



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109156489 A

(43)申请公布日 2019.01.08

(21)申请号 201810979659.4

(22)申请日 2018.08.27

(71)申请人 安徽品滋味食品有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市颍东经济开发区经二路东侧

(72)发明人 徐勇帅

(74)专利代理机构 苏州凯谦巨邦专利代理事务所(普通合伙) 32303

代理人 丁剑

(51) Int. Cl.

A21C 15/00(2006.01)

A21C 15/04(2006.01)

A21D 13/32(2017.01)

A21D 13/36(2017.01)

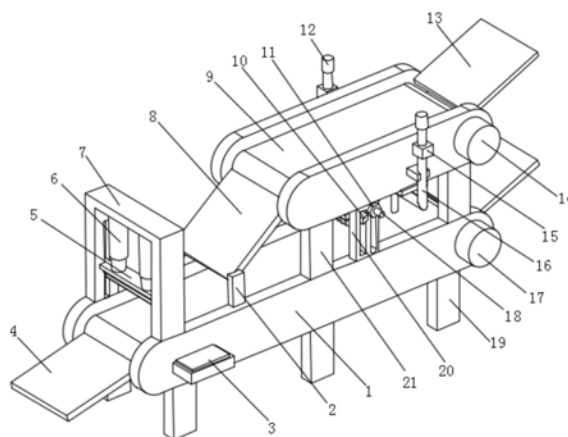
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种夹心糕点制作装置

(57)摘要

本发明公开了一种夹心糕点制作装置,包括第一皮带输送机,第一皮带输送机的前表面设有第一电机,第一电机的输出轴与第一皮带输送机的输入轴固定连接,第一皮带输送机的下表面阵列分布有第一支脚,第一皮带输送机的上侧右端设有第二皮带输送机,第二皮带输送机的前表面设有第二电机,第二电机的输出轴与第二皮带输送机的输入轴固定连接,第二皮带输送机的下表面阵列分布有第二支脚,本夹心糕点制作装置,结构牢固,稳定耐用,面饼能够放到放置板上,可以减少人工的使用,降低生产成本,给使用带来了便利,而且通过单片机可以自动化生产,可以提高生产效率,条刷能够使夹心涂抹均匀,切割刀片可以将糕点切割均匀。



1. 一种夹心糕点制作装置,包括第一皮带输送机(1),其特征在于:所述第一皮带输送机(1)的前表面设有第一电机(17),第一电机(17)的输出轴与第一皮带输送机(1)的输入轴固定连接,第一皮带输送机(1)的下表面阵列分布有第一支脚(19),第一皮带输送机(1)的上侧右端设有第二皮带输送机(9),第二皮带输送机(9)的前表面设有第二电机(14),第二电机(14)的输出轴与第二皮带输送机(9)的输入轴固定连接,第二皮带输送机(9)的下表面阵列分布有第二支脚(21),第二支脚(21)与第一皮带输送机(1)固定连接,第二皮带输送机(9)的下表面设有第二固定板(25),第二固定板(25)的下侧设有U型管(16),U型管(16)的两端均设有管道接头(12),U型管(16)接近管道接头(12)的侧表面设有手动阀门(15),管道接头(12)位于第二皮带输送机(9)下侧的侧表面阵列分布有出液管(26),第二皮带输送机(9)的下表面设有两个前后对应设置的定位板(20),定位板(20)设置在第二固定板(25)的左侧,定位板(20)的前表面设有两个左右对应设置的第一滑槽(23),两个定位板(20)的中部设有第一固定板(24),位于左侧的第一滑槽(23)内部设有第一滑块(10),位于右侧的第一滑槽(23)内部设有活动柱(18),活动柱(18)和第一滑块(10)均与第一固定板(24)固定连接,活动柱(18)的外侧套接有锁紧螺母(11),活动柱(18)的外侧面设有外螺纹,锁紧螺母(11)与活动柱(18)螺纹连接,第一固定板(24)的下表面设有条刷(27),第一皮带输送机(1)的上表面左侧设有U型条(7),U型条(7)的中部下表面设有两个电动伸缩杆(6),电动伸缩杆(6)的下表面设有活动条(5),活动条(5)的下表面设有切割刀片(22),第一皮带输送机(1)的左端设有第一出料板(4),第一出料板(4)与第一皮带输送机(1)前后两侧的护板固定连接,第一皮带输送机(1)的前表面设有单片机(3),单片机(3)的输入端与外部电源的输出端电连接,单片机(3)的输出端与电动伸缩杆(6)、第二电机(14)和第一电机(17)的输入端电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种夹心糕点制作装置,其特征在于:所述第一皮带输送机(1)和第二皮带输送机(9)的右端均设有放置板(13),放置板(13)与第一皮带输送机(1)和第二皮带输送机(9)前后两侧的护板固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种夹心糕点制作装置,其特征在于:所述U型管(16)的侧表面阵列分布有卡块,卡块分别与第二皮带输送机(9)和第二固定板(25)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种夹心糕点制作装置,其特征在于:所述U型条(7)的中部前后侧表面均设有第二滑槽,第二滑槽的内部设有第二滑块,第二滑块与活动条(5)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种夹心糕点制作装置,其特征在于:所述第二皮带输送机(9)的左端设有第二出料板(8),第二出料板(8)与第二皮带输送机(9)前后两侧的护板固定连接,第二出料板(8)远离第二皮带输送机(9)的一端通过定位条(2)与第一皮带输送机(1)连接。

