



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105753541 A

(43)申请公布日 2016.07.13

(21)申请号 201610249943.7

(22)申请日 2016.04.22

(71)申请人 华伟

地址 264500 山东省乳山市开发街118号
206室

申请人 桂兵 李会阳

(72)发明人 华伟 桂兵 李会阳

(51)Int.Cl.

C05G 1/00(2006.01)

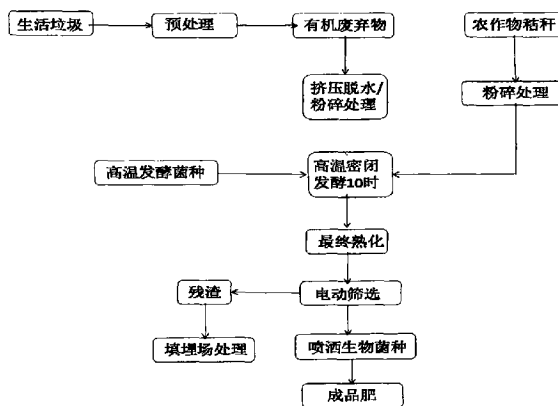
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺

(57)摘要

本发明公开了一种生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺,该工艺的主要步骤如下:首选把分离出来的生活垃圾有机废弃物经过挤压脱水或粉碎处理后,所述挤压脱水或粉碎处理后的生活垃圾含水率小于50%,与发酵剂1000:1-3的重量比充分混合后加入高温密闭发酵设备,其中,加入高温密闭发酵设备之前需要加入桔梗、鸡粪和污泥与生活垃圾有机废弃物充分混合。该工艺可以将生活垃圾有机物充分利用,充分利用有机废弃物内富含的多种有机质,减少化肥使用造成的土壤有机质含量降低、地力下降等问题,从而提高农作物品质,增强农作物抵抗病虫害能力;减少生活垃圾对土地造成的浪费以及对周围环境造成的破坏。



1. 一种生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺,其特征在于,该工艺的主要步骤如下:

首选把分离出来的生活垃圾有机废弃物经过挤压脱水或粉碎处理后,所述挤压脱水或粉碎处理后的生活垃圾含水率小于50%,与发酵剂1000:1-3的重量比充分混合后加入高温密闭发酵设备,其中,加入高温密闭发酵设备之前需要加入桔梗、鸡粪和污泥与生活垃圾有机废弃物充分混合;

通过加热使温度加至80-100℃至2小时,然后停止加热,让其温度保持在60℃-80℃之间,同时发酵槽内配套的搅拌设备间歇性的搅拌,在发酵槽内整个发酵时间为10小时;

从发酵设备出来的肥料,送到待装区以利于肥料的完全发酵和自然降温降湿;

发酵完毕后的肥料用电动筛选,筛选合格的肥料进入半成品库,进入造粒生产过程,造粒后喷入根据土地的样品分析加入缺少的元素做成合格的活化有机肥。

2. 根据权利要求1所述的生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺,其特征在于,所述生活垃圾粉碎的最大颗粒直径小于0.5cm。

3. 根据权利要求1所述的生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺,其特征在于,所述发酵剂为生物发酵剂。

生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺

技术领域

[0001] 本发明属于农用化肥领域,尤其涉及一种生活垃圾制备活化有机肥。

背景技术

[0002] 众所周知,我国广大的农村,大量农业肥都是工业化生产的无机化肥,虽然对农业增产效果显著,但由于长期单施或偏施化肥,抑制土壤中微生物群体及其生物酶群体的生繁与积极作用,导致土壤中有机质严重减少,土壤严重板结,综合费力下降,危机人畜健康。

[0003] 随着城市居民生活水平的急剧攀升,生活垃圾的产生量也在迅速上升,对周围环境造成了严重破坏,正确处理生活垃圾,实现地球资源循环利用是我们义不容辞的责任。生活垃圾内的有机废弃物含有丰富的有机质,我国许多地区因长期施用化肥,造成土壤有机质含量降低、地力下降,利用生活垃圾内的有机废弃物快速制备有机肥,一方面解决了垃圾对周边环境造成的破坏,另一方面有机肥可以从多方面为土壤补给营养元素,并且对提高农作物品质、抵抗病虫害甚为有益。

[0004] 因此,为了解决上述问题,需要提供一种生活垃圾制备活化有机肥,解决因工业化肥对土地造成的危害。

发明内容

[0005] 针对现有技术的上述缺陷和问题,本发明目的是提供了一种可解决垃圾围城现象,并解决将废塑料处理不当而对周围环境造成的污染。

[0006] 为了达到上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0007] 一种生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺,该工艺的主要步骤如下:

[0008] 首选把分离出来的生活垃圾有机废弃物经过挤压脱水或粉碎处理后,所述挤压脱水或粉碎处理后的生活垃圾含水率小于50%,与发酵剂1000:1-3的重量比充分混合后加入高温密闭发酵设备,其中,加入高温密闭发酵设备之前需要加入桔梗、鸡粪和污泥与生活垃圾有机废弃物充分混合;

