(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217193441 U
(45)授权公告日 2022.08.16

(21)申请号 202220125198.6

(22)申请日 2022.01.18

(73)专利权人 河北一品光照明科技有限公司
地址 065400 河北省廊坊市香河经济开发区运河大道东侧西临运平路

(72)发明人 李洋 马尧

(74)专利代理机构 天津市鼎拓知识产权代理有限公司 12233
专利代理师 吴露兰

(51)Int.Cl.
B23K 37/00(2006.01)

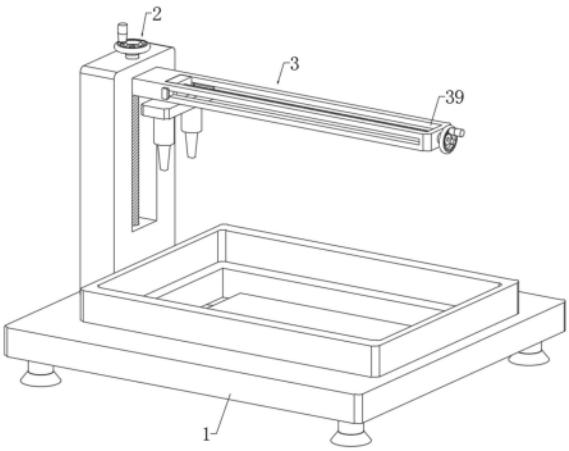
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种双头焊枪

(57)摘要

本实用新型公开了一种双头焊枪，具体涉及双头焊枪技术领域，现有的双头焊枪大部分为手持，如果长时间工作，会导致作业人员手部酸疼，影响加工的效率，不便于长期使用，部分双头焊枪虽然设有放置装置，但是结构过于简单，不能根据使用需求进行调整，实用性较低，而且加工时产生的废屑会到处乱飞，不便于后期进行处理，包括底板，底板上设置有升降机构，升降机构上设置有调节机构；升降机构包括支撑板，支撑板固定安装在底板上，支撑板的内部转动插设有第一丝杆；通过升降机构和调节机构能够对双头焊枪本体进行水平方向和竖直方向的调整，以便于双头焊枪本体对工件进行加工，相对于传统的装置，实用性更高。



CN 217193441 U

1.一种双头焊枪,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)上设置有升降机构(2),所述升降机构(2)上设置有调节机构(3);

所述升降机构(2)包括支撑板(20),所述支撑板(20)固定安装在底板(1)上,所述支撑板(20)的内部转动插设有第一丝杆(21),所述第一丝杆(21)远离底板(1)的一端转动贯穿支撑板(20),且在其端部固定安装有第一转盘(22),所述调节机构(3)包括连接板(31),所述连接板(31)滑动安装在支撑板(20)上,所述连接板(31)的内部转动插设有第二丝杆(32),所述第二丝杆(32)远离支撑板(20)的一端转动贯穿连接板(31),且在其端部固定安装有第二转盘(33),所述连接板(31)的内部滑动安装有连接块(34),所述连接块(34)上固定安装有安装板(35),所述安装板(35)朝向底板(1)的一侧表面上固定安装有双头焊枪本体(36),所述连接板(31)上固定安装有螺纹套筒(38),所述螺纹套筒(38)螺纹套设在第一丝杆(21)的外边面。

2.根据权利要求1所述的一种双头焊枪,其特征在于:所述支撑板(20)上开设有升降槽(23),所述连接板(31)与升降槽(23)搭配使用。

3.根据权利要求1所述的一种双头焊枪,其特征在于:所述连接板(31)上开设有滑槽(39),所述连接块(34)与滑槽(39)搭配使用,所述连接板(31)上开设有对称分布的导向槽(311),所述连接块(34)上固定安装有对称分布的导向块(37),所述导向块(37)与导向槽(311)搭配使用。

4.根据权利要求1所述的一种双头焊枪,其特征在于:所述底板(1)上固定安装有防护框(11)。

5.根据权利要求4所述的一种双头焊枪,其特征在于:所述底板(1)上开设有放置槽(12),所述放置槽(12)位于防护框(11)的内部,所述底板(1)上开设有对称分布的排料槽(13),所述排料槽(13)位于放置槽(12)的两侧。

