

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
A45D 40/04 (2006.01)



# [12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200580041994.0

[45] 授权公告日 2010 年 1 月 13 日

[11] 授权公告号 CN 100579414C

[22] 申请日 2005.12.9

[21] 申请号 200580041994.0

[30] 优先权

[32] 2004.12.9 [33] JP [31] 357020/2004

[86] 国际申请 PCT/JP2005/022665 2005.12.9

[87] 国际公布 WO2006/062192 日 2006.6.15

[85] 进入国家阶段日期 2007.6.7

[73] 专利权人 株式会社资生堂

地址 日本东京

[72] 发明人 那须美惠子

[56] 参考文献

CN2356552Y 2000.1.5

CN1558730A 2004.12.29

CN1057439C 2000.10.18

FR728208A 1932.7.2

US5813421A 1998.9.29

JP2-142674U 1990.12.4

JP2002-355118A 2002.12.10

CN2479789Y 2002.3.6

审查员 何卿

[74] 专利代理机构 北京三友知识产权代理有限公司

代理人 党晓林

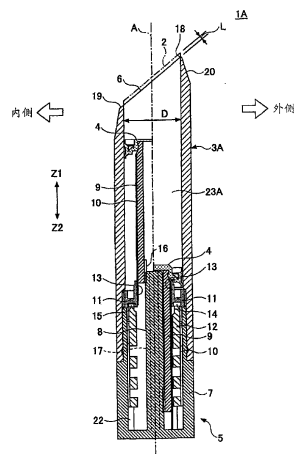
权利要求书 1 页 说明书 11 页 附图 7 页

[54] 发明名称

棒状化妆品送出容器

[57] 摘要

本发明提供一种棒状化妆品送出容器，其涉及一种把以口红为代表的棒状化妆品从套管中送出进行使用的棒状化妆品送出容器，这种棒状化妆品送出容器具有：棒状化妆品；内部托盘；在前端部形成有将棒状化妆品送出的涂敷开口的筒状的套管；以及使内部托盘在套管内移动的移动机构，所述棒状化妆品送出容器是由使用者握持进行使用的棒状化妆品送出容器，套管内部的截面形状在棒状化妆品的整个移动范围内为同一形状。并且，涂敷开口的开口面构成为相对于套管的中心轴(A)倾斜一个角度( $\theta 1$ )。另外，外侧部的外侧壁厚(W1)设定为比内侧部(19)的内侧壁厚(W2)薄。



1. 一种由使用者握持着进行使用的棒状化妆品送出容器，其具有：  
棒状化妆品；

筒状的内部托盘，其保持该棒状化妆品；

筒状的套管，其构成为：容纳该内部托盘并使该内部托盘能够沿上述棒状化妆品的送出方向移动，并且在套管前端部形成有用于涂敷所送出的上述棒状化妆品的涂敷开口；以及

移动机构，其使上述内部托盘在上述套管内移动；

其特征在于，

上述套管的内部截面形状在上述棒状化妆品的整个移动范围内为同一形状；

而且，上述涂敷开口的开口面构成为相对于上述套管的中心轴倾斜，并且在上述涂敷开口处，上述套管的相对于上述使用者位于外侧的外侧壁厚，设定成比相对于上述使用者位于内侧的内侧壁厚要薄。

2. 如权利要求1所述的棒状化妆品送出容器，其特征在于，

上述移动机构为产生“咔嗒”感的结构，并且是通过一次产生“咔嗒”感的移动使上述棒状化妆品的送出量与一次的涂敷量相对应的结构，上述移动机构是棘轮机构。

3. 如权利要求1或2所述的棒状化妆品送出容器，其特征在于，

上述开口面相对于上述中心轴的倾斜角度设定为大于等于 $45^{\circ}$ 且小于等于 $85^{\circ}$ 。

4. 如权利要求1或2所述的棒状化妆品送出容器，其特征在于，

上述套管的相对于上述使用者位于外侧的外表面与上述开口面构成的角度设定为大于等于 $45^{\circ}$ 且小于等于 $65^{\circ}$ 。

5. 如权利要求1或2所述的棒状化妆品送出容器，其特征在于，

上述外侧壁厚设定为大于等于0.2 mm且小于等于0.8 mm。

## 棒状化妆品送出容器

### 技术领域

本发明涉及棒状化妆品送出容器，特别涉及将以口红为代表的那样的棒状化妆品从套管中送出进行使用的棒状化妆品送出容器。

### 背景技术

通常，作为口红等棒状化妆品的容器，使用的是棒状化妆品送出容器。该棒状化妆品送出容器构成为具有：装有大致为棒状的化妆品的内部托盘；套管，其在内部容纳该内部托盘并使该内部托盘能够移动，并且在该套管的前端部形成有送出棒状化妆品的开口；以及移动机构，其通过使内部托盘相对于套管进行升降动作，来进行棒状化妆品的送出操作和退回操作（例如，请参照专利文献1）。

在现有的棒状化妆品送出容器中为这样的结构：使用直径比较大的棒状化妆品，通过把这种大直径的棒状化妆品从套管的开口较长地送出，来将棒状化妆品涂敷到被涂敷部（唇部等）上。可是，当使用直径较大的棒状化妆品把棒状化妆品涂敷到被涂敷部上时，尤其不能清楚地描画出轮廓，此外，由于将棒状化妆品送出较长，因此还存在在使用时棒状化妆品会折断的问题。特别是大直径的棒状化妆品经过较长时间的使用前端会变圆，因而更加难以描画出清楚的轮廓。

