

20 lutego 1928 r.

F287 9/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 6645.

Kl. 36 c 9.

Mannesmannröhren-Werke
(Düsseldorf, Niemcy).

Piasta z żelaza kutego do radiatorów.

Zgłoszono 21 kwietnia 1926 r.

Udzielono 27 grudnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 30 kwietnia 1925 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy piasty z żelaza kutego do radiatorów. Znane dotychczas piasty z żelaza kutego, służące do łączenia poszczególnych członów radiatorów, wyrabiano oddzielnie, dając im ewentualnie dwudzielną głowicę z którą łączyło się rury radiatorów lub podobnych urządzeń zapomocą spawania albo zapomocą zagiętych brzegów.

Piasta podług wynalazku niniejszego tem się różni od znanych piast tego rodzaju, że składa się z dwóch, najlepiej symetrycznych połówek, które wytłacza się na gorąco z pełnego bloku. Zgrubienia dla gwintów wytłacza się jednocześnie tak samo jak i złącza do rur oraz ich stożkowo ścięte brzegi.

Piasta taka jest prostsza w konstrukcji i tańsza w wykonaniu, ilość miejsc połączenia jest mniejsza, co zwiększa odporność na obciążenia zmienne i zabezpiecza lepiej przed nieszczelnością. Rury łączone z piastą można z nią bez trudności spawać, wszelkie dopasowywanie jest niepotrzebne, więc osłony radiatora mogą być sporządzone w krótkim czasie.

Piasty te mogą być używane do rur wszelkiej długości, więc wystarcza niewielka ilość zasadniczych typów.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania przedmiotu wynalazku, mianowicie na fig. 1 i 2 w dwóch różnych widokach, fig. 3 przedstawia przekrój wzdłuż linii A—B na fig. 1, przedstawiony w więk-

szej skali; fig. 4 przekrój wzdłuż linii C—D na fig. 1.

Rury *a* o dowolnym przekroju i wykonane w dowolny sposób (ze szwem, bez szwu, lutowane lub podobne) łączy się zapomocą piast *b*, które składają się z dwóch jednakowych połówek (fig. 4) spojonych ze sobą, lub zlutowanych w miejscu *e*. Połówki piasty wytłacza się na gorąco wraz ze zgrubieniami *f* dla uzwojenia śrubowego ze złączami *c* i z ściętymi obrzeżami przewodniczymi dla rur *a*, które nasuwa się na te obrzeża i łączy ze złączami *c* zapomocą spawania lub lutowania w miejscu *d*.

Jak widać na fig. 1, dolna piasta jest tak wykonana, że dolna część otworu piasty dolnej pokrywa się z wewnętrznym szwem piasty, a ściany połówki piasty służą w najniższym miejscu jako powierzchnie uszczelniające.

Skroplona woda nie może się zatem gro-

madzić, lecz odpływa przez otwór nabok, przez co unika się utleniania się materiału.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Piasta z żelaza kutego do radiatorów, znamienna tem, że składa się z dwóch połówek wytłaczanych na gorąco z całkowitego bloku, przyczem zgrubienia (*f*) dla uzwojenia śrubowego, złącza (*c*) dla rur i ich skośne obrzeża wytłaczają się jednocześnie z piastą.

2. Piasta według zastrz. 1, znamienna tem, że dolna część otworu piasty dolnej pokrywa się z wewnętrznym szwem piasty, a ściany połówki piasty służą w najniższym miejscu jako powierzchnie uszczelniające.

Mannesmannröhren-Werke.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