6.根据权利要求4所述的一种双头焊枪,其特征在于:所述底板(1)远离防护框(11)的一侧表面上固定安装有对称分布的底座(14),所述底座(14)远离底板(1)的一端固定安装有橡胶垫(15)。

一种双头焊枪

技术领域

[0001] 本实用新型涉及双头焊枪技术领域，具体为一种双头焊枪。

背景技术

[0002] 焊枪是热风焊接的主要设备之一，由加热元件、喷嘴等组成，按其结构有气焊枪、电焊枪和快速焊枪、自动焊枪之分，气焊枪是用可燃气体氢或乙炔与空气的混合物的燃烧，加热蛇管，使送入蛇管中的压缩空气被加热到所需温度，送入或送出的空气量由旋塞调节，焊枪的种类有很多，包括现在常用的双头焊枪，但是现有的双头焊枪大部分为手持，如果长时间工作，会导致作业人员手部酸疼，影响加工的效率，不便于长期使用，部分双头焊枪虽然设有放置装置，但是结构过于简单，不能根据使用需求进行调整，实用性较低，而且加工时产生的废屑会到处乱飞，不便于后期进行处理，为此我们提出一种双头焊枪用于解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种双头焊枪，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种双头焊枪，包括底板，所述底板上设置有升降机构，所述升降机构上设置有调节机构；

[0005] 所述升降机构包括支撑板，所述支撑板固定安装在底板上，所述支撑板的内部转动插设有第一丝杆，所述第一丝杆远离底板的一端转动贯穿支撑板，且在其端部固定安装有第一转盘，所述调节机构包括连接板，所述连接板滑动安装在支撑板上，所述连接板的内部转动插设有第二丝杆，所述第二丝杆远离支撑板的一端转动贯穿连接板，且在其端部固定安装有第二转盘，所述连接板的内部滑动安装有连接块，所述连接块上固定安装有安装板，所述安装板朝向底板的一侧表面上固定安装有双头焊枪本体，所述连接板上固定安装有螺纹套筒，所述螺纹套筒螺纹套设在第一丝杆的外边面。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述支撑板上开设有升降槽，所述连接板与升降槽搭配使用。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述连接板上开设有滑槽，所述连接块与滑槽搭配使用，所述连接板上开设有对称分布的导向槽，所述连接块上固定安装有对称分布的导向块，所述导向块与导向槽搭配使用。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述底板上固定安装有防护框。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述底板上开设有放置槽，所述放置槽位于防护框的内部，所述底板上开设有对称分布的排料槽，所述排料槽位于放置槽的两侧。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述底板远离防护框的一侧表面上固定安装有对称分布的底座，所述底座远离底板的一端固定安装有橡胶垫。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果在于：

[0012] 1.通过升降机构和调节机构能够对双头焊枪本体进行水平方向和竖直方向的调

整,以便于双头焊枪本体对工件进行加工,相对于传统的装置,实用性更高。

[0013] 2.通过防护框能够避免废屑到处乱飞,将废屑集中在防护框的内部,便于后期对废屑的处理,为作业人员提供了便利性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图,

[0015] 图2为本实用新型结构剖视示意图,

[0016] 图3为本实用新型第一丝杆结构示意图,

[0017] 图4为本实用新型底板结构示意图。

[0018] 图中:1、底板;11、防护框;12、放置槽;13、排料槽;14、底座;15、橡胶垫;2、升降机构;20、支撑板;21、第一丝杆;22、第一转盘;23、升降槽;3、调节机构;31、连接板;32、第二丝杆;33、第二转盘;34、连接块;35、安装板;36、双头焊枪本体;37、导向块;38、螺纹套筒;39、滑槽;311、导向槽。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例:如图1-4所示,本实用新型提供了一种双头焊枪,包括底板1,所述底板1上设置有升降机构2,所述升降机构2上设置有调节机构3;

