manière qu'elle puisse se déployer dans celui-ci ;
- on emplit la poche (2) par une ouverture pour y introduire une certaine quantité de fluide biopharmaceutique, la poche (2) étant ainsi au moins partiellement déployée, sa paroi latérale étant contenue par la paroi latérale du conteneur (1), puis on ferme l'ouverture de la poche (2) ainsi emplie ;
- à tout moment et quelque soit le degré d'emplissage de la poche (2), on amène les moyens (14) de contention, dont les moyens (16) de maintien sont à l'état rétracté inactif, dans le logement (7) du conteneur (1), transversalement, jusqu'à ce que la paroi (15) de contention vienne contre la face supérieure transversale libre de la poche (2) et appliquée sur elle avec une certaine force axiale ;
- dans cette situation, on fait passer les moyens (16) de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif et, ainsi, on bloque la partie extrême distale sur la face interne de la paroi latérale en regard, sans possibilité de glissement intempestif, à tout emplacement correspondant de la zone continue.

34. Procédé de mise en œuvre d'un conteneur (1) selon l'une quelconque des revendications 1 à 27, dans lequel :

- on dispose d'une poche (2) souple vide ;
- on place la poche (2) souple vide dans le logement (7) du conteneur (1), de manière qu'elle puisse se déployer dans celui-ci ;
- on amène les moyens (14) de contention, dont les moyens (16) de maintien sont à l'état rétracté inactif, dans le logement (7) du conteneur (1), transversalement, jusqu'à ce que la paroi (15) de contention vienne contre la face supérieure transversale libre de la poche (2) ;
- on emplit la poche (2) par une ouverture pour y introduire une certaine quantité de fluide biopharmaceutique, la poche (2) étant ainsi au moins partiellement déployée, sa paroi latérale étant contenue par la paroi latérale du conteneur (1), puis on ferme l'ouverture de la poche (2) ainsi emplie ;
- dans cette situation, on fait passer les moyens (16) de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif et, ainsi, on bloque la partie extrême distale sur la face interne de la paroi latérale en regard, sans possibilité de glissement intempestif, à tout emplacement correspondant de la zone continue.

35. Procédé selon l'une quelconque des revendications 33 et 34, dans le cas où il est prévu des moyens de déplacement relatif de la paroi (15) de contention par rapport à l'organe support, caractérisé par le fait que lorsque l'on amène les moyens (14) de contention dans le logement (7) du conteneur (1) et lorsque l'on fait passer les moyens (16) de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif, les moyens de déplacement relatif de la paroi (15) de contention par rapport à l'organe plat sont à l'état rétracté.

36. Procédé selon l'une quelconque des revendications 33 à 35, dans le cas où il est prévu des moyens de déplacement relatif de la paroi (15) de contention par rapport à l'organe support, caractérisé par le fait que lorsque l'on souhaite vidanger la poche (2), on fait passer les moyens de déplacement relatif de la paroi (15) de contention par rapport à l'organe support de l'état rétracté à l'état expansé.

37. Procédé selon l'une quelconque des revendications 33 à 36, caractérisé par le fait que l'on choisit une poche (2) souple selon l'une quelconque des revendications 28 à 32.

38. Procédé selon l'une quelconque des revendications 33 à 37, caractérisé par le fait que, une fois que l'on a fait passer les moyens (16) de maintien de l'état rétracté inactif à l'état expansé actif et, qu'ainsi, on bloque la partie extrême distale sur la face interne de la paroi latérale en regard, sans possibilité de glissement intempestif, à tout emplacement correspondant de la zone continue, on déplace et transporte le conteneur (1) maintenant la poche (2) emplie de son contenu.

