



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M424034U1

(45)公告日：中華民國 101 (2012) 年 03 月 11 日

(21)申請案號：100204954

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 03 月 21 日

(51)Int. Cl. : A43D3/00 (2006.01)

(71)申請人：林文呈(中華民國) (TW)

高雄市茄萣區合和路 8 巷 6 號

(72)創作人：林文呈 (TW)

申請專利範圍項數：2 項 圖式數：6 共 11 頁

(54)名稱

楦頭結構

(57)摘要

本創作揭露一種楦頭結構，其係包含一楦頭本體，該楦頭本體係為一仿造人體腳部形狀之製鞋模芯，楦頭本體更包括有前掌部、足弓部以及足跟部所構成；尤其，該楦頭本體的足弓部一側端或二側端設有向內凹陷的凹入部。藉此，可使楦頭本體製造出異於傳統、創新潮流之美觀鞋具。

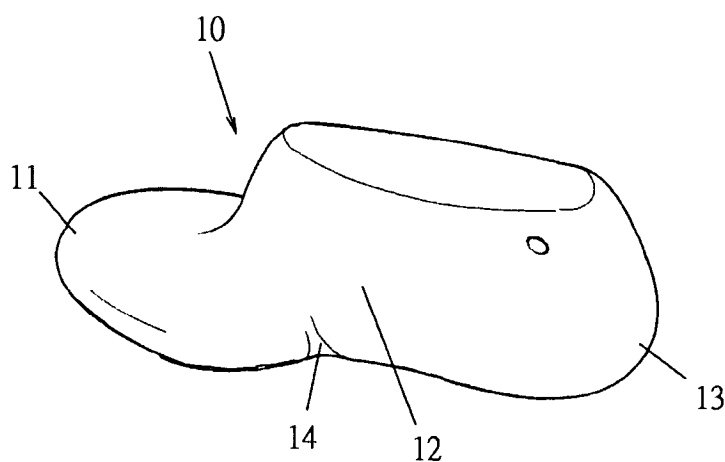
10 . . . 楦頭本體

11 . . . 前掌部

12 . . . 足弓部

13 . . . 足跟部

14 . . . 凹入部



第一圖

【圖式簡單說明】

第一圖繪示本案楦頭本體的立體結構圖(一)；

第二圖繪示本案楦頭本體的立體結構圖(二)；

第三圖繪示本案楦頭本體的各部名稱示意圖；

第四圖繪示本案楦頭本體的底視示意圖；

第五圖繪示本案楦頭本體製成的鞋具前視立體圖；

第六圖繪示本案楦頭本體製成的鞋具後視立體圖。

【主要元件符號說明】

10 楦頭本體

11 前掌部

111 著力線

12 足弓部

13 足跟部

14 凹入部

A 鞋具成品

B 凹弧

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：100204754

※申請日：100.3.21. ※IPC 分類：A43D 3/00 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

楦頭結構

二、中文新型摘要：

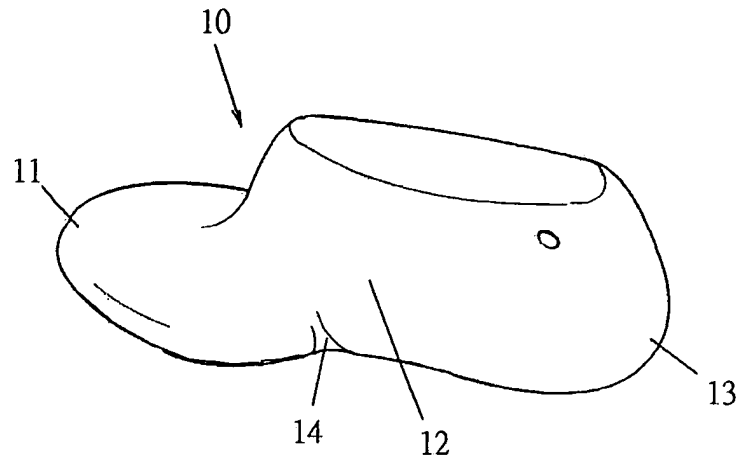
本創作揭露一種楦頭結構，其係包含一楦頭本體，該楦頭本體係為一仿造人體腳部形狀之製鞋模芯，楦頭本體更包括有前掌部、足弓部以及足跟部所構成；尤其，該楦頭本體的足弓部一側端或二側端設有向內凹陷的凹入部。藉此，可使楦頭本體製造出異於傳統、創新潮流之美觀鞋具。

