



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203449109 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 26

(21) 申请号 201320410999. 8

(22) 申请日 2013. 07. 11

(73) 专利权人 上海淘元工贸发展有限公司

地址 201600 上海市松江区沈砖公路 5300 号

(72) 发明人 潘华维

(51) Int. Cl.

B24B 7/18 (2006. 01)

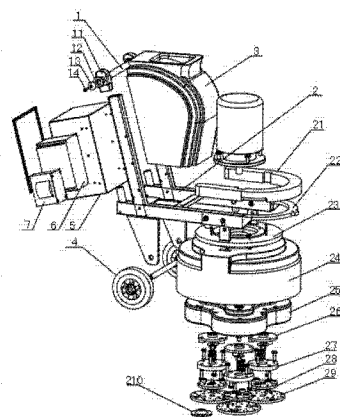
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型打磨抛光机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种新型打磨抛光机,包括光轴部分、机身主体、水箱、电器箱,所述光轴部分两端套有顶部圆头铁并且位于每个顶部圆头铁由外向内依次装有内六角沉头螺钉、橡胶半球、定位挡圈;所述机身主体的电机下方安装电机底座,位于电机底座底部设置齿轮箱,位于齿轮箱内部设置三组刀盘,每一组刀盘上方由上至下依次安装上转板、下转板,位于两个转板之间设有减震垫,所述刀盘下表面装有磨轮。本实用新型有益效果为:安全轻便、操作灵活、打磨效率更高、使用寿命较长,特别是对于针对旧地坪翻新较为方便快捷;三组刀盘旋转的同时,整个齿轮箱自转,因而,公自转功能使打磨抛光效果更好,使用寿命较长。



1. 一种新型打磨抛光机,包括光轴部分、机身主体、水箱、电器箱,其中的水箱设置于机身主体上部并且位于水箱顶部装有光轴部分,其特征在于:

所述光轴部分两端套有顶部圆头铁并且位于每个顶部圆头铁由外向内依次装有内六角沉头螺钉、橡胶半球、定位挡圈;

位于机身主体后侧装有电器箱并且此电器箱内部装有变频器;

所述机身主体的电机下方安装电机底座,位于电机底座底部设置齿轮箱,位于齿轮箱内部设置三组刀盘,每一组刀盘上方由上至下依次安装上转板、下转板,位于两个转板之间设有减震垫,所述刀盘下表面装有磨轮。

2. 根据权利要求1所述的新型打磨抛光机,其特征在于:位于电机底座与电机之间设置带有配重托架的配重块。

3. 根据权利要求1所述的新型打磨抛光机,其特征在于:位于电器箱内部安装变压器。

4. 根据权利要求1所述的新型打磨抛光机,其特征在于:所述机身主体下方支撑板上装有滚轮。

一种新型打磨抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种地面施工机械设备,尤其涉及一种新型打磨抛光机。

背景技术

[0002] 打磨机是路面地坪处理养护施工机械的主要机种之一。若采用传统方式对公路、桥梁的面层处理则一般采用高压吹风法、钢丝打磨法和铣刨法,其中的高压吹风法、钢丝打磨法对面层上的浮浆清除不干净,防水层与基面的粘合不结实,影响防水层的质量;铣刨法虽然能够满足结合要求,但对面层混凝土的损伤较大,也不符合环保要求;还有,在全面去除厚的环氧树脂层或聚合物层等的地面打磨作业时,如果只采用最初的铣刨机加工,则不可能完成全部的施工过程。首先,市场同类产品不具备抛光功能,因而打磨抛光效果较差,同时,针对旧地坪翻新的打磨效率也较低。因此,针对以上方面,需要对现有技术进行合理的改进。

发明内容

[0003] 针对以上缺陷,本实用新型提供一种操作灵活、可增强打磨抛光效果、打磨效率更高、使用寿命较长的新型打磨抛光机,以解决现有技术的诸多不足。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种新型打磨抛光机,包括光轴部分、机身主体、水箱、电器箱,其中的水箱设置于机身主体上部并且位于水箱顶部装有光轴部分,所述光轴部分两端套有顶部圆头铁并且位于每个顶部圆头铁由外向内依次装有内六角沉头螺钉、橡胶半球、定位挡圈;位于机身主体后侧装有电器箱并且此电器箱内部装有变频器;所述机身主体的电机下方安装电机底座,位于电机底座底部设置齿轮箱,位于齿轮箱内部设置三组刀盘,每一组刀盘上方由上至下依次安装上转板、下转板,位于两个转板之间设有减震垫,所述刀盘下表面装有磨轮。