1/24

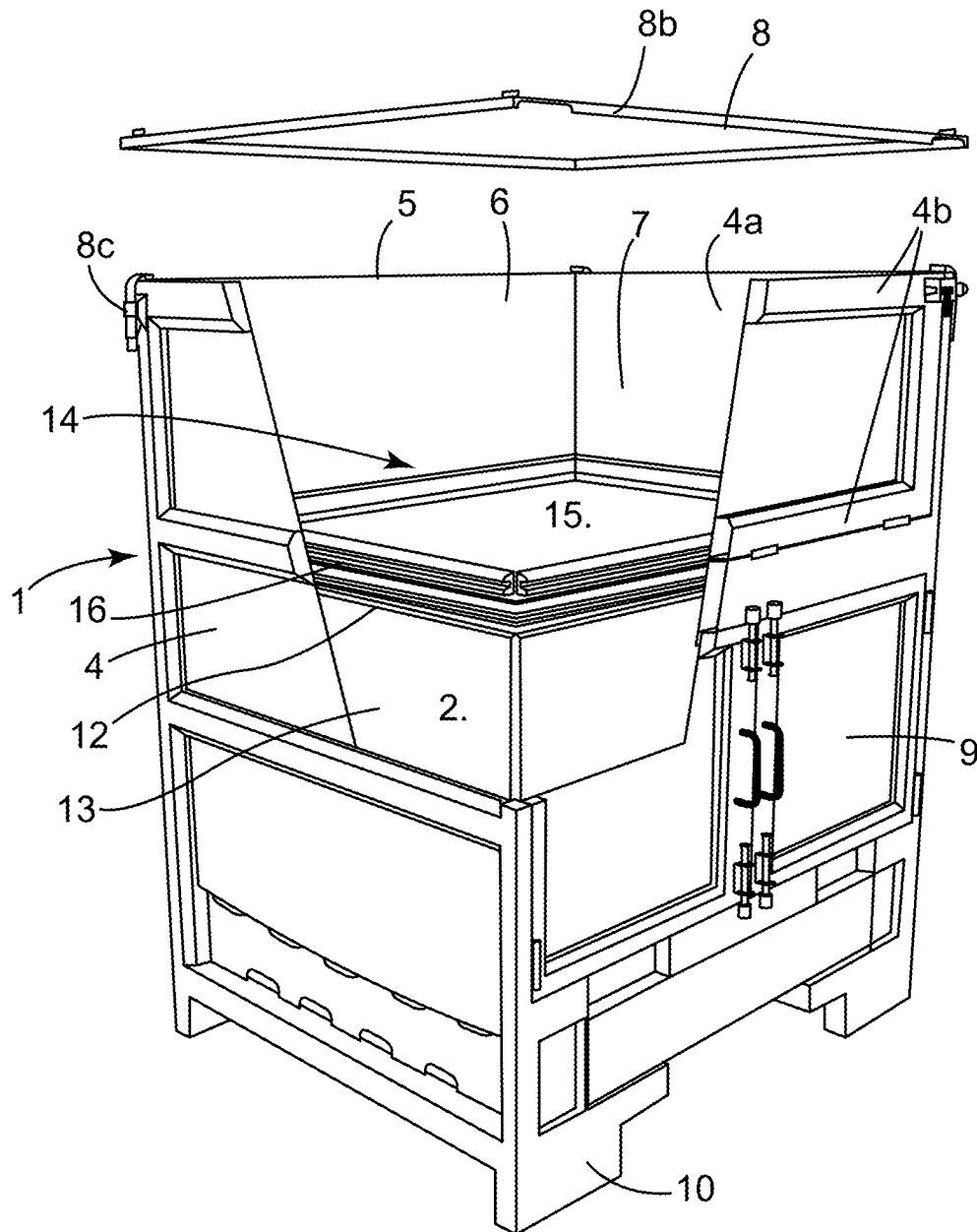


FIG.1

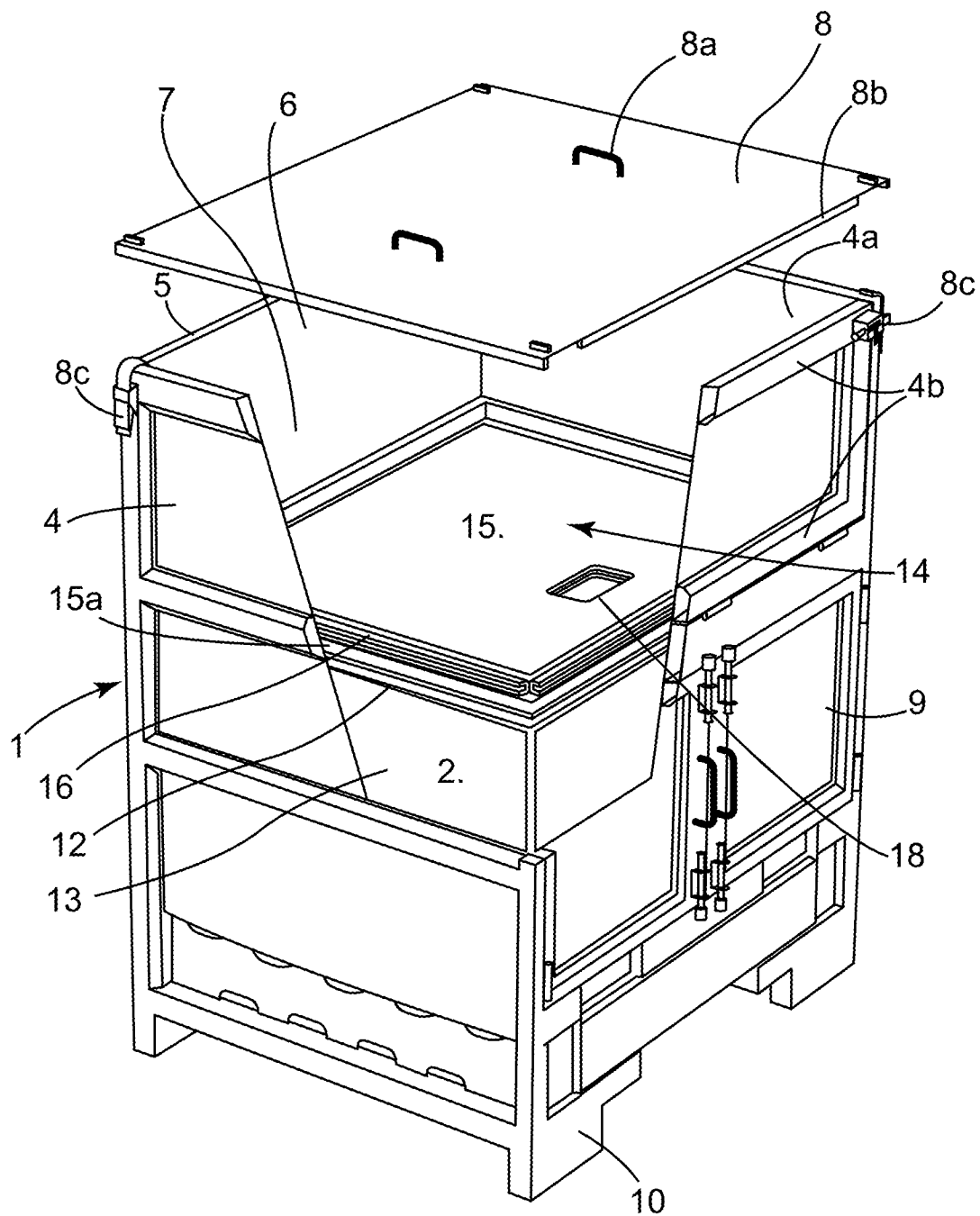


FIG.2

3/24

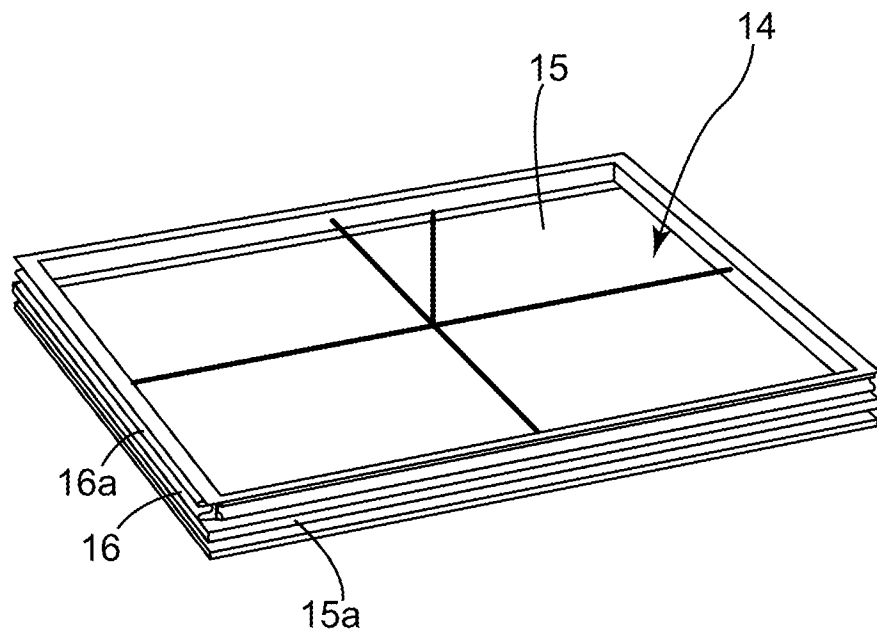


FIG.3

4/24

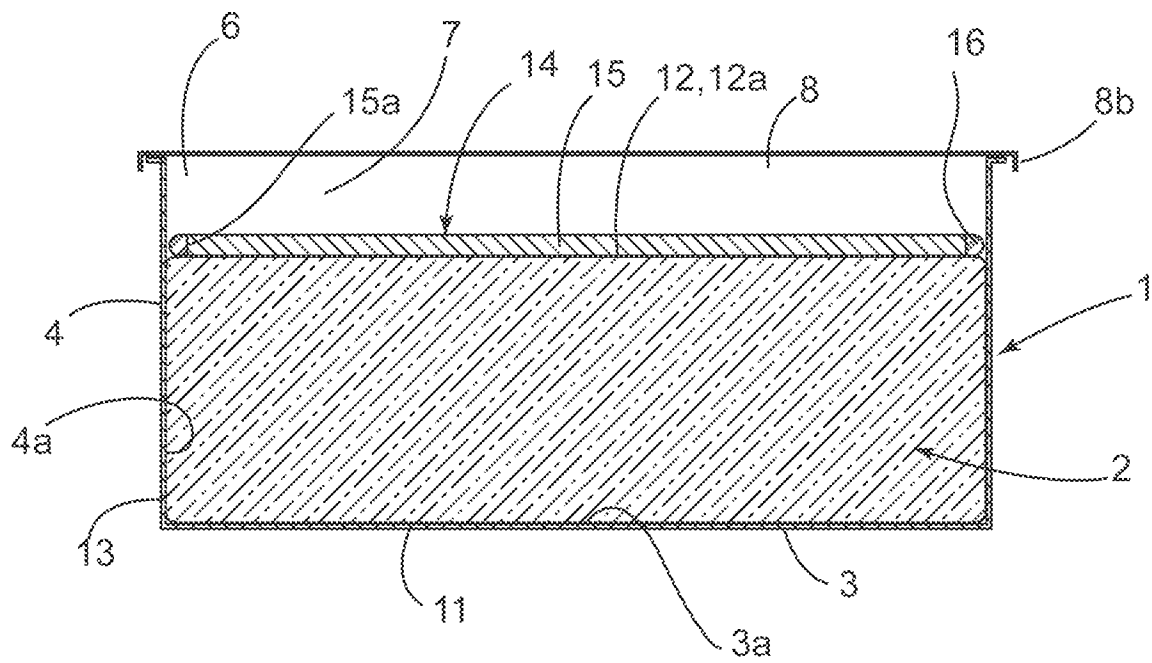
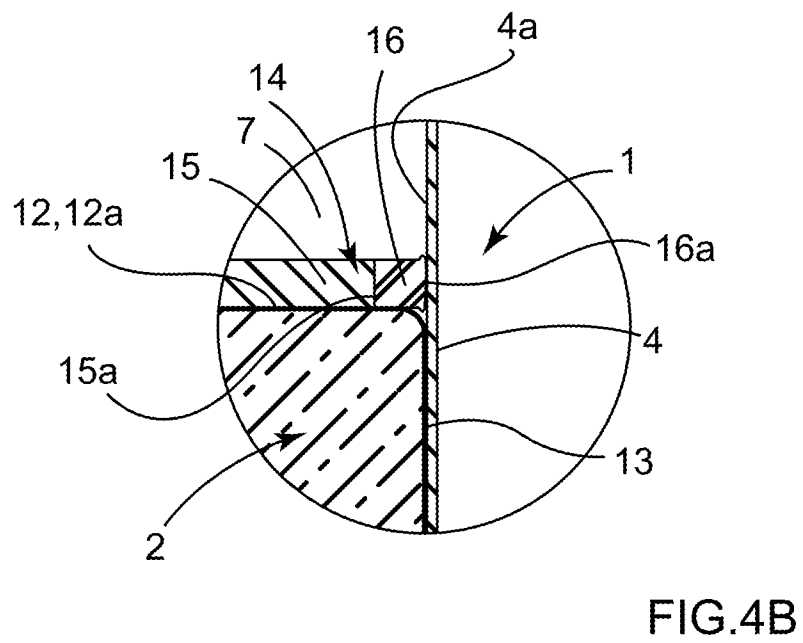
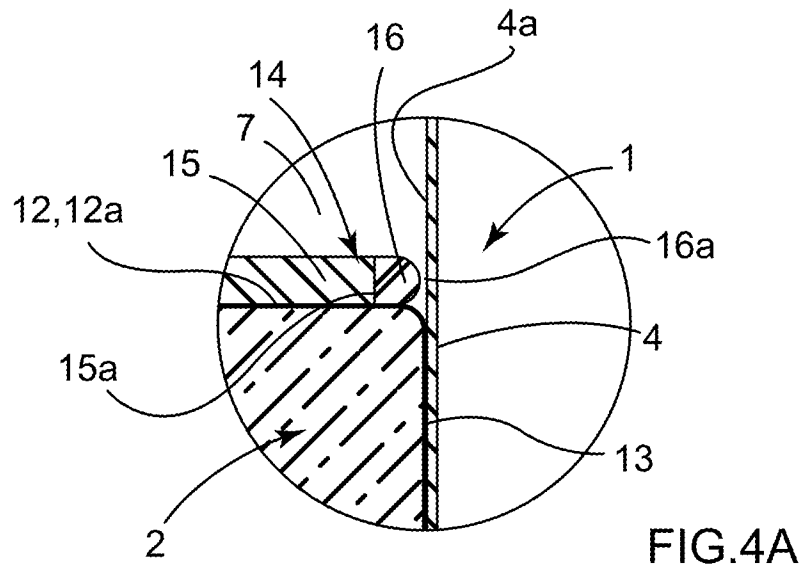


