

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

F16B 21/18 (2006.01)

F16B 37/04 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920067941.1

[45] 授权公告日 2009 年 12 月 23 日

[11] 授权公告号 CN 201368101Y

[22] 申请日 2009.2.20

[21] 申请号 200920067941.1

[73] 专利权人 环达电脑(上海)有限公司

地址 200436 上海市闸北区江场三路 213 号

[72] 发明人 胡泽敏

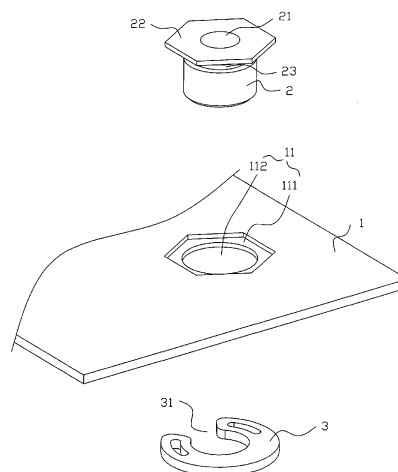
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

[54] 实用新型名称

铆柱结构

[57] 摘要

本实用新型揭示一种铆柱结构，该铆柱结构包括：一底座，其上设有至少一第一开口，该第一开口包括一多边形开口及一圆孔；一铆柱，其上设有一穿透螺孔，该铆柱的一端底部为一多边形，且与上述多边形开口完全配合，该铆柱靠近底部位置处设有一卡口；一环扣，其上设有一第二开口，该环扣通过第二开口卡在上述卡口处。利用该铆柱结构提高了机箱的使用率，使机壳共享性更高，使得以后的活动铆柱变成无障碍安装，同时降低了成本。



1、一种铆柱结构，其特征在于，该铆柱结构包括：

一底座，其上设有至少一第一开口，该第一开口包括一多边形开口及一圆孔；

一铆柱，其上设有一穿透螺孔，该铆柱的一端底部为一多边形，且与上述多边形开口完全配合，该铆柱靠近底部位置处设有一卡口；

一环扣，其上设有一第二开口，该环扣通过第二开口卡在上述卡口处。

2、如权利要求1所述的铆柱结构，其特征在于，上述多边形开口的表面面积大于圆孔的表面面积。

3、如权利要求1所述的铆柱结构，其特征在于，上述多边形开口为三角形开口、四边形开口、五边形开口或六边形开口。

4、如权利要求1所述的铆柱结构，其特征在于，上述铆柱的一端底部为三角形、四边形、五边形或六边形。

5、如权利要求1所述的铆柱结构，其特征在于，上述环扣为C型环扣。

铆柱结构

【技术领域】

本实用新型涉及一种铆柱结构，特别是一种铆柱底部完全设于机箱底座中且可防止锁螺丝时铆柱转动的铆柱结构。

【背景技术】

现在所设计的活动铆柱，会凸出底座表面，直接会干涉到其它共享零件，铆接后无法去除；同时现在的活动铆柱必须事先用冲压的方式铆在底座上，有需要的时候还需再装上螺柱，分为两段设计。现有的铆柱结构如下：

