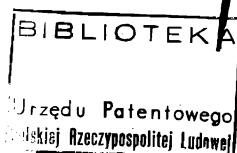




COG d 1/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42993

Mikołaj Niszczyński

Warszawa, Polska

Zbigniew Piątkowski

Warszawa, Polska

22g, 1/08
Kl. 22 g, 14

22g, 1/08

Sposób otrzymywania past polerowniczych

Patent trwa od dnia 10 września 1958 r.

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania past polerowniczych z wosków i substancji woskowych o dowolnych konsystencjach, od stałej do płynnej, nadających się do czyszczenia i polerowania powierzchni lakierowanych, wyrobów skórzanych, mas plastycznych itd.

Dotychczasowy sposób otrzymywania past polerowniczych do czyszczenia i polerowania powierzchni lakierowanych, np. samochodów oraz past do czyszczenia wyrobów ze skóry polegał na stosowaniu jako środka homogenizującego, to znaczy wiążącego mieszaninę parafiny i wosków z rozpuszczalnikami, ozokerytu lub cerezyny. Stosowany był również w tym celu wosk pszczeli i niektóre woski syntetyczne. Parafina, która jest głównym składnikiem wszelkiego rodzaju past, ze względu na budowę krystaliczną, źle wiąże się z rozpuszczal-

nikami i wykazuje skłonność do krystalizacji na powierzchni pasty. Bez dodatku środków homogenizujących pasty bardzo szybko ulegają starzeniu, tracą rozpuszczalnik i zdolność do dobrego rozsmarowywania. Również otrzymywanie gładkiej powierzchni to znaczy lustra oraz jego trwałość zależą od dodatku środków homogenizujących. Dotychczas stosowane środki homogenizujące nie zawsze spełniały swoją rolę, ponieważ ozokeryt i cerezyna, które są mieszaniną izoparafin i normalnych parafin posiadają różny skład w zależności od pochodzenia. Aby określić ilość, w której należy dodawać ich do pasty, trzeba było każdorazowo przeprowadzić próbę praktyczną albo analizę. Stosowanie jako homogenizatorów wosku pszczelego lub wosków syntetycznych wpływa niekorzystnie na pastę, ponieważ ich homoge-

nizujące działanie uwidacznia się dopiero przy dodatku znacznie przekraczającymi ilość ozokerytu lub cerezyny.

Do otrzymywania past polerowniczych z wosków i substancji woskowych sposobem według wynalazku stosuje się jako homogenizator benzynowy roztwór lanolinowych mydeł metalicznych, sporządzonych z metali ciężkich. Mydła te można otrzymywać metodą strącania, która polega na strącaniu rozpuszczonych w wodzie mydeł lanolinowych wodnym roztworem soli metali ciężkich. Z wodnego roztworu wytrącają się mydła lanolinowe metalu, którego sól zastosowano do strącania. Mydła te następnie odsączają się, przemywa wodą, i suszy. Stosuje się je w postaci roztworu benzynowego np. 10%-owego w ilości około 5%.

Pasty polerownicze otrzymywane sposobem według wynalazku, dzięki dodatkowi metalicznych mydeł lanolinowych jako homogenizatora, wykazują dużo lepsze własności od past otrzymywanych zwykłym sposobem. Odnaczają się one dużo lepszą rozsmarowywalnością ich i trwałością na przechowywanie. Powierzchnie otrzymane przy ich użyciu odznaczają

się również bardzo dobrym i długotrwałym lustrem. Do past można również dodawać związków krzemoorganicznych, które znacznie polepszają wodoodporność.

Przykład:

Wosk Karnauba	2 części wagowe
Wosk Montana	5 „ wagowych
Wosk syntetyczny	3 „ wagowe
Parafina	30 „ wagowych
benzyna lakowa	40 „ wagowych
terpentyna	14 „ wagowych
10%-owy roztwór benzynowy manganowego mydła lanolinowego	5 „ wagowych
barwnik	1 część wagowa

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania past polerowniczych z wosków i substancji woskowych, znamieny tym, że jako homogenizator stosuje się benzynowy roztwór lanolinowych mydeł metalicznych, zwłaszcza mydeł z metali ciężkich.

Mikołaj Niszczyński
Zbigniew Piątkowski