



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03251472.7

[45] 授权公告日 2004 年 9 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 2642768Y

[22] 申请日 2003.5.4 [21] 申请号 03251472.7

[73] 专利权人 田开银

地址 841000 新疆维吾尔自治区库尔勒市第一中学

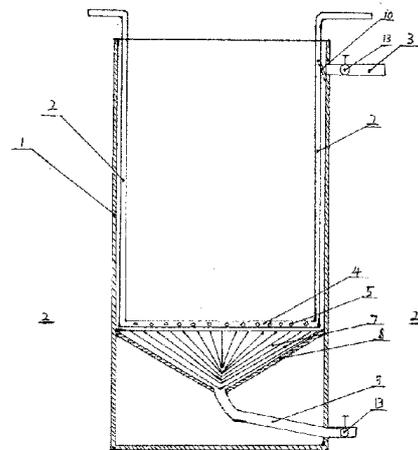
[72] 设计人 田开银

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称 一种污水废水无动力自动除渣器

[57] 摘要

本实用新型公开了一种污水废水无动力自动除渣器，由于集杂沉淀罐呈圆锥形、集杂沉淀罐内均布伞状凹槽向上辐射，当杂质进入集杂沉淀罐内时，可以较顺利的沉淀到底部，并且杂质不会粘附在集杂沉淀罐的内壁上，不需要任何动力清除集杂沉淀罐内壁上的杂质。



ISSN 1008-4274

1、一种污水废水无动力自动除渣器，是由：沉淀罐（1）、沉淀罐（1）内的进水管（2）、沉淀罐（1）底部的集杂沉淀罐（8）、净化水排出口（3）、杂质排出口（9）组成，其特征在于：所述的进水管（2）底部有一圆形布水喷管（4），圆形布水喷管（4）内侧和下部交叉均布喷水孔（5），所述的集杂沉淀罐（8）呈圆锥形、集杂沉淀罐（8）内均布伞状凹槽（7）向上辐射。

2、根据权利要求1所述的一种污水废水无动力自动除渣器，其特征在于：所述的净化水排出口（3）和杂质排出口（9）上各有一阀门（13），净化水排出口（3）内侧有一斜放过滤网（10）。

3、根据权利要求1所述的一种污水废水无动力自动除渣器，其特征在于：所述的沉淀罐（1）的外侧有一污水观察器（12）。

一种污水废水无动力自动除渣器

所属技术领域

本实用新型涉及一种污水废水无动力自动除渣器。

背景技术

随着社会的发展，污水、废水的排放量越来越大，污水、废水中有大量的杂质，污水、废水不经过处理排放出来，将会严重的破坏生态环境，影响着社会的发展。

实用新型的目的

本实用新型的目的在于提供一种可以自动、不需动力除去污水、废水中的杂质，并能净化污水、废水，而且结构简单，操作方便，造价低的污水废水无动力自动除渣器。

技术方案

本实用新型提供的污水废水无动力自动除渣器，它是由：沉淀罐1、沉淀罐1内的进水管2、沉淀罐1底部的集杂沉淀罐8、净化水排出口3、杂质排出口9组成，其特征在于：所述的进水管2底部有一圆形布水喷管4，圆形布水喷管4内侧和下部交叉均布喷水孔5，所述的集杂沉淀罐8呈圆锥形、集杂沉淀罐8内均布伞状凹槽7向上辐射。

有益效果

本实用新型提供的污水废水无动力自动除渣器，不需要任何动力，可以自动处理工业、城市排放的污水、废水中的杂质，净化污水、废水，保护了生态环境。

说明书附图

图1是本实用新型污水废水无动力自动除渣器的正视图

图2是本实用新型污水废水无动力自动除渣器的1-1剖面图

图3是本实用新型污水废水无动力自动除渣器的2-2剖面图

具体实施方式

由图1可知，本实用新型的污水废水无动力自动除渣器，是由：沉淀罐1、沉淀罐1内的进水管2、净化水排出口3、杂质排出口9、沉淀罐1的外

侧的污水观察器12组成，污水观察器12可以观察沉淀罐1内上部、中部、底部污水、废水的沉淀情况和沉淀罐1内污水、废水的水位，净化水排出口3上有一阀门13，需要排放净化水时，打开阀门13，杂质排出口9上也有一阀门13，需要排放杂质时，打开阀门13；由图2、图3可知，进水管2底部有一圆形布水喷管4，圆形布水喷管4内侧和下部交叉均布喷水孔5，当污水、废水进入圆形布水喷管4内时，污水、废水向内和向下喷射，向内喷射的污水、废水，可以相互抵消对面喷射出污水、废水之间的压力，保持沉淀罐1内污水、废水的平静，有利于杂质的沉淀，向下喷射污水、废水可以帮助集杂沉淀罐8内已沉淀的杂质向下沉淀，沉淀罐1底部的集杂沉淀罐8呈圆锥形、集杂沉淀罐8内均布伞状凹槽7向上辐射，当杂质进入集杂沉淀罐8内时，由于集杂沉淀罐8呈圆锥形、集杂沉淀罐8内均布伞状凹槽7向上辐射，保证了杂质较快的沉淀到底部，由杂质排出口9排出，并且杂质不会粘附在集杂沉淀罐8的内壁上，净化水排出口3内侧有一斜置的过滤网10，当排放净化水时，可以再次过滤水中的杂质，并且杂质有利于向下沉淀，减少过滤网10上杂质的粘附。