图1绘示现有的铆柱结构的分解示意图。

图2绘示现有的铆柱结构的示意图。

如图1、图2所示，现有的铆柱结构包括：

一底座1，其上设有至少一个圆孔11；

一螺母2，其一端与上述圆孔11完全配合并通过冲压的方式铆在底座1上，且该一端内设有一螺孔21，该螺母2的另一端置于上述圆孔11外部且与底座1的一侧面相接触；

一铆柱3，其一端设于上述螺母2的一端的螺孔21内。

于本实施例中，当上述螺母2铆接后，会凸出底座1表面，直接会干涉到其它共享零件，铆接后又无法去除。

有鉴于此，实有必要提出一种铆柱结构，利用该铆柱结构提高了机箱的使用率，使机壳共享性更高，使得以后的活动铆柱变成无障碍安装，同时降低了成本。

【发明内容】

因此，本实用新型提供一种铆柱结构，以实现提高了机箱的使用率，使机壳共享性更高，使得以后的活动铆柱变成无障碍安装，同时降低成本的目的。

为达到上述目的，本实用新型提供一种铆柱结构，该铆柱结构包括：

一底座，其上设有至少一第一开口，该第一开口包括一多边形开口及一圆孔；

一铆柱，其上设有一穿透螺孔，该铆柱的一端底部为一多边形，且与上述多边形开口完全配合，该铆柱靠近底部位置处设有一卡口；

一环扣，其上设有一第二开口，该环扣通过第二开口卡在上述卡口处。

特别地说，上述多边形开口的表面面积大于圆孔的表面面积。

特别地说，上述多边形开口为三角形开口、四边形开口、五边形开口或六

边形开口。

特别地说，上述铆柱的一端底部为三角形、四边形、五边形或六边形。

特别地说，上述环扣为 C 型环扣。

相较于现有技术，本实用新型的铆柱结构通过铆柱的一端底部为多边形与底座的多边形开口相配合，且由环扣来固定铆柱于底座上，实现了防止锁螺丝时铆柱转动，提高了机箱的使用率，使机壳共享性更高，使得以后的活动铆柱变成无障碍安装，同时降低了成本。

为对本实用新型的目的、构造特征及其功能有进一步的了解，兹配合附图详细说明如下：

【附图说明】

图 1 绘示现有的铆柱结构的分解示意图。

图 2 绘示现有的铆柱结构的示意图。

图 3 绘示本实用新型的铆柱结构的分解示意图。

图 4 绘示本实用新型的铆柱结构的示意图。

【具体实施方式】

参照图 3、图 4 所示，其分别为本实用新型的铆柱结构的分解示意图、本实用新型的铆柱结构的示意图。

本实用新型的铆柱结构包括：

一底座 1，其上设有至少一第一开口 11，该第一开口 11 包括一多边形开口 111 及一圆孔 112，该多边形开口 111 为六边形开口（该多边形开口 111 还可为三角形开口、四边形开口或五边形开口等），该六边形开口 111 的表面面积大于圆孔 112 的表面面积；

一铆柱 2，其上设有一穿透螺孔 21，该铆柱 2 的一端底部 22 为一六边形（该底部 22 还可为三角形、四边形或五边形等），且与上述多边形开口 111 完全配合，该铆柱 2 靠近底部 22 位置处设有一卡口 23；

一环扣 3，其上设有一第二开口 31，该环扣 3 通过第二开口 31 卡在上述卡口 23 处，该环扣 3 为一 C 型环扣（于本实施例中）。

于本实施例中，固定铆柱 2 在底座 1 上时，将铆柱 2 的另一端穿过底座 1 的开口 11，这时铆柱 2 一端的底部 22 置于多边形开口 111 中且与其完全结合，因铆柱 2 的底部 22 为六边形设计，使其与底座 1 相配合时，可防止锁螺丝时铆柱 2 转动，同时用力将 C 型环扣 3 通过该第二开口 31 从铆柱 2 的卡口 23 推进卡住，这样就将铆柱 2 与底座 1 固定在一起。

相较于现有技术，本实用新型的铆柱结构通过铆柱的一端底部为多边形与底座的多边形开口相配合，且由环扣来固定铆柱于底座上，实现了防止锁螺丝时铆柱转动，铆柱的一端底部置于底座的开口中防止干涉到其它共享零件，铆