[0021] 所述升降机构2包括支撑板20,所述支撑板20固定安装在底板1上,所述支撑板20的内部转动插设有第一丝杆21,所述第一丝杆21远离底板1的一端转动贯穿支撑板20,且在其端部固定安装有第一转盘22,所述调节机构3包括连接板31,所述连接板31滑动安装在支撑板20上,所述连接板31的内部转动插设有第二丝杆32,所述第二丝杆32远离支撑板20的一端转动贯穿连接板31,且在其端部固定安装有第二转盘33,所述连接板31的内部滑动安装有连接块34,所述连接块34上固定安装有安装板35,所述安装板35朝向底板1的一侧表面上固定安装有双头焊枪本体36,所述连接板31上固定安装有螺纹套筒38,所述螺纹套筒38螺纹套设在第一丝杆21的外边面,转动第一转盘22,以此带动第一丝杆21进行转动,螺纹套筒38会沿着第一丝杆21进行竖直方向的移动,以此带动连接板31进行移动,从而带动双头焊枪本体36进行移动,直到双头焊枪本体36移动到便于加工的高度,之后停止转动第一转盘22,然后转动第二转盘33,以此带动第二丝杆32进行转动,连接块34会沿着第二丝杆32进行移动,以此带动安装板35进行移动,从而带动双头焊枪本体36进行水平方向移动,直到双头焊枪本体36位于工件的正上方,停止转动第二转盘33即可,然后通过双头焊枪本体36对工件加工。

[0022] 进一步的,所述支撑板20上开设有升降槽23,所述连接板31与升降槽23搭配使用,连接板31能够沿着升降槽23进行竖直方向的滑动。

[0023] 进一步的,所述连接板31上开设有滑槽39,所述连接块34与滑槽39搭配使用,连接块34能够沿着滑槽39进行水平方向滑动,所述连接板31上开设有对称分布的导向槽311,所

述连接块34上固定安装有对称分布的导向块37，所述导向块37与导向槽311搭配使用，导向块37能够对连接块34起到支撑和导向作用。

[0024] 进一步的，所述底板1上固定安装有防护框11，防护框11能够避免加工时产生的废屑到处乱飞，便于对废屑进行集中收集。

[0025] 进一步的，所述底板1上开设有放置槽12，所述放置槽12位于防护框11的内部，便于对工件进行加工，所述底板1上开设有对称分布的排料槽13，所述排料槽13位于放置槽12的两侧，能够方便将废屑从排料槽13排出。

[0026] 进一步的，所述底板1远离防护框11的一侧表面上固定安装有对称分布的底座14，所述底座14远离底板1的一端固定安装有橡胶垫15，橡胶垫15能够起到减震缓冲作用。

[0027] 工作原理：使用时，将待加工的工件放在底板1上的放置槽12内部，然后转动第一转盘22，以此带动第一丝杆21进行转动，螺纹套筒38会沿着第一丝杆21进行竖直方向的移动，以此带动连接板31进行移动，从而带动双头焊枪本体36进行移动，直到双头焊枪本体36移动到便于加工的高度，之后停止转动第一转盘22，然后转动第二转盘33，以此带动第二丝杆32进行转动，连接块34会沿着第二丝杆32进行移动，以此带动安装板35进行移动，从而带动双头焊枪本体36进行水平方向移动，直到双头焊枪本体36位于工件的正上方，停止转动第二转盘33即可，然后通过双头焊枪本体36对工件加工，加工时产生的废屑会掉落到放置槽12的内部，加工结束后，将工件取出，然后将放置槽12和防护框11内部的废屑通过排料槽13排出，便于后期的清理。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

