



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206633473 U

(45)授权公告日 2017. 11. 14

(21)申请号 201720330460.X

(22)申请日 2017.03.30

(73)专利权人 殷巍巍

地址 100000 北京市石景山区金顶街三区8  
栋1502号

(72)发明人 殷巍巍

(74)专利代理机构 佛山帮专知识产权代理事务  
所(普通合伙) 44387

代理人 胡丽琴

(51)Int.Cl.

B30B 11/22(2006.01)

B30B 15/30(2006.01)

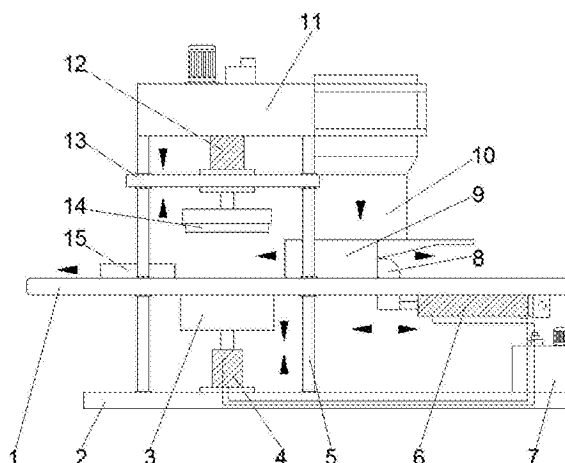
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种保温工程施工用板材的成型机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种保温工程施工用板材的成型机,包括有成型机本体、底座、挤压料箱,成型机本体下方的底座上设置有推料油缸与底部液压箱,且底座的前部竖向连接有四根导向柱,推料油缸通过油缸活柱与挤压料箱的底部相连接,且底部液压箱通过输油管道与推料油缸及上料油缸相连接,成型机本体为成型机工作面平台,且成型机本体的前部设置有挤压料箱与上料箱,挤压料箱上方的滑动座上设置有挤压油缸,且挤压油缸通过油缸活柱在下部连接有成型板。本实用新型通过对成型机本体加装上料油缸与上料箱及物料储料箱,达到减少人工填料的过程,转而通过机械装置来实现物料填料过程,具有机械自动化程度高与成型板材成品率高及多种材质板材制造的优点。



1. 一种保温工程施工用板材的成型机,包括有成型机本体(1)、底座(2)、挤压料箱(3)、推料油缸(4)、导向柱(5)、上料油缸(6)、底部液压箱(7)、推拉杆(8)、上料箱(9)、物料储料箱(10)、顶部液压箱(11)、挤压油缸(12)、滑动座(13)、成型板(14)和保温材料(15),其特征在于:所述成型机本体(1)下方的底座(2)上设置有推料油缸(4)与底部液压箱(7),且底座(2)的前部竖向连接有四根导向柱(5),所述推料油缸(4)通过油缸活柱与挤压料箱(3)的底部相连接,且底部液压箱(7)通过输油管道与推料油缸(4)及上料油缸(6)相连接,所述成型机本体(1)为成型机工作面平台,且成型机本体(1)的前部设置有挤压料箱(3)与上料箱(9),所述挤压料箱(3)上方的滑动座(13)上设置有挤压油缸(12),且挤压油缸(12)通过油缸活柱在下部连接有成型板(14),所述上料箱(9)上方为物料储料箱(10),且上料箱(9)通过推拉杆(8)与推料油缸(4)的油缸活柱相连接,所述物料储料箱(10)的前部与顶部液压箱(11)相连接,且导向柱(5)由底座(2)连接成型机本体(1)与滑动座(13)及顶部液压箱(11)的下部。

2. 根据权利要求1所述的一种保温工程施工用板材的成型机,其特征在于:所述上料油缸(6)为上料箱(9)的前后运行推拉装置,且由物料储料箱(10)与上料箱(9)及上料油缸(6)为成型机本体(1)的推料给料装置。

3. 根据权利要求1所述的一种保温工程施工用板材的成型机,其特征在于:所述挤压料箱(3)为上料箱(9)给料储料装置,且推料油缸(4)通过向上运行为挤压料箱(3)内保温材料(15)的出料装置。