一种夹心糕点制作装置

技术领域

[0001] 本发明涉及糕点加工设备技术领域,具体为一种夹心糕点制作装置。

背景技术

[0002] 糕点是一种食品。它是以面粉或米粉、糖、油脂、蛋、乳品等为主要原料,配以各种辅料、馅料和调味料,初制成型,再经蒸、烤、炸、炒等方式加工制成,夹心糕点是人们比较喜欢的一种糕点,其由上层面饼、下层面饼和夹心料构成。现有技术中,夹心糕点的生产制作,一般是通过独立模具制作而成,也有一些生产装置,是通过先生产出整片糕饼,然后进行人工分切、涂料和压合,最终形成夹心糕点。但是,这样的生产方法,生产过程繁琐,切割过程不能够保证糕点大小均匀,同时也很难保证涂料的均匀性,很难适用于保质保量的大批量生产。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种夹心糕点制作装置,结构牢固,稳定耐用,能够减少人工的使用,降低生产成本,给使用带来了便利,而且自动化生产,可以提高生产效率,能够使夹心涂抹均匀,可以将糕点切割均匀,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种夹心糕点制作装置,包括第一皮带输送机,所述第一皮带输送机的前表面设有第一电机,第一电机的输出轴与第一皮带输送机的输入轴固定连接,第一皮带输送机的下表面阵列分布有第一支脚,第一皮带输送机的上侧右端设有第二皮带输送机,第二皮带输送机的前表面设有第二电机,第二电机的输出轴与第二皮带输送机的输入轴固定连接,第二皮带输送机的下表面阵列分布有第二支脚,第二支脚与第一皮带输送机固定连接,第二皮带输送机的下表面设有第二固定板,第二固定板的下侧设有U型管,U型管的两端均设有管道接头,U型管接近管道接头的侧表面设有手动阀门,管道接头位于第二皮带输送机下侧的侧表面阵列分布有出液管,第二皮带输送机的下表面设有两个前后对应设置的定位板,定位板设置在第二固定板的左侧,定位板的前表面设有两个左右对应设置的第一滑槽,两个定位板的中部设有第一固定板,位于左侧的第一滑槽内部设有第一滑块,位于右侧的第一滑槽内部设有活动柱,活动柱和第一滑块均与第一固定板固定连接,活动柱的外侧套接有锁紧螺母,活动柱的外侧面设有外螺纹,锁紧螺母与活动柱螺纹连接,第一固定板的下表面设有条刷,第一皮带输送机的上表面左侧设有U型条,U型条的中部下表面设有两个电动伸缩杆,电动伸缩杆的下表面设有活动条,活动条的下表面设有切割刀片,第一皮带输送机的左端设有第一出料板,第一出料板与第一皮带输送机前后两侧的护板固定连接,第一皮带输送机的前表面设有单片机,单片机的输入端与外部电源的输出端电连接,单片机的输出端与电动伸缩杆、第二电机和第一电机的输入端电连接。