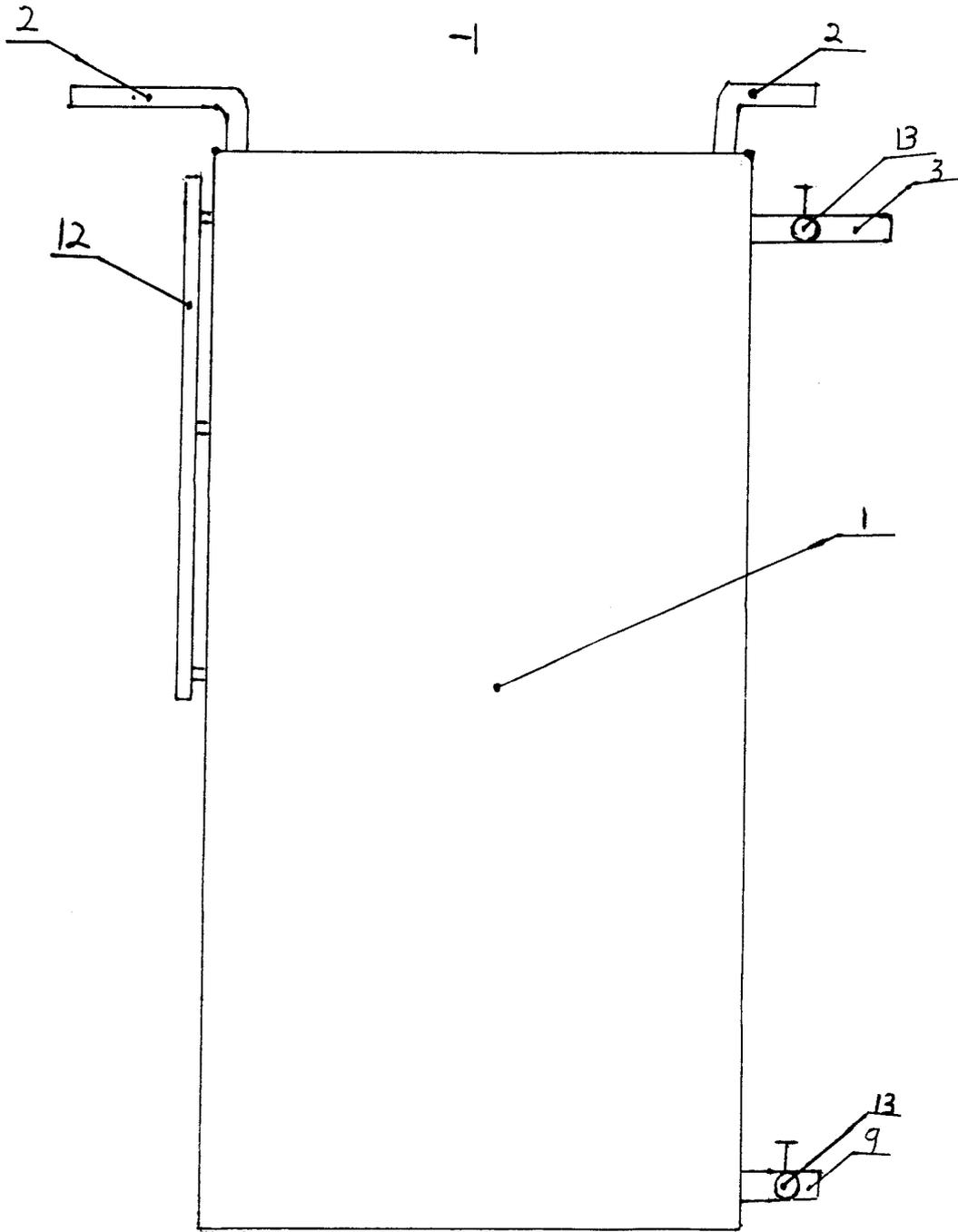


图 1

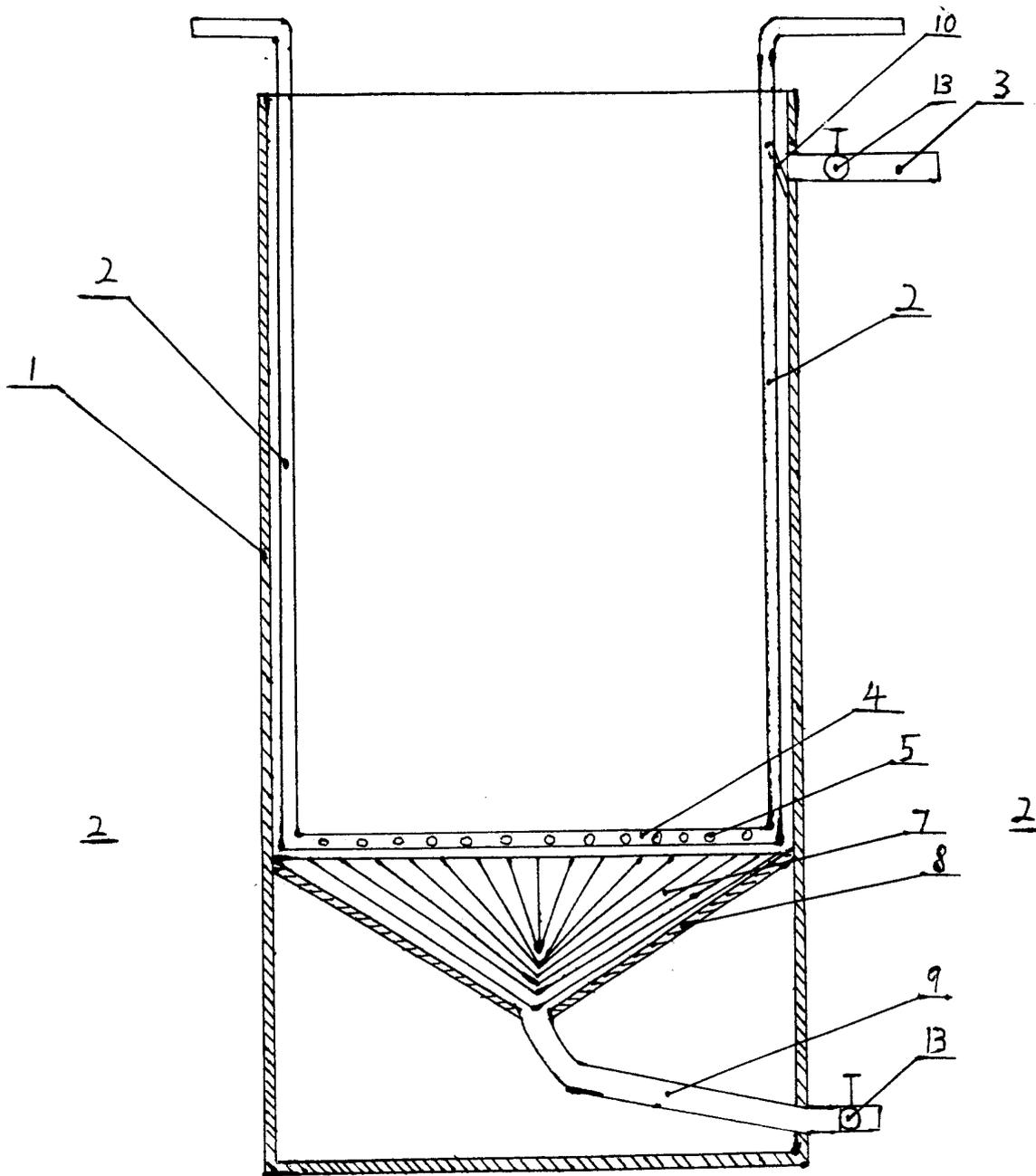


