



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105433814 B

(45)授权公告日 2018.03.23

(21)申请号 201410515938.7

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2014.09.29

A47J 36/06(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 刘承奇

申请公布号 CN 105433814 A

(43)申请公布日 2016.03.30

(73)专利权人 佛山市顺德区美的电热电器制造
有限公司

地址 528311 广东省佛山市顺德区北滘镇
三乐东路19号

专利权人 美的集团股份有限公司

(72)发明人 湛平涛 邱永锋 郑秀谦 杨保民
袁伟 李福友

(74)专利代理机构 北京北翔知识产权代理有限
公司 11285

代理人 郑建晖 钟守期

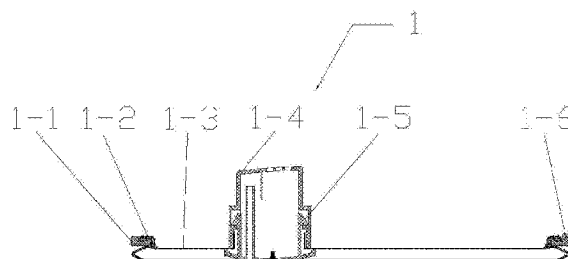
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

电锅具的上盖

(57)摘要

一种电锅具的上盖,包括:蒸汽阀盖板组件,盖体,设置在蒸汽阀盖板组件和盖体之间的密封圈,在盖体的一侧形成有活动扣,蒸汽阀盖板组件被设置在所述内盖内侧;蒸汽阀盖板组件包括盖板、蒸汽阀盖、蒸汽阀座、形成在所述压边圈的一侧的固定扣,该固定扣与所述内盖的活动扣卡扣配合,蒸汽阀盖和蒸汽阀座中的一个与盖板模制成一体、或者通过可拆或不可拆的连接方式组成盖板组件。



1. 一种电锅具的上盖,其包括蒸汽阀盖板组件、盖体,在盖体的内侧形成有扣;

所述蒸汽阀盖板组件包括盖板、蒸汽阀盖和蒸汽阀座、设置在盖板最外侧的压边圈、形成在所述压边圈的一侧的扣,所述蒸汽阀盖板组件通过该扣与所述盖体的扣卡扣配合被设置在所述盖体内侧,

所述蒸汽阀盖和所述蒸汽阀座中的一个与所述盖板模制成一体、或者通过可拆或不可拆的连接方式连接至所述盖板以组成盖板组件;

所述盖体和所述蒸汽阀盖板组件之间设有密封圈,所述蒸汽阀盖和/或蒸汽阀座置于所述密封圈内;

所述盖体包括作为所述上盖的最外层的面盖、内盖,所述面盖与内盖扣合连接,所述密封圈固定在所述面盖和内盖之间;

其特征在于,所述盖体的内盖中还设有弹簧,所述弹簧被配置为使得所述盖体的扣和所述压边圈的一侧的扣牢固配合。

2. 根据权利要求1所述的电锅具的上盖,其特征在于,

所述蒸汽阀盖和所述蒸汽阀座中的另一个与所述盖板组件通过可拆的方式连接,以形成一体式蒸汽阀盖板组件。

3. 根据权利要求1或2所述的电锅具的上盖,其特征在于,

所述蒸汽阀盖板组件还包括设置在所述压边圈内侧的、与所述盖板相接触的密封环。

4. 根据权利要求1或2所述的电锅具的上盖,其特征在于,

所述蒸汽阀盖与盖板是模制成一体的,所述蒸汽阀座通过卡扣方式与蒸汽阀盖扣合。

5. 根据权利要求1或2所述的电锅具的上盖,其特征在于,

所述蒸汽阀盖与盖板通过采用螺钉或铆钉或卡扣方式彼此连接、或通过焊接方式紧固在一起,所述蒸汽阀座通过卡扣方式与蒸汽阀盖扣合。

6. 根据权利要求1或2所述的电锅具的上盖,其特征在于,

所述蒸汽阀座与所述盖板是模制成一体的,所述蒸汽阀盖通过卡扣方式与蒸汽阀座扣合。

7. 根据权利要求1或2所述的电锅具的上盖,其特征在于,

所述蒸汽阀座与所述盖板通过采用螺钉、铆钉或卡扣方式彼此连接、或通过焊接方式紧固在一起,所述蒸汽阀盖通过卡扣方式与蒸汽阀座扣合。

8. 根据权利要求1或2所述的电锅具的上盖,其特征在于,

所述蒸汽阀盖通过卡扣方式与蒸汽阀座扣合,所述盖板被夹置在彼此扣合的蒸汽阀盖和蒸汽阀座之间。

9. 根据权利要求1或2所述的电锅具的上盖,其特征在于,

所述蒸汽阀盖与所述盖板是模制成一体的,所述蒸汽阀座与所述盖板是模制成一体的。

电锅具的上盖

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电锅具的上盖,尤其涉及一种蒸汽阀与盖板形成一体化,并且在拆出盖板时能够将蒸汽阀连同盖板一起拆出的电锅具的蒸汽阀和可拆式盖板一体化的上盖。