[0005] 作为本发明的一种优选技术方案,所述第一皮带输送机和第二皮带输送机的右端

均设有放置板,放置板与第一皮带输送机和第二皮带输送机前后两侧的护板固定连接。

[0006] 作为本发明的一种优选技术方案,所述U型管的侧表面阵列分布有卡块,卡块分别与第二皮带输送机和第二固定板固定连接。

[0007] 作为本发明的一种优选技术方案,所述U型条的中部前后侧表面均设有第二滑槽,第二滑槽的内部设有第二滑块,第二滑块与活动条固定连接。

[0008] 作为本发明的一种优选技术方案,所述第二皮带输送机的左端设有第二出料板,第二出料板与第二皮带输送机前后两侧的护板固定连接,第二出料板远离第二皮带输送机的一端通过定位条与第一皮带输送机连接。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:本夹心糕点制作装置,结构牢固,稳定耐用,面饼能够放到放置板上,可以减少人工的使用,降低生产成本,给使用带来了便利,而且通过单片机可以自动化生产,可以提高生产效率,条刷能够使夹心涂抹均匀,切割刀片可以将糕点切割均匀。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图;

[0011] 图2为本发明仰视示意图。

[0012] 图中:1第一皮带输送机、2定位条、3单片机、4第一出料板、5活动条、6电动伸缩杆、7U型条、8第二出料板、9第二皮带输送机、10第一滑块、11锁紧螺母、12管道连接头、13放置板、14第二电机、15手动阀门、16U型管、17第一电机、18活动柱、19第一支脚、20定位板、21第二支脚、22切割刀片、23第一滑槽、24第一固定板、25第二固定板、26出液管、27条刷。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本发明提供一种技术方案:一种夹心糕点制作装置,包括第一皮带输送机1,第一皮带输送机1的前表面设有第一电机17,第一电机17的输出轴与第一皮带输送机1的输入轴固定连接,第一皮带输送机1的下表面阵列分布有第一支脚19,第一皮带输送机1的上侧右端设有第二皮带输送机9,第二皮带输送机9的前表面设有第二电机14,第二电机14的输出轴与第二皮带输送机9的输入轴固定连接,第二皮带输送机9的下表面阵列分布有第二支脚21,第二支脚21与第一皮带输送机1固定连接,第一皮带输送机1和第二皮带输送机9的右端均设有放置板13,放置板13与第一皮带输送机1和第二皮带输送机9前后两侧的护板固定连接,可以将面饼放在放置板13上,提高了生产效率,第二皮带输送机9的下表面设有第二固定板25,第二固定板25的下侧设有U型管16,U型管16的侧表面阵列分布有卡块,卡块分别与第二皮带输送机9和第二固定板25固定连接,通过卡块可以将U型管16固定牢固,U型管16的两端均设有管道连接头12,U型管16接近管道连接头12的侧表面设有手动阀门15,管道连接头12位于第二皮带输送机9下侧的侧表面阵列分布有出液管26,通过管道连接头12便于与外部箱体连接,通过出液管26可以将夹心果酱流到面饼上,第二皮带输