接后无法去除，提高了机箱的使用率，使机壳共享性更高，使得以后的活动铆柱变成无障碍安装，同时降低了成本。

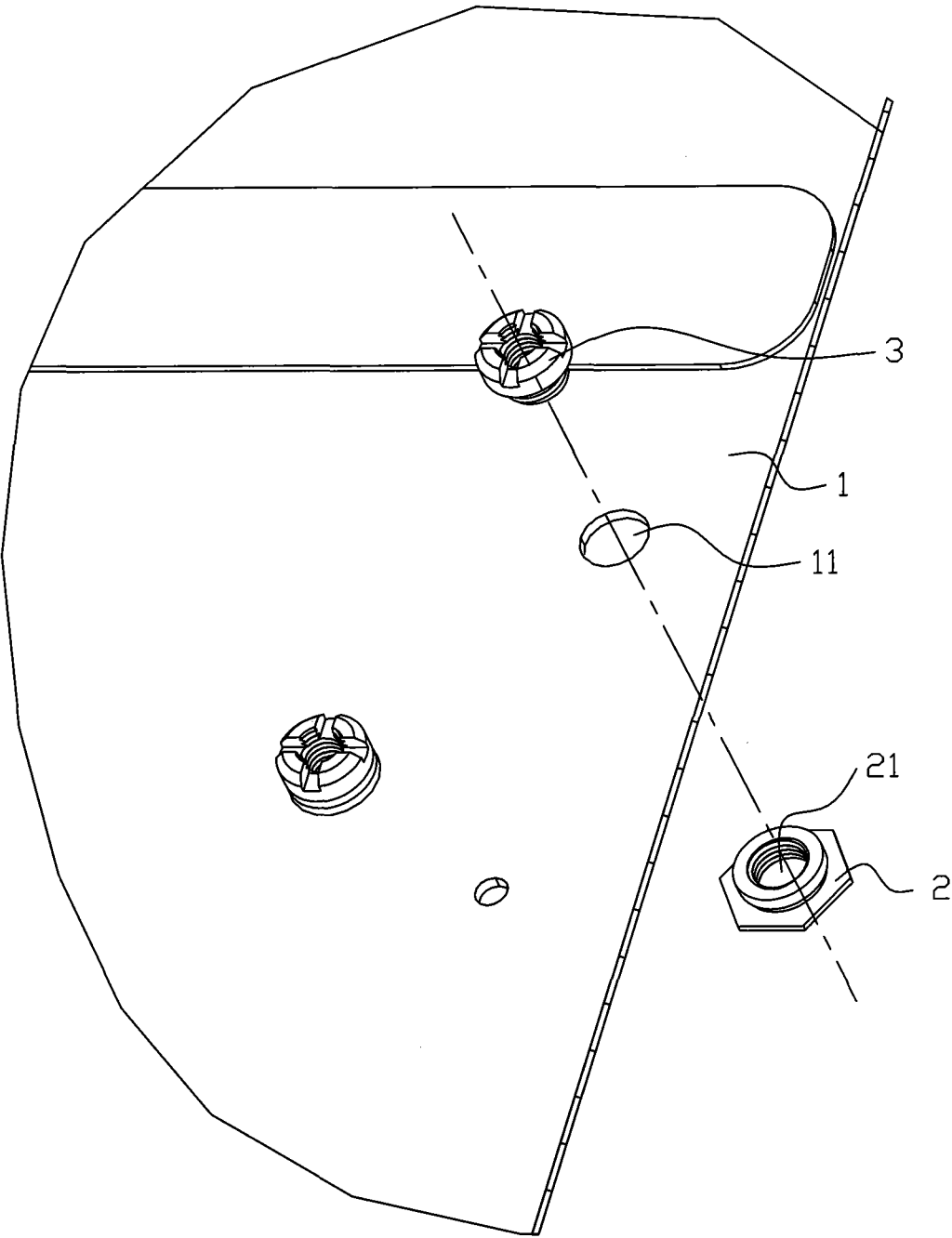