4. 根据权利要求1所述的一种保温工程施工用板材的成型机,其特征在于:所述成型板(14)通过挤压油缸(12)向下运行为挤压料箱(3)内物料挤压装置。

5. 根据权利要求1所述的一种保温工程施工用板材的成型机,其特征在于:所述成型机本体(1)为数控液压控制装置,且成型机本体(1)为颗粒类保温材料板材挤压成型机。

## 一种保温工程施工用板材的成型机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑机械技术领域,具体为一种保温工程施工用板材的成型机。

### 背景技术

[0002] 现有的挤压式板材成型机,多采用机械挤压人工填料方式进行操作,由于人工填料时加料不准确,出现成型板厚薄不一及废品率的提高。

[0003] 如何在板材成型机工作过程中减少人工填料不准确的问题,使其能通过机械装置来完成,使得板材制作物料填充时达到数量一致,提高板材成品率。是我们所要解决的问题,为此,我们提出一种保温工程施工用板材的成型机。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种保温工程施工用板材的成型机,具备机械自动化程度高,成型板材成品率高,多种材质板材制造的优点,解决了现有保温工程施工用板材成型机中出现的人工填料时加料不准确,成型板材厚薄不一及废品率提高的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案一种保温工程施工用板材的成型机,包括有成型机本体、底座、挤压料箱、推料油缸、导向柱、上料油缸、底部液压箱、推拉杆、上料箱、物料储料箱、顶部液压箱、挤压油缸、滑动座、成型板和保温材料,所述成型机本体下方的底座上设置有推料油缸与底部液压箱,且底座的前部竖向连接有四根导向柱,所述推料油缸通过油缸活柱与挤压料箱的底部相连接,且底部液压箱通过输油管道与推料油缸及上料油缸相连接,所述成型机本体为成型机工作面平台,且成型机本体的前部设置有挤压料箱与上料箱,所述挤压料箱上方的滑动座上设置有挤压油缸,且挤压油缸通过油缸活柱在下部连接有成型板,所述上料箱上方为物料储料箱,且上料箱通过推拉杆与推料油缸的油缸活柱相连接,所述物料储料箱的前部与顶部液压箱相连接,且导向柱由底座连接成型机本体与滑动座及顶部液压箱的下部。

[0006] 优选的,所述上料油缸为上料箱的前后运行推拉装置,且由物料储料箱与上料箱及上料油缸为成型机本体的推料给料装置。

[0007] 优选的,所述挤压料箱为上料箱给料储料装置,且推料油缸通过向上运行为挤压料箱内保温材料的出料装置。

[0008] 优选的,所述成型板通过挤压油缸向下运行为挤压料箱内物料挤压装置。

[0009] 优选的,所述成型机本体为数控液压控制装置,且成型机本体为颗粒类保温材料板材挤压成型机。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型通过对成型机本体加装上料油缸与上料箱及物料储料箱,达到减少人工填料的过程,转而通过机械装置来实现物料填料过程,具有机械自动化程度高与成型板材成品率高及多种材质板材制造的优点。

## 附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 图中:1、成型机本体;2、底座;3、挤压料箱;4、推料油缸;5、导向柱;6、上料油缸;7、底部液压箱;8、推拉杆;9、上料箱;10、物料储料箱;11、顶部液压箱;12、挤压油缸;13、滑动座;14、成型板;15、成型板。

## 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1,一种保温工程施工用板材的成型机,包括有成型机本体1、底座2、挤压料箱3、推料油缸4、导向柱5、上料油缸6、底部液压箱7、推拉杆8、上料箱9、物料储料箱10、顶部液压箱11、挤压油缸12、滑动座13、成型板14和保温板材15,成型机本体1下方的底座2上设置有推料油缸4与底部液压箱7,且底座2的前部竖向连接有四根导向柱5,推料油缸4通过油缸活柱与挤压料箱3的底部相连接,且底部液压箱7通过输油管道与推料油缸4及上料油缸6相连接,成型机本体1为成型机工作面平台,且成型机本体1的前部设置有挤压料箱3与上料箱9,挤压料箱3上方的滑动座13上设置有挤压油缸12,且挤压油缸12通过油缸活柱在下部连接有成型板14,上料箱9上方为物料储料箱10,且上料箱9通过推拉杆8与推料油缸4的油缸活柱相连接,物料储料箱10的前部与顶部液压箱11相连接,且导向柱5由底座2连接成型机本体1与滑动座13及顶部液压箱11的下部。

[0016] 具体的,上料油缸6为上料箱9的前后运行推拉装置,且由物料储料箱10与上料箱9及上料油缸6为成型机本体1的推料给料装置。上述为上料油缸6与上料箱9及物料储料箱10运行方式和作用。

[0017] 具体的,挤压料箱3为上料箱9给料储料装置,且推料油缸4通过向上运行为挤压料箱3内保温材料15的出料装置。上述为挤压料箱3与上料箱9的运行方式与作用。