送机9的下表面设有两个前后对应设置的定位板20,定位板20设置在第二固定板25的左侧,定位板20的前表面设有两个左右对应设置的第一滑槽23,两个定位板20的中部设有第一固定板24,位于左侧的第一滑槽23内部设有第一滑块10,位于右侧的第一滑槽23内部设有活动柱18,活动柱18和第一滑块10均与第一固定板24固定连接,活动柱18的外侧套接有锁紧螺母11,活动柱18的外侧面设有外螺纹,锁紧螺母11与活动柱18螺纹连接,通过扭动锁紧螺母11,可以调节第一固定板24的高低,能够根据面饼的厚薄进行调节,第一固定板24的下表面设有条刷27,通过条刷27可将面饼上的夹心果酱刷匀,第一皮带输送机1的上表面左侧设有U型条7,U型条7的中部下表面设有两个电动伸缩杆6,电动伸缩杆6的下表面设有活动条5,活动条5的下表面设有切割刀片22,U型条7的中部前后侧表面均设有第二滑槽,第二滑槽的内部设有第二滑块,第二滑块与活动条5固定连接,通过电动伸缩杆6的伸缩,能够使活动条5顺着第二滑槽进行上下移动,通过切割刀片22可以将面饼进行切开,提高使用安全性,第一皮带输送机1的左端设有第一出料板4,第一出料板4与第一皮带输送机1前后两侧的护板固定连接,第二皮带输送机9的左端设有第二出料板8,第二出料板8与第二皮带输送机9前后两侧的护板固定连接,第二出料板8远离第二皮带输送机9的一端通过定位条2与第一皮带输送机1连接,通过第二出料板8可以使第二皮带输送机9上的面饼覆盖在第一皮带输送机1的面饼上,第一皮带输送机1的前表面设有单片机3,单片机3的输入端与外部电源的输出端电连接,单片机3的输出端与电动伸缩杆6、第二电机14和第一电机17的输入端电连接,单片机3控制电动伸缩杆6、第二电机14和第一电机17均采用现有技术中的常用方法,单片机3采用Motorola公司的M6805型号。

[0015] 在使用时:连接外部电源,将面饼放到放置板13上,通过管道接头12连接外部夹心盛液箱,通过第一皮带输送机1的工作,第一皮带输送机1将下层的的面饼运输至出液管26下侧,打开手动阀门15,使夹心果酱流至下层面饼上,通过扭动锁紧螺母11,根据面饼的厚薄进行调节,调节第一固定板24的高低,下层的的面饼通过第一固定板24下侧时,条刷27将果酱均匀刷开,通过第二皮带输送机9的工作,可以将上层的面饼通过第二出料板8,覆盖在下层面饼上,制作好的夹心糕点通过U型条7的下侧时,通过电动伸缩杆6可以带动活动条5顺着第二滑槽的移动,通过切割刀片22对夹心糕点进行切开。

[0016] 本发明结构牢固,稳定耐用,面饼能够放到放置板13上,可以减少人工的使用,降低生产成本,给使用带来了便利,而且通过单片机3可以自动化生产,可以提高生产效率,条刷27能够使夹心涂抹均匀,切割刀片22可以将糕点切割均匀。

[0017] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变形,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

