

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70658**

(21) Numer zgłoszenia: **125080**

(22) Data zgłoszenia: **29.04.2016**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
E06B 1/70 (2006.01)
E06B 1/00 (2006.01)

(54)

Profil montażowo-izolacyjny

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

06.11.2017 BUP 23/17

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

29.03.2019 WUP 03/19

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

MISZKIEWICZ ALEKSANDER, Kolanowice, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

ALEKSANDER MISZKIEWICZ, Kolanowice, PL

PL 70658 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem niniejszego wzoru użytkowego jest profil montażowo-izolacyjny służący do ciepłego montażu stolarki otworowej.

Profile podparapetowe, inaczej nazywane styropianowymi blokami podparapetowymi, profilami podokiennymi albo ciepłymi parapetami, są elementami montażowo-izolacyjnymi służącymi do ciepłego montażu stolarki otworowej. Zaletą tego typu wyrobów jest umożliwienie montażu okna w taki sposób, że unika się tworzenia tak zwanych mostków termicznych, tj. miejsc w budynku, w których izolacyjność cieplna jest znacznie zmniejszona. Tego typu mostki termiczne występują w przypadku tradycyjnego montażu stolarki otworowej, niewykorzystującej ciepłych parapetów.

Tego typu wytwory są obecne na rynku w wielu odmianach wytwarzanych przez różnorodnych producentów.

Znane są profile podokienne ujawnione w zarejestrowanych wspólnotowych wzorach przemysłowych nr 001937236-0001 oraz 002388520-0001-0005. Profile te zawierają wypusty główne służące do montażu profili stolarki otworowej, opcjonalnie co najmniej jeden wypust boczny służący do montażu parapetu wewnętrznego i/lub zewnętrznego, oraz wycięcia montażowe na górnej i dolnej powierzchni profili.

W szczególności, profile ujawnione we wzorach nr 002388520-0002, 002388520-0003, 002388520-0004 zawierają w górnej powierzchni wypustu głównego rowek, w którym osadzona jest listwa o profilu litery „T”, na której umieszczony jest pasek z materiału rozprężnego. Listwa ta jest wykonana z PCV i służy do przykręcenia parapetu zewnętrznego. Ponadto w dolnej powierzchni wypustu głównego wykonane jest wycięcie rozciągające się na obszar wypustu bocznego, w którym osadzona jest listwa montażowa. Listwa ta posiada dwa występy osadzone w rowkach wyciętych w dolnej powierzchni wypustu głównego profili, z czego jeden sięga na około 1/3 wysokości wspomnianego wypustu. Zgodnie z informacjami od producenta omawiane profile podokienne wytwarzane są z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) albo z twardego styropianu technicznego (EPS), a listwy wykonane są z PCV.

Podobne profile ujawnione są również w zarejestrowanych wspólnotowych wzorach przemysłowych nr 002939587-0001-07, polskich wzorach przemysłowych nr Rp.16424 i Rp.20932.

W zgłoszeniu polskiego wzoru użytkowego nr W.123110 ujawniono profile podokienne zawierające wypusty główne służące do montażu profili stolarki otworowej, opcjonalnie co najmniej jeden wypust boczny służący do montażu parapetu wewnętrznego i/lub zewnętrznego oraz wycięcia montażowe na górnej i dolnej powierzchni profili.

Patent europejski EP 1 788 182 B1 ujawnia dwuczęściowy profil podokienny zawierający wypust główny oraz dwa wypusty boczne, gdzie wypust służący do montażu parapetu wewnętrznego ma na swoim końcu schodkowe wycięcie, do którego dopasowana jest druga, oddzielna część profilu.

Inny profil tego typu ujawniony jest w opisie niemieckiego wzoru użytkowego nr DE 20 2011 100 460 U1.

Przedmiotem niniejszego wzoru użytkowego jest profil montażowo-izolacyjny zawierający wypust główny dostosowany kształtem do montażu profilu stolarki otworowej oraz wypust boczny do montażu parapetu zewnętrznego lub wewnętrznego, przy czym profil wykonany jest z materiału izolacyjnego, a na dolnej i/lub górnej powierzchni wypustu bocznego znajdują się ewentualnie wycięcia montażowe, charakteryzujące się tym, że w powierzchni dolnej profilu, bezpośrednio pod wypustem głównym znajduje się wycięcie, w którym zamocowana jest metalowa listwa montażowa o profilu w kształcie odwróconej litery „C”, otwartym na zewnątrz, oraz tym, że w górnej powierzchni wypustu głównego znajduje się rowek, w którym osadzona jest metalowa listwa o profilu w kształcie odwróconej litery „L”, opierająca się wewnętrzną stroną krótszego ramienia na powierzchni wypustu głównego, gdzie na zewnętrznej stronie metalowej listwy umieszczony jest pasek z materiału elastycznego.

Kąt α pomiędzy wypustem głównym a wypustem bocznym jest równy około 90° .

W innej postaci wzoru, kąt α pomiędzy wypustem głównym a wypustem bocznym jest równy od około 94° do około 96° .

Materiał izolacyjny stanowi polistyren ekspandowany (EPS) albo polistyren ekstrudowany (XPS).

Materiał elastyczny paska stanowi taśma rozprężna.

Przekrój poprzeczny wycięć montażowych ma kształt falisty, prostokątny, trójkątny, trapezowy względnie półkolisty.

Metalowa listwa w kształcie odwróconej litery „L” jest zamocowana w rowku za pomocą kleju.

Metalowa listwa montażowa w kształcie odwróconej litery „C” jest zamocowana w wycięciu za pomocą kleju, wkrętów, względnie na wcisk.

Zaletą profilu według przedmiotowego wzoru decydującą o jego użyteczności jest zwiększona wytrzymałość.