图1

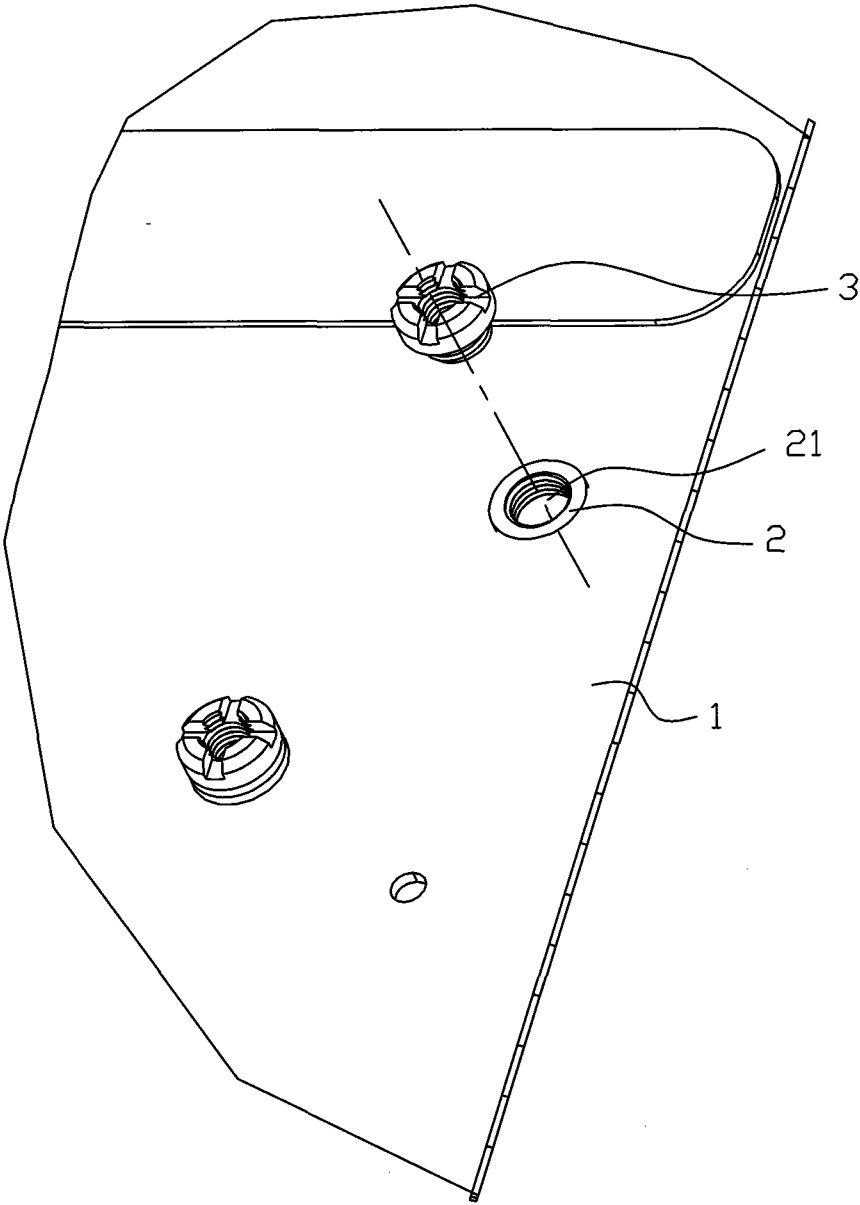


图2

