



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204134535 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201420521141. 3

(22) 申请日 2014. 09. 12

(73) 专利权人 浙江鼎大塑业有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市上虞市道墟镇屯
南工业园

(72) 发明人 陈立勇

(51) Int. Cl.

B01F 7/22(2006. 01)

B01F 15/00(2006. 01)

B01F 15/02(2006. 01)

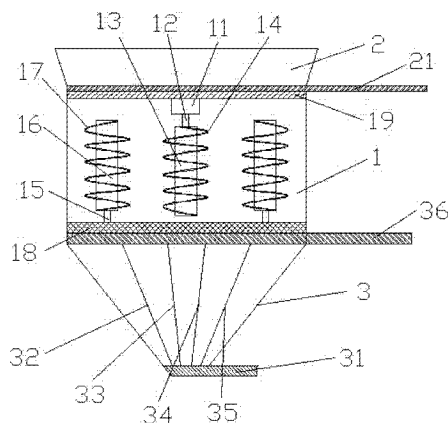
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种管道原材料搅拌装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管道原材料搅拌装置,包括搅拌本体,所述搅拌本体包括进料口、出料口,所述进料口与进料漏斗相连,所述出料口与出料漏斗相连;所述搅拌本体内分别安装有过滤转盘、过滤板,所述过滤板上安装有电机,所述电机通过第一旋转轴与第一搅拌轴相连,所述第一搅拌轴上安装有从左至右顺时针第一螺旋搅拌叶;所述过滤转盘上安装有第二旋转轴,所述第二旋转轴上安装有第二搅拌轴,所述第二搅拌轴上安装有从右至左逆时针第二螺旋搅拌叶。本实用新型所述的一种管道原材料搅拌装置,其结构简单,操作方便,第一螺旋搅拌叶和第二螺旋搅拌叶的配合使用大大提高了搅拌效果、过滤效果,且节能环保。



1. 一种管道原材料搅拌装置,其特征在于:包括搅拌本体(1),所述搅拌本体(1)包括进料口、出料口,所述进料口与进料漏斗(2)相连,所述出料口与出料漏斗(3)相连;所述搅拌本体(1)内分别安装有过滤转盘(18)、过滤板(19),所述过滤板(19)上安装有电机(11),所述电机(11)通过第一旋转轴(12)与第一搅拌轴(13)相连,所述第一搅拌轴(13)上安装有从左至右顺时针第一螺旋搅拌叶(14);所述过滤转盘(18)上安装有第二旋转轴(15),所述第二旋转轴(15)上安装有第二搅拌轴(16),所述第二搅拌轴(16)上安装有从右至左逆时针第二螺旋搅拌叶(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种管道原材料搅拌装置,其特征在于:所述进料漏斗(2)上安装有第一挡板(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种管道原材料搅拌装置,其特征在于:所述出料漏斗(3)顶端安装有第二挡板(36),所述出料漏斗(3)底端安装有第三挡板(31);所述出料漏斗(3)内安装有1块以上的隔离板。

4. 根据权利要求3所述的一种管道原材料搅拌装置,其特征在于:所述出料漏斗(3)内从左到右依次间隔安装有第一隔离板(32)、第二隔离板(33)、第三隔离板(34)、第四隔离板(35)。

一种管道原材料搅拌装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管道原材料搅拌装置。

背景技术

[0002] 搅拌装置是管道加工中不可或缺。随着人们生活水平的不断提高对于管道的质量和加工要求也越来越高。单一性能的管道已经不能符合人们的要求。因此在管道加工中生产商往往会在原材料中增加辅助剂以提高管道的质量。但目前所使用的管道加工搅拌机中存在搅拌功能单一,耗电,且搅拌效果不理想等问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种管道原材料搅拌装置,其结构简单,操作方便,第一螺旋搅拌叶和第二螺旋搅拌叶的配合使用大大提高了搅拌效果、过滤效果,且节能环保。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种管道原材料搅拌装置,包括搅拌本体,所述搅拌本体包括进料口、出料口,所述进料口与进料漏斗相连,所述出料口与出料漏斗相连;所述搅拌本体分别安装有过滤转盘、过滤板,所述过滤板上安装有电机,所述电机通过第一旋转轴与第一搅拌轴相连,所述第一搅拌轴上安装有从左至右顺时针第一螺旋搅拌叶;所述过滤转盘上安装有第二旋转轴,所述第二旋转轴上安装有第二搅拌轴,所述第二搅拌轴上安装有从右至左逆时针第二螺旋搅拌叶。

[0006] 所述进料漏斗上安装有第一挡板。

[0007] 所述出料漏斗顶端安装有第二挡板,所述出料漏斗底端安装有第三挡板;所述出料漏斗内安装有 1 块以上的隔离板。

[0008] 所述出料漏斗内从左到右依次间隔安装有第一隔离板、第二隔离板、第三隔离板、第四隔离板。

[0009] 本实用新型的有益效果是:一种管道原材料搅拌装置,其结构简单,操作方便,第一螺旋搅拌叶和第二螺旋搅拌叶的配合使用大大提高了搅拌效果、过滤效果,且节能环保。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 实施例 1

[0012] 如图 1 所示一种管道原材料搅拌装置,包括搅拌本体 1,所述搅拌本体 1 包括进料口、出料口,所述进料口与进料漏斗 2 相连,所述出料口与出料漏斗 3 相连;所述搅拌本体 1 内分别安装有过滤转盘 18、过滤板 19,所述过滤板 19 上安装有电机 11,所述电机 11 通过第一旋转轴 12 与第一搅拌轴 13 相连,所述第一搅拌轴 13 上安装有从左至右顺时针第一螺旋