作为解决了上述问题的棒状化妆品送出容器，提供有在专利文献2中公开的容器。在这种棒状化妆品送出容器中，套管的内径比专利文献1中记载的棒状化妆品送出容器的套管内径小，因而棒状化妆品的直径也小，在把棒状化妆品涂敷到被涂敷部上时，就连轮廓也能够清楚地描画出来。

专利文献1：日本特开2004-201907号公报

专利文献2：日本特开2002-355118号公报

可是，近年来，作为棒状化妆品，使用性良好的、比以往更加柔软的棒状化妆品使用得越来越多。在这种柔软的棒状化妆品的情况下，当将其使用在专利文献2中所记载的那样的具有小内径的尖顶部（ogive）的棒状化妆品送出容器中的情况下，经常会发生折断和变形。因此，在现有的棒状化妆品送出容器中，在使用柔软的棒状化妆品的情况下，涂敷时的使用性差，此外，还存在很难把涂敷部的轮廓描画得很清楚的问题。

### 发明内容

本发明总的目的是要提供一种解决了上述现有技术中的问题的、经过改进的、实用性强的棒状化妆品送出容器。

本发明更加详细的目的是提供一种即使使用柔软的棒状化妆品也能提高其使用性和防止折断的棒状化妆品送出容器。

为达到上述目的，本发明提供了一种由使用者握持着进行使用的棒状化妆品送出容器，其具有：棒状化妆品；筒状的内部托盘，其保持该棒状化妆品；筒状的套管，其构成为容纳该内部托盘并使该内部托盘能够沿上述棒状化妆品的送出方向移动，并且在套管前端部形成有助于涂敷所送出的上述棒状化妆品的涂敷开口；以及移动机构，其使上述内部托盘在上述套管内移动，其特征在于，上述套管的内部截面形状在上述棒状化妆品的整个移动范围内为同一形状；而且，上述涂敷开口的开口面构成为相对于上述套管的中心轴倾斜，并且在上述涂敷开口处，上述套管的相对于上述使用者位于外侧的外侧壁厚，设定成比相对于上述使用者位于内侧的内侧壁厚要薄。

根据上述发明，由于使涂敷开口的开口面构成为相对于套管的中心轴倾斜，因此使用者能够在不用大幅度地弯曲进行握持的手腕的情况下进行棒状化妆品的涂敷，所以能够在使用性良好的情况下进行涂敷。

此外，通过使套管在涂敷开口处的壁厚变化而不是均匀的，并且将外侧壁厚（套管的相对于使用者位于外侧的壁厚）设定为比内侧壁厚（套管的位于内侧的壁厚）要薄，在套管的相对于使用者的外侧位置上，套

管的外周缘与棒状化妆品的外周缘为处于大致同一位置的状态，这样，特别是在希望的涂敷位置上能够清楚地描画（涂敷）出轮廓。

此外，由于套管本身就为能够良好地描画所希望的涂敷位置的轮廓部的结构，因此仅通过将棒状化妆品从涂敷开口略微送出，就能够进行棒状化妆品的涂敷。因此，由于不必像以往那样把棒状化妆品从套管中送出得较长来进行涂敷，所以能够防止棒状化妆品的折断。

另外，通过使套管的内部截面形状在棒状化妆品的整个移动范围内为同一形状，当使棒状化妆品在套管内移动以将其送出时，能够减小施加在棒状化妆品上的应力，由此也能防止棒状化妆品的折断。

此外，在上述发明中，上述移动机构为产生“咔嗒”感的结构，并且是通过一次产生“咔嗒”感的移动使上述棒状化妆品的送出量与一次的涂敷量相对应的结构。

根据这种结构，由于通过一次产生“咔嗒”感的移动使棒状化妆品的送出量与一次的涂敷量对应，所以棒状化妆品的送出量不会超出需要量，能够防止棒状化妆品折断，并且能够在良好的状态下进行涂敷。

此外，在上述发明中，可以使上述移动机构为棘轮机构。

根据这种结构，通过把移动机构做成棘轮机构，能够防止送出的棒状化妆品退回。由此能防止随着退回而产生的过大应力作用于棒状化妆品，从而能防止棒状化妆品的折断。

此外，在上述发明中，还可以将上述开口面相对于上述中心轴的倾斜角度设定为大于等于  $45^{\circ}$  且小于等于  $85^{\circ}$ 。

根据这种结构，通过将开口面相对于中心轴的倾斜角度设定为大于等于  $45^{\circ}$  且小于等于  $85^{\circ}$ ，能提高涂敷时棒状化妆品送出容器的使用性。

即，如果开口面相对于中心轴的倾斜角度小于  $45^{\circ}$ ，则在涂敷棒状化妆品时，就要把棒状化妆品送出容器竖立得非常直进行使用，导致使用性降低。此外，如果倾斜角度超过  $85^{\circ}$ ，则相反地要把容器放得非常平来进行使用，这也会导致使用性降低。