FIG.4

5/24



6/24

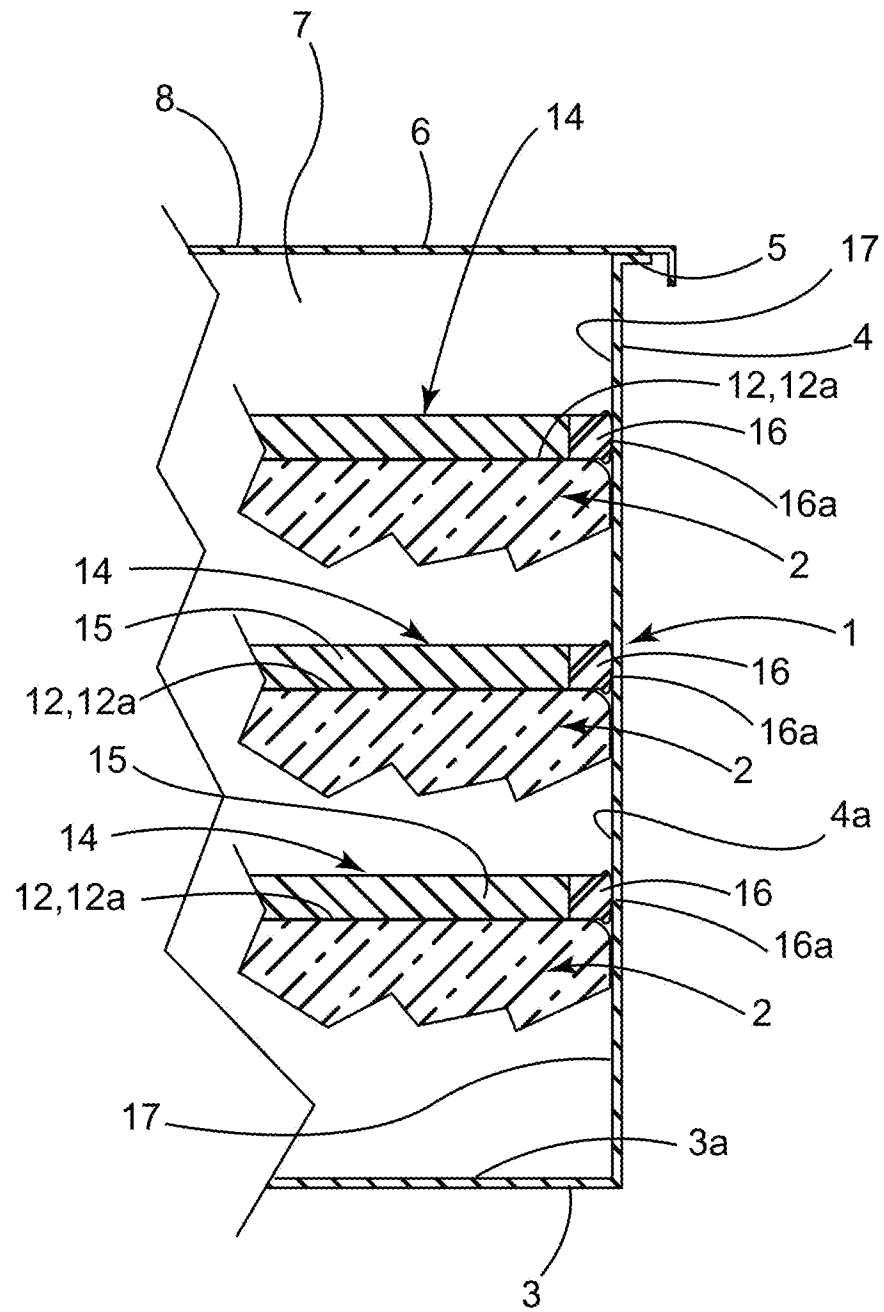


FIG.5

7/24

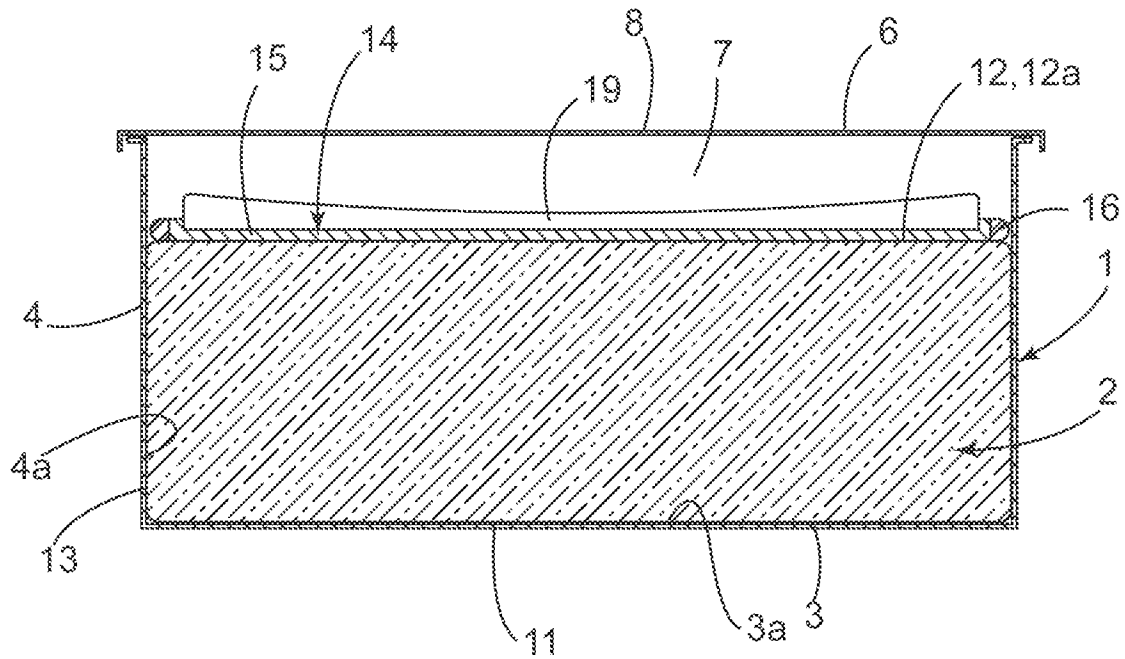


FIG. 6A

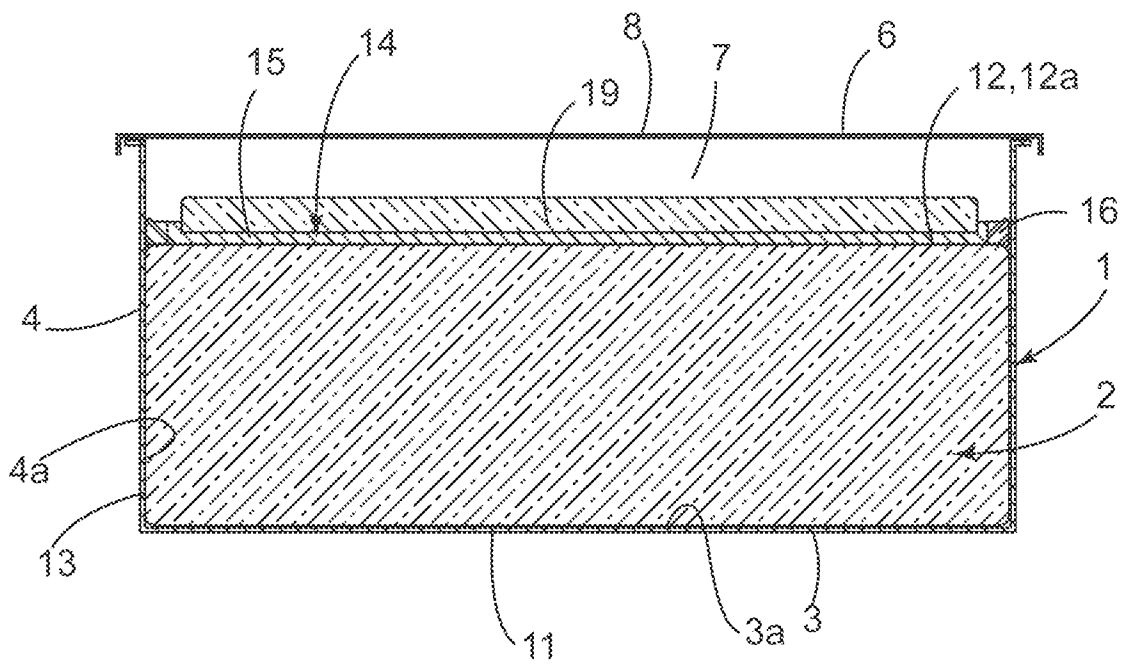


FIG. 6B

8/24

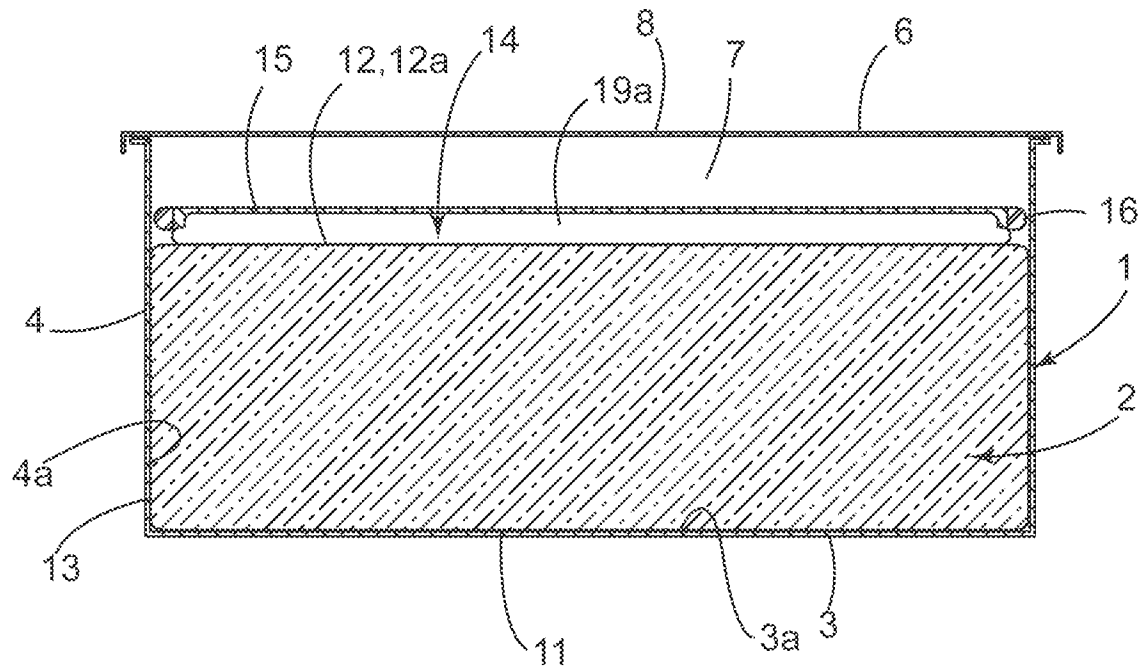


FIG. 7A

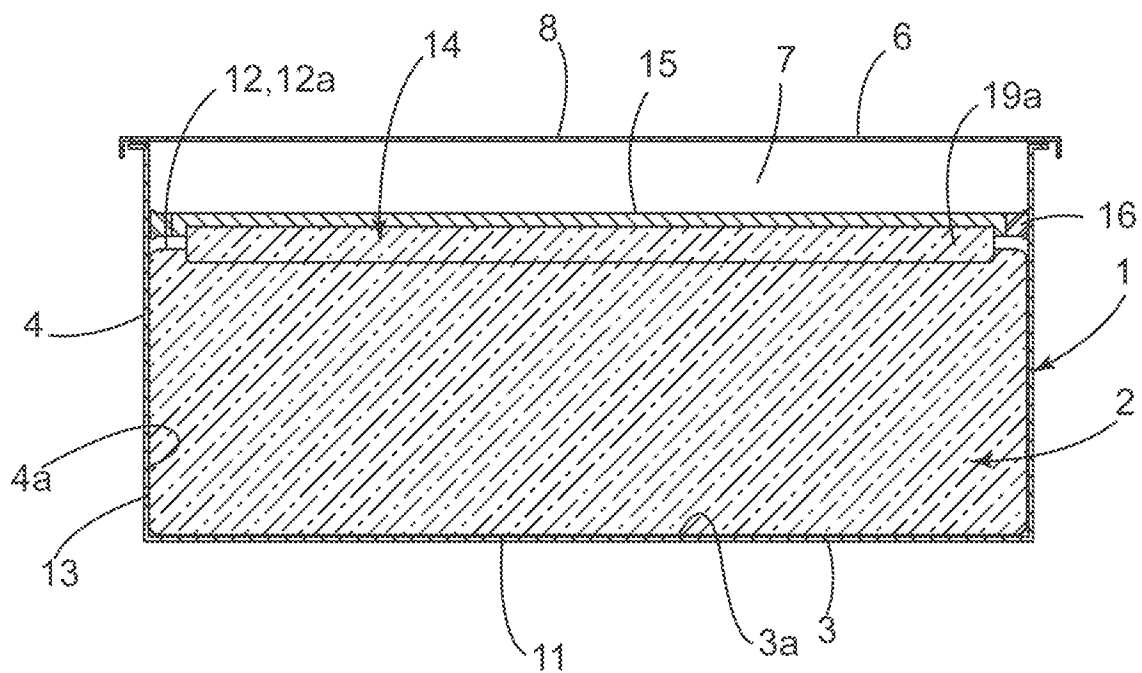


FIG. 7B

9/24

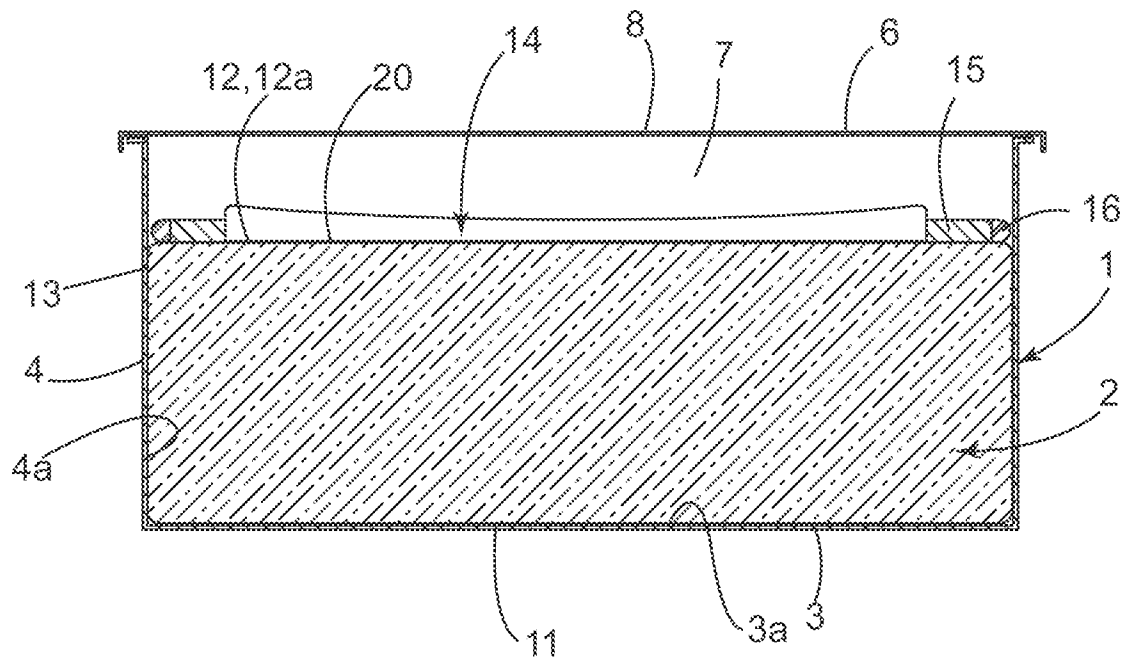


FIG. 8A

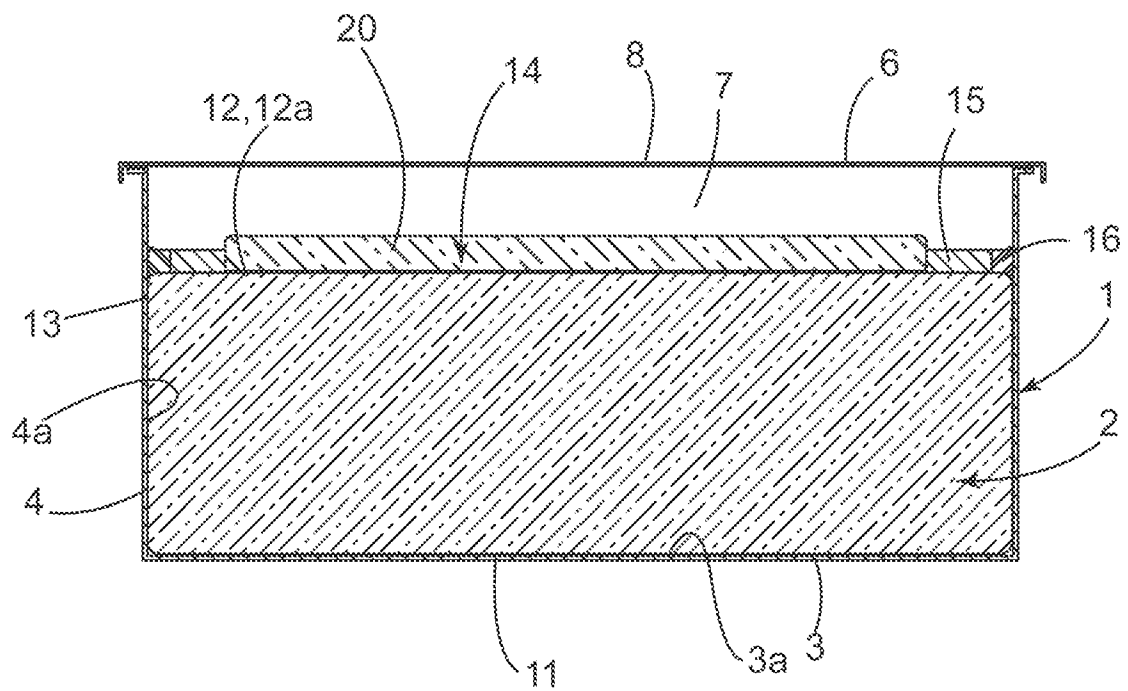


FIG. 8B

10/24

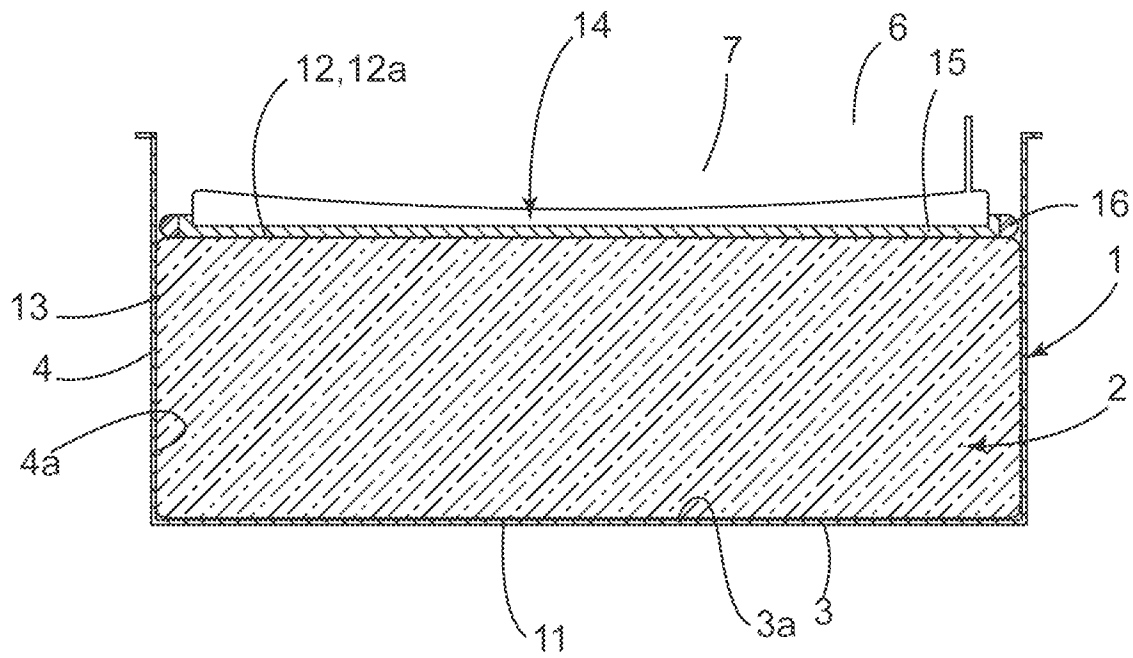


FIG. 9A

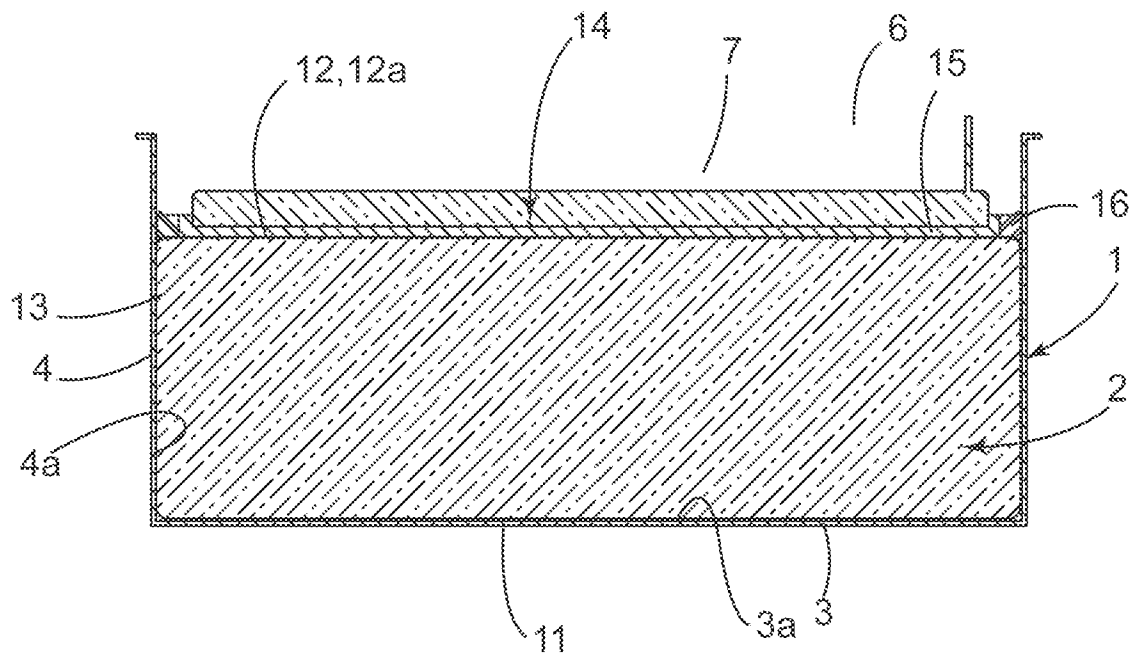