Zastosowania górnej listwy metalowej o profilu w kształcie odwróconej litery „L”, której krótsze ramię opiera się na powierzchni wypustu głównego zamiast stosowanych w stanie techniki listew o profilu w kształcie litery „I” albo „T”, które mogą działać jak klin, zmniejsza ryzyko pęknięcia profilu pod obciążeniem. Wykonanie listwy z metalu zwiększa jej wytrzymałość i odporność na pęknięcia, które mogą występować w przypadku listew z tworzyw sztucznych.

Dolna, metalowa listwa montażowa w kształcie litery „C” nie posiada znanych w stanie techniki występów osadzonych w głębokich rowkach wciętych w dolnej powierzchni wypustu głównego, które znacząco osłabiają wytrzymałość profili znanych w stanie techniki, co jest szczególnie ważne w miejscu, w którym obciążenia od osadzonego profilu stolarki otworowej są największe. Wykonanie listwy z metalu zwiększa jej wytrzymałość i odporność na pęknięcia, które mogą występować w przypadku listew z tworzyw sztucznych. Dolna listwa montażowa może być mocowana w wycięciu przy pomocy kleju, wkrętów lub na wcisk, albo dowolną kombinacją tych technik.

Profil montażowo-izolacyjny według wzoru służy do tak zwanego ciepłego montażu stolarki otworowej, stanowiąc element określany nazwą ciepły parapet.

Wypust główny, stanowiący główną część profilu służy do montażu ramy stolarki otworowej, np. ramy okna albo drzwi. Wykorzystywana w tym celu górna powierzchnia wypustu jest ukształtowana tak, aby pasować do kształtu osadzanego na nim profilu ramy. A zatem, górna powierzchnia może być odpowiednio wyprofilowana i/lub zawierać wycięcia tak, aby pasować do kształtu wspomnianego profilu stolarki otworowej. Kształt górnej powierzchni profilu według wzoru może być dowolny, gdyż nie stanowi istoty przedmiotowego wzoru.

Profil według wzoru może być wykonany z dowolnego materiału izolacyjnego znanego znawcom i stosowanego w dziedzinie wzoru, jednakże szczególnie użytecznymi materiałami jest polistyren ekspandowany (EPS) oraz zapewniający większą wytrzymałość polistyren ekstrudowany (XPS).

Listwa metalowa w kształcie odwróconej litery „L”, osadzona w rowku znajdującym się w górnej powierzchni wypustu głównego, służy do montażu parapetu zewnętrznego. Parapety zewnętrzne, wykonane zazwyczaj z metalu albo tworzywa sztucznego, zazwyczaj są tak ukształtowane, że przy końcu bliskim otworu okiennego płaszczyzna główna parapetu jest zakrzywiona w górę tworząc pasek montażowy, który przy pomocy odpowiednich środków mocujących, np. blachowkrętów, mocuje się do ramy okna. W przypadku zastosowania profilu według przedmiotowego wzoru środki mocujące, takie jak blachowkręty mocowane są nie do ramy okna lub drzwi, lecz do listwy metalowej umieszczonej w wypuszczeniu głównym. Metalowa listwa może być wykonana z dowolnego metalu stosowanego w dziedzinie wzoru, na przykład ze stali, zwłaszcza stali ocynkowanej. Listwa metalowa może być mocowana w rowku przy pomocy kleju.

Zadaniem materiału uszczelniającego, którego pasek umieszczony jest na zewnętrznej stronie krótszego ramienia listwy w kształcie odwróconej litery „L”, jest zapewnienie dodatkowego uszczelnienia powierzchni styku profilu według wzoru i profilu stolarki otworowej. Pasek z materiału uszczelniającego może być wykonany z dowolnego materiału izolacyjnego znanego znawcom i stosowanego w dziedzinie wzoru, jednakże szczególnie użytecznym materiałem jest taśma rozprężna. Pasek materiału uszczelniającego jest przymocowany do listwy w kształcie odwróconej litery „L” przy pomocy kleju.

Listwa montażowa o kształcie odwróconej litery „C” umieszczona w wycięciu wykonanym w dolnej powierzchni wypustu głównego służy do unieruchamiania profilu w tak zwanych blachach montażowych w trakcie montowania stolarki okiennej. Listwa montażowa może być wykonana z dowolnego metalu stosowanego w dziedzinie wzoru, na przykład ze stali, zwłaszcza stali ocynkowanej.

W zależności od postaci wzoru, wypust boczny służy jako podstawa do montażu parapetu zewnętrznego albo wewnętrznego. Jeżeli wypust boczny służący do montażu parapetu wewnętrznego jest ustawiony pod kątem około 90° w stosunku do wypustu głównego. Jeżeli natomiast wypust boczny służy do montażu parapetu zewnętrznego, jest lekko nachylony w dół tworząc z wypustem głównym kąt z zakresu od około 94° do około 96°, na przykład kąt równy około 95° tak, że wypust dostosowany jest do kształtu parapetów zewnętrznych, które są lekko pochylone w dół. Ma to na celu zapewnienie płaszczyzny, po której będzie spływać woda z opadów atmosferycznych.

Wycięcia montażowe, które mogą ewentualnie być utworzone na powierzchniach górnych i dolnych wypustów bocznych, służą do umieszczenia w nich środków mocujących profil według wzoru do

powierzchni otworu budynku, w którym jest on umieszczony, jak również łączących parapety z profilem według wzoru. Takimi środkami mocującymi mogą być stosowane typowo kleje budowlane, np. pianka poliuretanowa itp.

Przekrój poprzeczny wycięć montażowych może mieć dowolny kształt znany w dziedzinie wzoru, np. falisty, prostokątny, trapezowy, trójkątny lub półkolisty. Kształt wycięć montażowych może być dowolny, gdyż nie stanowi istoty przedmiotowego wzoru.

