



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

204316

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
B 23 D 15/06

/22/ Přihlášeno 08 09 78
/21/ /PV 5808-78/

(40) Zveřejněno 31 07 80

(45) Vydáno 15 03 83

(75)

Autor vynálezu

DVOŘÁK MIROSLAV ing., PRAHA

(54) Zařízení k nastavení předního dorazu, zejména u strojních nůžek

Vynález se týká zařízení k nastavení předního dorazu, zejména u strojních nůžek na stříhání plechů.

Dosud známá zařízení k nastavení předního dorazu, zejména u strojních nůžek, jsou řešena na principu posuvného měřítka s noniem nebo milimetrového šroubu. Výroba těchto přidavných zařízení je však pracná a nastavování dorazu je časově náročné.

Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje zařízení k nastavení předního dorazu, zejména u strojních nůžek, například na plech, podle vynálezu, sestávající jednak z nosné desky, připevněné ke stolu, například strojních nůžek, opatřenou vybráním tvaru T a jednak ve vybrání suvně uspořádaným stavěcím tělesem, sestávajícím z podélné části opatřené otvory a z příčné části opatřené otvory, kde nad podélnou částí je souose suvně uspořádána dorazová lišta s otvory a pod příčnou částí je souose suvně uspořádáno pravítko s otvory, přičemž rozteč otvorů dorazové lišty je tisícínásobkem, rozteč otvorů podélné části stonásobkem a rozteč otvorů příčné části desetinásobkem roztečí otvorů pravítka při pohledu ve směru nastavování dorazu a k vzájemnému ustavení pohyblivých částí slouží kolíky.

Pomocí zařízení podle vynálezu lze zkrátit dobu nastavování dorazu. Výroba tohoto zařízení je méně pracná.

Na připojených výkresech je zobrazeno jedno provedení zařízení pro nastavování předního dorazu, zejména u strojních nůžek na plech. Na obr. 1 je půdorysné uspořádání tohoto zařízení. Na obr. 2 je řez rovinou A-A z obr. 1 a na obr. 3 je řez rovinou B-B z obr. 1.

Zařízení pro nastavení předního dorazu, zejména u strojních nůžek na plech, je nosnou deskou pevně spojeno se stolem nůžek. V nosné desce 2 je vytvořeno vybrání 4, v přímé části tohoto vybrání se pohybuje pravítko 5, nad ním se podélně pohybuje stavěcí těleso 3 tvaru T. V podélném směru se nad stavěcím tělesem 3 pohybuje dorazová lišta 1. Vzájemná poloha pravítka 5 se stavěcím tělesem 3 a dorazovou lištou 1 je ustavena kolíky 6. Na dorazové liště 1 jsou vytvořeny otvory 10 s roztečí 100 mm, na podélné části 7 stavěcího tělesa 3 jsou otvory 11 s roztečí 10 mm, na příčné části 8 stavěcího tělesa jsou otvory 12 s roztečí 1 mm a na pravítku 5 jsou otvory 9 s roztečí 0,1 mm ve směru nastavování dorazu. Otvory 9, 10, 11, 12 jsou opatřeny odpovídajícími číselnými údaji.

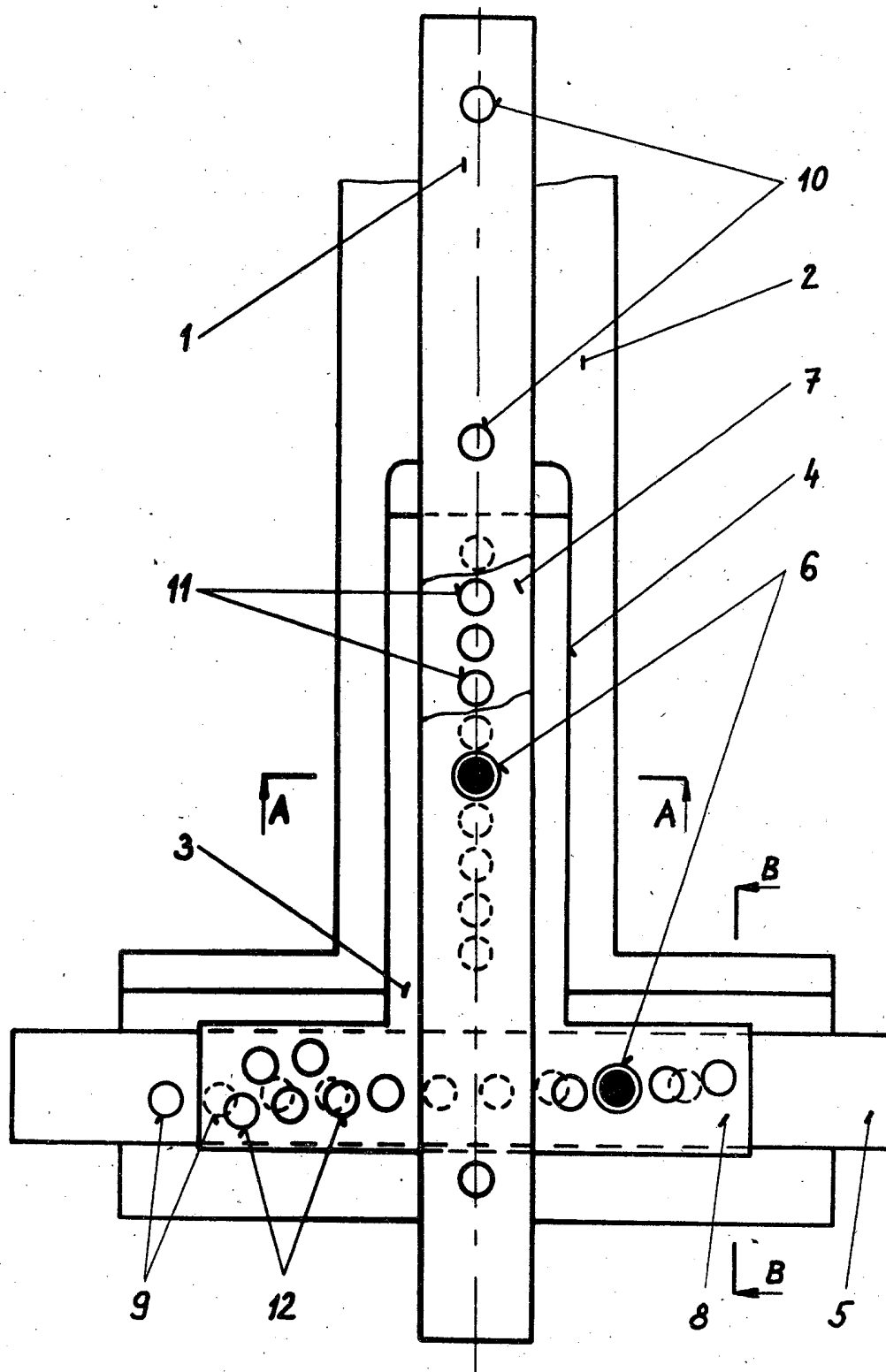
Postup při nastavení konkrétní hodnoty 266,8 mm: nejdříve je třeba posunout dorazovou lištu 1 o dva otvory, to znamená o 200 mm, proti hodnotě 60 mm na podélné části 7 stavěcího tělesa 3 a spojit kolíkem 6. Dále posuneme otvor označený 0,8 na pravítku 5 pod otvor 6 na příčné části 8 stavěcího tělesa 3 a spojíme kolíkem 6.