FIG. 9B

11/24

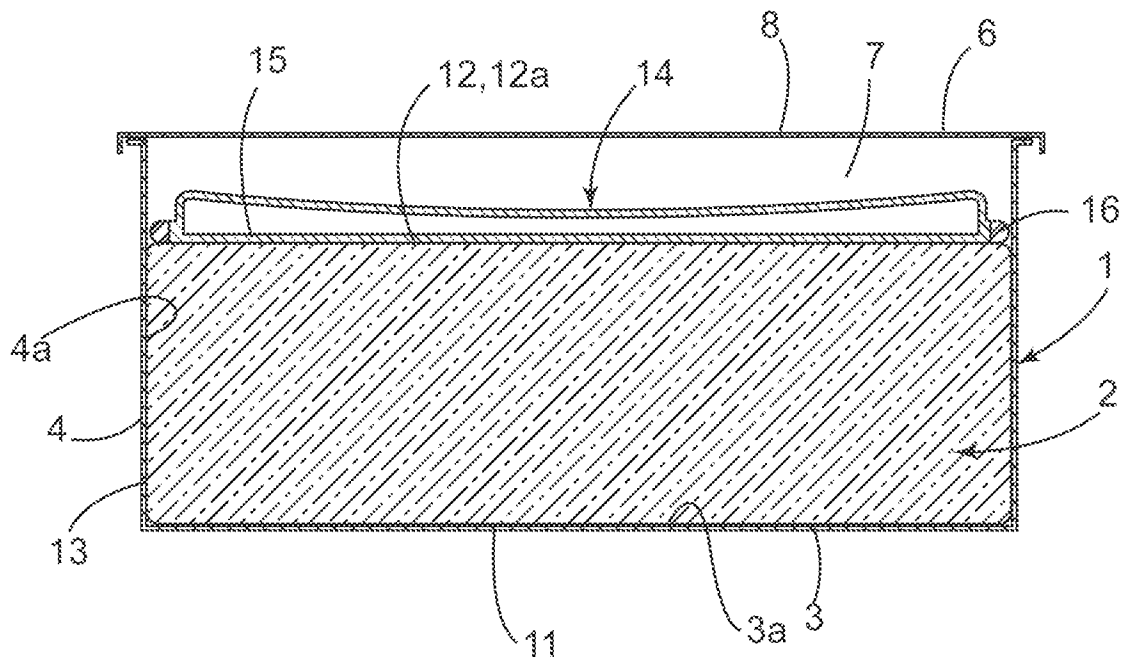


FIG.10A

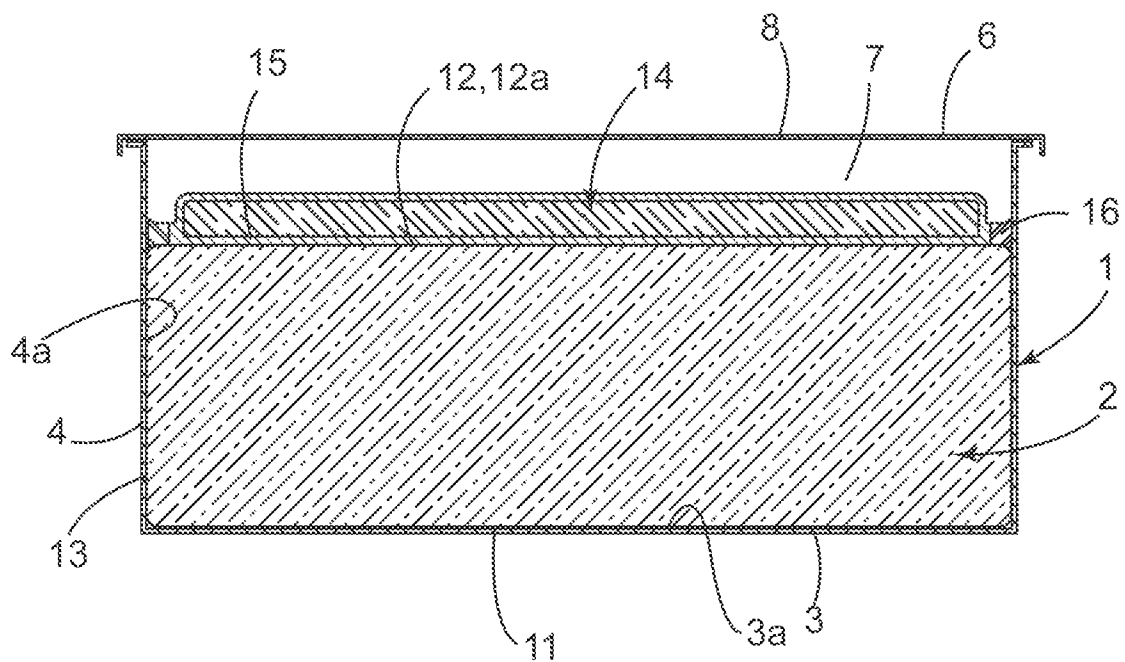


FIG.10B

12/24

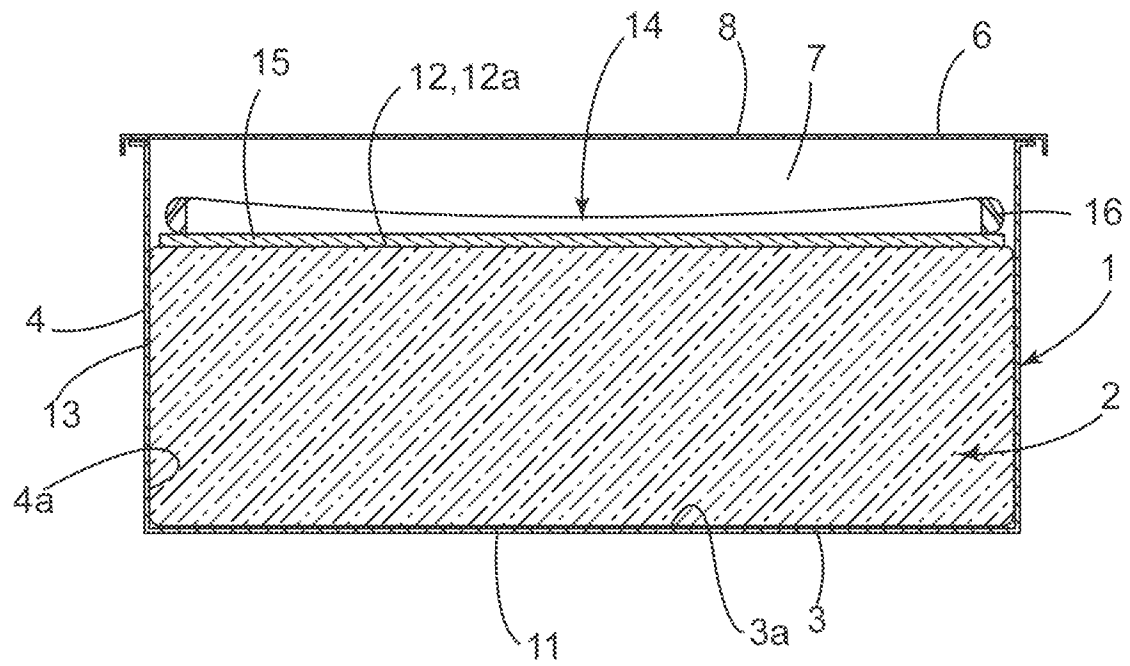


FIG. 11A

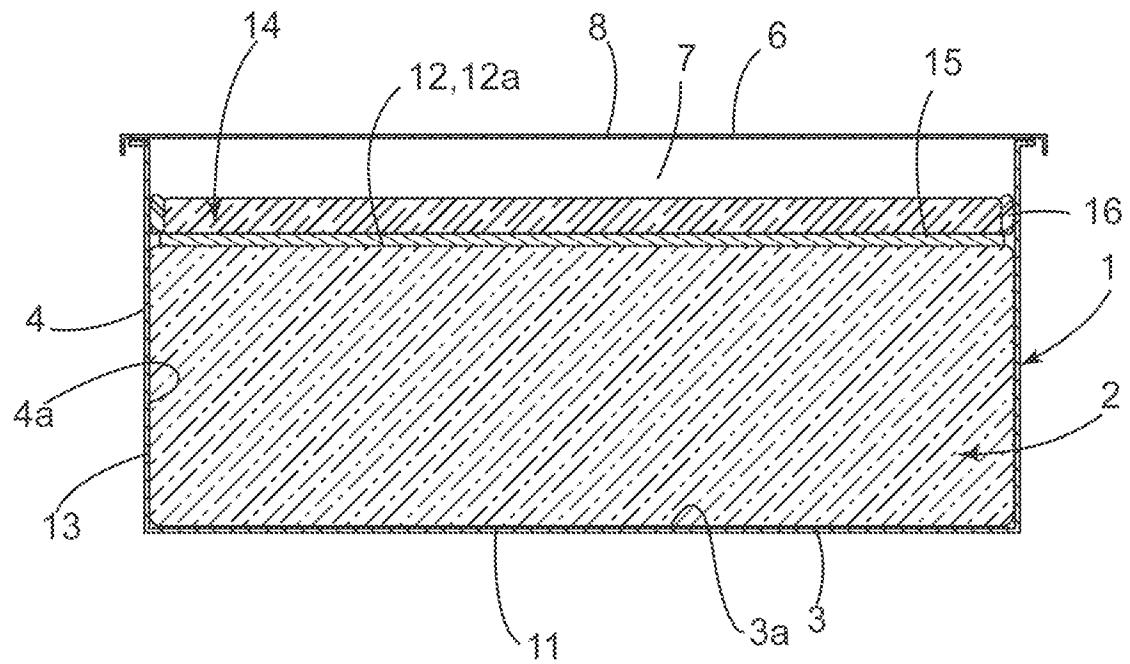


FIG. 11B

13/24

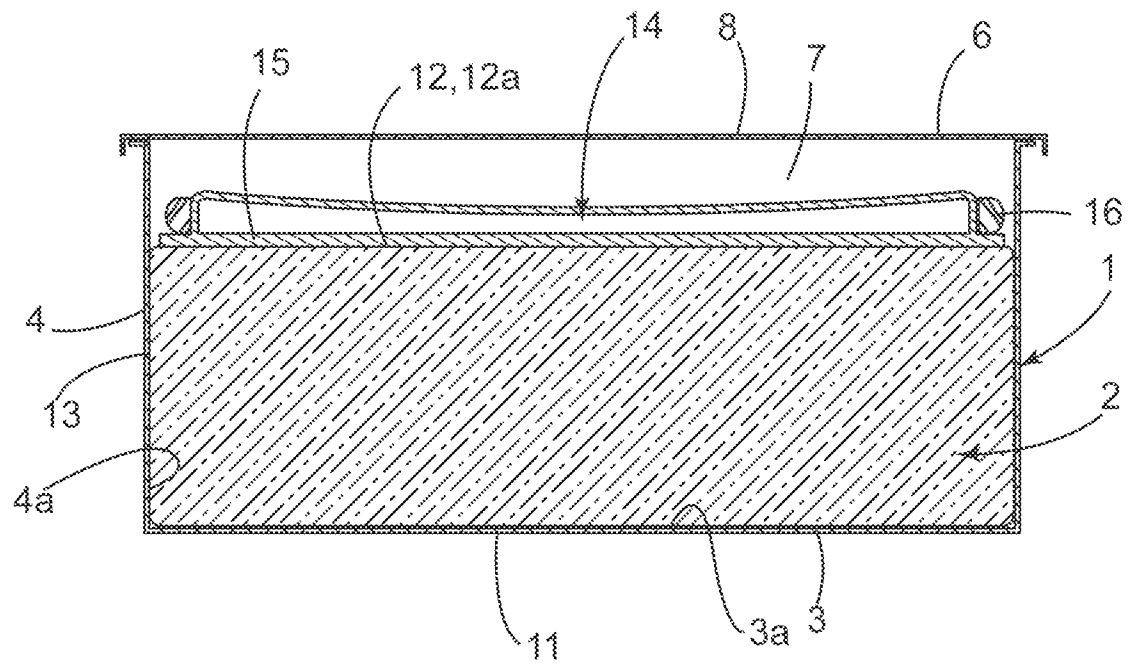


FIG. 12A

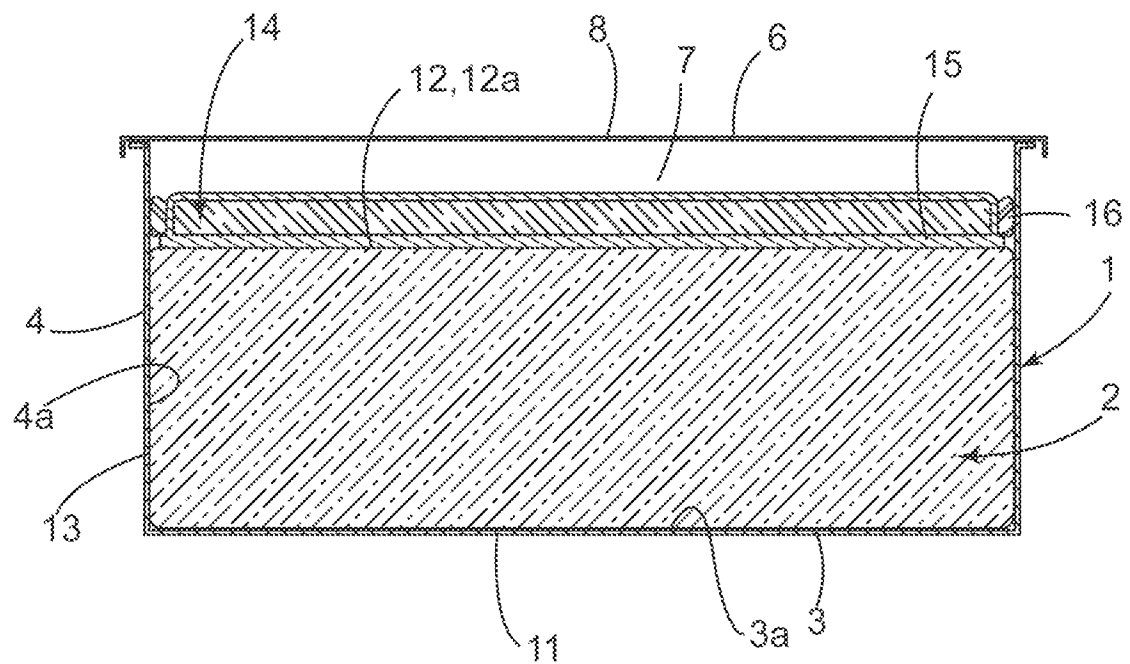
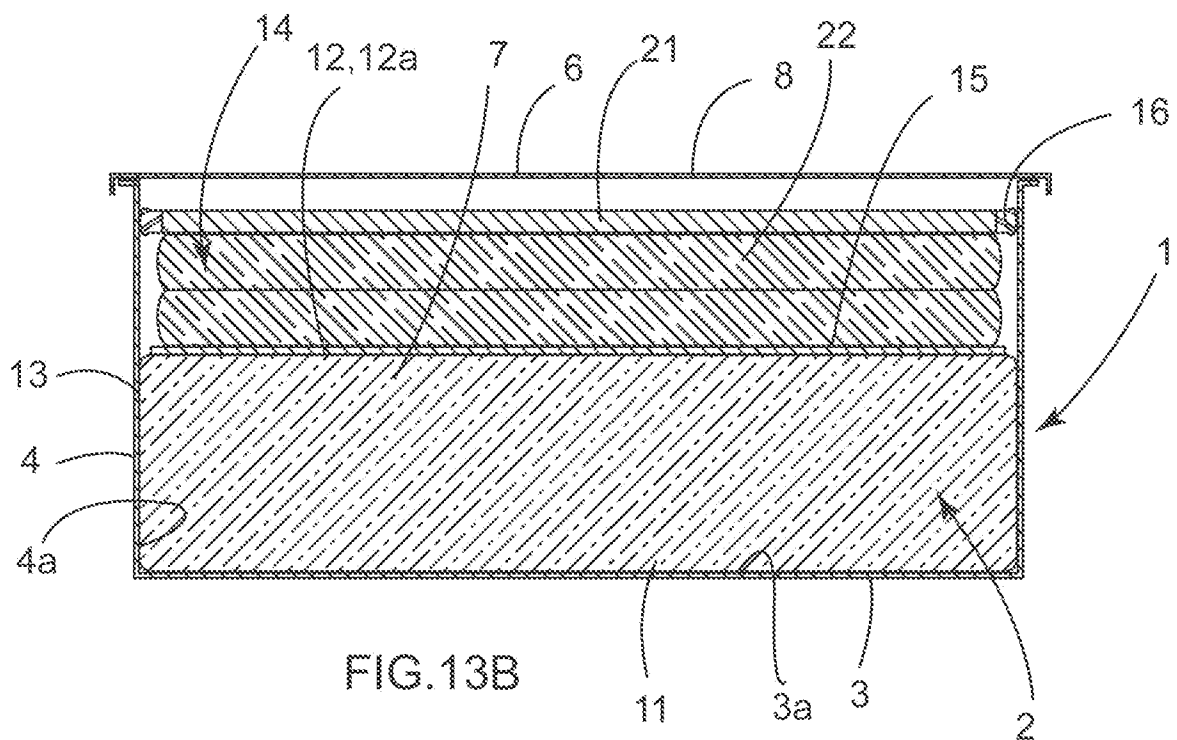
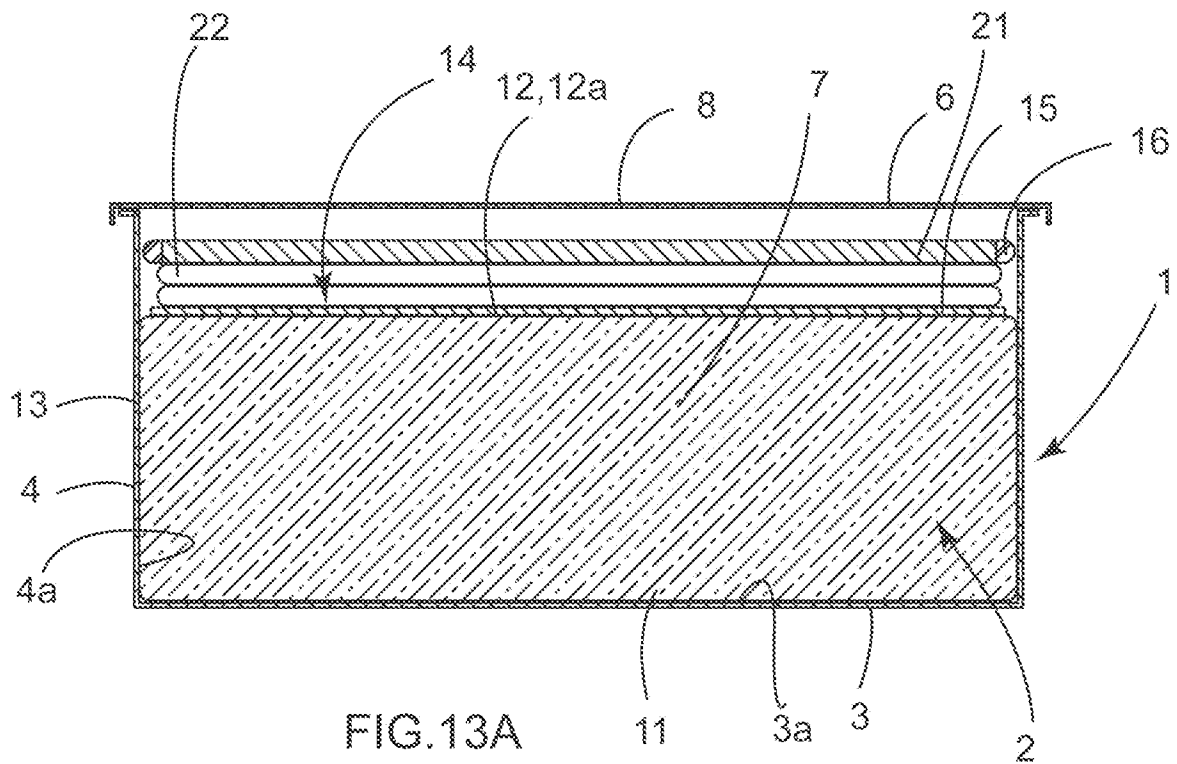
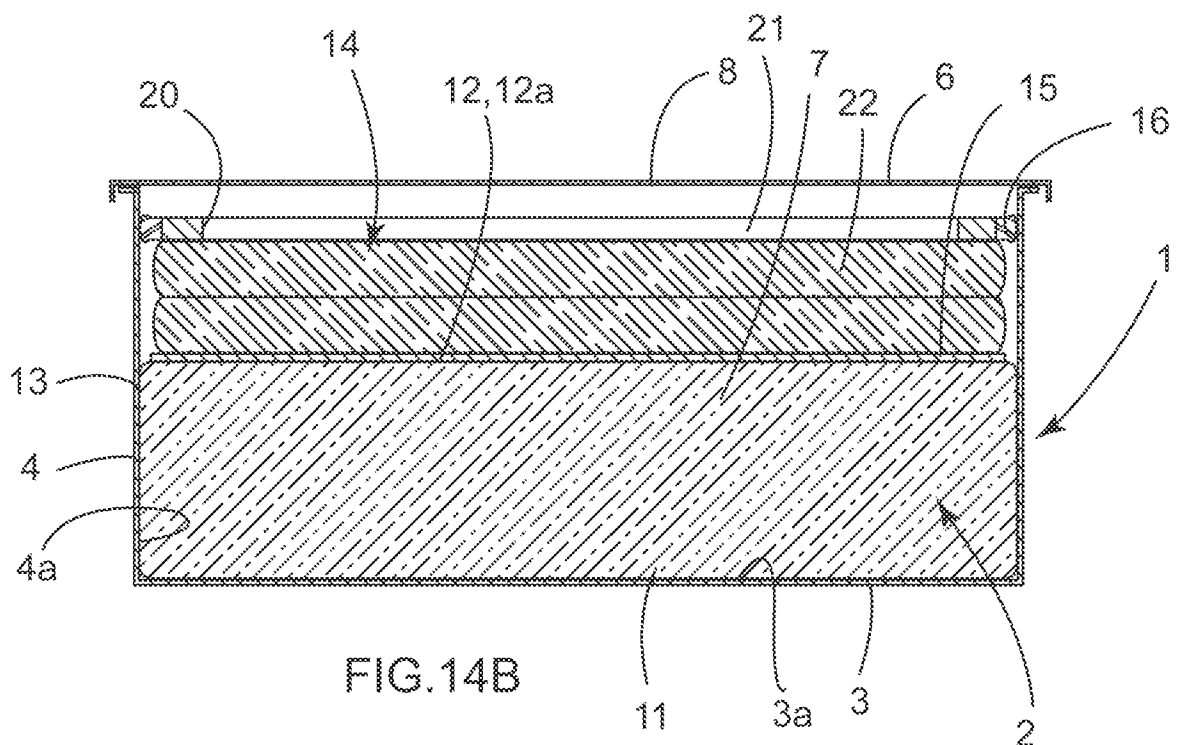
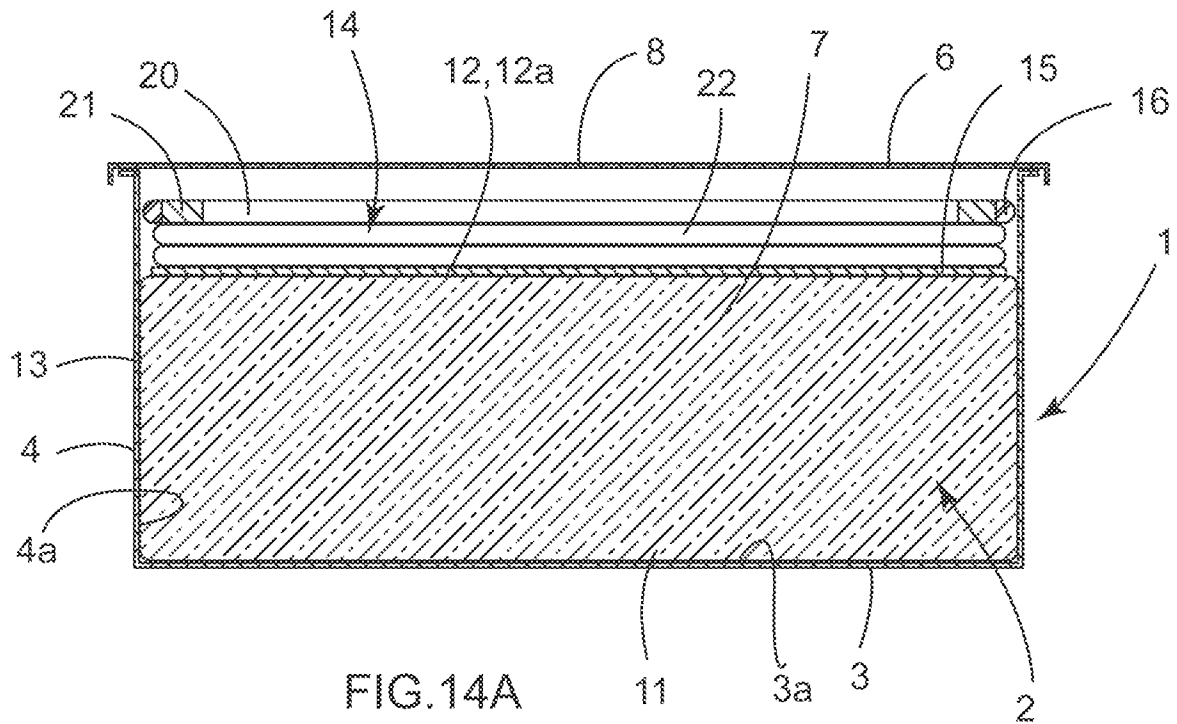