W zależności od potrzeb i rozmiarów profilu, na powierzchni wypustów bocznych może znaleźć się dowolna liczba wycięć montażowych, na przykład 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 itd. wycięć. Możliwe jest również, że na powierzchni któregośkolwiek albo wszystkich wypustów nie ma ani jednego wycięcia montażowego. Liczba wycięć montażowych nie ma znaczenia z punktu widzenia istoty wzoru.

Profil według wzoru może być wykonany dowolną techniką znaną w dziedzinie i stosowaną w podobnym celu. Do takich technik należą między innymi technika cięcia gorącym drutem oraz technika cięcia laserowego. Zazwyczaj urządzenia do cięcia są sprzężone z komputerem, który umożliwia zaprogramowanie kształtu wycinanego elementu tak, że proces wytwarzania może być wielokrotnie powtarzany z uzyskaniem tego samego efektu końcowego.

Stosowane w przedmiotowym wzorze określenie „stolarka otworowa” oznacza wszelkiego rodzaju okna i drzwi, w szczególności okna PCV, okna aluminiowe, okna drewniane, drzwi balkonowe i tarasowe.

Zgodnie z wzorem użytkowym wyraz „około” albo „w przybliżeniu” należy rozumieć jako tolerancję wymiarową $\pm 5\%$, odzwierciedlającą niedokładności wymiarowe, jakie mogą się pojawić w trakcie prowadzenia procesu wytwarzania.

Przedmiot wzoru uwidoczniony jest na rysunkach, na których:

Fig. 1 przedstawia perspektywiczny widok profilu według wzoru, służącego do montażu parapetu zewnętrznego, z wycięciami montażowymi o profilu w kształcie falistym.

Fig. 2 przedstawia przekrój poprzeczny profilu z Fig. 1.

Fig. 3 przedstawia perspektywiczny widok profilu według wzoru, służącego do montażu parapetu wewnętrznego, z wycięciami montażowymi o profilu w kształcie falistym.

Fig. 4 przedstawia przekrój poprzeczny profilu z Fig. 3.

Fig. 5 przedstawia perspektywiczny widok profilu według wzoru, służącego do montażu drzwi balkonowych albo tarasowych, z wycięciami montażowymi o profilu w kształcie falistym.

Fig. 6 przedstawia przekrój poprzeczny profilu z Fig. 5.

Fig. 7 przedstawia przekrój poprzeczny profilu według wzoru, służącego do montażu parapetu zewnętrznego, z wycięciami montażowymi o profilu w kształcie półkolistym i prostokątnym.

Fig. 8 przedstawia przekrój poprzeczny profilu według wzoru, służącego do montażu parapetu zewnętrznego, z wycięciami montażowymi o profilu w kształcie trapezowym i trójkątnym.

Fig. 1 przedstawia perspektywiczny widok profilu według wzoru, służącego do montażu parapetu zewnętrznego. Profil montażowo-izolacyjny zawiera wypust główny 1 oraz wypust boczny 2, służący do montażu parapetu zewnętrznego. Górna powierzchnia wypustu głównego 1 jest dostosowana do kształtu profilu stolarki otworowej, który ma być zamontowany na profilu według wzoru. W górnej powierzchni wypustu głównego wykonany jest pionowy rowek, w którym umieszczona jest listwa 6 o profilu w kształcie odwróconej litery „L” wykonana ze stali ocynkowanej. Długość listwy 6 jest w przybliżeniu równa długości profilu według wzoru. Listwa 6 jest osadzona w rowku tak, że jej krótsze ramię spoczywa na górnej powierzchni wypustu głównego 1. Listwa 6 jest unieruchomiona w rowku przy pomocy kleju.

Do górnej powierzchni krótszego ramienia listwy 6 przyklejony jest pasek 7 z taśmy rozprężnej, pełniący rolę elementu uszczelniającego. Długość paska 7 jest w przybliżeniu równa długości listwy 6.

W dolnej powierzchni wypustu głównego znajduje się wycięcie 4, w którym osadzona jest listwa 5 montażowa o kształcie odwróconej litery „C” wykonana ze stali ocynkowanej. Długość listwy montażowej 5 jest w przybliżeniu równa długości profilu według wzoru.

Wypust boczny 2 zawiera na swoich powierzchniach po trzy wycięcia montażowe 3. Wycięcia montażowe przedstawione na Fig. 1 mają kształt falisty. Tak jak to jest bardziej widoczne na Fig. 2, linia tworząca dno wycięć stanowi wycinek koła.

Fig. 2 przedstawia przedmiot wzoru z Fig. 1 w przekroju poprzecznym, na którym widać nachylenie wypustu bocznego 2, względem wypustu głównego 1. Wypust boczny 2 nachylony jest względem wypustu głównego 1 pod kątem α równym około 95° .

Na Fig. 2 bardziej widoczny jest rowek, w którym umieszczona jest metalowa listwa 6.

Fig. 3 i 4 przedstawiają inną postać wzoru – profil służący do montażu parapetu wewnętrznego. Profil z Fig. 3 i 4 różni się kątem α nachylenia wypustu bocznego 2 względem wypustu głównego 1, który w tym przypadku wynosi około 90° .

Fig. 5 i 6 przedstawiają jeszcze inną postać wzoru – profil służący do montażu drzwi balkonowych albo tarasowych. Profil z Fig. 5 i 6 różni się długością i kształtem wypustu bocznego 2, który jest znacznie krótszy i grubszy niż wypusty boczne 2 z poprzednich postaci wzoru. Widoczny z prawej strony występ nie stanowi drugiego wypustu bocznego, a jedynie przykrywany wylewką element montażowy wypustu głównego 1. Ponadto wypust boczny 3 w tej postaci wzoru zawiera jedno wycięcie montażowe na jego górnej powierzchni oraz dwa wycięcia montażowe na jego dolnej powierzchni.