此外，在上述发明中，还可以将上述套管的相对于上述使用者位于外侧的外表面与上述开口面所构成的角度设定为大于等于  $45^{\circ}$  且小于等

于  $65^{\circ}$ 。

根据这种结构，通过将套管的相对于使用者位于外侧的外表面与开口面所构成的角度设定为大于等于  $45^{\circ}$  且小于等于  $65^{\circ}$ ，能提高涂敷时棒状化妆品送出容器的使用性。

即，如果套管的上述外表面与开口面所成的角度超过  $65^{\circ}$ ，则在棒状化妆品送出容器的使用者使用镜子涂敷棒状化妆品的情况下，不易看见涂敷部分的前端分界，特别难以描画轮廓。此外，在涂敷时，棒状化妆品送出容器与使用者的手一起进入镜子上的视场中，这样也会难以进行涂敷。此外，如果套管的上述外表面与开口面所构成的角度小于  $45^{\circ}$ ，则棒状化妆品送出容器就会非常细，从而缺乏实用性。

此外，在上述发明中，可以是将上述外侧壁厚设定为大于等于 0.2 mm 且小于等于 0.8 mm 的结构。

根据这种结构，通过把上述外侧壁厚设定为大于等于 0.2 mm 且小于等于 0.8 mm，在把棒状化妆品涂敷在被涂敷部（例如唇部等）上时，能够清楚地描画轮廓。即，在外侧壁厚小于 0.2 mm 的情况下，难以在套管上形成涂敷开口，而若外侧壁厚为超过 0.8 mm 的厚度，又很难清楚地描画出轮廓。

如上所述，根据本发明，能够特别在所希望的涂敷位置上清楚地描画（涂敷）出轮廓，并且能够防止棒状化妆品发生折断，还能够提高棒状化妆品送出容器的使用性。

#### 附图说明

图 1 是作为本发明的一个实施例的棒状化妆品送出容器的立体图。

图 2 是作为本发明的一个实施例的棒状化妆品送出容器的剖面图。

图 3A 是用于说明作为本发明的一个实施例的棒状化妆品送出容器的涂敷开口的形状的图，是从图 3B 中的箭头 A 方向看到的涂敷开口的箭头方向视图。

图 3B 是涂敷开口附近的套管的纵剖面图。

图 3C 是涂敷开口附近的套管的横剖面图。

图 4 是用于说明作为本发明的一个实施例的棒状化妆品送出容器的涂敷开口的倾斜角度的图。

图 5A 是用于说明作为本发明的一个实施例的棒状化妆品送出容器的第一变形例的图，是从图 5B 中的箭头 A 方向看到的涂敷开口的箭头方向视图。

图 5B 是涂敷开口附近的套管的纵剖面图。

图 5C 是涂敷开口附近的套管的横剖面图。

图 6A 是表示作为本发明的一个实施例的棒状化妆品送出容器的第二变形例的剖面图。

图 6B 是表示作为本发明的一个实施例的棒状化妆品送出容器的第三变形例的剖面图。

#### 标号说明

1A~1C：送出容器；2：棒状化妆品；3A~3D：套管；4：内部托盘；5：移动机构；6：涂敷开口；7：操作部；11：螺杆；12：棘轮机构；18：外侧部；19：内侧部；20：外侧倾斜面；25：金属内筒；26：树脂外筒；27：硅橡胶制外筒。

#### 具体实施方式

下面，参照附图说明为实施本发明的优选实施例。

图 1 和图 2 表示本发明一个实施例的棒状化妆品送出容器 1A（下文中，简称为送出容器 1A）。图 1 是表示送出容器 1A 的外观的立体图，图 2 是送出容器 1A 的剖面图。此外，在图 2 中，中心线 A 的右侧表示的是棒状化妆品 2 送出前（开始使用之前）的状态，而中心线 A 的左侧表示将棒状化妆品 2 完全送出（用光）时的状态。

该送出容器 1A 在由使用者握持的状态下进行使用，其具有将棒状化妆品 2 送出（使其向图中的箭头 Z1 方向移动）的功能，在以下的说明中，以使用口红作为棒状化妆品 2 的例子来进行说明。此外，在本实施例中使用的棒状化妆品 2 选用能提高使用性的更加柔软的材质。另外，适用于送出容器 1A 的棒状化妆品 2 并不限于口红，也可以应用作眼影膏

(eye-shadow)等各种棒状化妆品的容器。

送出容器 1A 大体上由套管 3A (外筒)、内部托盘 4 以及移动机构 5 等构成。套管 3A 为将金属或者树脂形成为圆筒形状的部件,上述的棒状化妆品 2 就容纳在该套管 3A 内。此外,由于套管 3A 呈圆筒形状,所以在其内部便形成有截面呈圆形的中空部 23A。这个中空部 23A 的直径(在图 2 中用箭头 D 来表示)沿着整个套管 3A (整个 Z1、Z2 方向)具有相同的直径(相同的形状)。

此外,在套管 3A 的上端部(在图中,在箭头 Z1 方向的端部),形成有涂敷开口 6,棒状化妆品 2 从该涂敷开口 6 送出到套管 3A 的外部。此外,涂敷开口 6 构成为相对于套管 3A 的中心轴(在图中用标号 A 表示的单点划线)具有后述的预定角度。

