(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219172063 U
(45)授权公告日 2023.06.13

(21)申请号 202320029769.0

(22)申请日 2023.01.06

(73)专利权人 广州享刻科技有限公司
地址 511400 广东省广州市番禺区大龙街茶东东盛路5号一座401

(72)发明人 黎暖禧

(74)专利代理机构 广州市元申专利代理事务所(特殊普通合伙) 44797
专利代理师 李琼

(51)Int.Cl.
B44B 1/06(2006.01)
B44B 3/06(2006.01)

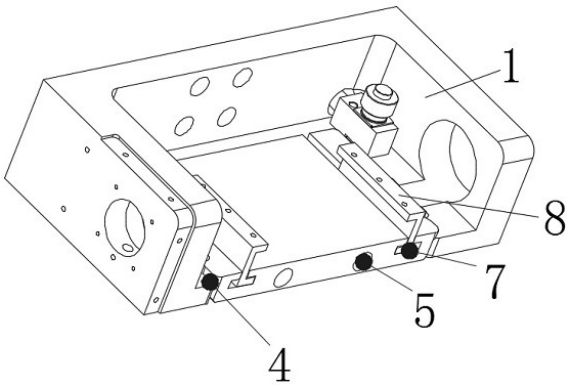
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

小型玉石雕刻机平台快装装置

(57)摘要

本实用新型公开了小型玉石雕刻机平台快装装置，涉及玉石雕刻机平台技术技术领域，具体包括机体，所述机体的底部开设有放置通槽，放置通槽的内部活动放置有工作台板，工作台板的两侧设置有支撑板，支撑板的下表面与机体内壁的顶部活动连接；所述工作台板的外侧面开设有固定孔，机体上对应固定孔的位置设置有螺纹孔，工作台板通过螺栓固定在机体上。通过设置放置通槽和支撑板，工作台板受力挤压带动支撑板挤压机体，支撑板则支撑工作台板，使其避免被挤压而下斜，新型平台快装装置利用增加四边支撑在改大工作台板面积情况下也是受力均匀，而且也是利用二个螺丝作为链接锁紧方式，方便了平台拆卸，结构简单可靠实用。



CN 219172063 U

1.小型玉石雕刻机平台快装装置,包括机体(1),其特征在于,所述机体(1)的底部开设有放置通槽(2),放置通槽(2)的内部活动放置有工作台板(3),工作台板(3)的两侧设置有支撑板(4),支撑板(4)的下表面与机体(1)内壁的顶部活动连接;所述工作台板(3)的外侧面开设有固定孔(5),机体(1)上对应固定孔(5)的位置设置有螺纹孔(6),工作台板(3)通过螺栓固定在机体(1)上。

2.根据权利要求1所述的小型玉石雕刻机平台快装装置,其特征在于,所述工作台板(3)的上表面开设有压块固定槽(7),压块固定槽(7)的内部活动插接有压块本体(8)。

3.根据权利要求1所述的小型玉石雕刻机平台快装装置,其特征在于,所述固定孔(5)的数量为两组,两组固定孔(5)以工作台板(3)的竖直对称轴线为对称轴呈轴对称设置。

4.根据权利要求2所述的小型玉石雕刻机平台快装装置,其特征在于,所述压块固定槽(7)的形状为倒“T”型。

小型玉石雕刻机平台快装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种玉石雕刻机平台技术，具体是小型玉石雕刻机平台快装装置。

背景技术

[0002] 玉石雕刻机是一种对石材进行雕刻的设备，有大小之分，原理和数控铣床类似，由于现在的玉石很多用于穿戴，因此现在行业使用的一般都是小型的玉石雕刻机，在操作的时候将玉石固定在该雕刻机上的快装平台上，然后控制雕刻机进行雕刻，有平面雕刻和圆柱行雕刻等。

[0003] 现在小型玉石雕刻机快装式平台只靠两个螺丝锁紧作为受力支撑点，如果工作台想改大后，容易造成受力不均匀或受加工压力而做成变形下斜。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的解决了现有小型玉石雕刻机快装式平台只靠两个螺丝锁紧作为受力支撑点容易受力不均匀而下斜的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 小型玉石雕刻机平台快装装置，包括机体，所述机体的底部开设有放置通槽，放置通槽的内部活动放置有工作台板，工作台板的两侧设置有支撑板，支撑板的下表面与机体内壁的顶部活动连接；所述工作台板的外侧面开设有固定孔，机体上对应固定孔的位置设置有螺纹孔，工作台板通过螺栓固定在机体上。

