



MD 983 Y 2015.12.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **983** (13) **Y**
(51) Int.Cl: *E04F 13/02* (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

In termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de acordare a brevetului de invenție de scurtă durată, orice persoană poate face opoziție la acordarea brevetului	
(21) Nr. depozit: s 2014 0010 (22) Data depozit: 2014.01.21	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2015.12.31, BOPI nr. 12/2015
(71) Solicitanți: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD (72) Inventatori: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD (73) Titulari: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD	

(54) **Procedeu de tencuire a suprafețelor construcțiilor cu utilizarea cofrajului**

(57) **Rezumat:**

1
Invenția se referă la un procedeu de tencuire a diferitor suprafețe de construcții, inclusiv a pereților și articolelor din beton, piatră, mortar etc.

Procedeul prevede utilizarea unui cofraj pentru constituirea unei cavități de formare între suprafețele cofrajului și a construcției pentru umplere cu mortar. Totodată în mortar, în zona adiacentă suprafeței cofrajului, se injectează, gradual sau după umplerea cavității, un liant lichid cu priză rapidă cu formarea unui

2
strat superficial suficient de dur pentru susținerea după decofrare a stratului de tencuială până la întărirea lui. În calitate de liant cu priză rapidă se poate utiliza ipsos sau adezivi polimerici.

Procedeul permite intensificarea utilizării cofrajului datorită posibilității decofrării până la întărirea stratului de mortar.

Revendicări: 2

Figuri: 1

MD 983 Y 2015.12.31

(54) Process for plastering construction surfaces using the formwork

(57) Abstract:

1

The invention relates to a process for plastering different construction surfaces, including walls and articles of concrete, stone, mortar, etc.

The process provides for the use of a formwork for creating a mold cavity between the formwork and construction surfaces for filling with mortar. At the same time, into the mortar is introduced, gradually or after filling the cavity, a liquid fast-hardening binder in the region of the formwork surface with the

2

formation of a surface layer sufficiently solid to support the plaster layer after removal of the formwork before its hardening. As fast-hardening binder can be used gypsum or polymeric adhesives.

The process makes it possible to intensify the use of formwork due to the possibility of its removal prior to the hardening of the plaster layer.

Claims: 2

Fig.: 1

(54) Способ оштукатуривания строительных поверхностей с использованием опалубки

(57) Реферат:

1

Изобретение относится к способу оштукатуривания различных строительных поверхностей, включая стены и изделия из бетона, камня, строительного раствора и др.

Способ предусматривает использование опалубки для создания формовочной полости между поверхностями опалубки и конструкции для заполнения раствором. При этом, в раствор вводят, постепенно или после его заполнения, жидкое быстротвердеющее связующее в области опалубочной поверхности с образованием

2

поверхностного слоя, достаточно твердого для поддержания слоя штукатурки после снятия опалубки до его отверждения. В качестве быстротвердеющего связующего может быть использован гипс или полимерные клеи.

Способ позволяет интенсифицировать использование опалубки благодаря возможности ее снятия до отверждения слоя штукатурки.

П. формулы: 2

Фиг.: 1

Descriere:

Invenția se referă la un procedeu de tencuire a diferitor suprafețe de construcții, inclusiv a pereților și articolelor de beton, piatră, mortar etc.

- 5 Este cunoscut procedeu de aplicare a tencuielii pe un perete, care constă în constituirea unei cavități de formare pentru mortar, alcătuită de suprafața peretelui și a cofrajului, turnarea mortarului în cavitatea formată, menținerea acestuia până la întărire și decofrarea cofrajului [1].

- 10 Dezavantajul procedurii de tencuire descris mai sus constă în menținerea de lungă durată a mortarului în cofraj până la întărirea lui.

În cazul prevederilor tehnologice odată cu mărirea grosimii stratului tencuielii durata de menținere a mortarului în cofraj se mărește considerabil.