此外,在使用者把棒状化妆品 2 涂敷到唇部上时,送出容器 1A 以涂敷开口 6 (从涂敷开口 6 送出的棒状化妆品 2)与使用者对置的方向进行使用。即,在使用送出容器 1A 时,图 2 中的左侧为接近使用者的一侧(以下称之为内侧),而右侧为远离使用者的一侧(以下称之为外侧)。在套管 3A 的外侧,如下文所述,形成有相对于涂敷开口 6 具有预定倾斜度的外侧倾斜面 20 (参见图 4)。

内部托盘 4 是保持棒状化妆品 2 的部件。该内部托盘 4 的外周部与中空部 23A 的内壁滑动接触,因而,内部托盘 4 为能在套管 3A 内向着箭头 Z1 方向移动的结构。这样,通过内部托盘 4 向箭头 Z1 方向的移动,保持在内部托盘 4 中的棒状化妆品 2 也一体地向箭头 Z1 方向移动,从而从涂敷开口 6 送出。该内部托盘 4 构成为借助于移动机构 5 而移动。此外,当棒状化妆品 2 在套管 3A 内移动时,如上所述,由于套管 3A 的内部截面形状在棒状化妆品 2 的整个移动范围内是相同的形状,所以,即使让棒状化妆品 2 在套管 3A 内移动,也能够减小施加在棒状化妆品 2 上的应力,从而能防止棒状化妆品 2 折断。

移动机构 5 由操作部 7、杆 9、棘轮机构 12 以及螺杆 11 等构成。操作部 7 以能够自由转动的结构设置在套管 3A 的下端部(Z2 方向的端部)。支轴部 8 以一体的结构与中心轴 A 同轴地立设在该操作部 7 的中央。在

该支轴部 8 上呈放射状地形成有多个卡合槽 17。

杆 9 呈中空의棒状态, 杆 9 配设成支轴部 8 贯穿插入在其内部。此时, 杆 9 为相对于支轴部 8 能够沿着图中箭头 Z1、Z2 方向移动的结构。此外, 内部托盘 4 以可以旋转的结构安装在杆 9 的上端部, 并且, 在杆 9 的下端内壁形成有第一卡合肋 16。还有, 在杆 9 的外周上形成有外螺纹部 10。

形成于杆 9 的第一卡合肋 16 构成为可滑动地与形成于支轴部 8 的卡合槽 17 卡合。由此, 杆 9 保持相对于支轴部 8 能够沿着 Z1、Z2 方向移动的结构, 并且当对操作部 7 进行旋转操作的时候, 杆 9 通过支轴部 8 与操作部 7 一体地旋转。

在操作部 7 的内侧配设有棘轮机构 12, 并且在棘轮机构 12 的上部配设有螺杆 11。棘轮机构 12 的整体呈螺旋弹簧的形状, 在其前端部(箭头 Z1 方向的端部)上形成多个棘爪 15。

螺杆 11 的外周部固定在套管 3A 的内壁上, 此外, 在其内壁部上形成有与形成于杆 9 的外螺纹部 10 旋合的内螺纹部 13。此外, 在螺杆 11 的与棘爪 15 相对的面上形成有多条棘轮用槽 14。

棘爪 15 是借助于棘轮机构 12 所具有的弹力而被压向棘轮用槽 14 的结构。此时, 在本实施例中, 棘轮用槽 14 构成为仅允许棘爪 15 向一个方向旋转(以下, 称之为正转), 而禁止反转。

并且, 棘轮机构 12 的下端部构成为与形成于操作部 7 的第二卡合肋 22 卡合。这样, 在对操作部 7 进行旋转操作时, 棘轮机构 12 与操作部 7 一体地旋转。

通过把移动机构 5 做成上述那样的结构, 在对操作部 7 进行旋转操作使其向正转方向旋转时, 棘轮机构 12 与操作部 7 一体地旋转, 形成于棘轮机构 12 的 Z1 方向的端部的棘爪 15 越过形成于内螺纹部 13 的棘轮用槽 14。此时, 使用者能感受到“咔嗒”感。因此, 使用者在对操作部 7 进行旋转操作时, 是在获得“咔嗒”感的同时进行旋转操作。

此外, 通过操作部 7 向正转方向的旋转, 支轴部 8 也旋转, 由此, 杆 9 也向正转方向旋转。如上所述, 固定在套管 3A 上的螺杆 11 的内螺

纹部 13 与在杆 9 上形成的外螺纹部 10 旋合。这样，通过杆 9 如上那样地旋转，杆 9 相对于螺杆 11 沿着箭头 Z1 方向移动。

随着这种移动，保持在安装于杆 9 的内部托盘 4 上的棒状化妆品 2 也向 Z1 方向移动，这样，棒状化妆品 2 便从套管 3A 的涂敷开口 6 送出。此时，由于内部托盘 4 是以可旋转的结构安装在杆 9 上，而且内部托盘 4 的外周与套管 3A 的内壁滑动接触，所以，即使杆 9 旋转，内部托盘 4 也不旋转，于是，保持在内部托盘 4 上的棒状化妆品 2 在不旋转的情况下被送出。