Wypust boczny 2 w tej postaci wzoru służy do montażu krótkiego parapetu zewnętrznego, zazwyczaj stosowanego w przypadku drzwi balkonowych lub tarasowych. W związku z tym, kat α nachylenia wypustu bocznego 2 względem wypustu głównego 1 w tym przypadku wynosi około 95° .

Fig. 7 i 8 stanowią ilustrację przykładowych, innych kształtów wycięć montażowych 3, jakie mogą być stosowane w przypadku profili według przedmiotowego wzoru. Zgodnie z Fig. 7 i 8, przekrój poprzeczny wycięć montażowych może mieć kształt np. prostokątny, trapezowy, trójkątny lub półkolisty. Fig. 7 i 8 pokazują również, że liczba wycięć montażowych 3 może być różna.

Zastrzeżenia ochronne

1. Profil montażowo-izolacyjny zawierający wypust główny (1) dostosowany kształtem do montażu profilu stolarki otworowej oraz wypust boczny (2) do montażu parapetu zewnętrznego lub wewnętrznego, przy czym profil wykonany jest z materiału izolacyjnego, a na dolnej i/lub górnej powierzchni profilu znajdują się ewentualnie wycięcia montażowe (3), **znamienny tym**, że w powierzchni dolnej profilu, bezpośrednio pod wypustem głównym (1) znajduje się wycięcie (4), w którym zamocowana jest metalowa listwa (5) montażowa o profilu w kształcie odwróconej litery „C”, otwartym na zewnątrz, **oraz tym**, że w górnej powierzchni wypustu głównego (1) znajduje się rowek, w którym osadzona jest metalowa listwa (6) o profilu w kształcie odwróconej litery „L”, opierająca się wewnętrzną stroną krótszego ramienia na powierzchni wypustu głównego (1), gdzie na zewnętrznej stronie metalowej listwy (6) umieszczony jest pasek (7) z materiału elastycznego.
2. Profil według zastrz. 1, **znamienny tym**, że kąt α pomiędzy wypustem głównym (1) a wypustem bocznym (2) jest równy około 90° .
3. Profil według zastrz. 1, **znamienny tym**, że kąt α pomiędzy wypustem głównym (1) a wypustem bocznym (2) jest równy od około 94° do około 96° .
4. Profil według dowolnego z zastrz. 1–3, **znamienny tym**, że materiał izolacyjny stanowi polistyren ekspandowany (EPS).
5. Profil według dowolnego z zastrz. 1–3, **znamienny tym**, że materiał izolacyjny stanowi polistyren ekstrudowany (XPS).
6. Profil według dowolnego z zastrz. 1–5, **znamienny tym**, że materiał elastyczny paska (7) stanowi taśma rozprężna.
7. Profil według dowolnego z zastrz. 1–6, **znamienny tym**, że przekrój poprzeczny wycięć montażowych (3) ma kształt falisty.
8. Profil według dowolnego z zastrz. 1–7, **znamienny tym**, że przekrój poprzeczny wycięć montażowych (3) ma kształt prostokątny.
9. Profil według dowolnego z zastrz. 1–8, **znamienny tym**, że przekrój poprzeczny wycięć montażowych (3) ma kształt trójkątny.
10. Profil według dowolnego z zastrz. 1–9, **znamienny tym**, że przekrój poprzeczny wycięć montażowych (3) ma kształt trapezowy.
11. Profil według dowolnego z zastrz. 1–10, **znamienny tym**, że przekrój poprzeczny wycięć montażowych ma kształt półkolisty.
12. Profil według dowolnego z zastrz. 1–11, **znamienny tym**, że metalowa listwa (7) jest zamocowana w rowku za pomocą kleju.
13. Profil według dowolnego z zastrz. 1–12, **znamienny tym**, że metalowa listwa (5) jest zamocowana w wycięciu (4) za pomocą kleju.

14. Profil według dowolnego z zastrz. 1–13, **znamienny tym**, że metalowa listwa (5) jest zamocowana w wycięciu (4) za pomocą wkrętów.
15. Profil według dowolnego z zastrz. 1–14, **znamienny tym**, że metalowa listwa (5) jest zamocowana w wycięciu (4) na wcisk.

