

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 494**

21 Número de solicitud: 201230671

51 Int. Cl.:

E04B 1/68

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22

Fecha de presentación: **19.06.2012**

71

Solicitante/s:
MIGUEL ANGEL BERMEJO COFAN
RUA D-20
32004 CEBOLLINO, Ourense, ES

43

Fecha de publicación de la solicitud: **31.07.2012**

72

Inventor/es:
BERMEJO COFAN, MIGUEL ANGEL

74

Agente/Representante:
Lahidalga de Careaga, José Luis

54

Título: **Dispositivo mejorado para rellenar juntas en construcción.**

ES 1 077 494 U

DISPOSITIVO MEJORADO PARA RELLENAR JUNTAS EN
CONSTRUCCIÓN.

D E S C R I P C I Ó N

5

OBJETO DE LA INVENCION

El objeto de la invención recae sobre un Dispositivo mejorado para rellenar juntas en
10 construcción con el fin de solventar con eficacia y velocidad el proceso de rellenado de juntas en la construcción que usualmente se realiza manualmente por medios convencionales.

15 **CAMPO DE LA INVENCION**

El campo de la invención es el referente a la industria auxiliar de la construcción así como el de la industria de la máquina herramienta.

20

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Existen algunos dispositivos manuales para el relleno de juntas en la construcción, pero se trata
25 de dispositivos manuales, generalmente constituidos por tubos de material de relleno, que por presión manual sirven para sellar o rellenar pequeñas juntas.

Efectivamente, con estos pequeños tubos de 100
30 cc 500 cc en el mejor de los casos no se puede intentar rellenar todas las juntas de un edificio.

En otros casos se han intentado utilizar grandes cubas de material, pero el manejo de dichas grandes
35 cubas, usualmente suspendidas de una grúa son

totalmente inoperativas en la mayoría de las plantas de un edificio, y la exactitud del extendido muy dudosa.

5 El dispositivo preconizado acaba con todos los inconvenientes anteriormente reseñados y se configura como un dispositivo muy versátil, que puede ser manejado por un simple operario, muy eficaz en cuanto a rapidez por la velocidad de extendido que
10 proporciona el aire a presión, muy manejable, puesto que el operario puede colgárselo y mantener las manos libres para cualquier tipo de manipulación.

 Por parte del inventor no se conoce un
15 dispositivo similar ni que cumpla con tanta eficacia y rapidez su función

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

20 El dispositivo mejorado para rellenar juntas en construcción que preconiza la invención se encuentra constituido a partir de un cuerpo prismático y hueco que conforma un depósito cuyo fondo finaliza en una extensión lateral cilíndrica de menor diámetro al
25 final de la cual se sitúa una boquilla.

 En el cuerpo prismático se aprecian al menos los siguientes elementos:

30 Un mango, hueco, por cuyo interior circula aire a presión que proviene de un compresor, que es introducido por su extremo libre, mientras que su otro extremo, unido al cuerpo prismático y en su interior, se aprecia una válvula liberadora de

presión que es dosificada mediante un gatillo convencional.

5 Como elemento de rigidez del conjunto se aprecia entre el cuerpo y el mango un tirante de fijación.

En su parte exterior se aprecian dos anillos colocados en posiciones opuestas y que soportarán una cincha o tirante que permitirá al operario colgarse
10 el dispositivo y así tener las manos libres.

La parte superior del cuerpo prismático se encuentra cerrada por una tapa. Dicha tapa, una vez retirada sirve para cargar el depósito de material
15 propio para relleno de juntas y después cerrada a presión servirá para mantener el conjunto bajo presión y que dicha presión impulse el material por la boquilla al exterior.

20 La boquilla de salida de material puede ser telescópica, o intercambiable con el fin de adaptarse totalmente al tipo de trabajo a realizar.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS.

25 Para una mejor comprensión de la invención se adjunta una hoja de planos en la que se aprecia lo siguiente:

30 **Figura 1.** Diseño esquemático del dispositivo.

En la misma se distinguen los siguientes elementos:

35 1.-compresor

- 2.- mango
3.- tirante de fijación
4.- válvula liberadora de presión
5.- gatillo dosificador
5 6.- depósito
7.- tapa del depósito
8.- anilla
9.- tirantes
10.- boquilla

10

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION.

El dispositivo mejorado para rellenar juntas en construcción que preconiza la invención se encuentra
15 constituido a partir de un cuerpo prismático, que en esta realización preferente sería cilíndrico y hueco que conforma un depósito (6) cuyo fondo finaliza en una extensión lateral cilíndrica de menor diámetro al final de la cual se sitúa una boquilla (10).

20

En el cuerpo (6) se aprecian los siguientes elementos:

- Un mango (2), hueco, por cuyo interior circula
25 aire a presión. Dicho mango, en su parte libre se encuentra conectado a un compresor (1), y en su otro extremo, unido al cuerpo (6), y casi en dicha unión se encuentra una válvula (4) liberadora de presión que es dosificada mediante
30 un gatillo (5).

Como elemento de rigidez del conjunto se aprecia entre el cuerpo (6) y el mango (2) un tirante de fijación (3).

35

En la parte exterior del cuerpo (6), se aprecian dos anillos (8) colocados en posiciones opuestas y que soportarán una cincha o tirante (9) que permitirá al operario colgarse el dispositivo y así
5 tener las manos libres.