[0007] 优选的：所述工作台板的上表面开设有压块固定槽，压块固定槽的内部活动插接有压块本体。

[0008] 优选的：所述固定孔的数量为两组，两组固定孔以工作台板的竖直对称轴线为对称轴呈轴对称设置。

[0009] 优选的：所述压块固定槽的形状为倒“T”型。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 通过设置放置通槽和支撑板，支撑板搭在机体内壁的底部用于支撑工作台板，然后通过螺栓将工作台板固定在机体上，在加工的时候加工件受力挤压工作台板，工作台板受力挤压带动支撑板挤压机体，支撑板则支撑工作台板，使其避免被挤压而下斜，新型平台快装装置利用增加四边支撑在改大工作台板面积情况下也是受力均匀，而且也是利用二个螺丝作为链接锁紧方式，方便了平台拆卸，结构简单可靠实用。

附图说明

[0012] 图1为小型玉石雕刻机平台快装装置的立体结构示意图。

[0013] 图2为小型玉石雕刻机平台快装装置的爆炸结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0015] 请参阅图1～2，本实用新型实施例中，小型玉石雕刻机平台快装装置，包括机体1，所述机体1的底部开设有放置通槽2，放置通槽2的内部活动放置有工作台板3，工作台板3的两侧设置有支撑板4，支撑板4的下表面与机体1内壁的顶部活动连接，首先需要将工作台板3放置在放置通槽2内，支撑板4搭在机体1内壁的底部。

[0016] 所述工作台板3的外侧面开设有固定孔5，机体1上对应固定孔5的位置设置有螺纹孔6，工作台板3通过螺栓固定在机体1上，然后实用螺栓穿过固定孔5，通过螺栓与螺纹孔6连接将工作台板3进行固定，操作的时候工作台板3受力会带动支撑板4挤压机体1内部，通过支撑板4对工作台板3进行限位，避免工作台板3在挤压的时候而下斜，平台拆卸操作简单，增大工作台面积，加大加工行程，解决平台受力均匀不变形。