Rysunki

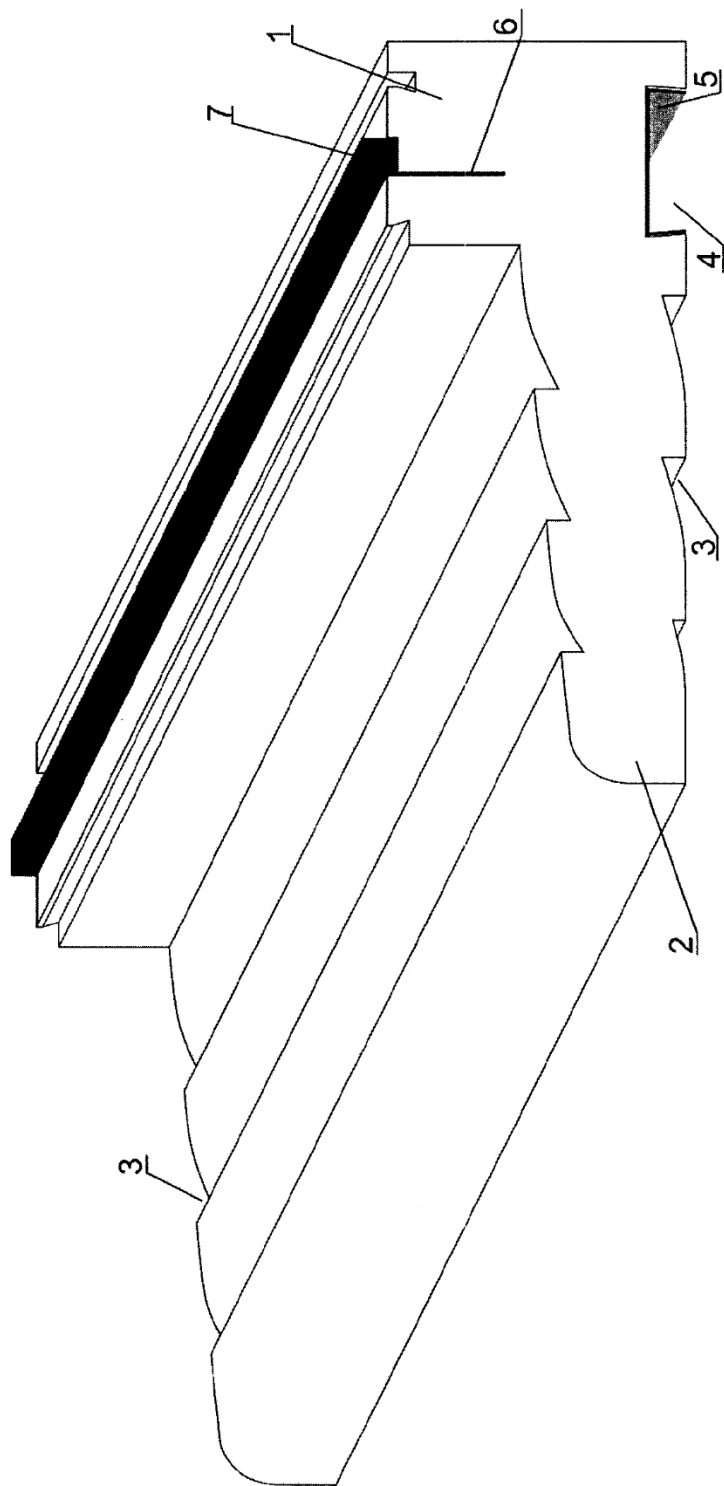


FIG.1

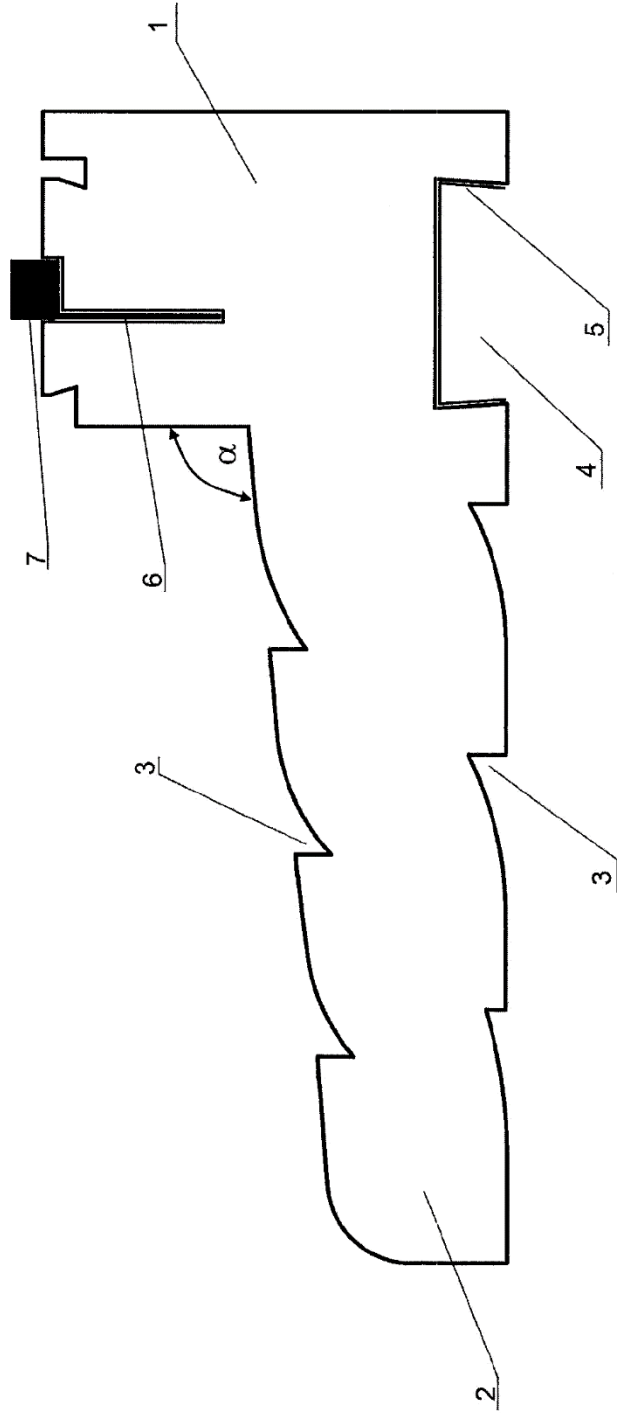