三、英文新型摘要：

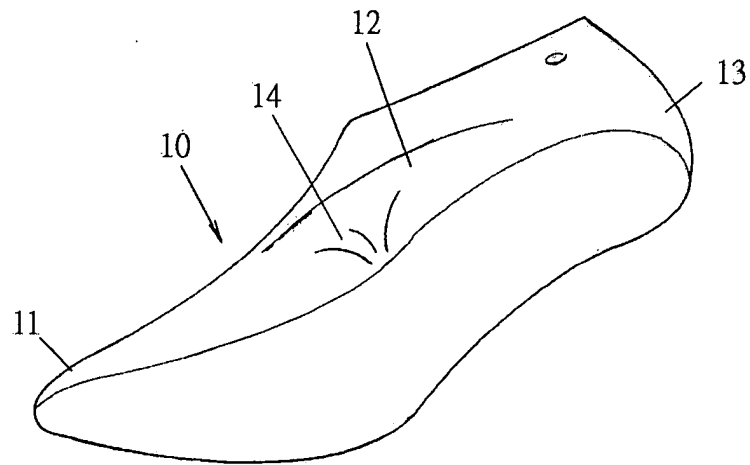
六、申請專利範圍：

- 1.一種楦頭結構，包含一楦頭本體，該楦頭本體係為一仿造人體腳部形狀之製鞋模芯，楦頭本體包括有前掌部、足弓部以及足跟部所構成；其改良在於：該楦頭本體的足弓部範圍中，於一側端或二側端設有向內凹陷的凹入部。
- 2.如申請專利範圍第 1 項所述之楦頭結構，其中，該楦頭本體之凹入部為寬 1.0cm~2.0cm、深 0.5cm~0.8cm、高 2.0 ~3.0cm cm 之凹曲弧面。