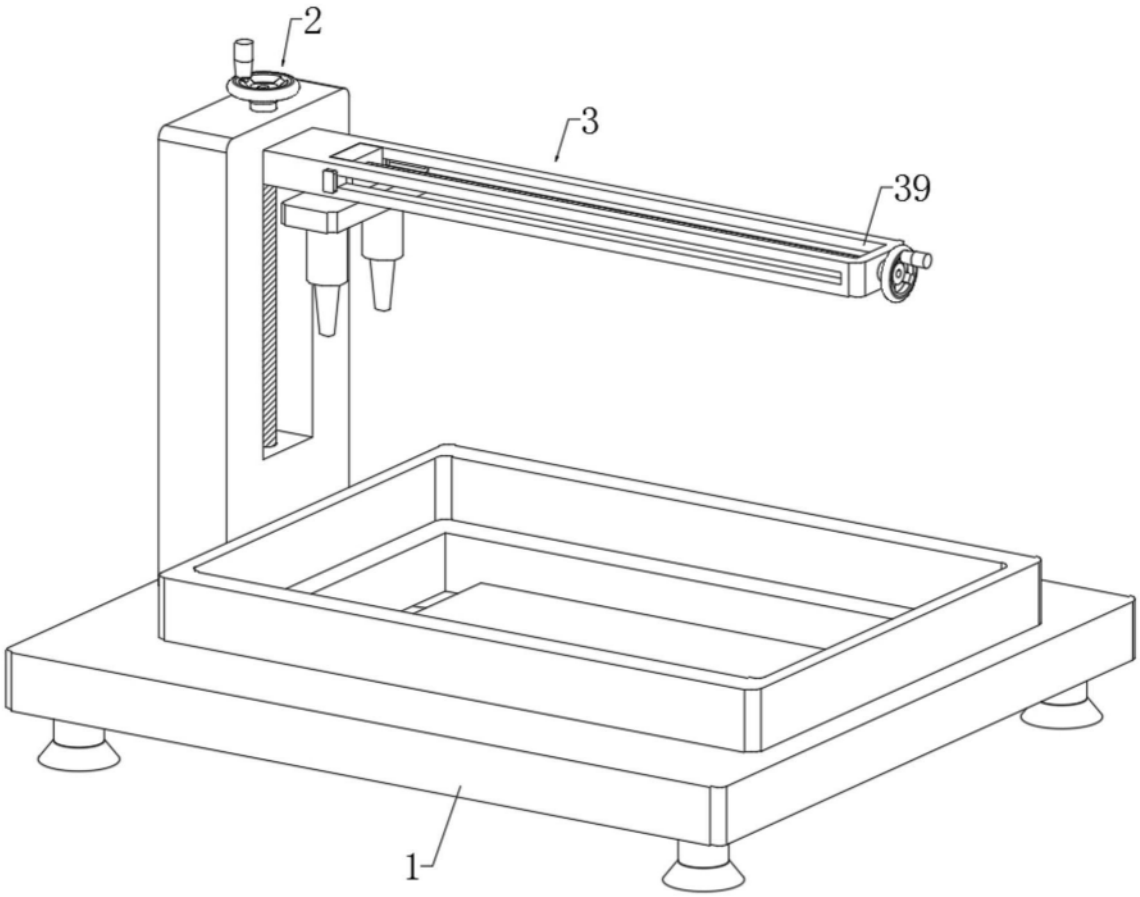


图1

