

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

51651

Patent dodatkowy
do patentu: _____

Zgłoszono: 01. III. 1965 (P 107 697)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20. VII. 1966

Kl. 82a, 1/01

MKP F 26 b

25/00

UKD

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Współtwórcy wynalazku: Albin Wyszomirski, Marian Kaszkowiak

Właściciel patentu: Krotoszyńskie Zakłady Ceramiki Budowlanej Przedsiębiorstwa Państwowe, Krotoszyn Stary (Polska)

Sposób suszenia surowych wyrobów ceramicznych

1

Wynalazek dotyczy sposobu suszenia surowych wyrobów ceramicznych, zwłaszcza kształtek, takich jak dachówki, dreny, cegły kształtowe, kafle piecowe itp. w warunkach naturalnych lub w suszarniach, przy zastosowaniu kształtowych podkładek suszarniczych.

Jak wiadomo suszenie wyrobów surowych stanowi bardzo ważną część procesu technologicznego i ma duże znaczenie dla dalszej obróbki wyrobów. Dobrze przeprowadzone suszenie pozwala na uniknięcie szeregu późniejszych dodatkowych operacji wykończeniowych, wpływa na oszczędność paliwa przy wypalaniu itp.

Dotychczas do suszenia kształtek ceramicznych stosowano kształtowe podkładki przystosowane do danego typu wyrobu. Podkładki te wykonywano najczęściej z listewek drewnianych lub też wytłaczano je z blachy albo tworzyw sztucznych. Wykonanie podkładek z listew drewnianych było pracochłonne, a podkładki takie ulegały przy tym deformacji i dość prędkiemu zużyciu na skutek silnego okresowego nawilżania i następującego potem suszenia w stanie obciążonym wyrobem ceramicznym. Podkładki blaszane podlegały korozji i miały ujemny wpływ na proces suszenia, gdyż nie były przepuszczalne dla pary wodnej. Powodowało to nierównomierne suszenie i w konsekwencji odkształcanie wyrobu. Podkładki z tworzyw sztucznych nie ulegały wprawdzie korozji, lecz były również nie-

2

przepuszczalne dla wody, a stąd były przyczyną deformacji wyrobów.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych niedogodności.

5 Cel ten według wynalazku osiągnięto dzięki temu, że w procesie suszenia stosuje się jako podkładki do mokrych wyrobów suszonych elementy kształtowe wykonane z mas drewnopodobnych, zwłaszcza mas wytworzonych na podstawie odpadów przemysłu roszarniczego, takich jak paździerze, pyły roszarnicze, pyły szlifierskie uzyskiwane przy szlifowaniu płyt paździerzowych itp.

10 Okazało się bowiem nieoczekiwanie, że zastosowanie kształtek z mas drewnopodobnych ma tę zaletę, że na skutek znacznej wodochłonności i porowatości tych mas ułożone na nich mokre kształtki ceramiczne suszone są na całej swej powierzchni mniej więcej równomiernie, przy czym część wody i pary wodnej odprowadzona zostaje poprzez materiał podkładki. Podkładki nie ulegają przy tym 15 deformacjom w takim stopniu, by mogły one wpływać ujemnie na jakość wyrobu.

20 Dodatkową zaletą stosowania według wynalazku podkładek z mas drewnopodobnych jest to, że 25 podkładki takie mogą być praktycznie prawie dowolnie ukształtowane, a stałość ich wymiarów przy masowej produkcji jest duża. Ponadto cena takich podkładek jest znacznie niższa od ceny podkładek drewnianych. Podkładki mogą też być 30 zaopatrzone w perforację, która może przyspie-

szyć w niektórych przypadkach proces suszenia wyrobów ceramicznych.

Stwierdzono, że stosując sposób według wynalazku można skrócić suszenie wyrobów ceramicznych, zmniejszyć ilość braków i poprawić jakość wyrobów oraz zmniejszyć koszty suszenia oraz zużycie materiałów deficytowych takich jak drewno.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób suszenia surowych wyrobów ceramicznych, zwłaszcza kształtek, jak dachówki, dreny,

cegły kształtowe lub kafle piecowe, w warunkach naturalnych lub suszarniach przy zastosowaniu kształtowych podkładek suszarniczych, **znamienny tym**, że stosuje się podkładki wykonane z mas drewnopodobnych, zwłaszcza mas wytworzonych na podstawie odpadów przemysłu roszarniczego, takich jak paździerz, pyły roszarnicze i pyły do szlifowania płyt paździerzowych.

- 5
2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że stosuje się podkładki z mas drewnopodobnych, zaopatrzone w perforacje, w celu przyspieszenia procesu suszenia.
- 10