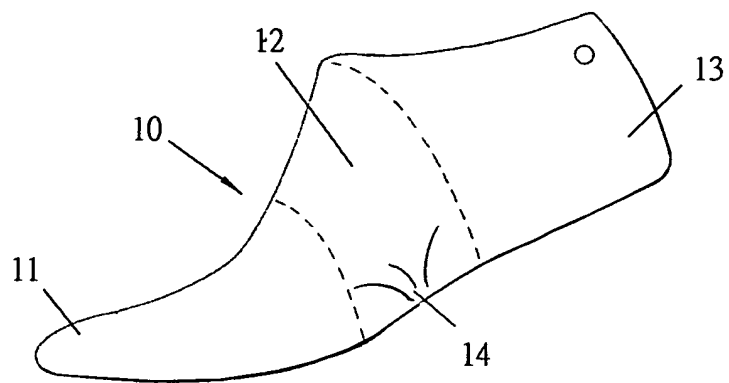
七、圖式：



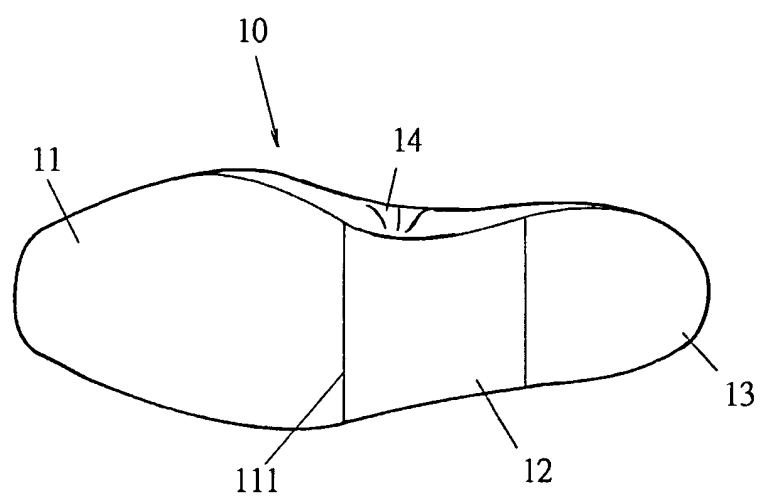
第一圖



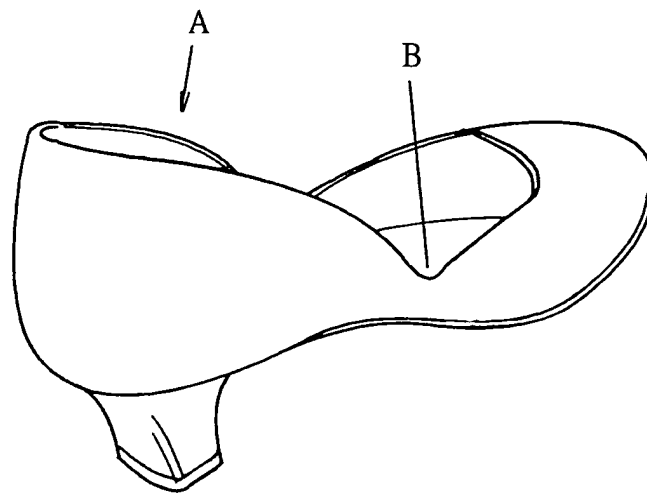
第二圖



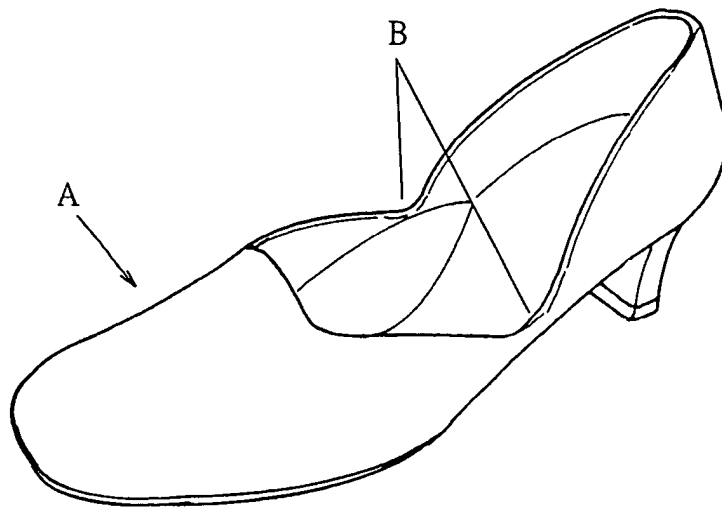
第三圖



第四圖



第五圖



第六圖

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第（一）圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

10 檯頭本體

11 前掌部

12 足弓部

13 足跟部

14 凹入部

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係有關於一種楦頭結構，特別是有關於一種可製造出異於傳統、創新潮流之美觀鞋具的楦頭結構。

【先前技術】

在製鞋過程中，必需使用到一種仿造腳部形狀及尺寸之楦頭為模芯，藉此將具備特定展開形狀之皮革（或其它合成材料）包覆於楦頭表面，經過拉緊、壓合、敲打或固定等製鞋步驟，俾令該皮革（或其它合成材料）依楦頭的表面輪廓而塑形為鞋面之形狀，復在該鞋面底部依序結合預定材質的鞋中底、鞋大底以及鞋跟，即可大略完成製鞋工作，嗣再進行後續精修、打亮等製程而完成鞋具成品。查，鞋子長久以來一直為人們的生活必需品，其最重要之功用係在於保護足部，然而隨著時代的進步，鞋子除了可使足部於行走時具有舒適感之外，更因應不同的消費需求而延伸出不同的鞋具，而一般消費大眾對於鞋具選擇的考量，其中一項重要的因素即為「美觀」，並且，有大多數消費者對於該類產品的審美要求是主觀以及嚴苛的。為了提供異於傳統的鞋具，遂有業者將鞋具的鞋口邊端設以適當凹弧，以突顯其相異之處而獲得消費者青睞，然而對於該鞋具的鞋口邊端設以凹弧的作法，由於傳統楦頭的形狀使其在材料的裁剪上必需十分精準之外，且往往會因該凹弧的形成