[0017] 所述工作台板3的上表面开设有压块固定槽7，压块固定槽7的形状为倒“T”型，压块固定槽7的内部活动插接有压块本体8，方便取下和放置压块本体8。

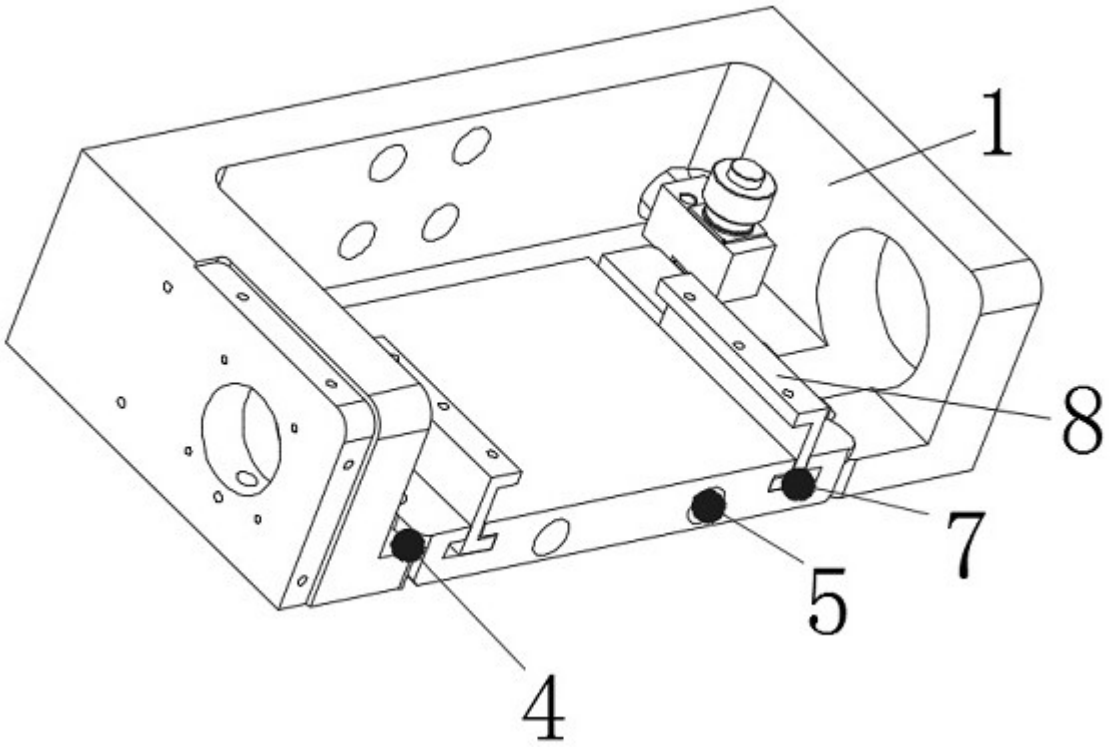


图1

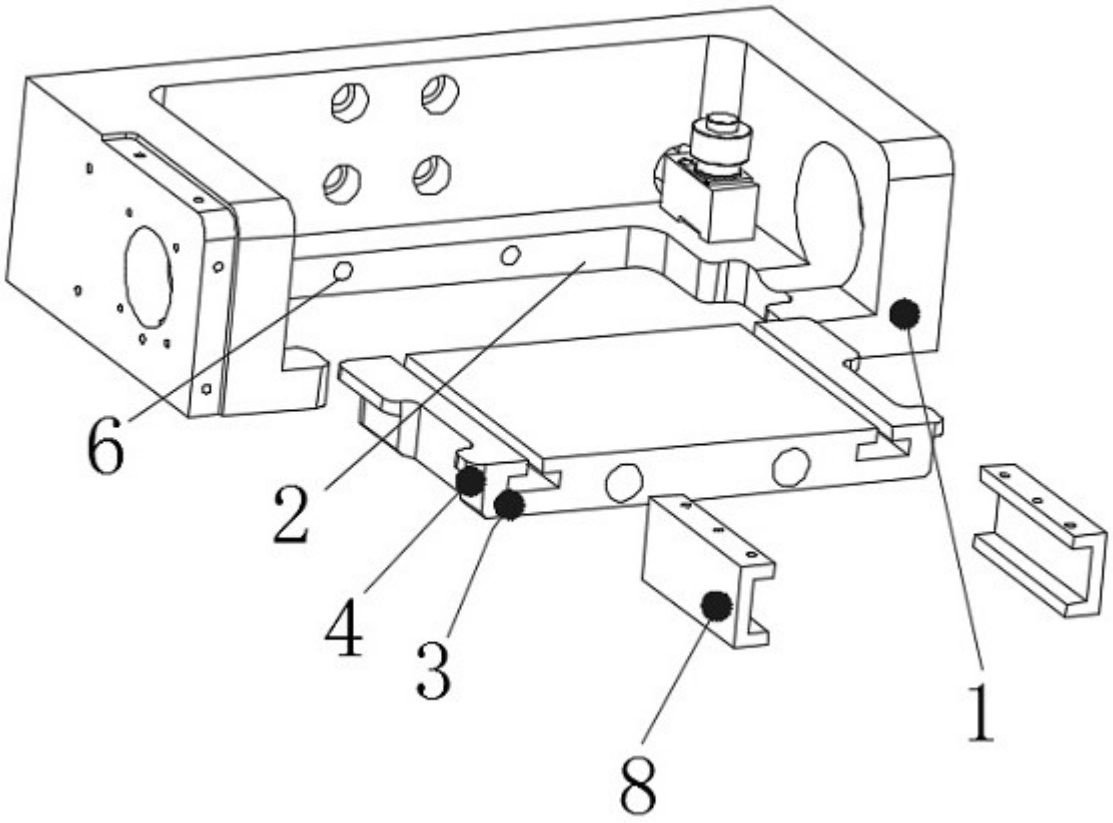


图2