以上所述的棘轮用槽 14 和棘爪 15 的节距、以及各螺纹部 10、13 的节距构成为：产生一次“咔嗒”感，即通过操作部 7 的使棘爪 15 越过一条棘轮用槽 14 的旋转量，能使棒状化妆品 2 从涂敷开口 6 送出最容易涂敷的送出量（在图 2 中用箭头 L 所表示的量）。因此，不会从涂敷开口 6 送出超过需要的棒状化妆品 2，即使是很柔软的棒状化妆品 2，也能防止它折断，而且能够以良好的状态把棒状化妆品 2 涂敷在唇部上。

此外，在本实施例中，由于使用棘轮机构 12 作为移动机构 5，所以能防止送出的棒状化妆品 2 再次退回到套管 3A 内。这样，就能防止伴随着退回而产生的过大的应力施加在棒状化妆品 2 上，从而能防止棒状化妆品 2 折断。另外，棘轮机构 12 并不是必须设置的，只要是能够使棒状化妆品 2 以所述的固定送出量送出的结构，也可以使用其它送出机构。

这里，下面着重对涂敷开口 6 的形状进行说明。首先，说明涂敷开口 6 的壁厚。如图 1、图 2 以及图 3A~图 3C 所示，涂敷开口 6 的外侧部 18 的壁厚（在图 3A 中用箭头 W1 表示。下文中称之为外侧壁厚 W1）设定为比内侧部 19 的壁厚（在图 3A 中用箭头 W2 表示。下文中称之为内侧壁厚 W2）薄（ $W1 < W2$ ）。此外，外侧部 18 与内侧部 19 之间构成为壁厚连续地逐渐变化，因而，在外侧部 18 与内侧部 19 之间不存在形状急剧变化的部位（例如台阶部等）。

这样，通过使套管 3A 的涂敷开口 6 处的壁厚如上所述地变化而不是均匀的，在使用送出容器 1A 时，在外侧部 18（套管 3A 的相对于使用者的外侧位置），套管 3A 的外周缘与棒状化妆品 2 的外周缘为处于大致相

同位置的状态,换言之,和以往一样,处于与只有棒状化妆品 2 的外周缘与使用者的唇部接触等效的状态。这样,通过把涂敷开口 6 的外侧部 18 的壁厚 W1 设定为比内侧部 19 的壁厚 W2 薄,能够特别在所希望的涂敷位置清楚地描画(涂敷)轮廓。

此外,由于套管 3A 本身这样形成为能良好地描画出所希望的涂敷位置的轮廓部,因此,仅通过把棒状化妆品 2 从涂敷开口 6 送出一点点,就能够进行棒状化妆品 2 的涂敷。因此,不需要像以往那样把棒状化妆品从套管中送出得较长来进行涂敷,因此能够防止棒状化妆品 2 折断。

具体地说,外侧部 18 的外侧壁厚 W1 设定为大于等于 0.2 mm 且小于等于 0.8 mm。把外侧壁厚 W1 设定为大于等于 0.2 mm 且小于等于 0.8 mm 的理由是,在外侧壁厚 W1 不到 0.2 mm 的情况下,很难在套管 3A 上形成涂敷开口 6,此外,在厚度超过 0.8 mm 的情况下,在涂敷棒状化妆品 2 时,就很难描画出清楚的轮廓。

还有,在外侧部 18 上进行了所谓的倒角,其曲率半径设定为大于等于 0.3 mm 且小于等于 3 mm。由于这样使外侧部 18 的截面形状为具有预定的曲率半径的曲面形状,所以,即使使外侧部 18 的外侧壁厚 W1 较薄为大于等于 0.2 mm 且小于等于 0.8 mm,在外侧部 18 与唇部接触时,也能防止给使用者带来不舒服感(不愉快的使用感觉)。

接着,使用图 1、图 2 和图 4 对涂敷开口 6 的倾斜度进行说明。在本实施例中,特征为构成这样的结构:使涂敷开口 6 的开口面相对于套管 3A 的中心轴 A 倾斜预定角度(在图 4 中用箭头  $\theta 1$  表示),并且使涂敷开口 6 的开口面相对于外侧倾斜面 20 倾斜预定角度(在图 4 中用箭头  $\theta 2$  表示)。

具体地说,涂敷开口 6 的开口面相对于套管 3A 的中心轴 A 的角度  $\theta 1$  设定为大于等于  $45^\circ$  且小于等于  $85^\circ$  ( $45^\circ \leq \theta 1 \leq 85^\circ$ )。这样,通过设定开口面相对于中心轴 A 的倾斜角度,能提高涂敷时的棒状化妆品送出容器 1A 的使用性。

即,如果开口面相对于中心轴 A 的倾斜角度  $\theta 1$  不到  $45^\circ$ ,则在涂敷棒状化妆品 2 时,要将棒状化妆品送出容器 1A 竖立得非常直来进行使

用,因而使用性降低。此外,如果倾斜角度 $\theta 1$ 超过 $85^\circ$ ,则相反地要将送出容器1A放得非常平来进行使用,仍然会导致使用性降低。

另一方面,涂敷开口6相对于套管3A的外侧倾斜面20的角度 $\theta 2$ 设定为大于等于 $45^\circ$ 且小于等于 $65^\circ$  ( $45^\circ \leq \theta 2 \leq 65^\circ$ )。这样,通过设定外侧倾斜面20与开口面所成的角度 $\theta 2$ ,也能提高涂敷时的棒状化妆品送出容器1A的使用性。

