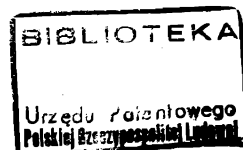


Opublikowano dnia 20 lipca 1958 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41547

DOI h 7/46
Kl. 76 d, 14

Ministerul Industriei Usoare

Bukareszt, Rumunia

Urządzenie do odkładania

przędzonej lub skręcanej nitki w garnku wirówkowym

Patent trwa od dnia 15 września 1956 r.

Pierwszeństwo: 27 czerwca 1956 r. / Rumunia /.

Znane są urządzenia do odkładania przędzonej nitki w garnku wirówkowym, w którym odkładanie nitki odbywające się skokami z dołu do góry i z góry na dół, następuje wskutek kombinacji ruchów dwóch kciuków, dającej w wyniku stopniowany ruch prostoliniowy postępowo zwrotny. Sterowanie odkładania stopniowanego odbywa się za pomocą koła, zaopatrzonego w zapadkę ryglującą, które wywołuje ruch przerywany, nie pozwalając na powolne przechodzenie z jednego stopnia na drugi i nawijanie w dużych formatach.

Urządzenie według wynalazku usuwa powyższe wady w ten sposób, że przejście z jednego stopnia na drugi uskutecznia o wiele wolniej i jednocześnie pozwala na nawijanie tutek dowolnego wymiaru.

Na załączonym rysunku przedstawiono przykład wykonania przedmiotu wynalazku.

Urządzenie według wynalazku składa się z pionowego pręta 1 prowadzone-

go w łożyskach 2 i 2', oraz z prowadnicy 3, nie pozwalającej na obrót pręta 1. Pręt posiada na dolnym końcu krążek 4 dociskany za pomocą sprężyny 6 do dużej krzywki 5.

Pod wpływem obrotu krzywki 5, napędzanej przez silnik za pośrednictwem przekładni redukującej obroty, pręt 1 zostaje wprowadzony w ruch wahliwy tam i z powrotem w płaszczyźnie pionowej.

Na pręcie 1 jest sztywno osadzona oprawa 7, przez którą przechodzi wał poziomy, na którym są osadzone luźno mała krzywka 8 i koło stożkowe 9. Koło stożkowe 9 zazębia się z kołem stożkowym 10, znajdującym się również w oprawie 7.

Koło stożkowe 10 jest za pomocą klina 20 połączone z wałem 11. Wał 11 jest napędzany przez przekładnię redukującą maszyny i obraca się w łożyskach 12 i 12'.

Koło stożkowe 10 obracane z wałem 11 uruchamia zazębione z tym kołem koło stożkowe 9 wraz z połączoną z nim krzywką 8. Na pręcie 1 jest swobodnie nałożona tuleja 13, która może przesuwad się wzdłuż pręta 1 lecz nie może obracać się dzięki prowadnicy 14.

Tuleja 13 posiada z jednej strony wałek z osadzoną na nim rolką 15, a z drugiej strony widełki 16. Rolka 15 jest stale dociskana do krzywki 8 za pomocą śrubowej sprężyny 17 nasadzonej na pręt 1 i działającej na tuleję 13. Widełki 16 są poza tym umocowane na łańcuchu 17 napędzającym koła 18 i 19. Tuleja 13 nadająca za pomocą łańcucha 17 swój ruch wodzikowi nitki wykonuje ruch wypadkowy złożony z dwóch ruchów następujących: z ruchu głównego, sterowanego przez dużą krzywkę 5 i przenoszonych przez pręt 1, oprawę 7, małą krzywkę 8 i krążek 15 oraz z ruchu ubocznego, sterowanego przez wał 11, koła stożkowe 10 i 9, małą krzywkę 8 i krążek 15. Ruch wypadkowy tych dwóch ruchów tulei 13 jest prostoliniowy postępowo - zwrotny o określonym skoku, który odbywa się w sposób stopniowany w górę i w dół, a amplituda może być na życzenie wyregulowana za pomocą przekładni redukującej. Tuleja 13 przenosi ruch wypadkowy na łańcuch 17 i w ten sposób na koła 18 i 19.