La parte superior del cuerpo (6) se encuentra cerrada por una tapa (7) de cierre hermético convencional, que una vez retirada sirve para cargar
10 el depósito del material adecuado a la función a realizar y después cerrada, servirá para mantener el conjunto bajo presión y que dicha presión impulse el material por la boquilla (10) al exterior.

15 La boquilla (10) puede ser telescópica, o intercambiable con el fin de adaptarse totalmente al tipo de trabajo a realizar.

Descrita suficientemente la naturaleza de la
20 invención, así como la manera de llevarse a la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas y representadas en los dibujos adjuntos son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren sus principios
25 fundamentales, establecidos en los párrafos anteriores y resumidos en las siguientes reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

1ª.- DISPOSITIVO MEJORADO PARA RELLENAR JUNTAS EN CONSTRUCCIÓN, caracterizado por estar constituido a partir de un cuerpo cilíndrico y hueco que conforma un depósito (6) cuyo fondo finaliza en una extensión lateral cilíndrica de menor diámetro al final de la cual se sitúa una boquilla (10) y en cuyo cuerpo se aprecian los siguientes elementos:

10

- un mango (2), hueco, por cuyo interior circula aire a presión y donde en su parte libre se encuentra conectado a un compresor (1), y en su otro extremo, unido al cuerpo (6).
- 15 • una válvula (4) liberadora de presión que es dosificada mediante un gatillo (5) que se encuentra situada en el mango (2), casi en su unión con el cuerpo (6).
- un tirante de fijación (3), como elemento de rigidez del conjunto situado entre el cuerpo (6) y el mango (2)
- 20 • dos anillos (8) colocados en posiciones opuestas en la parte exterior del cuerpo (6), y que soportarán una cincha o tirante (9).
- 25 • una tapa (7) de cierre hermético convencional,
- una boquilla (10) de salida del material.

2ª.- DISPOSITIVO MEJORADO PARA RELLENAR JUNTAS EN CONSTRUCCIÓN, de acuerdo con la 1ª reivindicación y caracterizado porque la boquilla (10) puede ser telescópica, o intercambiable con el fin de adaptarse totalmente al tipo de trabajo a realizar.

30

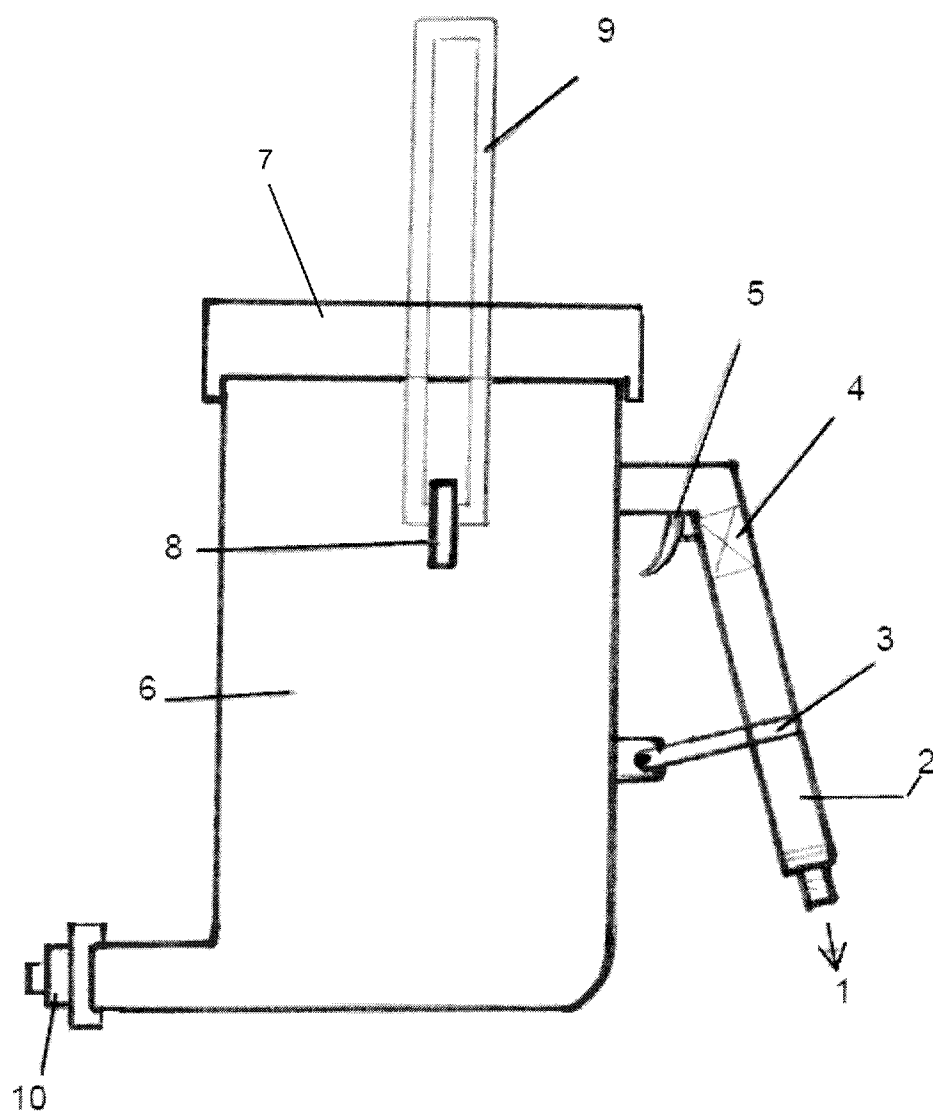


Fig. 1