- 15 Problema tehnică rezolvată de invenție constă în intensificarea utilizării cofrajului în procedeu de tencuire a suprafețelor prin reducerea duratei de menținere a mortarului în cofraj.

- 20 Esența invenției constă în realizarea procedurii de aplicare a tencuielii pe suprafața construcțiilor și articolelor industriale confecționate din beton, piatră, mortar etc. ce include constituirea unei cavități de formare pentru mortar între suprafețele cofrajului și a construcției, umplerea cavității de formare cu mortar, menținerea mortarului și decofrarea cofrajului, totodată se injectează în mortar, în zona adiacentă suprafeței cofrajului, o soluție de liant cu priză rapidă. Injectarea se efectuează gradual sau după umplerea cu mortar a cavității de formare în așa mod ca să se asigure formarea unui strat superficial de liant cu priză rapidă, suficient de dur pentru susținerea stratului de tencuială după decofrare până la întărirea mortarului.
- 25 Ca soluție de liant cu priză rapidă se utilizează ipsos sau adezivi polimerici lichizi PLAST-AC sau Stachement F 11.

- Inserarea în mortarul tencuielii a liantului cu priză rapidă asigură formarea în mortar a unui strat adiacent suprafeței cofrajului suficient de dur, care permite decofrarea cofrajului într-un termen mai redus comparativ cu cel convențional.

- 30 Rezultatul tehnic constă în intensificarea utilizării cofrajului în procesul de tencuire datorită posibilității decofrării până la întărirea definitivă a stratului de mortar.

- În continuare este prezentat un exemplu de realizare a invenției, și anume – tencuirea unui perete cu inserarea soluției de liant cu priză rapidă conform figurii.

- 35 Procedeu de aplicare a tencuielii (1) pe suprafața peretelui (2) include constituirea unei cavități de formare pentru mortar între suprafața peretelui (2) și suprafața cofrajului (3), umplerea volumului cavității de formare cu mortar (4), inserarea soluției de liant cu priză rapidă (5) în mortarul (4) din zona adiacentă suprafeței cofrajului gradual cu turnarea mortarului și după umplerea volumului cu mortar (4) prin intermediul injectorului (6). După inserarea soluției de liant cu priză rapidă, mortarul (4) se menține în cofraj până la întărirea suficientă a liantului cu priză rapidă, care permite formarea unui strat suficient de dur pentru susținerea mortarului fără cofraj, după care urmează decofrarea cofrajului (3).

- 40 Ca soluție de liant cu priză rapidă se utilizează adezivul polimeric lichid PLAST-AC, conform instrucției de utilizare.

- 45 În cazul când grosimea tencuielii variază, soluția de liant cu priză rapidă (PLAST-AC) se inserează diferențial după cantitate și concentrație.

- 50 Datorită inserării în mortarul tencuielii a soluției de liant cu priză rapidă, durata menținerii mortarului în cofraj se reduce comparativ cu cel convențional, astfel se intensifică utilizarea cofrajului datorită măririi frecvenței de utilizare a lui.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. Технология строительного производства, под ред. М. Долгинова. Москва, Стройиздат, 1977, p. 315-316

(57) Revendicări:

1. Procedeu de tencuire a suprafețelor construcțiilor cu utilizarea cofrajului ce include constituirea unei cavități de formare pentru mortar între suprafețele cofrajului și a construcției, umplerea cavității de formare cu mortar, menținerea mortarului și decofrarea, **caracterizat prin aceea că** se injectează în mortar, în zona adiacentă suprafeței cofrajului, o soluție de liant cu priză rapidă; totodată injectarea se efectuează gradual sau după umplerea cu mortar a cavității de formare în așa mod ca să se asigure formarea unui strat superficial de liant cu priză rapidă, suficient de dur pentru susținerea stratului de tencuială după decofrare până la întărirea mortarului.