[0018] 具体的,成型板14通过挤压油缸12向下运行为挤压料箱3内物料挤压装置。上述为成型板14与挤压油缸12的运行方式与作用。

[0019] 具体的,成型机本体1为数控液压控制装置,且成型机本体1为颗粒类保温材料板材挤压成型机。上述为成型机本体1的控制系统与用途。

[0020] 使用时,板材物料由物料储料箱10内落入上料箱9内,并通过上料油缸6将上料箱9向前部推送,同时上料箱9前部将保温板材15推离挤压料箱3上部,而上料箱9尾部的连接板将物料储料箱10出口封闭,此时推料油缸4向下运行并带动挤压料箱3内的托盘向下运行,板材物料由上料箱9内进入挤压料箱3内并向后退回再次装料,成型机本体1上部的挤压油缸12向下运行使成型板14向下进入挤压料箱3内将板材物料挤压成型为保温板材15,成型板14退回初始状态时,推料油缸4向上运行并带动挤压料箱3内的托盘向上运行,将保温板材15推出挤压料箱3内,进行下一个保温板材15的制作工作程序。

[0021] 综上所述:该保温工程施工用板材的成型机,通过采用液压油缸作为动力源,并通

过液压挤压方式来制作保温板材15的成型机装置,解决了现有保温工程施工用板材成型机中的问题。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

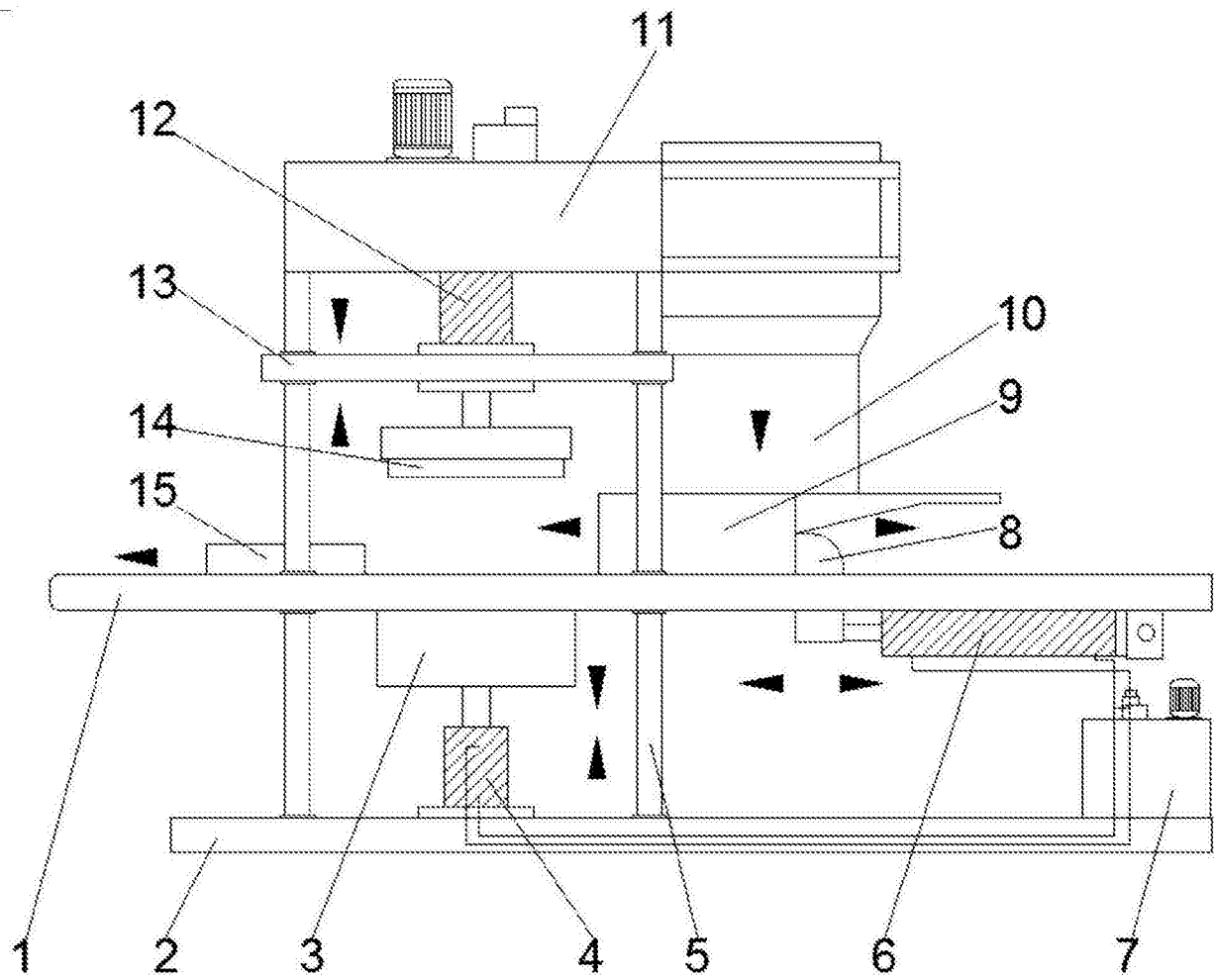


图1