FIG. 12B

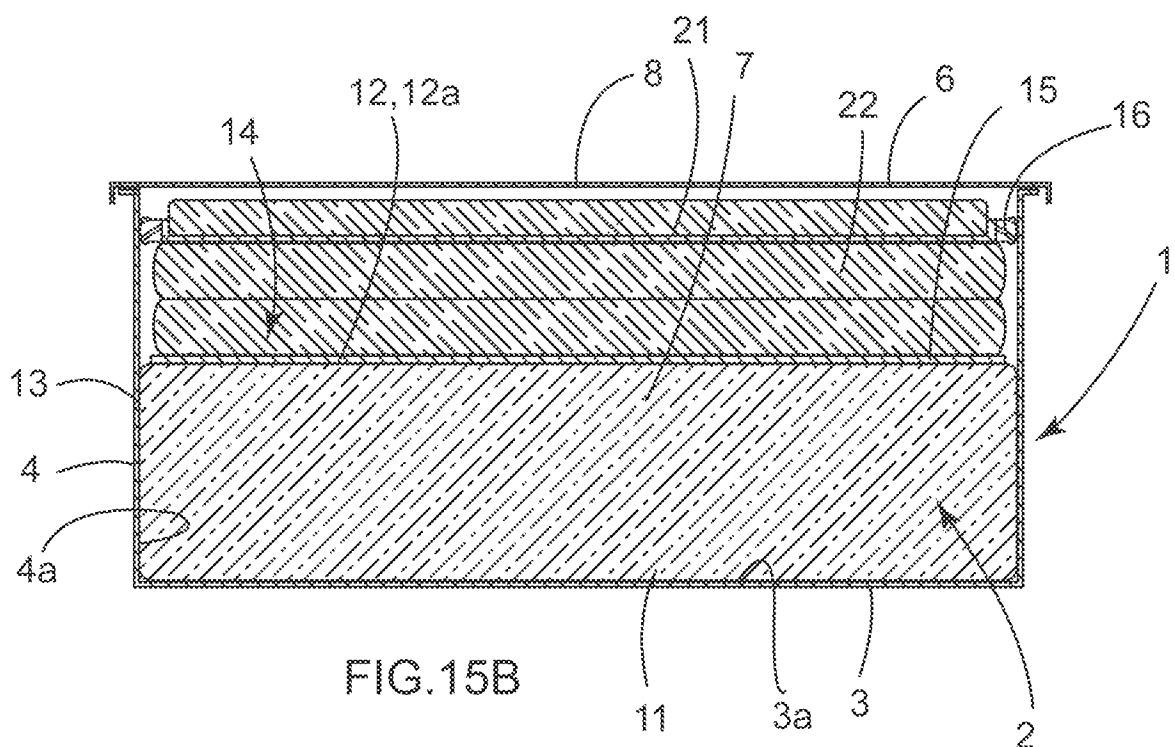
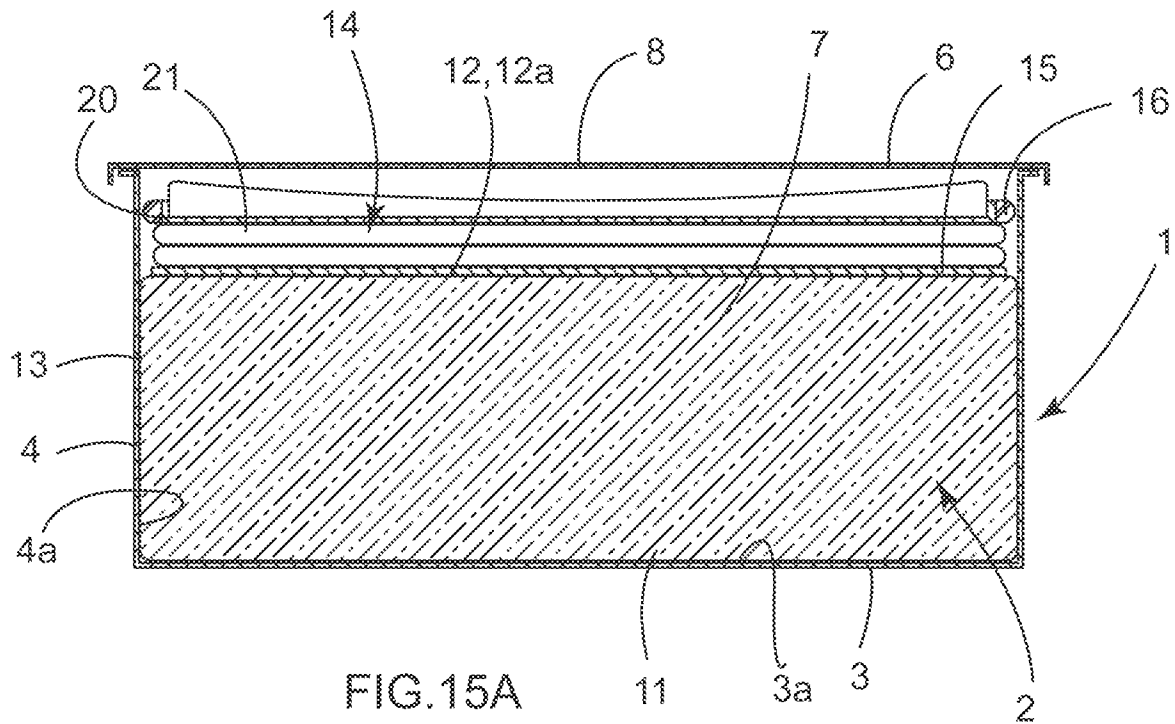
14/24



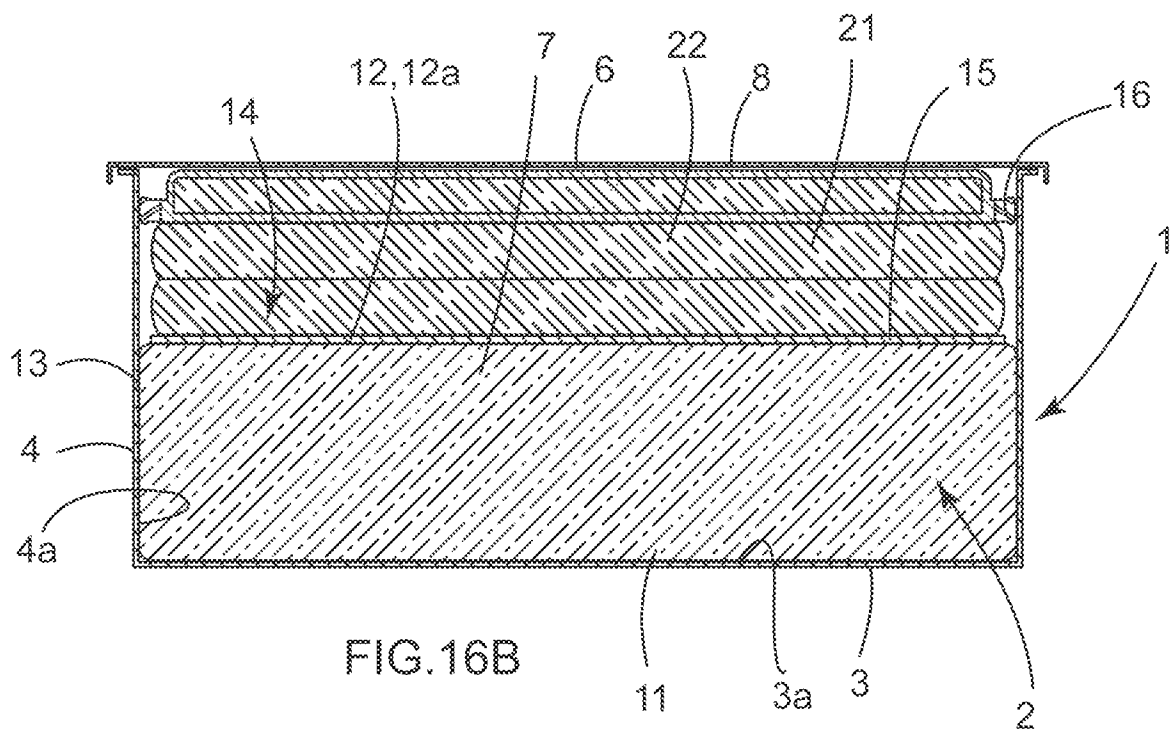
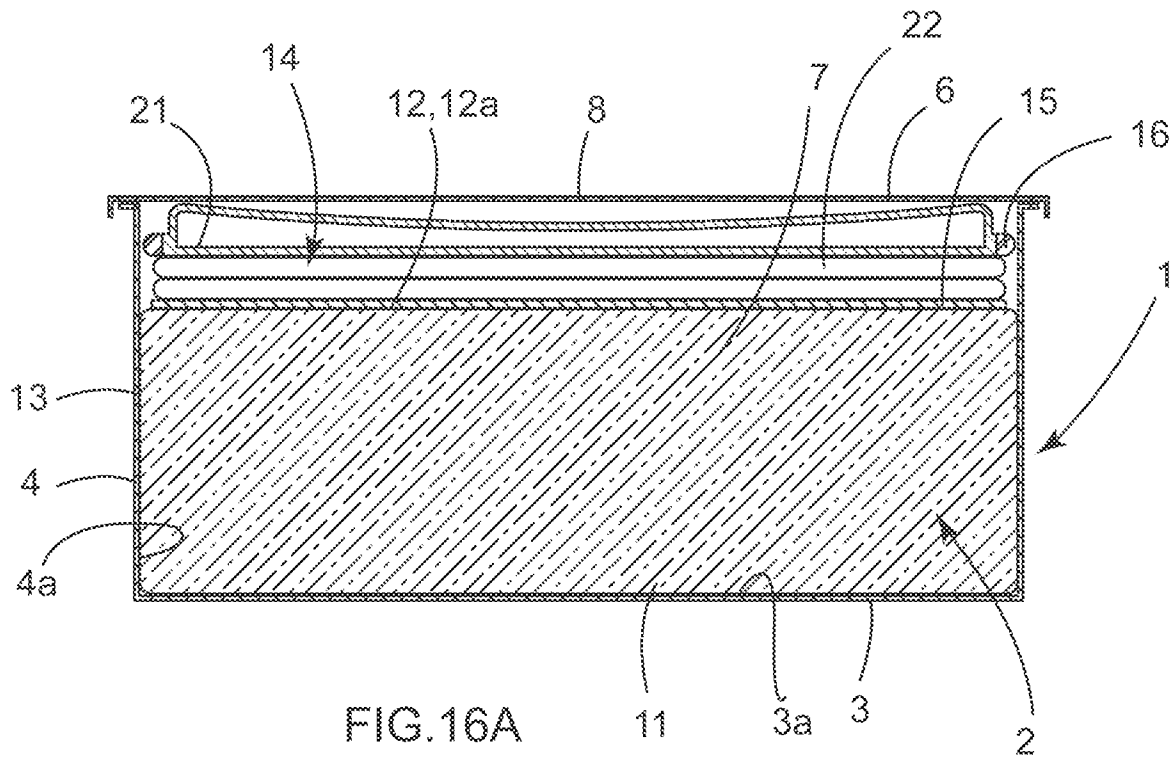
15/24