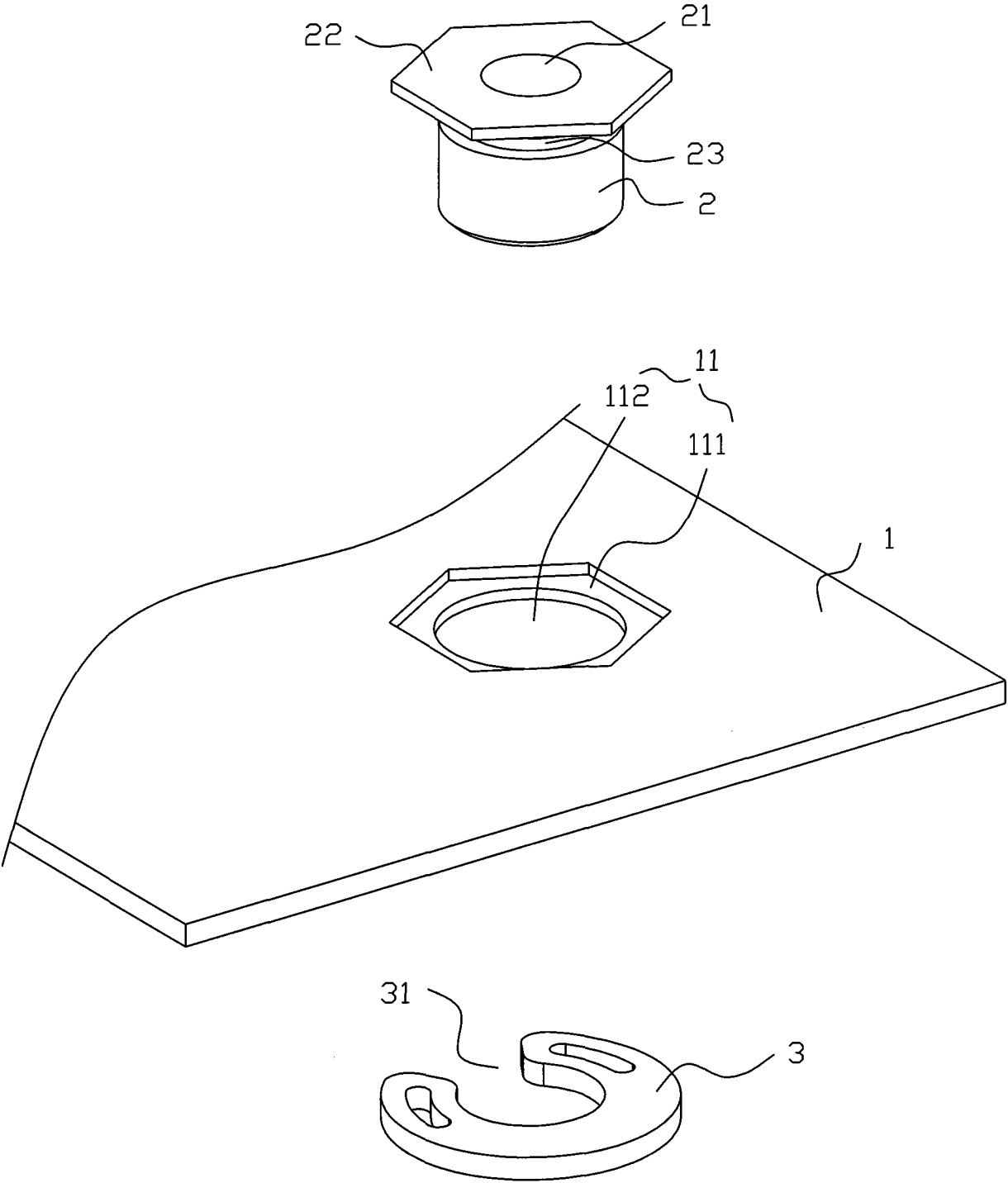


图3

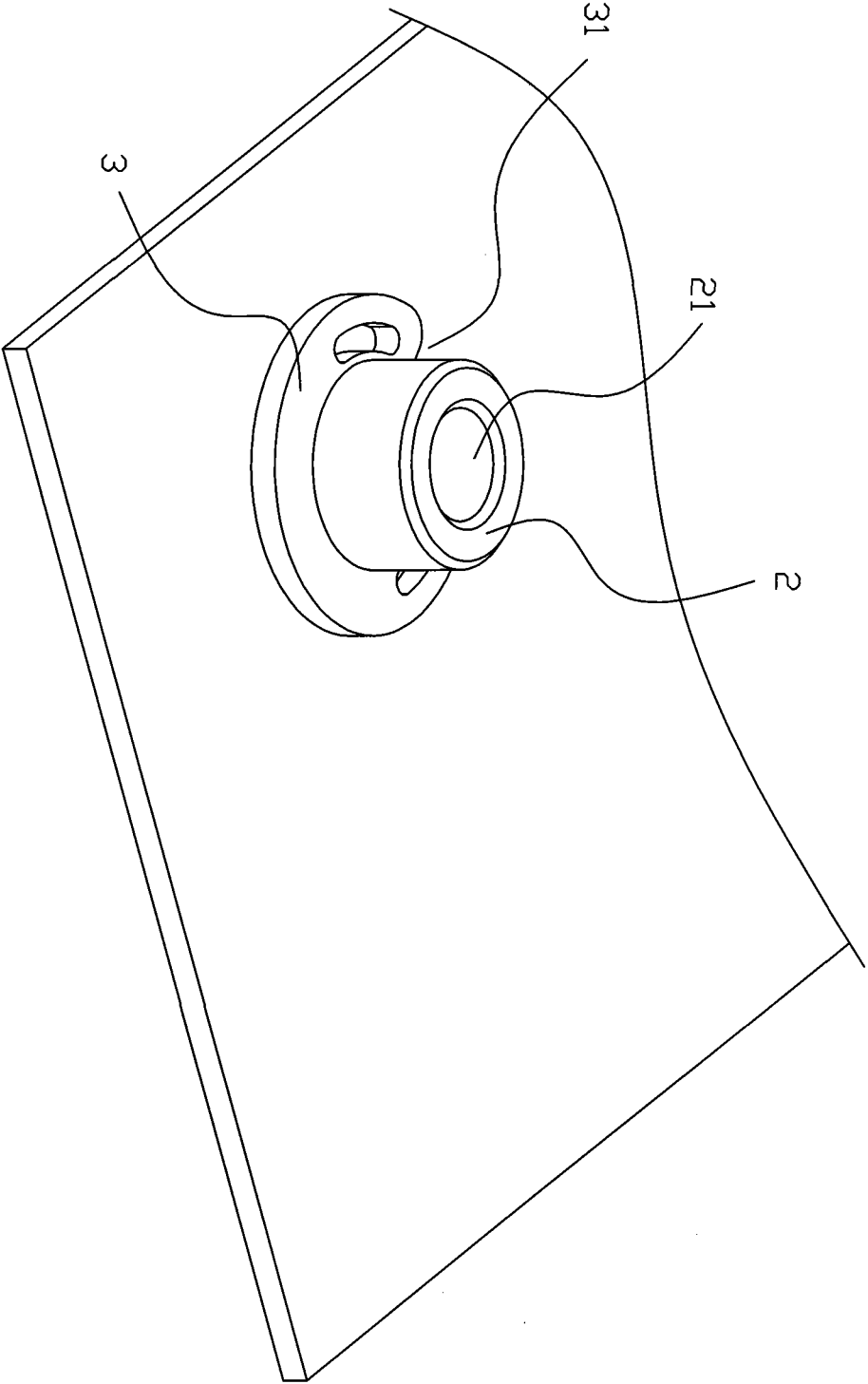


图4