背景技术

[0002] 在现有技术中,如图1所示,电锅具的上盖一般是包括盖体、蒸汽阀和盖板三个部分的结构。这些蒸汽阀和盖板均是可拆的,因此用户在使用一段时间后可对上述构件进行清洗。但是,由于蒸汽阀和盖板是分开的独立部件,因此每次只能拆出一个构件并对其进行清洗,清洗时不方便,而且用户经常会忘记清洗其中一个构件。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于,提供一种使蒸汽阀和盖板形成一体化的组件、从而能够同时拆出蒸汽阀和盖板并进行清洗的电锅具的上盖。

[0004] 根据本发明,提供了一种电锅具的上盖,其包括蒸汽阀盖板组件、盖体,在盖体的内侧形成有扣;

[0005] 所述蒸汽阀盖板组件包括盖板、蒸汽阀盖、蒸汽阀座、设置在盖板最外侧的压边圈、形成在所述压边圈的一侧的扣,所述蒸汽阀盖板组件通过该扣与所述盖体的扣卡扣配合被设置在所述盖体内侧,

[0006] 所述蒸汽阀盖和所述蒸汽阀座中的一个与所述盖板模制成一体、或者通过可拆或不可拆的连接方式连接至所述盖板以组成盖板组件;

[0007] 所述盖体和所述蒸汽阀盖板组件之间设有密封圈,所述蒸汽阀盖和/或蒸汽阀座置于所述密封圈内;

[0008] 所述盖体包括作为所述上盖的最外层的面盖、内盖,所述面盖与内盖扣合连接,所述密封圈固定在所述面盖和内盖之间;

[0009] 所述盖体的内盖中还设有弹簧,所述弹簧被配置为使得所述盖体的扣和所述压边圈的一侧的扣牢固配合。

[0010] 优选地,所述蒸汽阀盖和所述蒸汽阀座中的另一个与该盖板组件通过可拆的方式连接,以形成一体式蒸汽阀盖板组件。

[0011] 优选地,所述蒸汽阀盖板组件还包括设置在所述压边圈内侧的、与所述盖板相接触的密封环。

[0012] 优选地,所述蒸汽阀盖与盖板是模制成一体的,所述蒸汽阀座通过卡扣方式与蒸汽阀盖扣合。

[0013] 优选地,所述蒸汽阀盖与盖板通过采用螺钉或铆钉或卡扣方式彼此连接、或通过焊接方式紧固在一起,所述蒸汽阀座通过卡扣方式与蒸汽阀盖扣合。

[0014] 优选地,所述蒸汽阀座与所述盖板是模制成一体的,所述蒸汽阀盖通过卡扣方式

与蒸汽阀座扣合。

[0015] 优选地,所述蒸汽阀座与所述盖板通过采用螺钉、铆钉或卡扣方式彼此连接、或通过焊接方式紧固在一起,所述蒸汽阀盖通过卡扣方式与蒸汽阀座扣合。

[0016] 优选地,所述蒸汽阀盖通过卡扣方式与蒸汽阀座扣合,所述盖板被夹置在彼此扣合的蒸汽阀盖和蒸汽阀座之间。

[0017] 优选地,所述蒸汽阀盖与所述盖板是模制成一体的,所述蒸汽阀座与所述盖板是模制成一体的。

[0018] 根据本发明,通过将蒸汽阀盖、蒸汽阀座、及盖板相互连接在一起,使蒸汽阀和盖板的拆出变得容易,由此使用户对这些电锅具上盖的清洗变得简单,从而能够使蒸汽阀和盖板保持清洁干净。

附图说明

[0019] 图1a-1c是表示现有的电锅具的上盖的剖视图。

[0020] 图2是表示本发明的电锅具的上盖的剖视图。

[0021] 图3是表示本发明的蒸汽阀盖板组件的剖视图。

具体实施方式

[0022] 以下,根据附图对本发明的电锅具的上盖进行说明。

[0023] 如图2所示,本发明的电锅具的上盖包括:一体式蒸汽阀盖板组件1、盖体。所述盖体包括面盖2、内盖3。根据情况所述盖体可以只包括面盖2,即所述电锅具的上盖可以只包括一体式蒸汽阀盖板组件1、面盖2。面盖2是形成电锅具的最外侧(最外层)的构件。内盖3与面盖2两者形成空间。在内盖3的、背离面盖2的一侧(即盖体的内侧,图2中的右侧)形成有活动扣6。