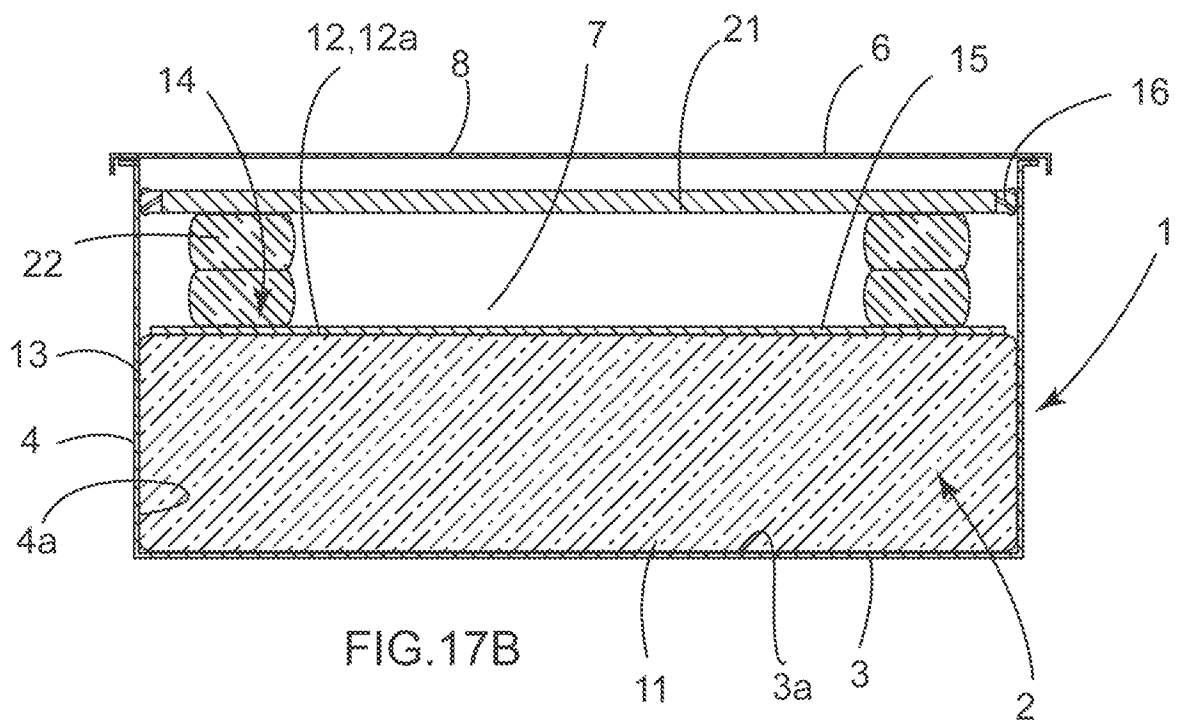
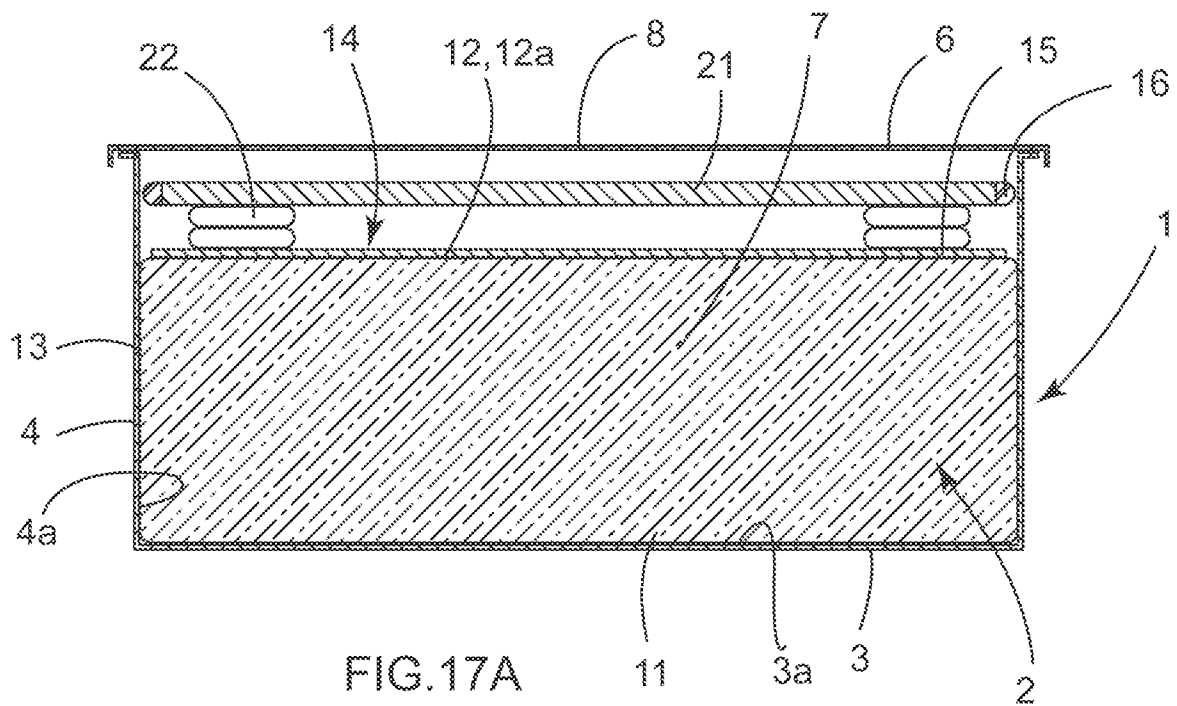
16/24



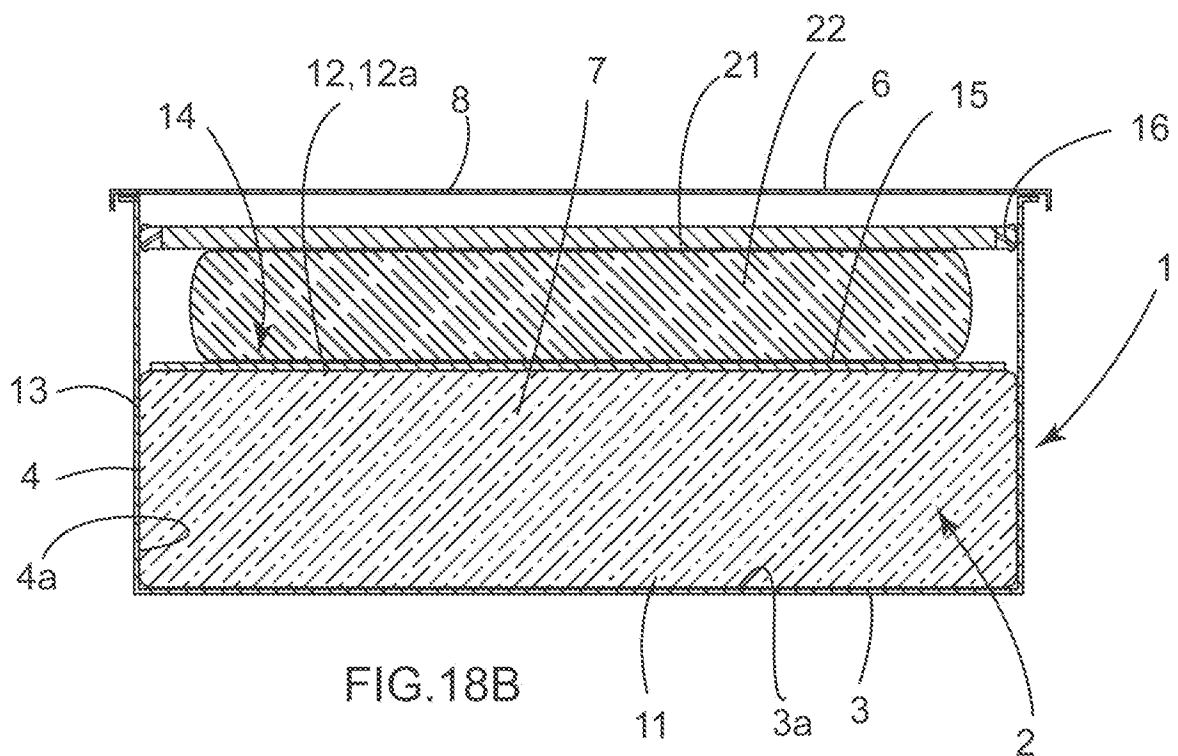
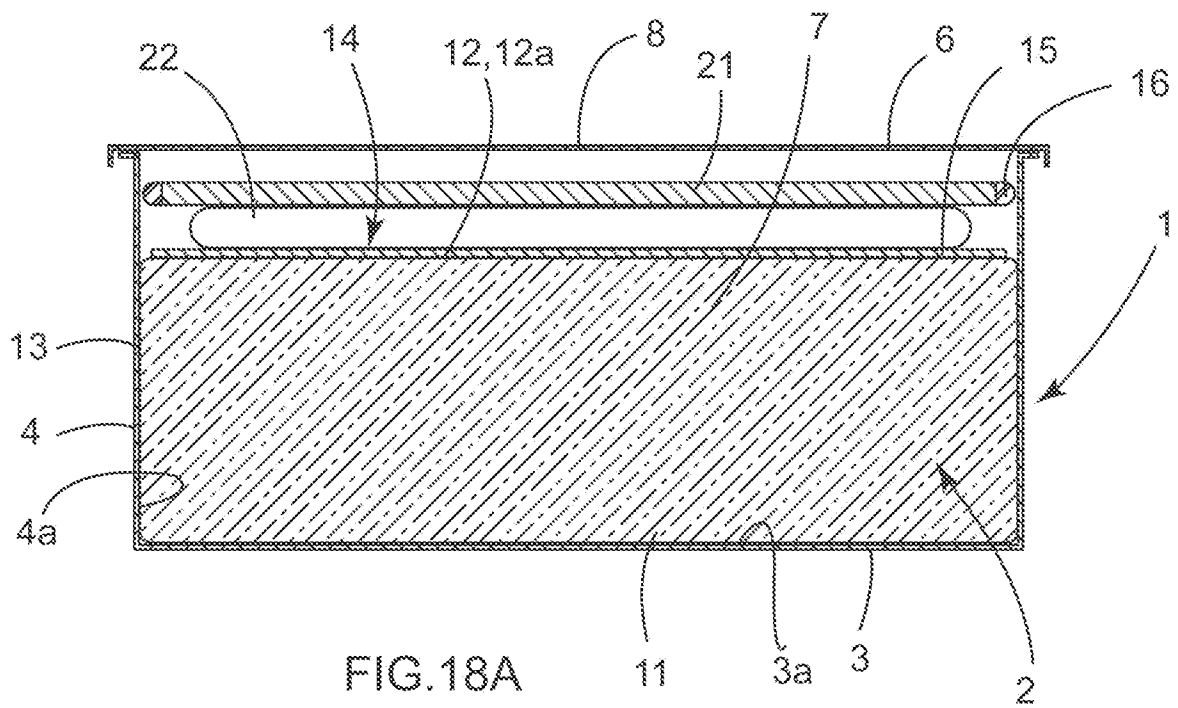
17/24