搅拌叶 14 ;所述过滤转盘 18 上安装有第二旋转轴 15,所述第二旋转轴 15 上安装有第二搅拌轴 16,所述第二搅拌轴 16 上安装有从右至左逆时针第二螺旋搅拌叶 17。

[0013] 所述进料漏斗 2 上安装有第一挡板 21。所述出料漏斗 3 顶端安装有第二挡板 36,所述出料漏斗 3 底端安装有第三挡板 31 ;所述出料漏斗 3 内安装有 1 块以上的隔离板。所述出料漏斗 3 内从左到右依次间隔安装有第一隔离板 32、第二隔离板 33、第三隔离板 34、第四隔离板 35。

[0014] 本实施例所述的一种管道原材料搅拌装置在使用时首先将管道原材料放入进料漏斗 2 中,由于进料漏斗 2 中安装有第一挡板 21,因此通过控制第一挡板 21 能够粗略控制称量。通过进料漏斗 2 进入搅拌本体 1 内的管道原材料通过第一螺旋搅拌叶 14 和第二螺旋搅拌叶 17 搅拌过滤。过滤转盘 11 可有电机驱动,且过滤转盘 11 做圆周旋转运动。由于过滤转盘 11 做圆周旋转运动因此第二搅拌轴 16 也做圆周旋转运动。从左至右顺时针第一螺旋搅拌叶 14 和从右至左逆时针第二螺旋搅拌叶 17 从两个不同方向对管道原材料进行搅拌,因此使搅拌更加均匀,提高搅拌效果。由于出料漏斗 3 内安装有第一隔离板 32、第二隔离板 33、第三隔离板 34、第四隔离板 35,因此相邻 2 个隔离板之间形成隔离空腔。需要几个隔离空腔内的管道原材料可以通过拉动第三挡板 31 进行精确控制,隔离板设置的越多,隔离空腔的容积越小,从而控制的越精确。

[0015] 本实施例的一种管道原材料搅拌装置,其结构简单,操作方便,第一螺旋搅拌叶和第二螺旋搅拌叶的配合使用大大提高了搅拌效果、过滤效果,且节能环保。

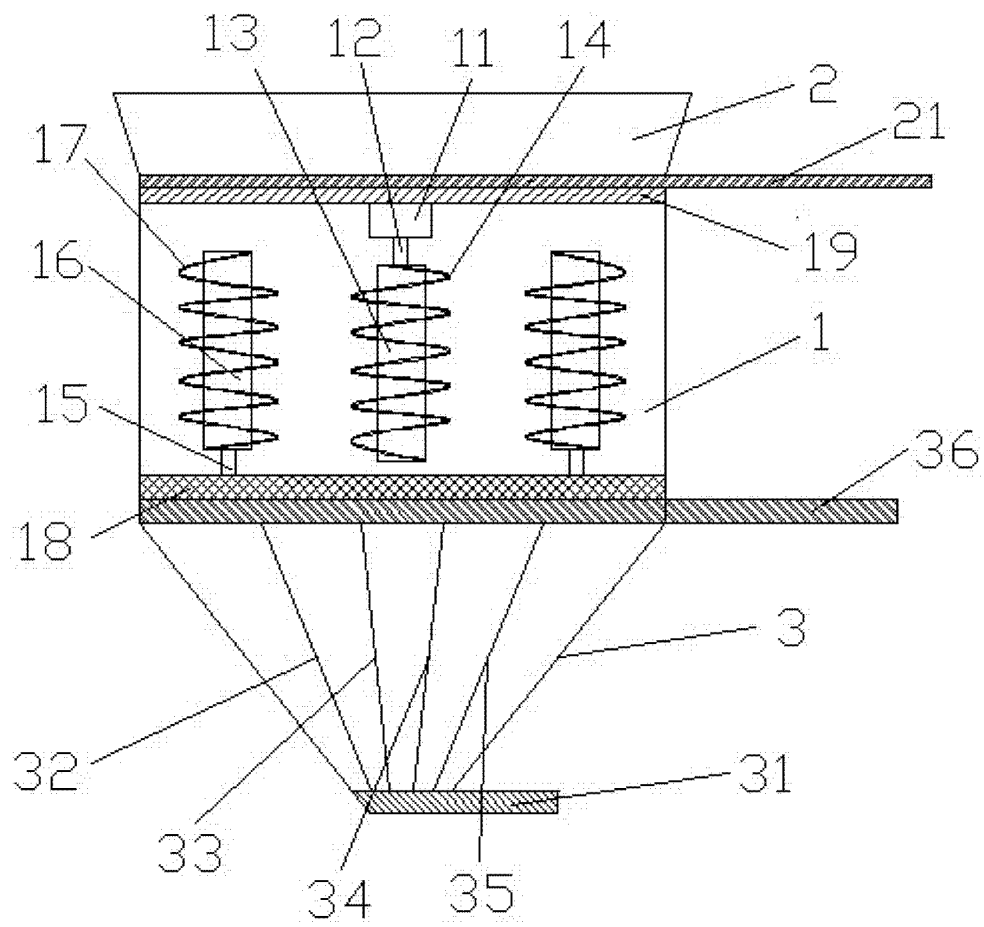


图 1