



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110919910 A

(43)申请公布日 2020.03.27

(21)申请号 201911245397.X

(22)申请日 2019.12.07

(71)申请人 唐龙

地址 236600 安徽省阜阳市太和县桑营镇  
安庙村委会安庙41号

(72)发明人 唐龙

(74)专利代理机构 北京拉沃科创知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11745

代理人 郜文刚

(51) Int. Cl.

B29B 17/00(2006.01)

B29B 17/04(2006.01)

B29C 45/18(2006.01)

B29C 45/00(2006.01)

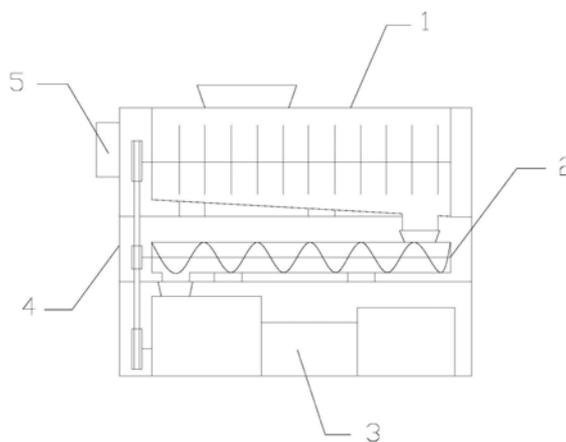
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种泡沫再生机器

(57)摘要

本发明公开了一种泡沫再生机器,包括破碎机、螺旋输送机、注塑机,还包括安装架,所述破碎机、螺旋输送机、注塑机均安装在所述安装架上,所述螺旋输送机位于所述破碎机下方且其输入端与所述破碎机的输出端相连,所述注塑机位于所述螺旋输送机下方且其输入端与所述螺旋输送机的输出端相连,所述破碎机、螺旋输送机和注塑机传动连接。相比于传统分开式的设备,本发明的机器能够节省人工、节约电能、减少加工时间、且不产生烟尘,单人就能操作,实现流水线式加工。



1. 一种泡沫再生机器,包括破碎机、螺旋输送机、注塑机,其特征在于,还包括安装架,所述破碎机、螺旋输送机、注塑机均安装在所述安装架上,所述螺旋输送机位于所述破碎机下方且其输入端与所述破碎机的输出端相连,所述注塑机位于所述螺旋输送机下方且其输入端与所述螺旋输送机的输出端相连,所述破碎机、螺旋输送机和注塑机传动连接。

2. 如权利要求1所述的一种泡沫再生机器,其特征在于,还包括配电箱,所述配电箱与所述破碎机、螺旋输送机、热塑机电连接。

## 一种泡沫再生机器

### 技术领域

[0001] 本发明涉及环保设备技术领域,具体涉及一种泡沫再生机器。

### 背景技术

[0002] 聚苯乙烯泡沫板,又名泡沫板、EPS板是由含有挥发性液体发泡剂的可发性聚苯乙烯珠粒,经加热预发后在模具中加热成型的白色物体,其有微细闭孔的结构特点,主要用于建筑墙体,屋面保温,复合板保温,冷库、空调、车辆、船舶的保温隔热,地板采暖,装潢雕刻等用途非常广泛。

[0003] 现有的泡沫板回收设备是分开的,需要先用破碎机把破旧泡沫破碎后,再用风机吹到注塑机里面,化出来泡沫坨,这种传统机器费工、费电、费时、噪音大,而且在用风机上料时又有灰尘,不利于环保,同时,分开的机械设备需要占据大面积地方。

### 发明内容

[0004] 针对上述存在的技术不足,本发明的目的是提供一种泡沫再生机器,其在壳体内设置取样单元和加热单元,通过电池组提供电能驱动加热单元和取样单元内部的电机,对待取样沥青进行抽取和加热,保证了沥青的流动性,方便了人工操作和运输。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用如下技术方案:

[0006] 本发明提供一种泡沫再生机器,包括破碎机、螺旋输送机、注塑机,还包括安装架,所述破碎机、螺旋输送机、注塑机均安装在所述安装架上,所述螺旋输送机位于所述破碎机下方且其输入端与所述破碎机的输出端相连,所述注塑机位于所述螺旋输送机下方且其输入端与所述螺旋输送机的输出端相连,所述破碎机、螺旋输送机和注塑机传动连接。