Wał koła 18 napędza przekładnię, która uruchamia wodzik nitki ruchem odpowiadającym tulei 13.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

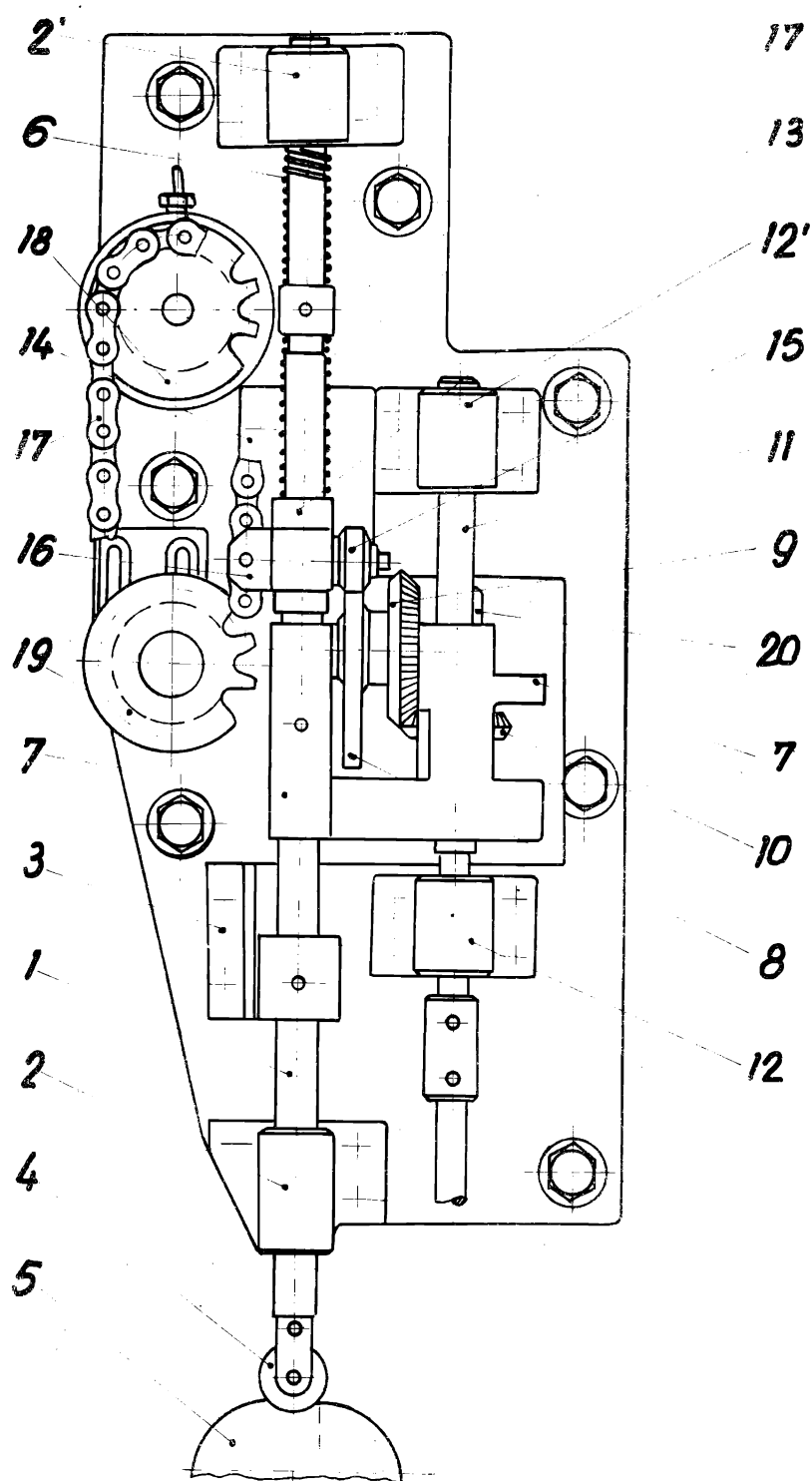
1. Urządzenie do odkładania przedzonej lub skręcanej nitki w garnku wirówkowym stopniami z dołu do góry i z góry na dół, znamienne tym, że do otrzymania zmiennego prostoliniowego ruchu posiada dwie krzywki /5 i 8/ i przekładnię redukującą, przy czym ruch wypadkowy tych krzywek powoduje odkładanie nitki na duże tułki w garnku wirówkowym.
2. Urządzenie według zastrz. 1, w którym osiąga się zmienny prostoliniowy ruch wodzika nitki z góry na dół i z dołu do góry, znamienne tym, że

krzywka /5/ naciska na krążek /4/, umieszczony na dolnym końcu pręta /1/, osadzonego w prowadnicach / 2 i 2¹ / i że na pręcie /1/ osadzona jest sztywno oprawa /7/, zaopatrzona w krzywkę /8/, wprowadzaną w ruch za pomocą kół stożkowych / 9, 10 /, przy czym koło stożkowe /10/ jest zaklinowane na obrotowym wale /11/, napędzanym za pośrednictwem przekładni redukującej przez silnik, a krzywka /8/, napędza krążek /15/, osadzony na wałku połączonym z tuleją /13/, za pomocą której ruch wypadkowy tych dwóch krzywek jest przenoszony na łańcuch /17/ wodzika nitki.

M i n i s t e r u l

I n d u s t r i e i U s o a r e

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych



1015-1074-A