即,如果与套管3A的开口面所构成的角度超过 $65^\circ$ ,则在送出容器1A的使用者想要使用镜子来涂敷棒状化妆品2的情况下,不易看见涂敷部分的前端分界(外侧部18),特别难以描画轮廓。此外,在使用镜子时,在涂敷时棒状化妆品送出容器1A与使用者的手一起进入镜子上的视场中,这样也会难以进行涂敷。另一方面,如果外侧倾斜面20与开口面所构成的角度小于 $45^\circ$ ,则送出容器1A就会非常细,从而缺乏实用性。因此,通过如上述那样设定涂敷开口6的开口面的倾斜角度,能够使用送出容器1A以良好的使用性涂敷棒状化妆品2。

另外,在上述实施例中的送出容器1A中,将套管3A的截面形状形成成为圆形,但该截面形状并不是仅限于圆形,也可以是其它形状。例如,如图5A~5C所示,也可以把套管3B的截面形状做成蛋形形状。不过,在做成这种结构的情况下,就必须把移动机构的结构做成内部托盘4不旋转的结构。

下面,说明作为上述送出容器1A的变形例的送出容器。图6A和图6B表示的是作为送出容器1A的第一和第二变形例的送出容器1B、1C。在图6A和图6B中,对于与图1~图4中所示的结构相同的结构,使用相同的标号,并省略其说明。

上述使用图1~图4说明的送出容器1A,是把金属或者树脂做成圆筒形状而形成的结构,因此,套管3A也是由同样的材质形成的。与此相对,作为第一和第二变形例的送出容器1B、1C的特征是它们的套管3C、3D由多种材料构成。

图6A中所示的第一变形例中的送出容器1B,是用硅橡胶制外筒26包覆金属内筒25的结构。在本变形例中,是完全用硅橡胶制外筒26来

包覆金属内筒 25 的结构，因而，涂敷开口 6（接触使用者的唇部的部位）也是由硅橡胶制外筒 26 构成。因此，在涂敷开口 6 接触唇部时，与由金属构成的套管 3A 相比，能让使用感良好。此外，对于有金属过敏反应的使用者来说更为适合。

图 6B 中所示的第二变形例的送出容器 1C，是用树脂外筒 27 来包覆金属内筒 25 的结构。在本实施例中构成为在涂敷开口 6 可以同时看到金属内筒 25 和树脂外筒 27。如本变形例所示，由于套管 3D 的最外周部分是树脂外筒 27，由于树脂容易进行装饰处理或加以修饰，所以能够容易地形成附有外观设计性的套管 3D。

