



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111283466 A

(43)申请公布日 2020.06.16

(21)申请号 201811500911.5

(22)申请日 2018.12.10

(71)申请人 重庆帅邦机械有限公司

地址 402260 重庆市江津区珞璜工业园B区

(72)发明人 杨必建

(74)专利代理机构 重庆信航知识产权代理有限公司 50218

代理人 孙章虎

(51)Int.Cl.

B23Q 11/00(2006.01)

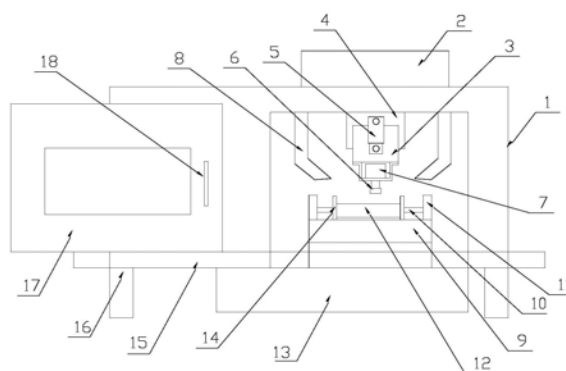
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置

(57)摘要

本发明公开了一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置,包括架体,架体的内腔的底部设置有工作台、顶部设置有工作机构,工作机构包括伸缩臂、电机和铣刀,工作台的顶部的两侧设置用于夹紧轮毂的夹紧机构,夹紧机构包括设置在工作台的一侧的挡板、滑动设置在所述工作台上的固定板和设置在固定板与所述挡板间的第二电动伸缩杆,架体的顶端设置有离心风机箱、底端设置有废料箱、前侧设置有便于移动门滑动的轨道。本发明通过离心风机把铣床工作台上的碎屑吹到废料箱内,提高铣床的干净,而且不会影响铣床正常工作;能把废料箱内的废料自动伸出,便于工作人员进行收集,效率高,速度快,便于操作。



1. 一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置,其特征在于:包括架体,所述架体的内腔的底部设置有工作台、顶部设置有工作机构,所述工作机构包括与所述架体的内腔的顶部相连伸缩臂、设置在所述伸缩臂的下端的电机和设置在所述电机的输出轴上的铣刀,所述工作台的顶部的两侧设置有用以夹紧轮毂的夹紧机构,所述架体的顶端设置有离心风机箱、底端设置有废料箱、前侧设置有便于移动门滑动的轨道。

2. 根据权利要求1所述的一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置,其特征在于,所述伸缩臂包括与所述架体的内腔的顶部相连的外臂、滑动设置在所述外臂上的内臂和用于推动所述内臂移动的第一电动伸缩杆。

3. 根据权利要求1所述的一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置,其特征在于,所述夹紧机构包括设置在所述工作台的一侧的挡板、滑动设置在所述工作台上的固定板和设置在所述固定板与所述挡板间的第二电动伸缩杆。

4. 根据权利要求1所述的一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置,其特征在于,所述工作机构的两侧的所述架体的内腔顶端设置有与所述离心风机箱连通的出风管。

5. 根据权利要求1所述的一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置,其特征在于,所述架体上设置有连通工作台和废料箱的漏料孔,所述废料箱中设置有废料内箱,所述废料内箱的底部设置有多组滚轮,所述废料箱和所述废料内箱间设置有便于推出所述废料内箱的第三电动伸缩杆。

6. 根据权利要求5所述的一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置,其特征在于,所述架体上设置有控制面板,所述控制面板分别与所述离心风机箱、所述伸缩臂、所述电机、所述夹紧机构和所述第三电动伸缩杆电性连接。

一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置

技术领域

[0001] 本发明涉及汽车轮毂铣床领域,具体为一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置。

背景技术

[0002] 现有的轮毂大多都是采用铣床进行铣出合格的轮毂,但是在铣床铣的过程,会产生大量的碎屑,不易清理,而且影响铣床正常工作,效率低,速度慢,而且不易快速清理废料箱内的碎屑。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本发明目的是提供一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置,以改进上述背景技术中提出的问题,