18/24



19/24



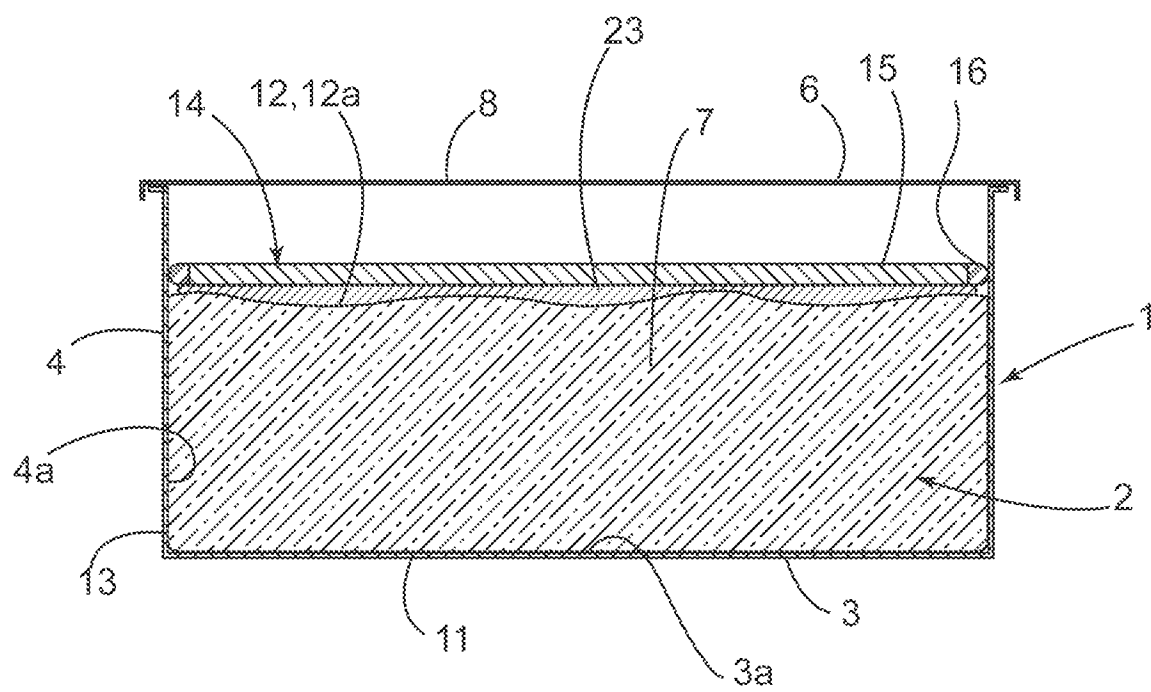


FIG.19

21/24

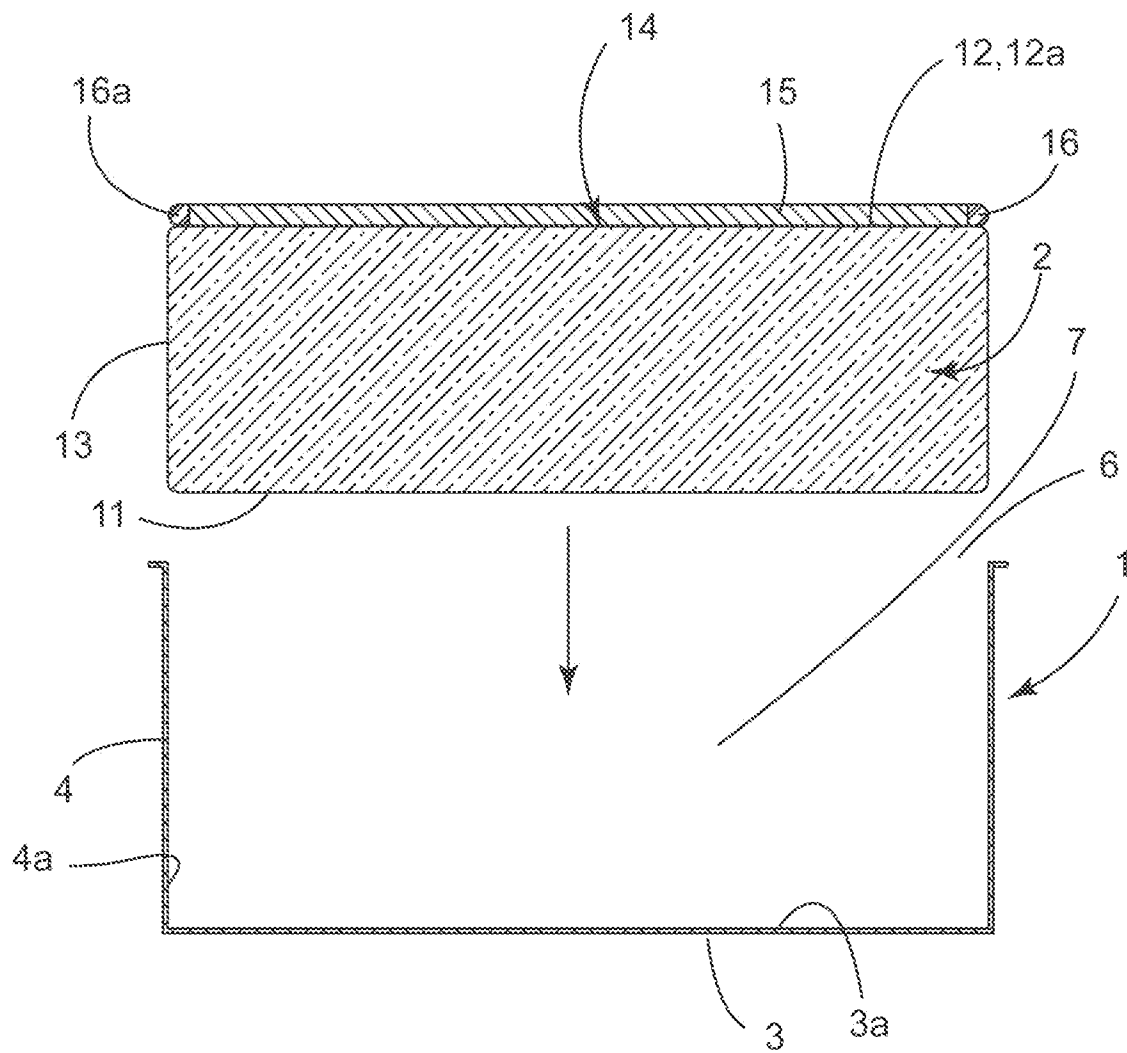
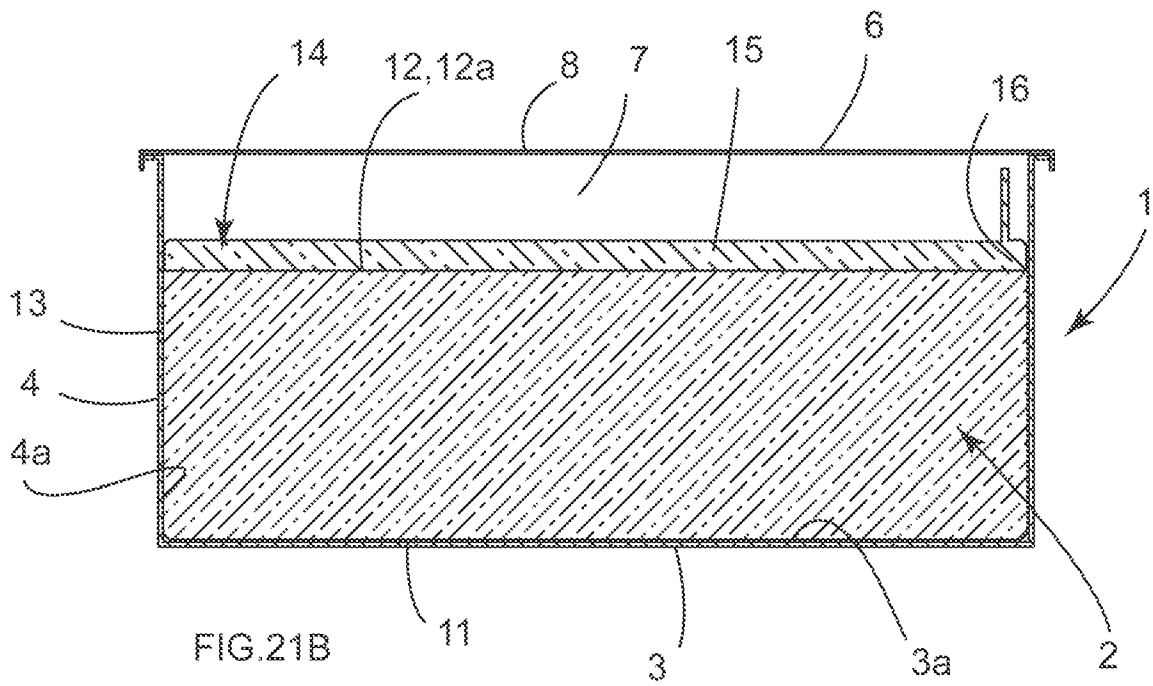
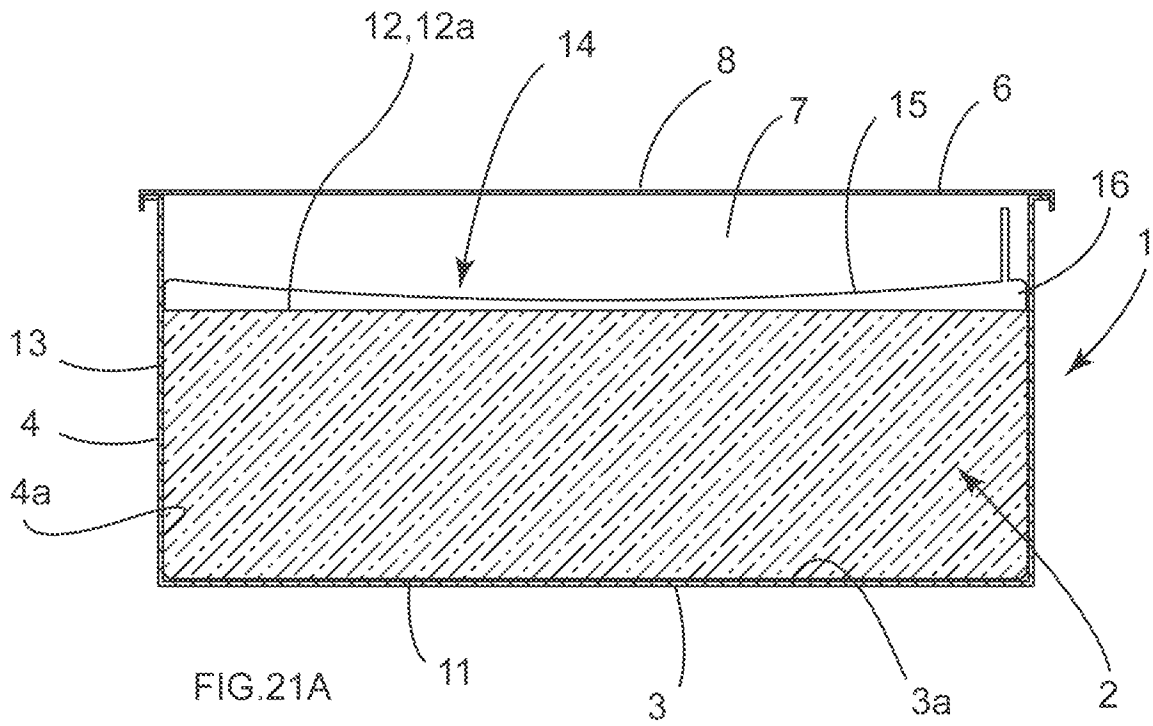