FIG.2

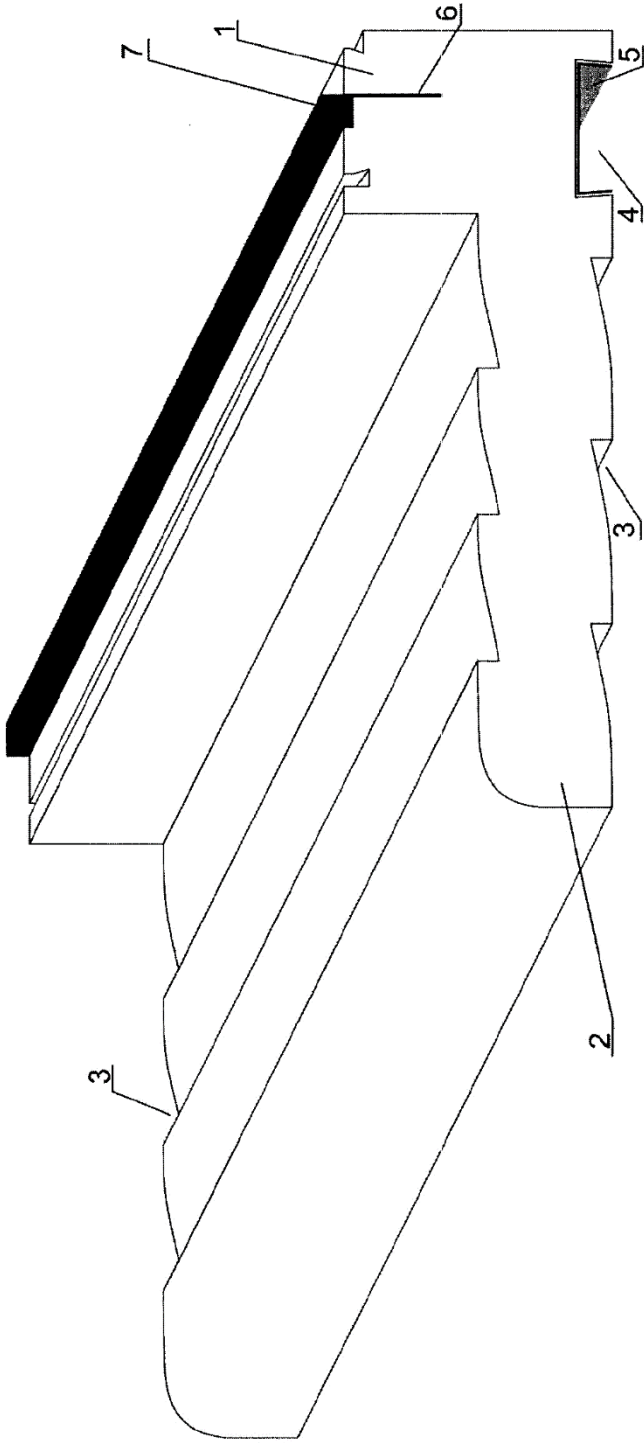


FIG.3

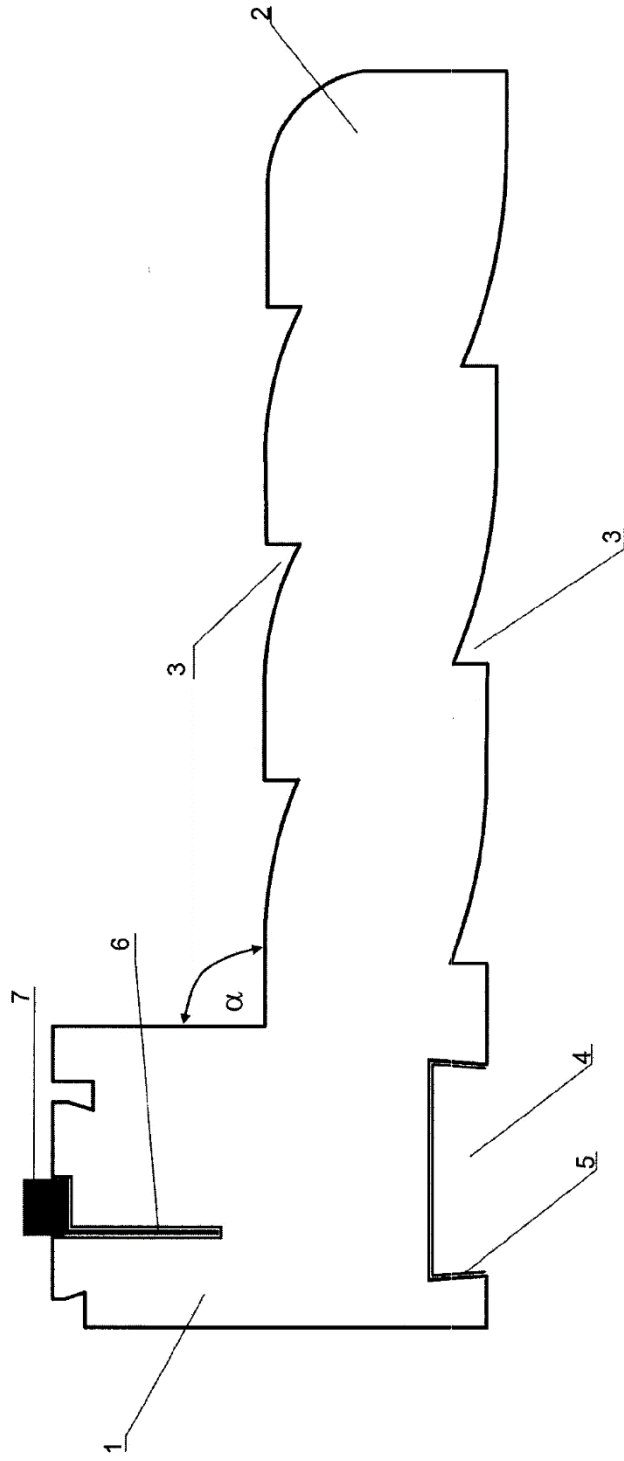