[0024] 一体式蒸汽阀盖板组件1装配在盖体的内侧。如图3所示,一体式蒸汽阀盖板组件1包括盖板1-3、蒸汽阀盖1-4、蒸汽阀座1-5、设置在盖板1-3的最外侧的压边圈1-1;另外,在图2中的环形压边圈1-1的一侧形成有固定扣1-6,所述固定扣1-6与所述盖体的活动扣6卡扣配合,由此,蒸汽阀盖板组件1通过该卡扣配合设置在盖体内侧。另外,在环形压边圈1-1的一侧形成活动扣6,而在盖体的、背离面盖2的一侧(图2中的右侧)形成固定扣1-6也可。

[0025] 活动扣与固定扣的连接方式为一体式蒸汽阀盖板组件1装配在盖体内侧的一种,一体式蒸汽阀盖板组件1也可以通过其他结构装配在盖体的内侧。

[0026] 蒸汽阀盖板组件1的所述蒸汽阀盖1-4和所述蒸汽阀座1-5中的一个与所述盖板1-3模制成一体、或者通过可拆或不可拆的连接方式连接至盖板1-3以组成盖板组件,所述蒸汽阀盖1-4和所述蒸汽阀座1-5中的另一个通过可拆的方式与该盖板组件连接,以形成一体式蒸汽阀盖板组件。

[0027] 优选地,压边圈1-1是环形构件,在所述压边圈1-1的内侧设置了环形构件的密封环1-2。当加热电锅具时,所述压边圈1-1和所述密封环1-2一起对电锅具的内锅进行密封,由此防止内锅的蒸气泄露,从而使电锅具的内锅保持设定的压力。

[0028] 可以在蒸汽阀盖板组件1和电锅具的盖体之间设置密封圈4,蒸汽阀盖和/或蒸汽阀座置于密封圈内,使得从蒸汽阀座进入的蒸汽被密封圈4阻挡,而不会进入密封圈外围的

盖体与蒸汽阀盖板组件1之间。具体的,密封圈可以设计对盖体和盖板之间进行密封,也可以设计对蒸汽阀盖或蒸汽阀座和盖体之间进行密封。对于由面盖2和内盖3组成的盖体,密封圈4通过面盖2和内盖3相互压紧来被固定,当将一体式蒸汽阀盖板组件1安装在电锅具的上盖中时,首先将蒸汽阀盖1-4插入于面盖2和内盖3之间借助密封圈4所形成的空间内(即密封圈4的内侧),然后将固定扣1-6与活动扣6卡合。

[0029] 活动扣6与固定扣1-6以卡合的方式连接,由此使一体式蒸汽阀盖板组件1装配并固定在上盖上。

[0030] 优选地,所述内盖3中还设有弹簧5,活动扣6承受通过弹簧5产生的向内拽拉的拉力,起到使活动扣6和固定扣1-6牢固配合的作用。用户在欲清洗蒸汽阀盖板组件1时,只需向外轻轻按下活动扣6,就可以拆出所述一体式蒸汽阀盖板组件1。从而,比现有的电锅具相比,拆出蒸汽阀和盖板的步骤变得简便。

[0031] 优选地,盖板1-3为环形的板状构件。由于盖板1-3和蒸汽阀(由蒸汽阀盖1-4和蒸汽阀座1-5构成)形成一体化,因此当拆出盖板1-3时,蒸汽阀能连同盖板一起拆出,从而可以同时清洗两者。

[0032] 下面,对盖板1-3、蒸汽阀盖1-4、及蒸汽阀座1-5的更为优选的具体连接方式进行说明。

[0033] 优选地,所述蒸汽阀盖1-4与盖板1-3可以是模制成一体的,组成盖板组件,所述蒸汽阀座1-5通过卡扣方式与蒸汽阀盖1-4扣合,从而最终形成一体式的蒸汽阀盖板组件1。

[0034] 或者,所述蒸汽阀盖1-4与盖板1-3通过采用螺钉或铆钉或卡扣方式彼此连接、或通过焊接方式紧固在一起,组成盖板组件,所述蒸汽阀座1-5通过卡扣方式与蒸汽阀盖1-4扣合,从而最终形成一体式的蒸汽阀盖板组件1。