图 2

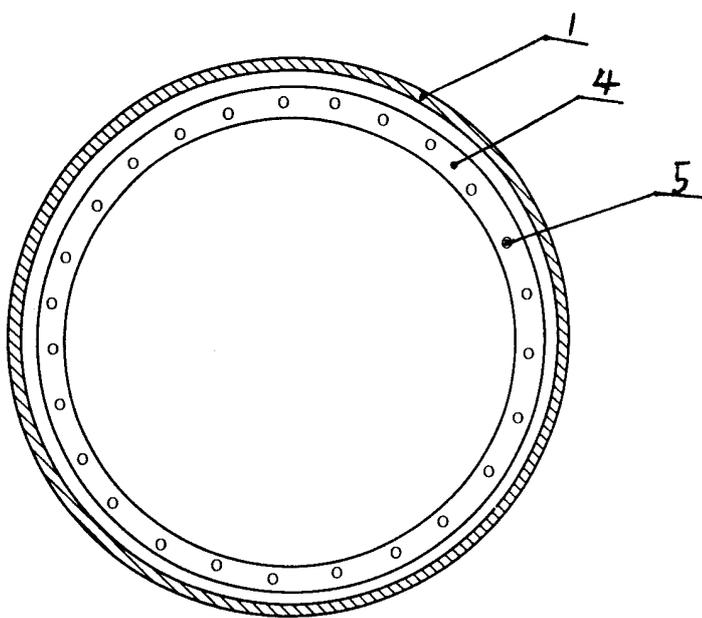


图3