本申请请求享有于 2004 年 12 月 9 日提出的日本专利申请 2004-357020 号的优先权，本申请引用了其全部内容。

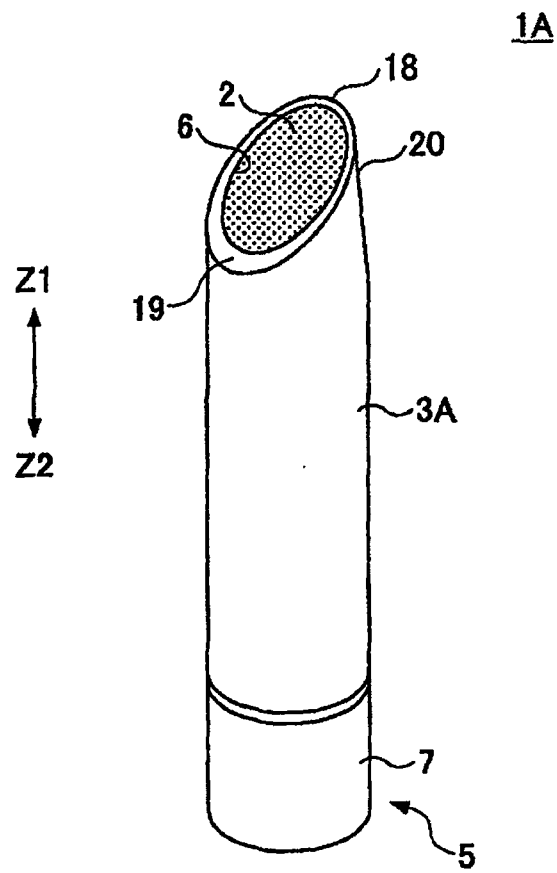


图 1

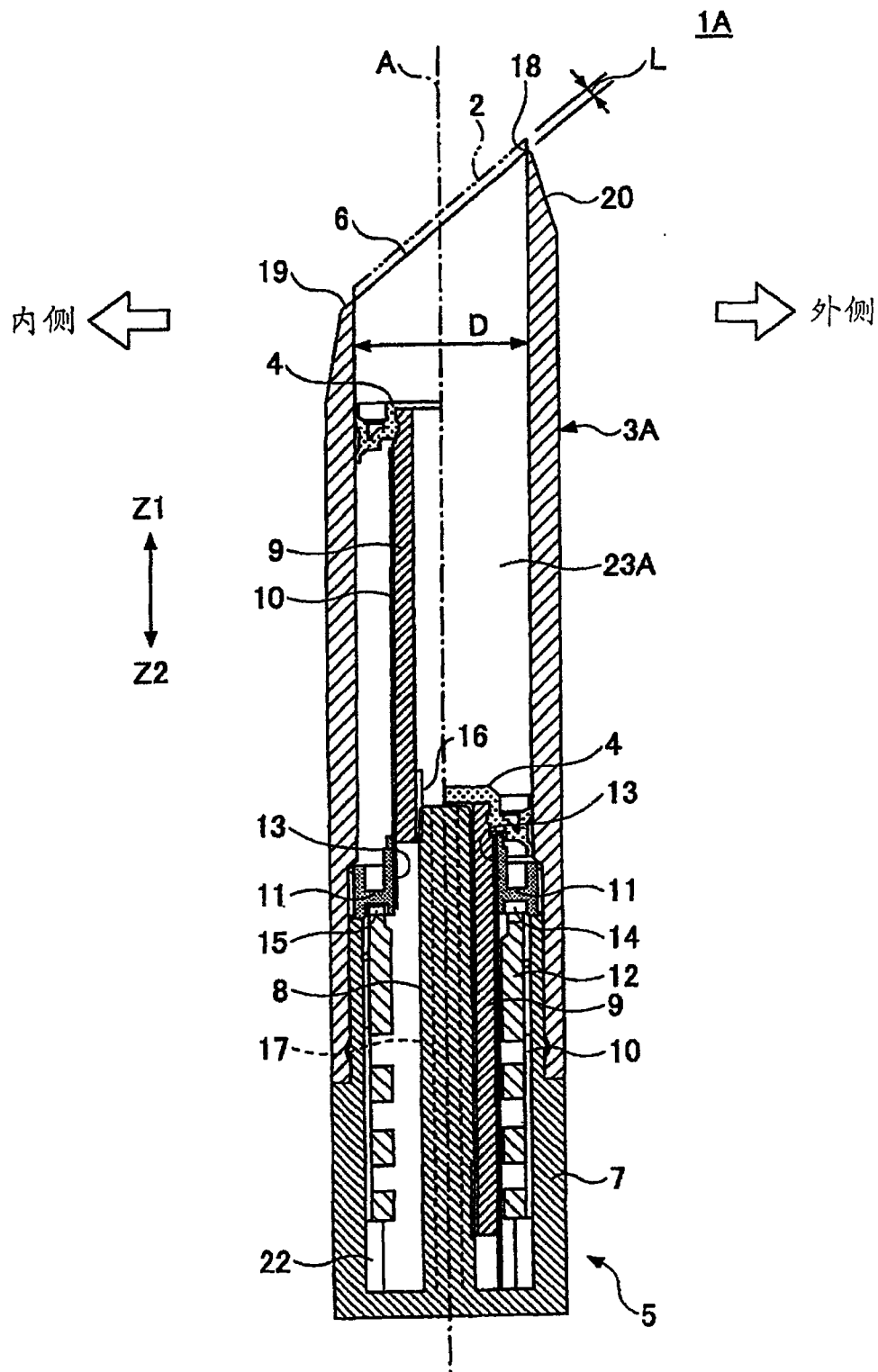


图 2

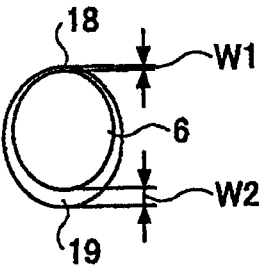


图 3A

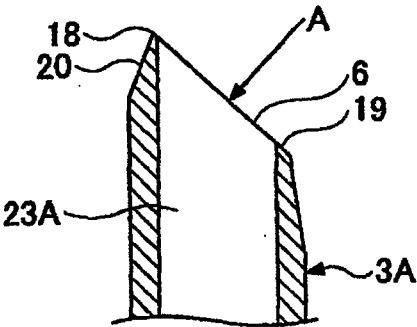


图 3B

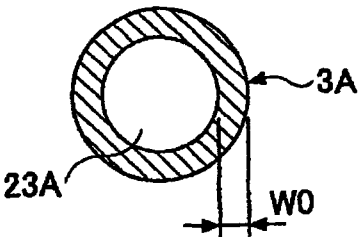


