



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 05. 04. 78 (P. 205 814)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 17. 12. 79

Opis patentowy opublikowano: 15. 01. 1983

Int. Cl.² D02G 1/16

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Tadeusz Biegasik, Włodzimierz Kubiak, Wacław
Ankudowicz, Stanisław Kurzyniec, Janina Słewa

Uprawniony z patentu: Instytut Włókiennictwa, Łódź (Polska)

Dysza teksturująca

1

Przedmiotem wynalazku jest dysza teksturująca do pneumatycznego teksturowania przędz.

Znana z polskiego opisu patentowego nr 90132 dysza teksturująca posiada przelotową komorę teksturującą z otworami wlotowymi sprężonego powietrza na obwodzie. Komora ta posiada kształt wydłużonej tulei osadzonej w kadłubie. Kadłub posiada otwory dolotowe sprężonego powietrza, łączące się z otworami na obwodzie komory teksturującej, oraz obrotowy element regulacji sprężonego powietrza. Od strony wylotu strumienia sprężonego powietrza dysza teksturująca zakończona jest rozprężną komorą tłumiącą.

Inne znane odmiany dyszy teksturującej po stronie wylotu strumienia sprężonego powietrza posiadają płytę oporową w kształcie płaskownika, jednym końcem zamocowanego do obudowy dyszy, którego drugi wolny koniec jest tak zagięty, że wypływający z dyszy strumień sprężonego powietrza wraz z wyprowadzoną przędzą trafiają na ten zagięty koniec płaskownika i zmieniają swój kierunek.

Dysza teksturująca według wynalazku posiada płytę oporową w postaci głowicy o kształcie bryły obrotowej, która po stronie przeciwnej do powierzchni oporowej posiada wydłużony trzpień, połączony za pomocą gwintu z zamykającą ścianą komory rozprężnej.

Symetryczne ukształtowanie powierzchni oporowej w stosunku do osi komory teksturującej po-

2

zwala na prowadzenie procesu ze znacznie zwiększoną prędkością, a poprzez zmianę kształtu powierzchni oporowej można wpływać na strukturę przestrzenną otrzymywanej przędzy. Przy powierzchni wypukłej struktura przędzy po teksturowaniu jest rozluźniona i puszysta. Przy powierzchni wklęsłej struktura przędzy jest bardziej zwarta, a przy powierzchni płaskiej uzyskuje się rezultat pośredni.

Łączenie głowicy płyty oporowej poprzez trzpień za pomocą gwintu ze ścianą komory rozprężnej zapewnia wymiennność głowicy odpowiednio do potrzeb i rodzaju przędzy, niezależnie od możliwości łącznego, zamiast alternatywnego, stosowania przy dyszy teksturującej i płyty oporowej i komory rozprężnej.

Przedmiot wynalazku jest pokazany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w przekroju osiowym dyszę z głowicą o powierzchni oporowej wypukłej, fig. 2 — w przekroju osiowym dyszę z głowicą o powierzchni oporowej płaskiej, a fig. 3 — w przekroju dyszę z głowicą o powierzchni wklęsłej.

Dysza teksturująca według wynalazku posiada grubościenny korpus 8 i osadzoną trwale w jego osi komorę teksturującą 2 w postaci cienkościenej tulei z otworami 10 na obwodzie i przewężeniem od strony wprowadzenia przędzy. Korpus 8 posiada wewnętrzną komorę 11 w kształcie bryły obrotowej, usytuowaną współosiowo z komorą

teksturującą 2 oraz wyprowadzony z tej komory 11 na zewnątrz kanał 12 doprowadzający sprężone powietrze. W korpusie 8, poza jego osią lecz do niej równoległe, osadzony jest obrotowo element 9 sterowania dopływu sprężonego powietrza w taki sposób, że ten element 9 przechodzi przez kanał 12 doprowadzający sprężone powietrze, zamykając jego przekrój.

Element 9 posiada prostopadły do jego osi przelotowy otwór 13 tak usytuowany, że przez obrót elementu 9 ten otwór 13 może zostać usytuowany współosiowo z kanałem 12, tworząc drogę dla strumienia sprężonego powietrza od kanału 12 do komory 11.

Po stronie wyprowadzenia przędzy z korpusem 8 połączona jest szczelnie i współosiowo tłumiąca komora rozprężna 1, z otworem 14 do wyprowadzenia przędzy w ścianie bocznej i wylotowymi otworami 15 powietrza w ścianie zamykającej tę komorę 1. Od wewnętrznej strony komory 1 w jej zamykającą ścianę, w nagwintowany otwór, wkręcany jest wymieniany nagwintowany trzpień 4 zakończony albo głowicą 3 o wypukłej powierzchni oporowej, albo głowicą 6 o płaskiej powierzchni oporowej, albo głowicą 7 o wklęsłej powierzchni oporowej w taki sposób, że głowica 3, 6 lub 7 ustawiona jest współosiowo z komorą teksturującą 2.