FIG.4

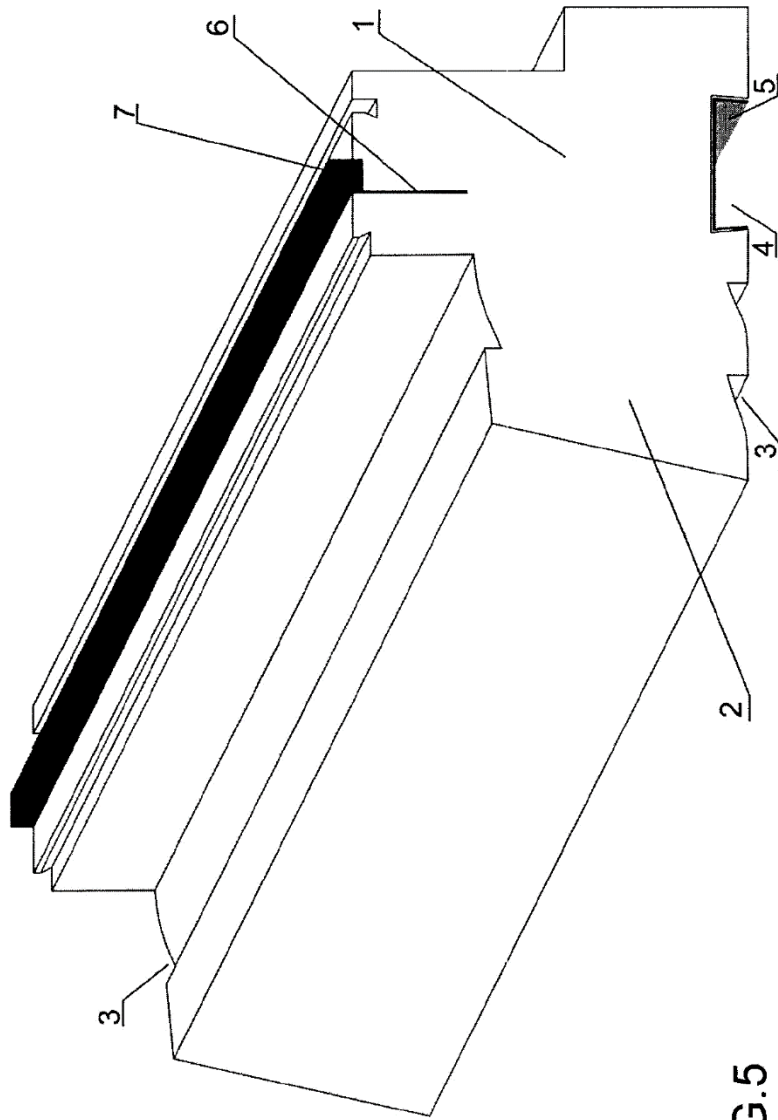


FIG.5

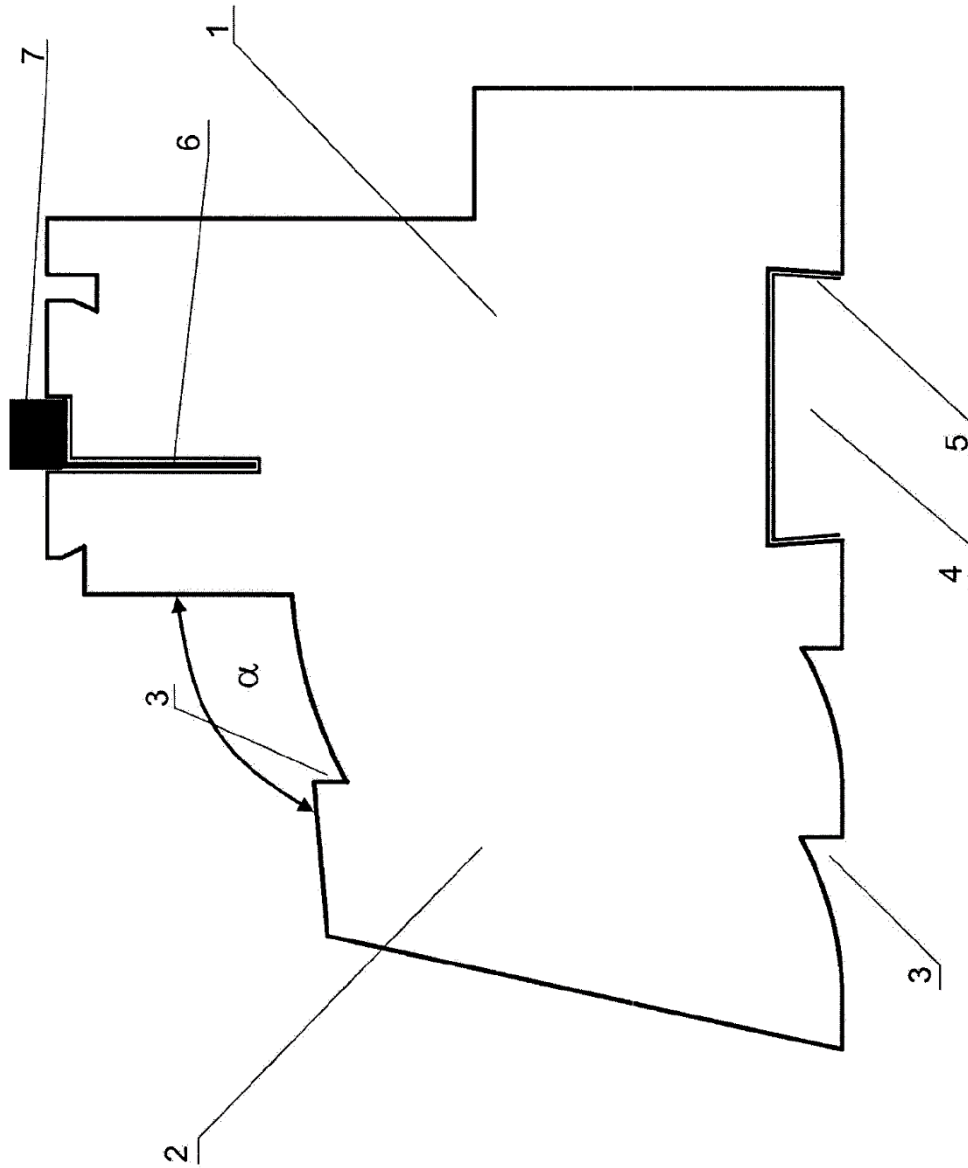


FIG.6