[0035] 优选地,所述蒸汽阀座1-5与所述盖板1-3是模制成一体的,组成盖板组件,所述蒸汽阀盖1-4通过卡扣方式与蒸汽阀座1-5扣合,从而最终形成一体式的蒸汽阀盖板组件1。

[0036] 或者,所述蒸汽阀座1-5与所述盖板1-3通过采用螺钉、铆钉或卡扣方式彼此连接、或通过焊接方式紧固在一起,组成盖板组件,所述蒸汽阀盖1-4通过卡扣方式与蒸汽阀座1-5扣合,从而最终形成一体式的蒸汽阀盖板组件1。

[0037] 优选地,所述蒸汽阀盖1-4通过卡扣方式与蒸汽阀座1-5扣合,所述盖板1-3被夹置在彼此扣合的蒸汽阀盖1-4和蒸汽阀座1-5之间,从而最终形成一体式的蒸汽阀盖板组件1。

[0038] 优选地,通过成型工艺,将蒸汽阀座1-5和盖板1-3模制形成一体,然后将蒸汽阀盖1-4和盖板1-3模制形成一体,从而最终形成一体式的蒸汽阀盖板组件1。或者,通过成型工艺,将蒸汽阀盖1-4和盖板1-3模制形成一体,然后将蒸汽阀座1-5和盖板1-3模制形成一体,从而最终形成一体式的蒸汽阀盖板组件1。