图 3C

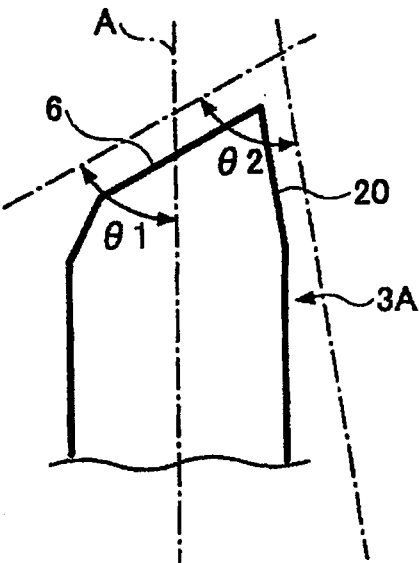


图 4

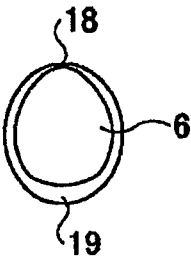


图 5A

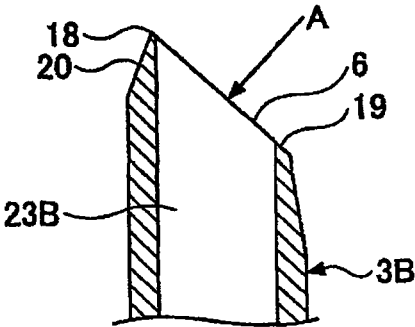


图 5B

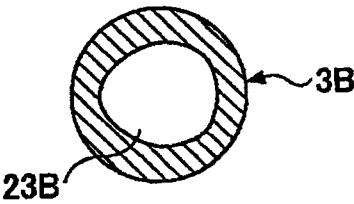


图 5C

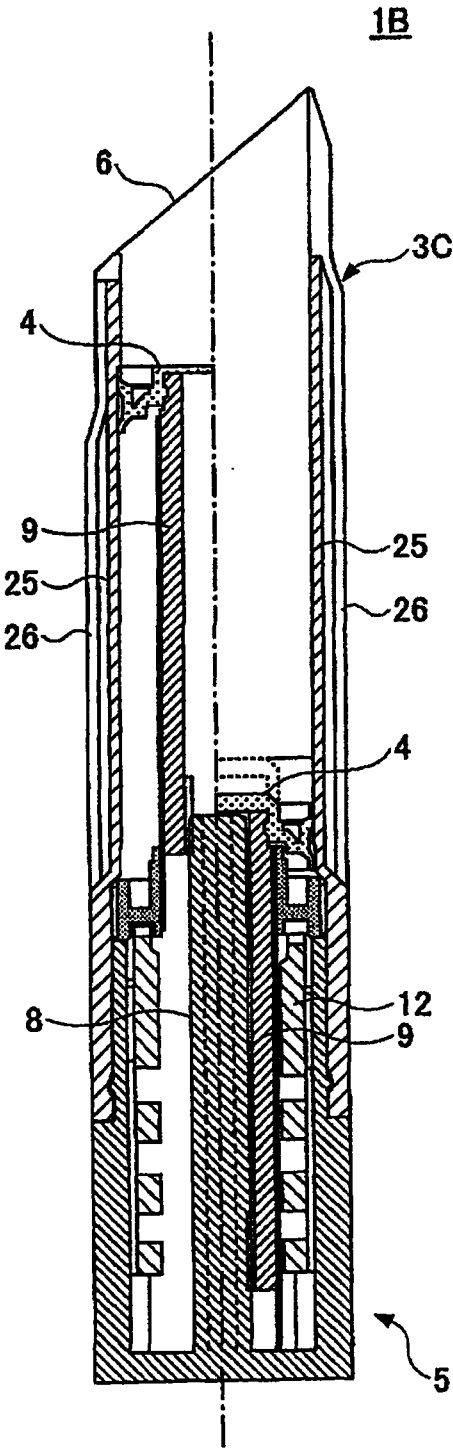


图 6A

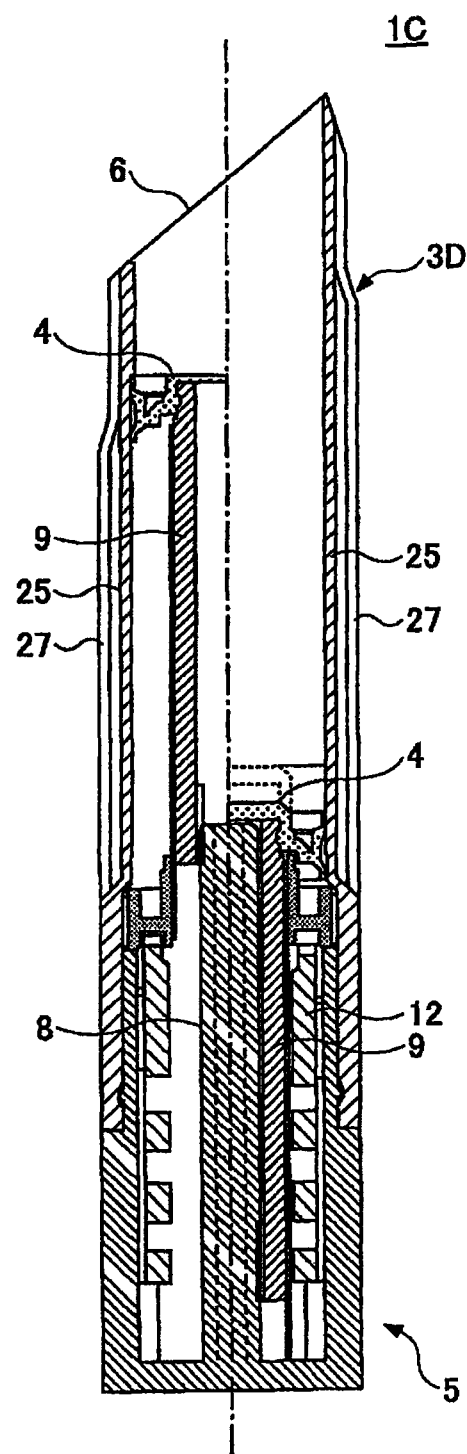


图 6B