[0007] 优选地,还包括配电箱,所述配电箱与所述破碎机、螺旋输送机、热塑机电连接。

[0008] 本发明的有益效果在于:相比于传统分开式的设备,本发明的机器能够节省人工、节约电能、减少加工时间、且不产生烟尘,单人就能操作,实现流水线式加工。

### 附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本发明实施例提供的一种泡沫再生机器的结构示意图。

[0011] 附图标记说明:

[0012] 1-破碎机,2-螺旋输送机,3-注塑机,4-安装架,5-配电箱。

### 具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完

整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 如图1所示,一种泡沫再生机器,破碎机1、螺旋输送机2、注塑机3安装在安装架4上,将机器一体化设置,可以节约占地面积,螺旋输送机2位于破碎机1下方且其输入端与破碎机1的输出端相连,注塑机3位于螺旋输送机2下方且其输入端与螺旋输送机2的输出端相连,破碎机1、螺旋输送机2和注塑机3通过皮带轮和皮带配合传动,破碎机1的破碎轴、螺旋输送机2的螺旋轴上分别设有皮带轮,在注塑机3的驱动电机上设置皮带轮,三个皮带轮通过皮带连接实现传动,废旧泡沫进入破碎机1,经破碎后由螺旋输送机2送至热塑机3。

[0015] 进一步的,还包括配电箱5,配电箱5与破碎机1、螺旋输送机2、热塑机3电连接。

[0016] 显然,本领域的技术人员可以对本发明进行各种改动和变型而不脱离本发明的精神和范围。这样,倘若本发明的这些修改和变型属于本发明权利要求及其等同技术的范围之内,则本发明也意图包含这些改动和变型在内。

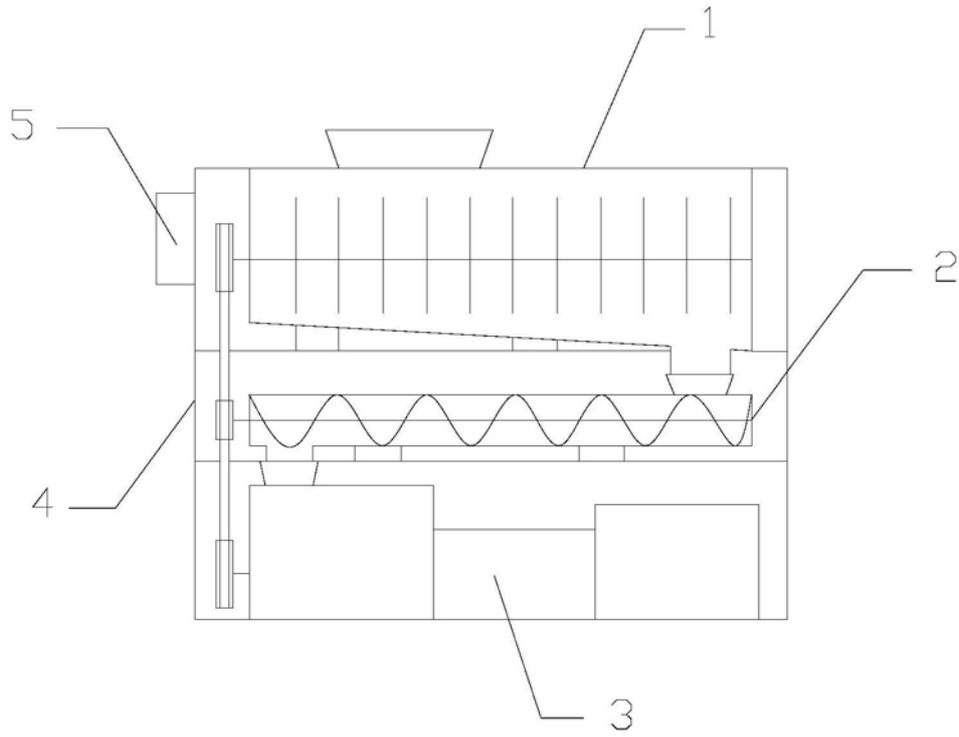


图1