FIG.20

22/24



23/24

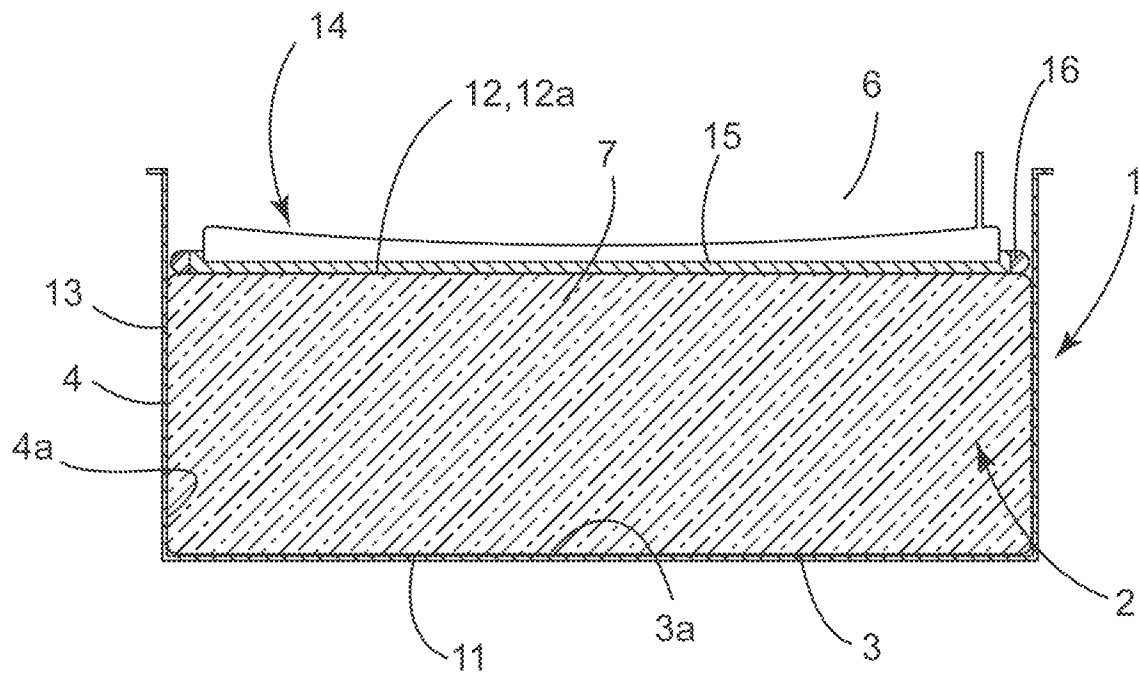


FIG. 22A

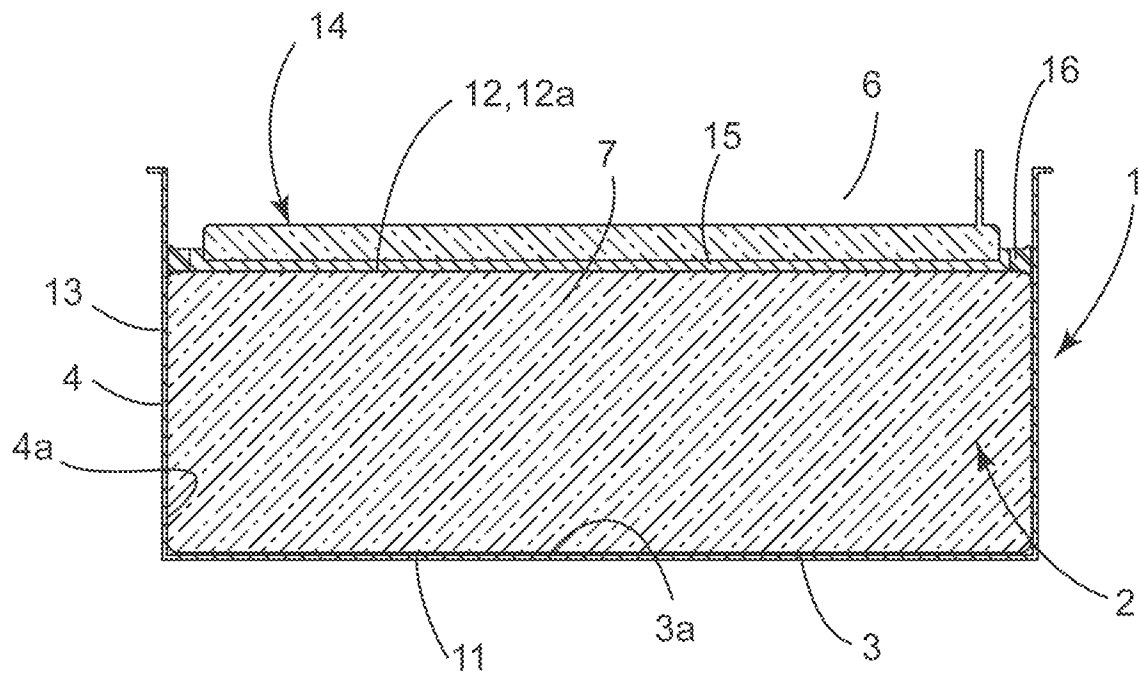
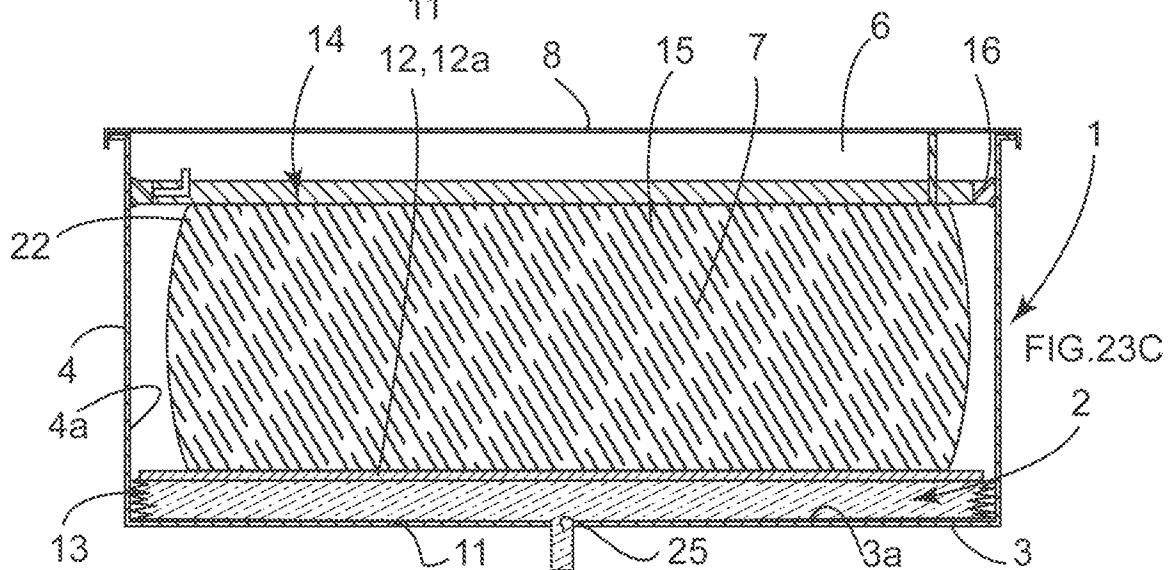
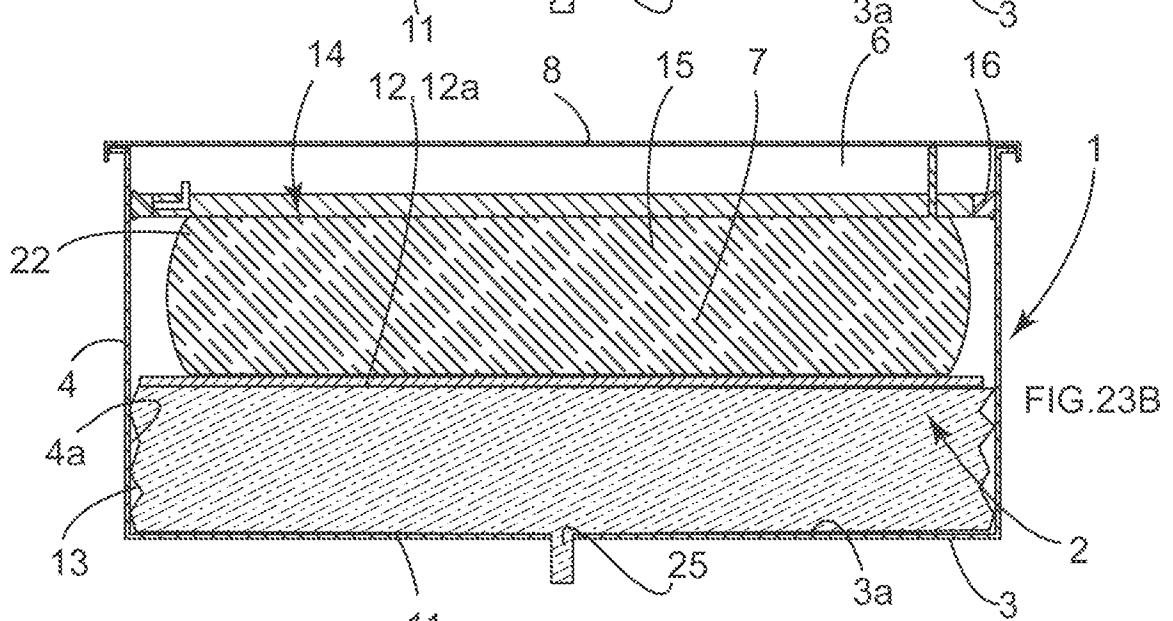
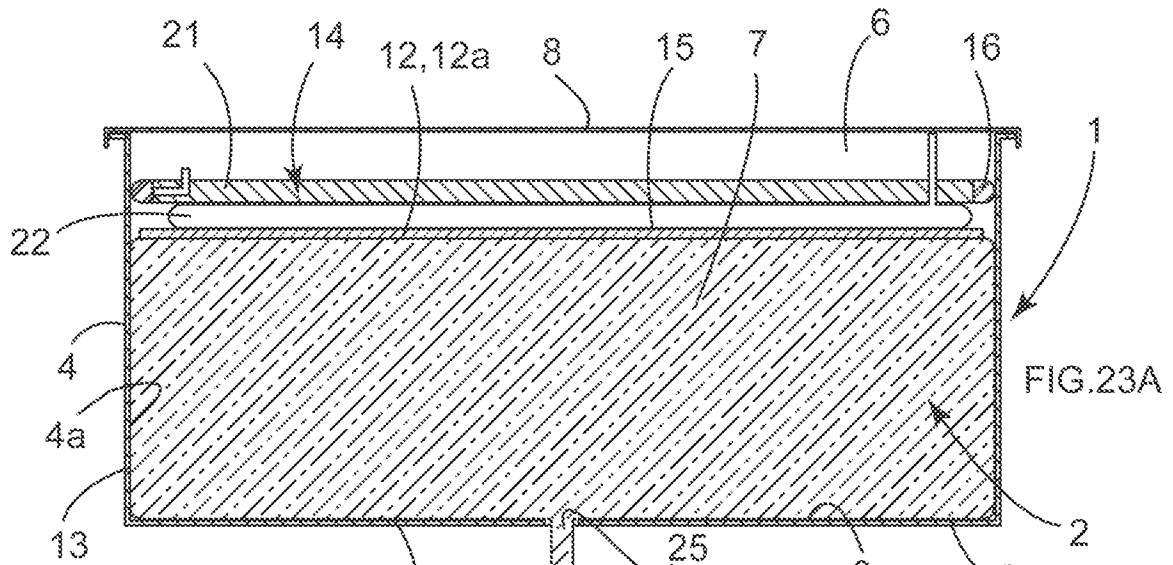


FIG. 22B

24/24



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No
PCT/FR2010/051001

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

INV. B65D77/06 B65D88/60 B65D90/00 B65D90/04
ADD.

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
B65D B67D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EP0-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	FR 932 321 A (HUBSCHER JEAN-JAQUES) 18 March 1948 (1948-03-18) cited in the application	1, 2, 9-14, 21, 23-25, 27, 33, 34, 38
Y	page 2, column 2, line 87 - page 3, column 1, line 47 figures 1-5	15-20, 22, 28-30, 32, 35-37
Y	----- WO 2004/074164 A1 (RHONE POULENC CHIMIE [FR]; MAUGER FREDERIC [FR]; CRAPLET JULIEN [FR];) 2 September 2004 (2004-09-02) cited in the application	15-20, 35, 36
A	page 17, line 35 - page 19, line 23 figure 2 ----- -/-	3-8, 31

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☒ See patent family annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

15 October 2010

Date of mailing of the international search report

25/10/2010

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Piolat, Olivier

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No

PCT/FR2010/051001

C(Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	EP 0 456 403 A (FABRICATED METALS [US]) 13 November 1991 (1991-11-13) cited in the application	22, 28-30, 32,37
A	column 6, line 52 - column 7, line 9 figures 1-12	1,27
A	GB 2 159 583 A (DAWES KELVIN) 4 December 1985 (1985-12-04) cited in the application page 1, column 2, lines 66-121 figure 2	1,3-8, 10, 15-20, 24,31, 35,36
A	GB 2 234 556 A (MCGILL SHANE ROBERT) 6 February 1991 (1991-02-06) page 5, paragraph 6 - page 6, paragraph 1 page 9, paragraph 5 - page 13, paragraph 1 figures 4-7,11	1,3-8, 10,31
A	US 3 752 354 A (DEMIRAG G) 14 August 1973 (1973-08-14) column 1, line 36 - column 2, line 44 figures 1-5	1,27,33, 34

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/FR2010/051001

Box No. II Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet)

This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:

1. ☐ Claims Nos.:
because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:

2. ☐ Claims Nos.:
because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:

3. ☐ Claims Nos.:
because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).

Box No. III Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet)

This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:

SEE SUPPLEMENTAL SHEET

1. ☒ As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2. ☐ As all searchable claims could be searched without effort justifying additional fees, this Authority did not invite payment of additional fees.
3. ☐ As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:

4. ☐ No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:

Remark on Protest

- ☐ The additional search fees were accompanied by the applicant's protest and, where applicable, the payment of a protest fee.
- ☐ The additional search fees were accompanied by the applicant's protest but the applicable protest fee was not paid within the time limit specified in the invitation.
- ☒ No protest accompanied the payment of additional search fees.

The International Searching Authority has found that the international application contains multiple (groups of) inventions, as follows:

1. Claims 1-14, 21-34, 37 and 38

A container having means for preserving the integrity of a bag which is designed to be accommodated within the container.

2. Claims 15-20, 35 and 36

A container having means for emptying a bag which is designed to be accommodated within the container.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/FR2010/051001

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
FR 932321	A	18-03-1948	NONE	
WO 2004074164	A1	02-09-2004	AT 383319 T	15-01-2008
			AU 2004213207 A1	02-09-2004
			BR PI0407498 A	14-02-2006
			CA 2515037 A1	02-09-2004
			DE 602004011209 T2	08-01-2009
			EP 1625093 A1	15-02-2006
			ES 2300744 T3	16-06-2008
			FR 2851242 A1	20-08-2004
			JP 2006519143 T	24-08-2006
			KR 20060018812 A	02-03-2006
			MX PA05008590 A	28-02-2006
			RU 2339557 C2	27-11-2008
			US 2006249535 A1	09-11-2006
			US 2010006594 A1	14-01-2010
EP 0456403	A	13-11-1991	AU 636966 B2	13-05-1993
			AU 7289891 A	07-11-1991
			CA 2020699 C	07-03-1995
			DE 69115979 D1	15-02-1996
			DE 69115979 T2	23-05-1996
			DE 456403 T1	11-06-1992
			US 5076471 A	31-12-1991
			US 5339989 A	23-08-1994
GB 2159583	A	04-12-1985	NONE	
GB 2234556	A	06-02-1991	NONE	
US 3752354	A	14-08-1973	NONE	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°

PCT/FR2010/051001

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE

INV. B65D77/06 B65D88/60 B65D90/00 B65D90/04
ADD.

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

B65D B67D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie*	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	FR 932 321 A (HUBSCHER JEAN-JAQUES) 18 mars 1948 (1948-03-18) cité dans la demande	1,2, 9-14,21, 23-25, 27,33, 34,38
Y	page 2, colonne 2, ligne 87 - page 3, colonne 1, ligne 47 figures 1-5	15-20, 22, 28-30, 32,35-37
Y	----- WO 2004/074164 A1 (RHONE POULENC CHIMIE [FR]; MAUGER FREDERIC [FR]; CRAPLET JULIEN [FR];) 2 septembre 2004 (2004-09-02) cité dans la demande	15-20, 35,36
A	page 17, ligne 35 - page 19, ligne 23 figure 2 ----- -/-	3-8,31

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

* Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

15 octobre 2010

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

25/10/2010

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Piolat, Olivier

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°

PCT/FR2010/051001

C(suite). DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie*	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
Y	EP 0 456 403 A (FABRICATED METALS [US]) 13 novembre 1991 (1991-11-13) cité dans la demande	22, 28-30, 32,37
A	colonne 6, ligne 52 - colonne 7, ligne 9 figures 1-12	1,27
A	GB 2 159 583 A (DAWES KELVIN) 4 décembre 1985 (1985-12-04) cité dans la demande	1,3-8, 10, 15-20, 24,31, 35,36
	page 1, colonne 2, ligne 66-121 figure 2	
A	GB 2 234 556 A (MCGILL SHANE ROBERT) 6 février 1991 (1991-02-06) page 5, alinéa 6 - page 6, alinéa 1 page 9, alinéa 5 - page 13, alinéa 1 figures 4-7,11	1,3-8, 10,31
A	US 3 752 354 A (DEMIRAG G) 14 août 1973 (1973-08-14) colonne 1, ligne 36 - colonne 2, ligne 44 figures 1-5	1,27,33, 34

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale n°
PCT/FR2010/051001

Cadre n°. II Observations – lorsqu'il a été estimé que certaines revendications ne pouvaient pas faire l'objet d'une recherche (suite du point 2 de la première feuille)

Le rapport de recherche internationale n'a pas été établi en ce qui concerne certaines revendications conformément à l'article 17.2)a) pour les raisons suivantes :

1. ☐ Les revendications n^{os} se rapportent à un objet à l'égard duquel l'administration chargée de la recherche internationale n'est pas tenue de procéder à la recherche, à savoir :

2. ☐ Les revendications n^{os} parce qu'elles se rapportent à des parties de la demande internationale qui ne remplissent pas suffisamment les conditions prescrites pour qu'une recherche significative puisse être effectuée, en particulier :

3. ☐ Les revendications n^{os} parce qu'elles sont des revendications dépendantes et ne sont pas rédigées conformément aux dispositions de la deuxième et de la troisième phrases de la règle 6.4.a).

Cadre n°. III Observations – lorsqu'il y a absence d'unité de l'invention (suite du point 3 de la première feuille)

L'administration chargée de la recherche internationale a trouvé plusieurs inventions dans la demande internationale, à savoir:

voir feuille supplémentaire

1. ☒ Comme toutes les taxes additionnelles exigées ont été payées dans les délais par le déposant, le présent rapport de recherche internationale porte sur toutes les revendications pouvant faire l'objet d'une recherche.

2. ☐ Comme toutes les revendications qui se prêtent à la recherche ont pu faire l'objet de cette recherche sans effort particulier justifiant des taxes additionnelles, l'administration chargée de la recherche internationale n'a sollicité le paiement d'aucunes taxes de cette nature.

3. ☐ Comme une partie seulement des taxes additionnelles demandées a été payée dans les délais par le déposant, le présent rapport de recherche internationale ne porte que sur les revendications pour lesquelles les taxes ont été payées, à savoir les revendications n^{os}:

4. ☐ Aucune taxes additionnelles demandées n'ont été payées dans les délais par le déposant. En conséquence, le présent rapport de recherche internationale ne porte que sur l'invention mentionnée en premier lieu dans les revendications; elle est couverte par les revendications n^{os}:

Remarque quant à la réserve

- ☐ Les taxes additionnelles étaient accompagnées d'une réserve de la part du déposant et, le cas échéant, du paiement de la taxe de réserve.
- ☐ Les taxes additionnelles étaient accompagnées d'une réserve de la part du déposant mais la taxe de réserve n'a pas été payée dans le délai prescrit dans l'invitation.
- ☒ Le paiement des taxes additionnelles n'était assorti d'aucune réserve.

SUITE DES RENSEIGNEMENTS INDIQUES SUR PCT/ISA/ 210

L'administration chargée de la recherche internationale a trouvé plusieurs (groupes d') inventions dans la demande internationale, à savoir:

1. revendications: 1-14, 21-34, 37, 38

Conteneur ayant des moyens pour préserver l'intégrité d'une poche destinée à être contenue dans ledit conteneur

2. revendications: 15-20, 35, 36

Conteneur ayant des moyens pour vider une poche destinée à être contenue dans ledit conteneur

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande internationale n°

PCT/FR2010/051001

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
FR 932321	A	18-03-1948	AUCUN	
WO 2004074164	A1	02-09-2004	AT 383319 T	15-01-2008
			AU 2004213207 A1	02-09-2004
			BR PI0407498 A	14-02-2006
			CA 2515037 A1	02-09-2004
			DE 602004011209 T2	08-01-2009
			EP 1625093 A1	15-02-2006
			ES 2300744 T3	16-06-2008
			FR 2851242 A1	20-08-2004
			JP 2006519143 T	24-08-2006
			KR 20060018812 A	02-03-2006
			MX PA05008590 A	28-02-2006
			RU 2339557 C2	27-11-2008
			US 2006249535 A1	09-11-2006
			US 2010006594 A1	14-01-2010
EP 0456403	A	13-11-1991	AU 636966 B2	13-05-1993
			AU 7289891 A	07-11-1991
			CA 2020699 C	07-03-1995
			DE 69115979 D1	15-02-1996
			DE 69115979 T2	23-05-1996
			DE 456403 T1	11-06-1992
			US 5076471 A	31-12-1991
			US 5339989 A	23-08-1994
GB 2159583	A	04-12-1985	AUCUN	
GB 2234556	A	06-02-1991	AUCUN	
US 3752354	A	14-08-1973	AUCUN	