[0009] 通过加热使温度加至80-100℃至2小时,然后停止加热,让其温度保持在60℃-80℃之间,同时发酵槽内配套的搅拌设备间歇性的搅拌,在发酵槽内整个发酵时间约10小时;

[0010] 从发酵设备出来的肥料,送到待装区以利于肥料的完全发酵和自然降温降湿;

[0011] 发酵完毕后的肥料用电动筛选,筛选合格的肥料进入半成品库,进入造粒生产过程,造粒后喷入根据土地的样品分析加入缺少的元素做成合格的活化有机肥。

[0012] 进一步,所述生活垃圾粉碎的最大颗粒直径小于0.5cm。

[0013] 进一步,所述发酵剂为生物发酵剂。

[0014] 本发明相对于现有技术而言,由于将生活垃圾有机物充分利用,充分利用有机废弃物内富含的多种有机质,减少化肥使用造成的土壤有机质含量降低、地力下降等问题,从而提高农作物品质,增强农作物抵抗病虫害能力;减少生活垃圾对土地造成的浪费以及对周围环境造成的破坏。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1是本发明的生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺流程图。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本发明的附图,对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0018] 如图1所示,本发明公开的一种生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺,该工艺的主要步骤如下:

[0019] 首选把分离出来的生活垃圾有机废弃物经过挤压脱水或粉碎处理后,所述挤压脱水或粉碎处理后的生活垃圾含水率小于50%,与发酵剂1000:1的重量比充分混合后加入高温密闭发酵设备,其中,加入高温密闭发酵设备之前需要加入桔梗、鸡粪和污泥与生活垃圾有机废弃物充分混合;

[0020] 通过加热使温度加至80℃至2小时,然后停止加热,让其温度保持在60℃,同时发酵槽内配套的搅拌设备间歇性的搅拌,在发酵槽内整个发酵时间为10小时;

[0021] 从发酵设备出来的肥料,送到待装区以利于肥料的完全发酵和自然降温降湿;

[0022] 发酵完毕后的肥料用电动筛选,筛选合格的肥料进入半成品库,进入造粒生产过程,造粒后喷入根据土地的样品分析加入缺少的元素做成合格的活化有机肥。

[0023] 另外,值得一提的是,生活垃圾粉碎的最大颗粒直径小于0.5cm。

[0024] 另外,值得一提的是,所述发酵剂为生物发酵剂。

[0025] 实施例2

[0026] 一种生活垃圾制备活化有机肥的制备工艺,该工艺的主要步骤如下:

[0027] 首选把分离出来的生活垃圾有机废弃物经过挤压脱水或粉碎处理后,所述挤压脱水或粉碎处理后的生活垃圾含水率小于50%,与发酵剂1000:3的重量比充分混合后加入高温密闭发酵设备,其中,加入高温密闭发酵设备之前需要加入桔梗、鸡粪和污泥与生活垃圾有机废弃物充分混合;

[0028] 通过加热使温度加至100℃至2小时,然后停止加热,让其温度保持在80℃,同时发酵槽内配套的搅拌设备间歇性的搅拌,在发酵槽内整个发酵时间约10小时;

[0029] 从发酵设备出来的肥料,送到待装区以利于肥料的完全发酵和自然降温降湿;

[0030] 发酵完毕后的肥料用电动筛选,筛选合格的肥料进入半成品库,进入造粒生产过程,造粒后喷入根据土地的样品分析加入缺少的元素做成合格的活化有机肥。

[0031] 以上所述,仅为本发明的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵

盖在本发明的保护范围之内。因此,本发明的保护范围应所述以权利要求的保护范围为准。

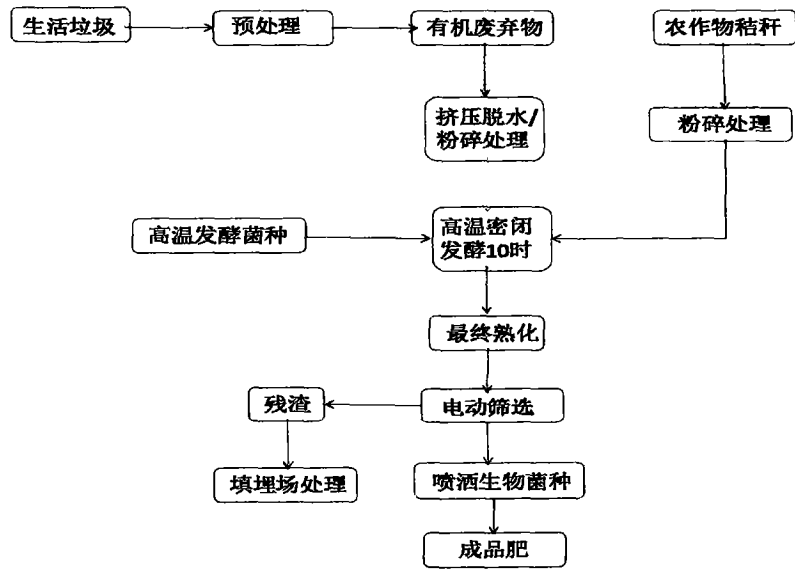


图1