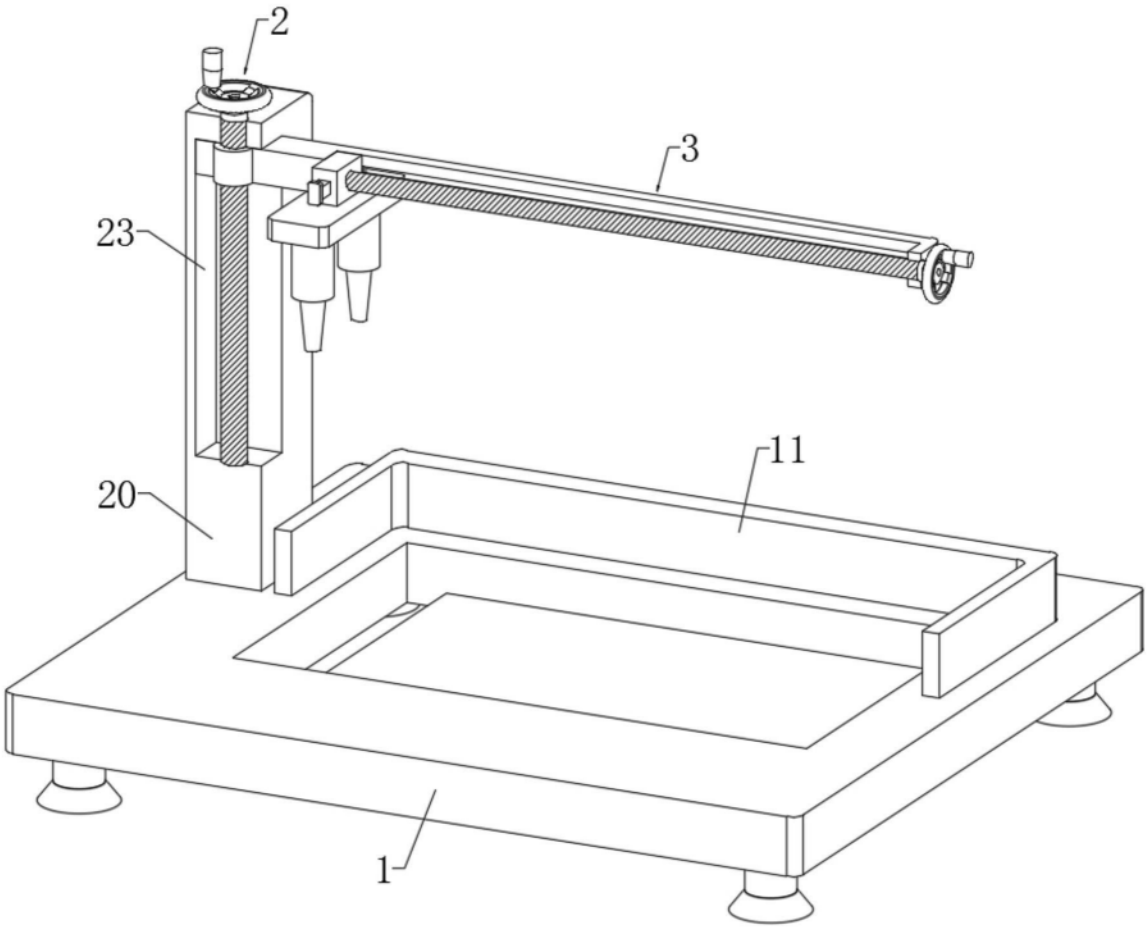


图2

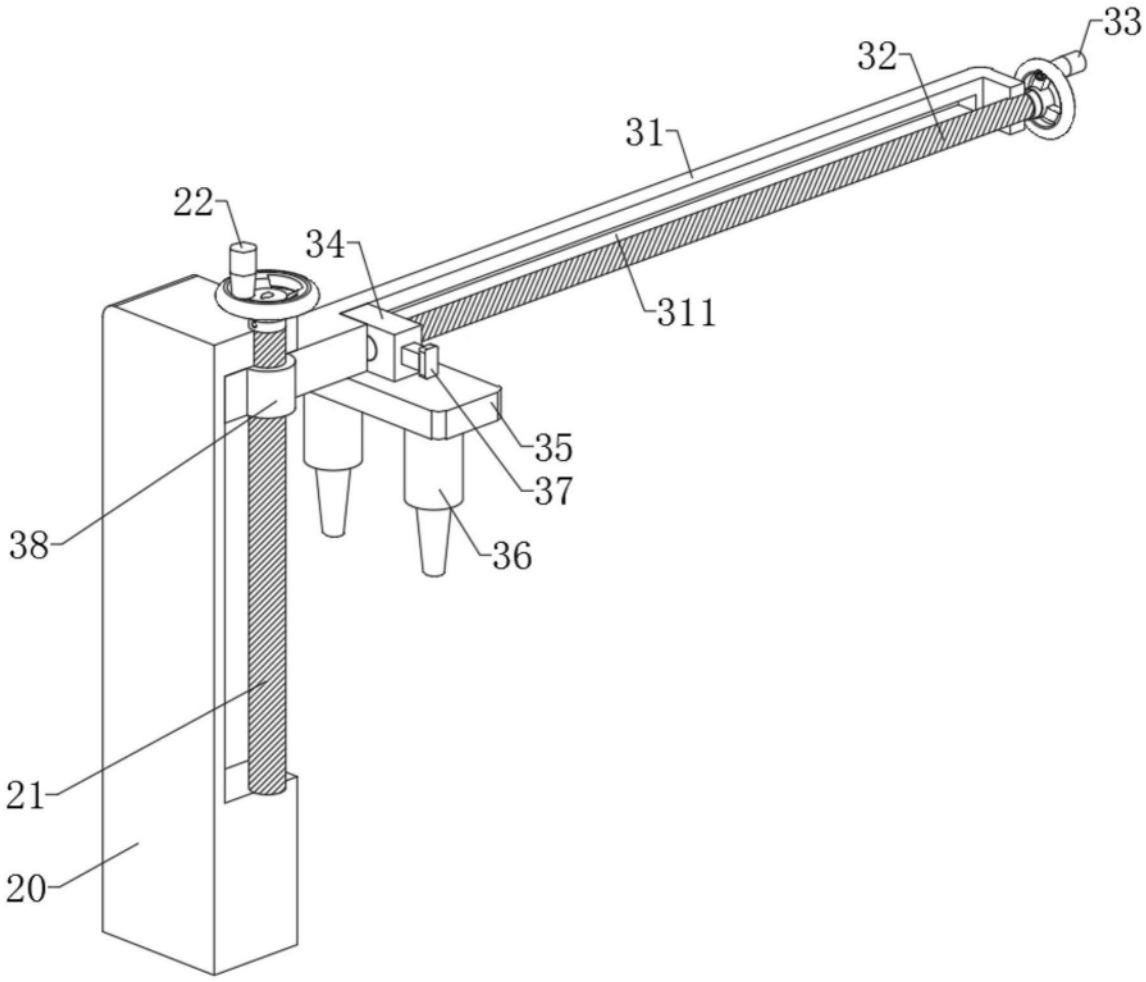