[0004] 为了改进上述问题,本发明是通过如下的技术方案来体现:一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置,包括架体,所述架体的内腔的底部设置有工作台、顶部设置有工作机构,所述工作机构包括与所述架体的内腔的顶部相连伸缩臂、设置在所述伸缩臂的下端的电机和设置在所述电机的输出轴上的铣刀,所述工作台的顶部的两侧设置有用以夹紧轮毂的夹紧机构,所述架体的顶端设置有离心风机箱、底端设置有废料箱、前侧设置有便于移动门滑动的轨道。

[0005] 作为本发明的一种优选实施方式,所述伸缩臂包括与所述架体的内腔的顶部相连的外臂、滑动设置在所述外臂上的内臂和用于推动所述内臂移动的第一电动伸缩杆。

[0006] 作为本发明的一种优选实施方式,所述夹紧机构包括设置在所述工作台的一侧的挡板、滑动设置在所述工作台上的固定板和设置在所述固定板与所述挡板间的第二电动伸缩杆。

[0007] 作为本发明的一种优选实施方式,所述工作机构的两侧的所述架体的内腔顶端设置有与所述离心风机箱连通的出风管。

[0008] 作为本发明的一种优选实施方式,所述架体上设置有连通工作台和废料箱的漏料孔,所述废料箱中设置有废料内箱,所述废料内箱的底部设置有多个滚轮,所述废料箱和所述废料内箱间设置有便于推出所述废料内箱的第三电动伸缩杆。

[0009] 作为本发明的一种优选实施方式,所述架体上设置有控制面板,所述控制面板分别与所述离心风机箱、所述伸缩臂、所述电机、所述夹紧机构和所述第三电动伸缩杆电性连接。

[0010] 本发明的有益效果:

[0011] 1.通过离心风机把铣床工作台上的碎屑吹到废料箱内,提高铣床的干净,而且不会影响铣床正常工作。

[0012] 2.能把废料箱内的废料自动伸出,便于工作人员进行收集,效率高,速度快,便于操作。

[0013] 本发明在一定程度上弥补了背景技术中的不足之处。

附图说明

[0014] 图1为本发明一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置的整体结构示意图；

[0015] 图2为本发明一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置的局部结构示意图。

具体实施方式

[0016] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0017] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例，基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0018] 请参阅图1至图2，本发明提供一种技术方案：一种可自动清理碎屑的汽车轮毂铣床装置，包括架体1，所述架体1的内腔的底部设置有工作台9、顶部设置有工作机构，所述工作机构包括与所述架体1的内腔的顶部相连的伸缩臂、设置在所述伸缩臂的下端的电机7和设置在所述电机7的输出轴上的铣刀6，所述工作台9的顶部的两侧设置有用于夹紧轮毂12的夹紧机构，所述架体1的顶端设置有离心风机箱2、底端设置有废料箱13、前侧设置有便于移动门17滑动的轨道15，所述移动门17上设置有把手18，所述架体的底部设置有多个支腿16，使用的时候，把轮毂工件放在工作台，通过第二电动伸缩杆推动挡板，让挡板挤压轮毂工件，从而快速固定轮毂工件，然后通过第一电动伸缩杆调节电机的距离，让电机带动铣刀转动，从而对轮毂工件进行铣，然后通过离心风机箱通过出风管，把轮毂工件铣的碎屑吹出到废料箱中，然后通过第三电动伸缩杆把废料内箱推出，便于人们快速收集废料。

[0019] 所述伸缩臂包括与所述架体1的内腔的顶部相连的外臂4、滑动设置在所述外臂上的内臂3和用于推动所述内臂移动的第一电动伸缩杆5；所述第一电动伸缩杆的缸体与所述外臂4相连、伸出杆与所述内臂3相连。

[0020] 所述夹紧机构包括设置在所述工作台9的一侧的挡板11、滑动设置在所述工作台9上的固定板14和设置在所述固定板14与所述挡板11间的第二电动伸缩杆10。

[0021] 所述工作机构的两侧的所述架体的内腔顶端设置有与所述离心风机箱2连通的出风管8。

[0022] 所述架体1上设置有连通工作台9和废料箱13的漏料孔，所述废料箱13中设置有废料内箱19，所述废料内箱的底部设置有多个滚轮20，所述废料箱13和所述废料内箱19间设置有便于推出所述废料内箱19的第三电动伸缩杆21。