[0039] 本发明不限于如上所述的实施方案,对以上所述的构件进行变更、变形等是理所当然的。

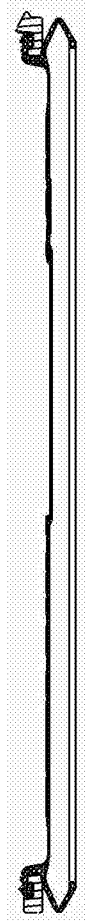


图1a

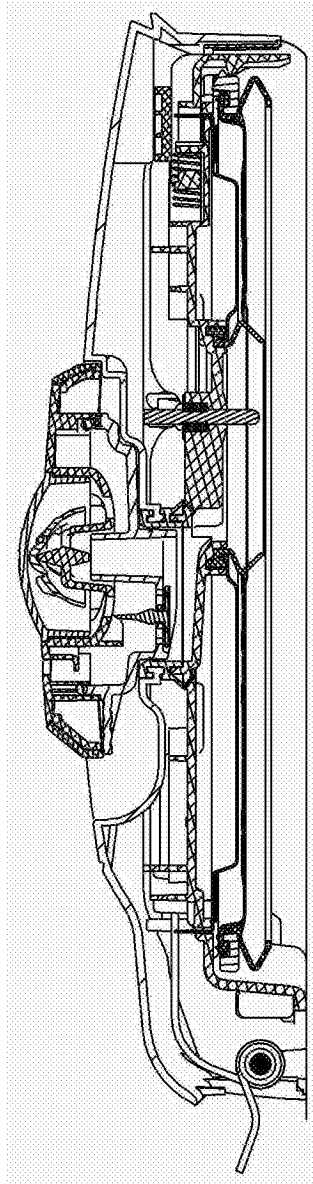


图1b

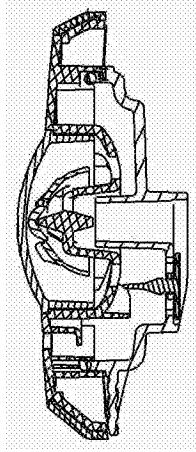


图1c

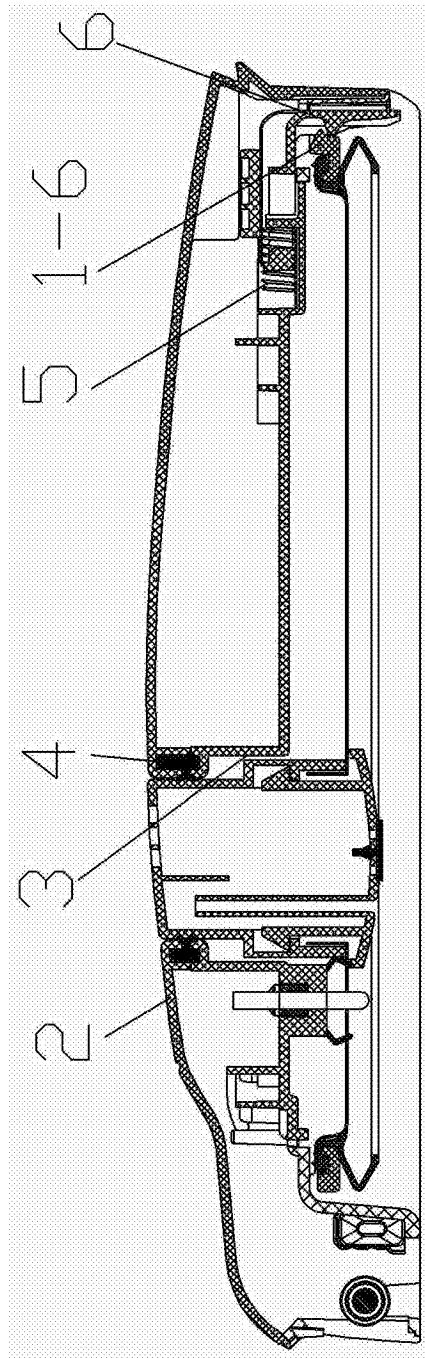


图2

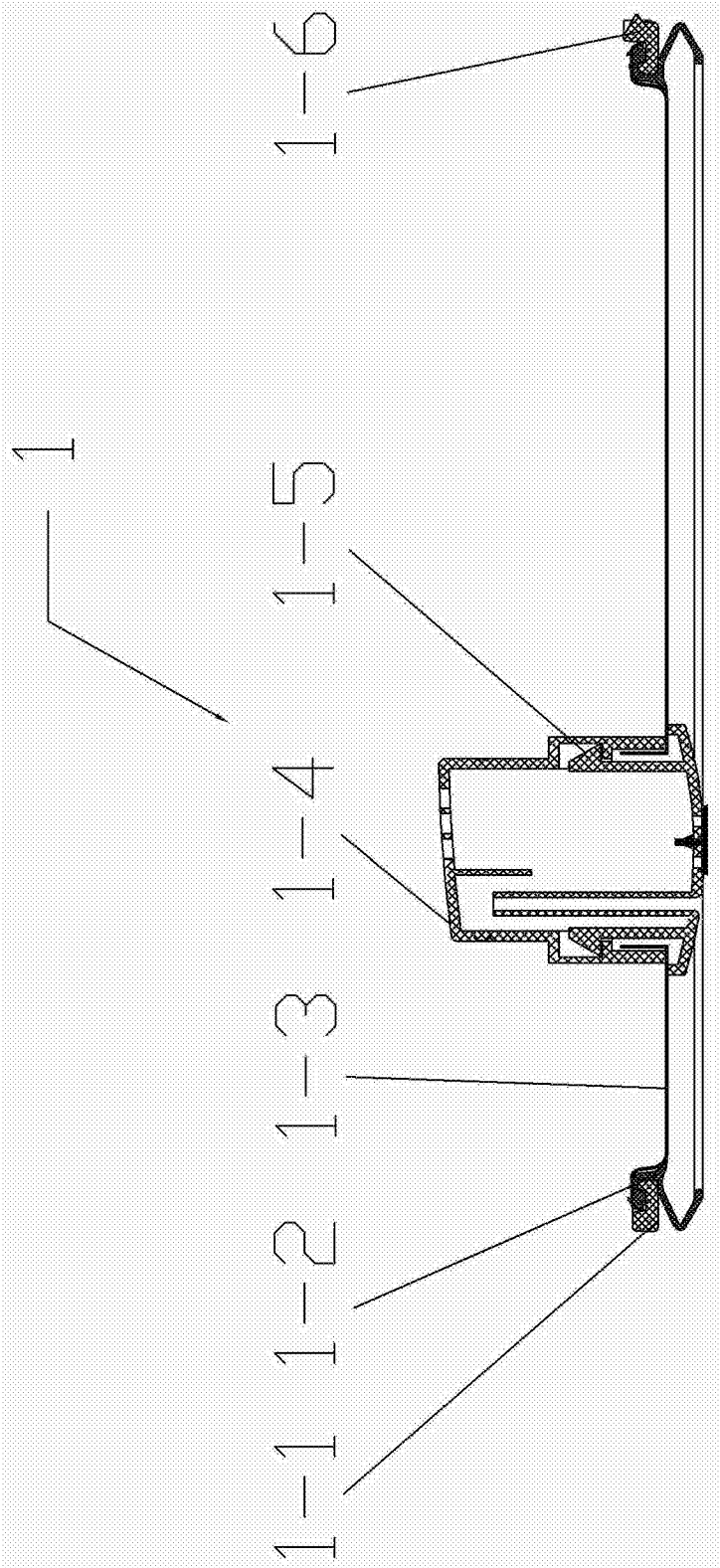


图3