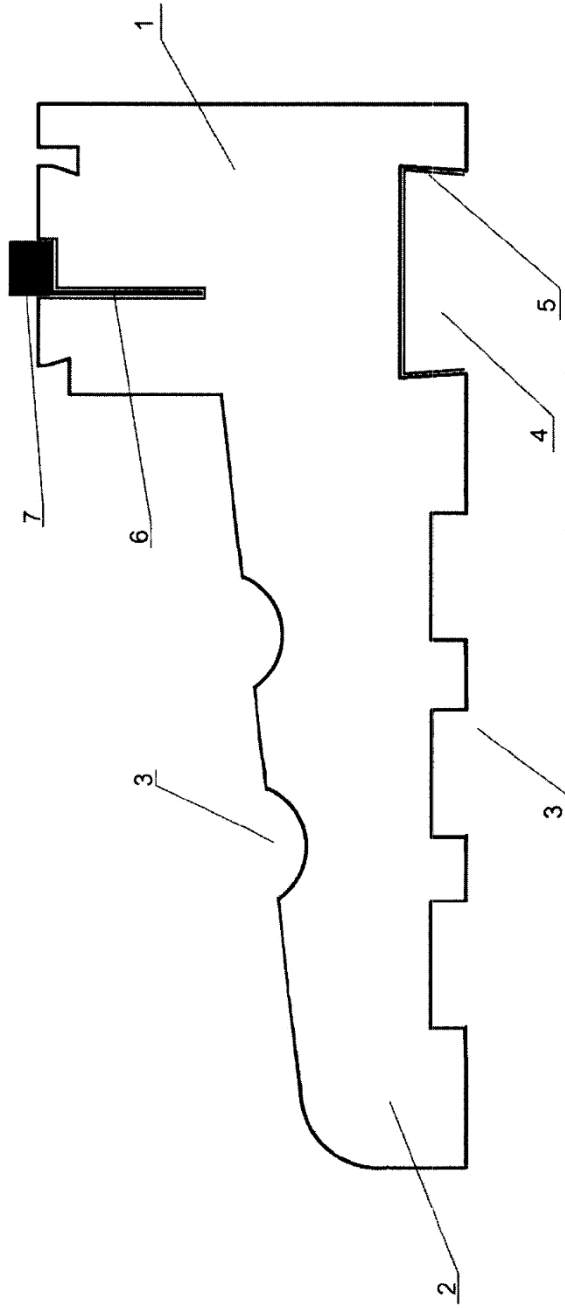


FIG.7

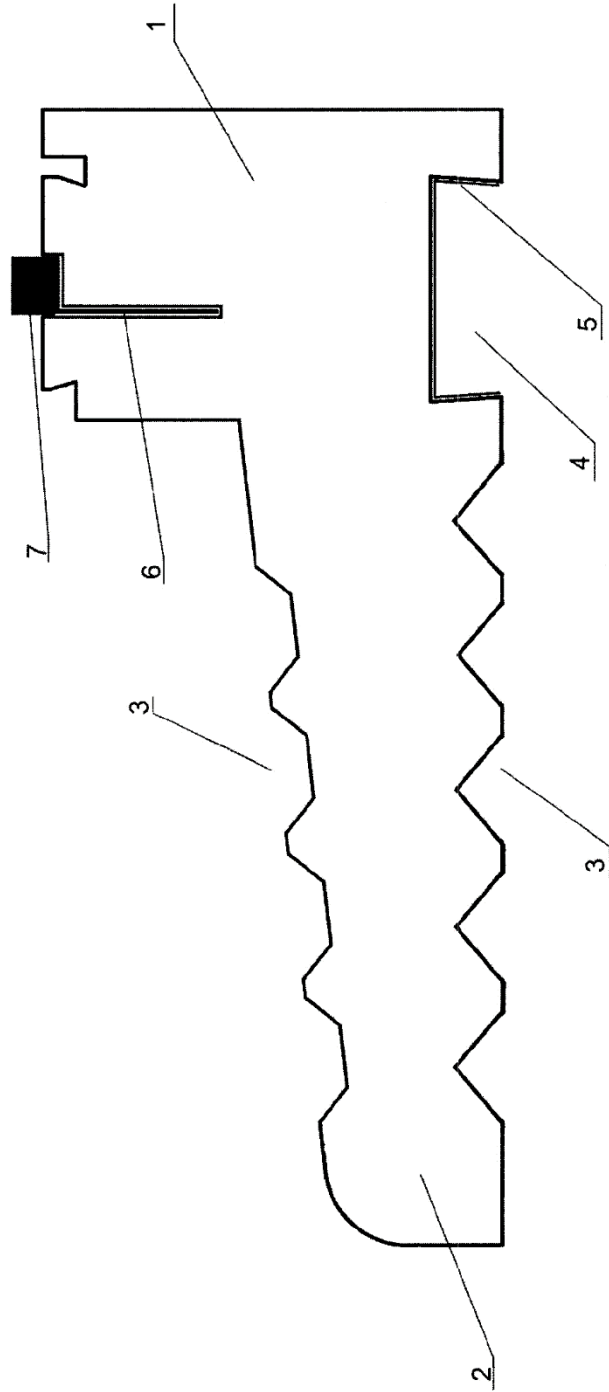


FIG.8