图3

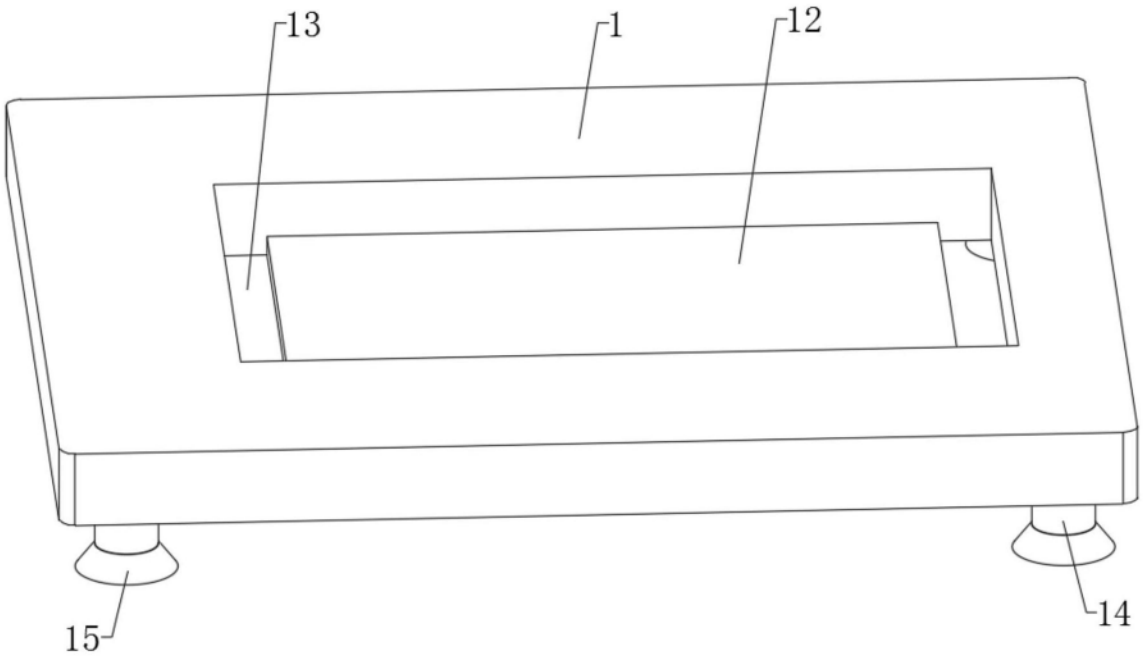


图4