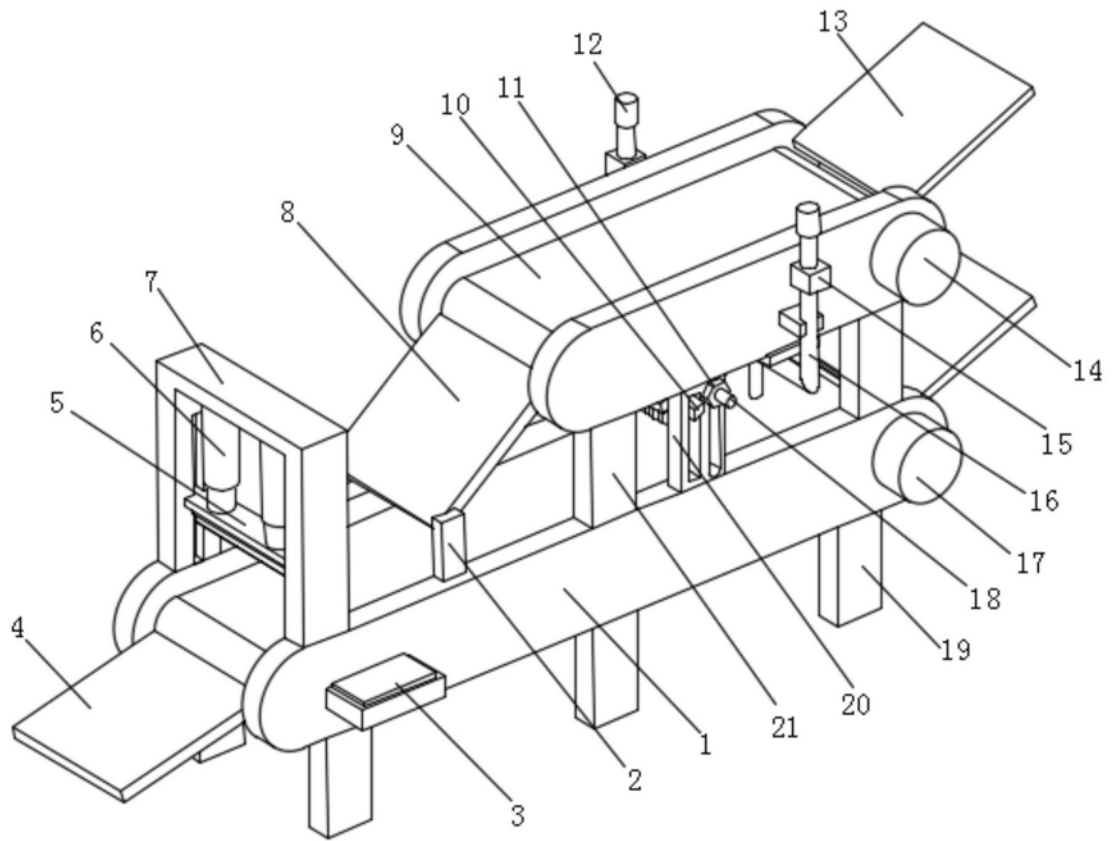


图1

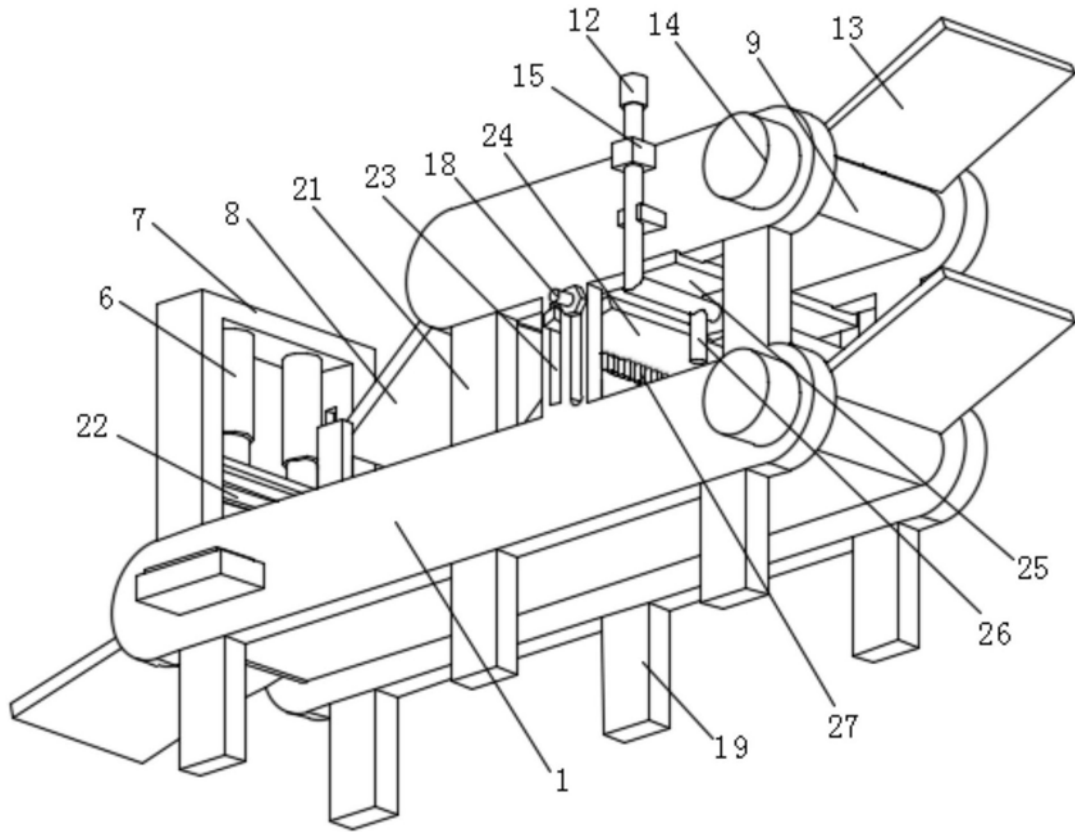


图2