Zařízení podle vynálezu je vhodné pro převážnou většinu typů strojních nůžek. Dále se předpokládá jeho využití u výstředníkových lisů, dřevobráběcích strojů, strojních pil a různých přípravků.

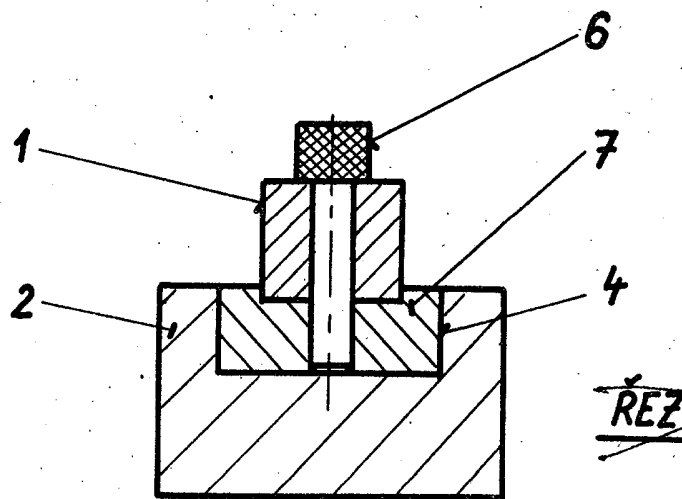
P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení k nastavení předního dorazu, zejména u strojních nůžek, například na plech, vyznačující se tím, že je tvořeno jednak nosnou deskou /2/, připevněnou ke stolu strojních nůžek, opatřenou vybráním /4/ tvaru T a jednak ve vybrání /4/, suvně uspořádaným stavěcím tělesem /3/, sestávajícím z podélné části /7/, opatřené otvory /11/ a z příčné části /8/, opatřené otvory /12/, kde nad podélnou částí /7/ je souose suvně uspořádána dorazová lišta /1/ s otvory /10/ a pod příčnou částí /8/ je souose uspořádáno pravítko /5/ s otvory /9/, přičemž rozteč otvorů /10/ dorazové lišty /1/ je tisícinásobkem, rozteč otvorů /11/ podélné části /7/ stonásobkem a rozteč otvorů /12/ příčné části /8/ desetinásobkem roztečí otvorů /9/ pravítka /5/, při pohledu ve směru nastavování dorazu a k vzájemnému ustavení pohyblivých částí slouží kolíky /6/.

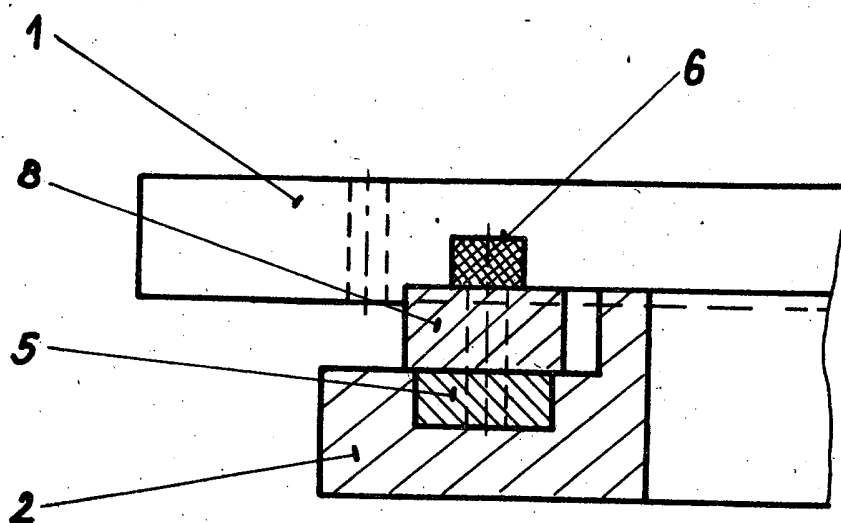
3 výkresy



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3