Zastrzeżenia patentowe

1. Dysza teksturująca posiadająca komorę teksturującą w postaci wydłużonej tulei z przewężo-

nym od strony wyprowadzania przędzy, wlotem i otworami na obwodzie w części środkowej, osadzona centralnie w kadłubie z otworem dla doprowadzenia sprężonego powietrza i osadzonym w tym kadłubie obrotowo elementem sterowania strumieniem doprowadzanego sprężonego powietrza, do której po stronie wyprowadzania przędzy zamocowana jest tłumiąca komora rozprężna lub płyta oporowa przegradzająca drogę wylotu strumienia powietrza i przędzy z komory teksturującej, **znamienna tym**, że płyta oporowa (3), (6), (7) posiada kształt bryły obrotowej zamocowanej w osi komory teksturującej (2) na jednym końcu trzpienia (4), którego drugi koniec jest zamocowany w nagwintowanym otworze (16) w zamykającej ścianie rozprężnej komory (1) i ustalony za pomocą przeciwnakrętki (5), osadzonej na wysuniętej na zewnątrz rozprężnej komory (1) części trzpienia (4).

2. Dysza teksturująca według zastrz. 1, **znamienna tym**, że powierzchnia płyty oporowej (3) od strony wylotu teksturującej komory (2) jest wypukła.

3. Dysza teksturująca według zastrz. 1, **znamienna tym**, że powierzchnia płyty oporowej (6) od strony wylotu teksturującej komory (2) jest płaska.

4. Dysza teksturująca według zastrz. 1, **znamienna tym**, że powierzchnia płyty oporowej (7) od strony wylotu teksturującej komory (2) jest wklęsła.

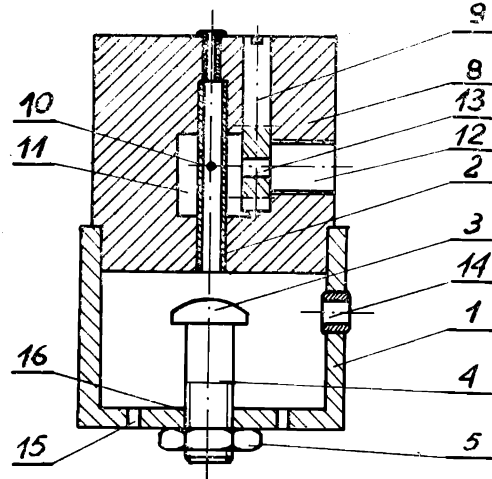


Fig. 1

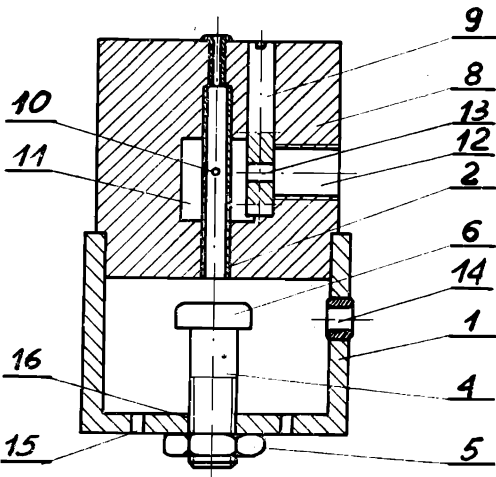


Fig. 2

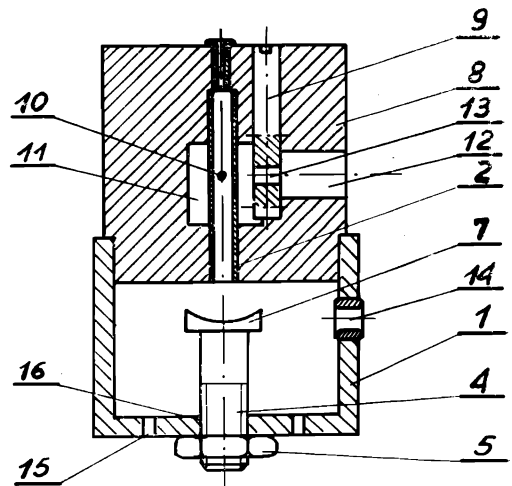


Fig. 3