2. Procedeu conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** în calitate de liant pentru soluția cu priză rapidă se utilizează ipsos sau adezivi polimerici PLAST-AC sau Stachment F11.

Șef Secție Examinare:

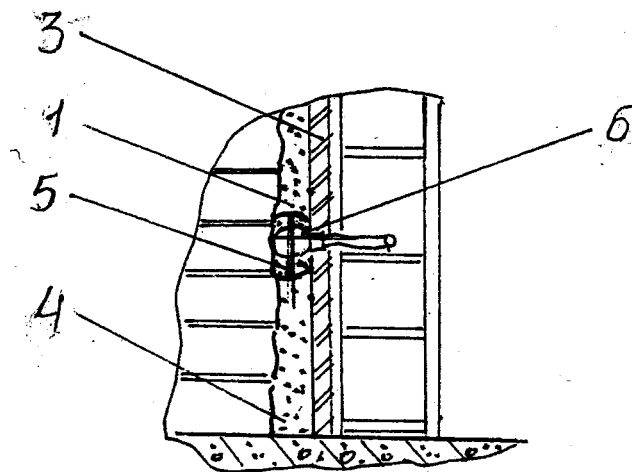
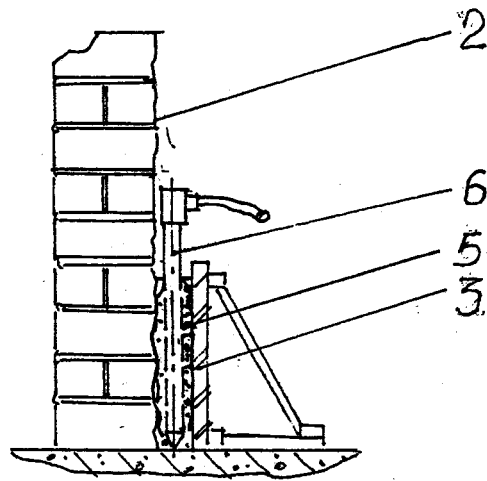
LEVIȚCHI Svetlana

Examinator:

JOVMIR Tudor

Redactor:

LOZOVANU Maria



RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2014 0010 (32) Data de prioritate recunoscută: n/a (22) Data depozit: 2014.01.21 Raport de documentare internațională: n/a (71) Solicitant: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD (54) Titlul: Procedeu de obținere a construcțiilor și articolelor industriale confecționate din mortar și/sau beton monolit		
II. Clasificarea obiectului invenției:		
(51) Int.Cl: E04F 13/02 (2006.01)		
III. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative)		
MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): IPC:E04F ; Abstract:tencui* ; "Worldwide" (Espacenet): publ.number:EA ; Title:coating* AND publ.number:EA ; Title:plaster* AND method AND Title/Abstract:form? AND IPC:E04F13/02 ; Title/Abstract:plaster* AND form? AND (fast OR rapid OR quick) AND IPC:E04F13 ; EA, CIS (Eapatis), RUPAT: Title: способ AND оштукатуриван* ; способ AND штукатурк* ; «отделка стен» AND опалубка ; «штукатурный раствор» AND опалубка; «строительный раствор» AND опалубка AND IPC:E04F* ; «строительный материал» AND опалубка AND IPC:E04F* ; «формовочная полость» AND IPC: E04F* ;		
IV. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
Yandex Способ+оштукатуривания+опалубка ; литая+штукатурка+опалубка;		
V. Documente considerate a fi relevante		
Categorie*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A	SU 58625 A 1940-12-31 descrierea, pag. 1	1, 2
A	RU 2005124000 A1 2007-02-10 rezumat	1, 2
* categoriile speciale ale documentelor citate:		
A – document care definește stadiul anterior	T – document publicat după data depozitului sau	

general	a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	D – document menționat în descrierea cererii de brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri
Data finalizării documentării 2015.10.07	
Examinator JOVMIR Tudor	