[0006] 位于电机底座与电机之间设置带有配重托架的配重块;位于电器箱内部安装变压器,所述机身主体下方支撑板上装有滚轮。

[0007] 本实用新型所述的新型打磨抛光机的有益效果为:安全轻便、操作灵活、打磨效率更高、使用寿命较长,特别是对于针对旧地坪翻新较为方便快捷;马达的工作转速可调 $0\sim 1800\text{r/m}$,三组刀盘旋转的同时,整个齿轮箱自转,因而,公自转功能使打磨抛光效果更好,使用寿命较长。

附图说明

[0008] 下面根据附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0009] 图1是本实用新型实施例所述新型打磨抛光机的分解结构示意图。

[0010] 图中:

[0011] 1、光轴部分;11、顶部圆头铁;12、定位挡圈;13、橡胶半球;14、内六角沉头螺钉;

[0012] 2、机身主体;21、配重块;22、配重托架;23、电机底座;24、罩壳;25、齿轮箱;26、

上转板 ;27、减震垫 ;28、下转板 ;29、刀盘 ;210、磨轮 ;

[0013] 3、水箱 ;4、滚轮 ;5、电器箱 ;6、变频器 ;7、变压器。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示,本实用新型实施例所述的新型打磨抛光机,包括光轴部分 1、机身主体 2、水箱 3、电器箱 5,其中的水箱 3 设置于机身主体 2 上部并且位于水箱 3 顶部装有光轴部分 1,该光轴部分 1 两端套有顶部圆头铁 11 并且位于每个顶部圆头铁 11 由外向内依次装有内六角沉头螺钉 14、橡胶半球 13、定位挡圈 12 ;位于机身主体 2 后侧装有电器箱 5 并且此电器箱 5 内部装有变频器 6,位于电器箱 5 内部安装变压器 7,所述机身主体 2 下方支撑板上装有滚轮 4 ;

[0015] 所述机身主体 2 的电机下方安装电机底座 23,位于电机底座 23 与电机之间设置带有配重托架 22 的配重块 21,位于电机底座 23 底部设置罩壳 24 并且此罩壳 24 下方设置齿轮箱 25,位于齿轮箱 25 内部设置三组刀盘 29,每一组刀盘 29 上方由上至下依次安装上转板 26、下转板 28,位于两个转板之间设有减震垫 27,所述刀盘 29 下表面装有磨轮 210。

[0016] 上述对实施例的描述是为了便于该技术领域的普通技术人员能够理解和应用本案技术,熟悉本领域技术的人员显然可轻易对这些实例做出各种修改,并把在此说明的一般原理应用到其它实施例中而不必经过创造性的劳动。因此,本案不限于以上实施例,本领域的技术人员根据本案的揭示,对于本案做出的改进和修改都应该在本案的保护范围内。

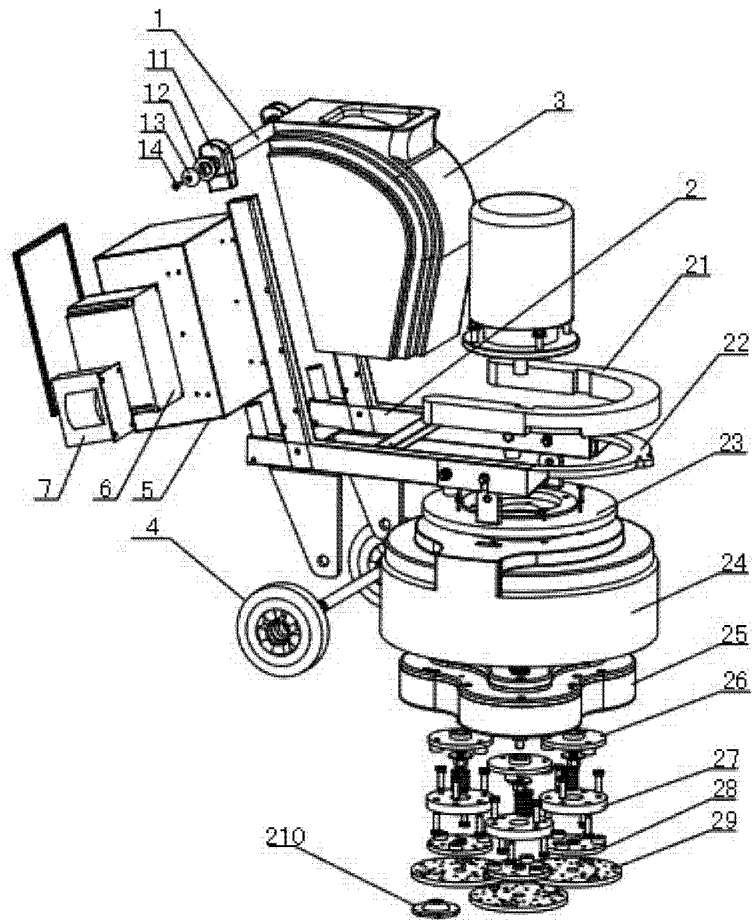


图 1