[0023] 所述架体1上设置有控制面板，所述控制面板分别与所述离心风机箱2、所述伸缩臂、所述电机7、所述夹紧机构和所述第三电动伸缩杆21电性连接；

[0024] 最后说明的是，以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制，尽管参照较佳实施例对本发明进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本发明的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本技术方案的宗旨和范围，其均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

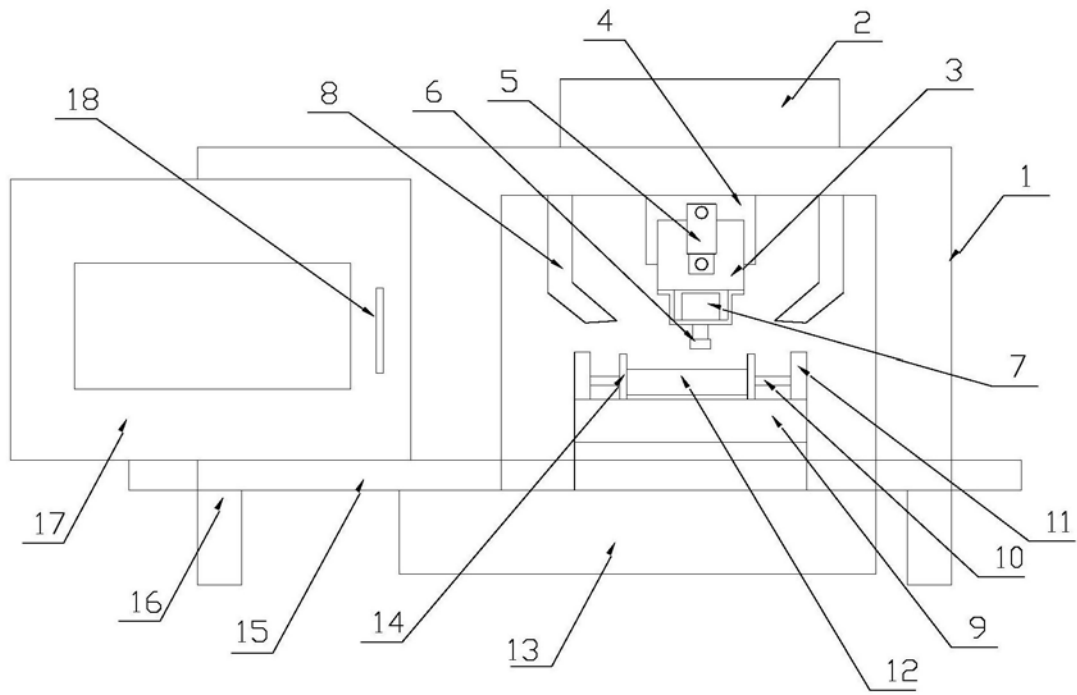


图1

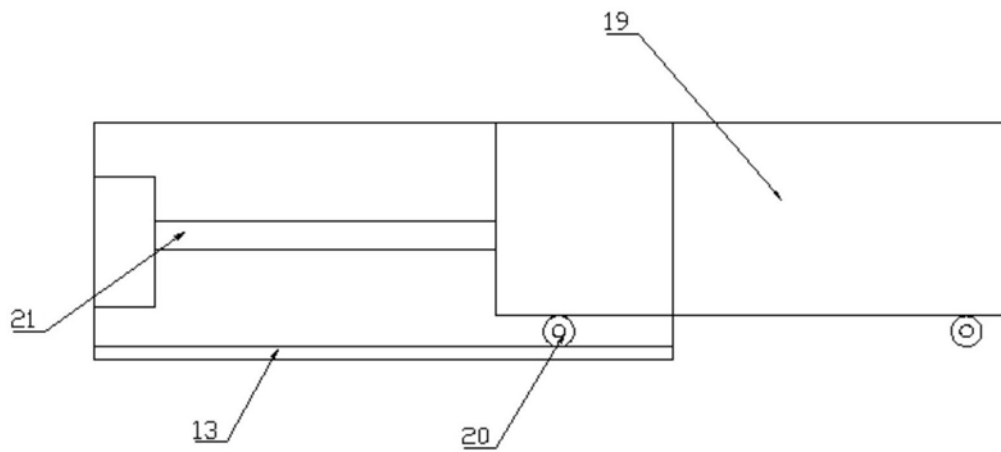


图2