而造成鞋口無法挺拔或是鞋口有外翻的情形，因此，傳統楦頭欲製成鞋口邊端有凹弧之設計是有極高的困難性。

【新型內容】

緣是，為了克服傳統鞋楦形狀仿舊、呆板，以致於製造出型的鞋具形狀無法突破，難以刺激消費者購買慾望，遂有本創作之產生。

本創作之目的係提供一種楦頭結構。尤指一種可製造出異於傳統、創新潮流之美觀鞋具的楦頭結構。為達上述目的，本案之結構包含一楦頭本體，該楦頭本體係為一仿造人體腳部形狀之製鞋模芯，楦頭本體更包括有前掌部、足弓部以及足跟部所構成；該楦頭本體的足弓部一側端或二側端設有向內凹陷的凹入部。藉由該凹入部，可使楦頭本體製作鞋體時皮革塑形令鞋具的鞋口邊端形成一凹弧，且該凹弧形成後，鞋口仍保持挺拔不外翻的形狀。

【實施方式】

茲配合圖式將本案實施例詳細說明如下，其所附圖僅以示意方式說明本案之基本結構。因此在該等圖示中僅標示與本案有關之元件，且所顯示之元件非以實施時之數目、形狀、尺寸比例等加以繪製，其實際實施時之規格尺寸實為一種選擇性之設計，閤先述明。

請參照第一、二、三、四圖所繪示的本案實施例示意圖。本實施例係為一楦頭結構，包含一楦頭本體 10，該楦

頭本體 10 係由金屬、塑膠或木質材質製成一仿造人體腳部形狀之製鞋模芯，該楦頭本體 10 包括有前掌部 11、足弓部 12 以及足跟部 13 所構成。該前掌部 11 係指腳部的前腳掌部份，包括腳底及腳背，腳底部份具有一斜向的著力線 111；而足弓部 12 是位於前掌部 11 後側，並於內側端因應足弓位置而形成向內凹陷的曲弧面；該足跟部 13 又位於足弓部 12 後側，約略包含全長末端的 1/4，以及包含足跟上方的楦身。其主要的設計在於：該楦頭本體 10 的足弓部 12 範圍中，於一側端或二側端設有向內凹陷的凹入部 14。較佳的，該凹入部 14 係位於前掌部 11 之著力線 111 後方約 1.0 cm 處。較佳的，該凹入部 14 係為寬約 1.0cm~2.0cm、深約 0.5cm~0.8cm、高約 2.0 cm~3.0cm 之凹曲弧面。

當該楦頭本體 10 製作鞋體時，先將楦頭本體 10 固定於一基座，再將裁製完備的展開皮革（或其它合成材料）包覆於楦頭本體 10 表面，經過拉緊、壓合、敲打或固定等製鞋步驟，令該皮革塑形而構成一鞋面，復在該鞋面底部依序結合鞋中底、鞋大底以及鞋跟，嗣再進行後續精修製程而完成一鞋具成品 A（請參閱第四、五圖所示的鞋具成品 A 外觀圖）。查，藉由本案楦頭本體 10 製成的鞋具成品 A，由於該楦頭本體 10 上設有凹入部 14，故當皮革塑形成鞋面時，該凹入部 14 即令鞋具成品 A 的鞋口邊端形成一凹

弧 B。藉由該凹弧 B，即提供了鞋具成品 A 在外觀上脫離傳統製鞋觀念的一大突破，進而呈現出一種創新潮流、異於傳統的新美觀鞋具者。

雖說本案之實施特別適用於女性穿著的高跟鞋或平底鞋，且特別以此為圖例，惟，本案的實施並不以此為限制，而可廣泛應用於其它各式鞋具。在圖式中，某些線條、比例、元件厚度等，可能被誇大或簡化以求顯示清處；而本案說明書中所用的某些元件名稱，僅是為了敘述實施例而命名，並不能以其字義而限制本案。本案以上所揭示之構造，乃為本創作較佳之實施例，舉凡依本案創作之構造所作之等效變化，仍應含蓋於本創作之申請專利範圍。

從以上之所述及附圖所示之較佳實施例中可知，本案楦頭結構係提供習用者所不及的優點，本案確具有顯著的產業利用性，且其運用之技術手段及其構造特徵，確為本案創作人所研發而成，嗣本案誠已符合專利之要件，爰依法提出申請，並祈賜專利權為禱。