



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205098533 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 23

(21) 申请号 201520836662. 2

(22) 申请日 2015. 10. 27

(73) 专利权人 湖南乐福来食品有限公司

地址 410600 湖南省长沙市宁乡经济开发区
谐园路

(72) 发明人 徐国辉

(74) 专利代理机构 长沙市标致专利事务所

(普通合伙) 43218

代理人 徐邵华

(51) Int. Cl.

B65B 31/02(2006. 01)

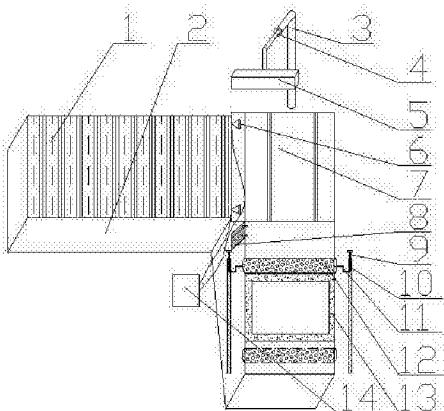
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种法式经典培根包装机

(57) 摘要

一种法式经典培根包装机，包括架体、培根输送装置、包装袋推送装置、氮气发生装置，吹气嘴、压实装置和热封辊；所述培根输送装置与包装袋推送装置的连接处设有吹气嘴；所述吹气嘴与氮气发生装置连接；所述包装袋推送装置在培根输送装置的末端和压实装置之间往复运动；所述压实装置的一侧设有热封辊；所述压实装置和热封辊固定在架体上。本实用新型一种法式经典培根包装机，结构简单，使用方便，由于包装时向包装袋内吹入氮气，减少了包装袋内空气的含量；再经压实装置，使包装袋内的培根彻底与空气隔离，进而延长培根的保质期。



1. 一种法式经典培根包装机,其特征在于,包括架体、培根输送装置、包装袋推送装置、氮气发生装置,吹气嘴、压实装置和热封辊;所述培根输送装置与包装袋推送装置的连接处设有吹气嘴;所述吹气嘴与氮气发生装置连接;所述包装袋推送装置在培根输送装置的末端和压实装置之间往复运动;所述压实装置的一侧设有热封辊;所述压实装置和热封辊固定在架体上。

2. 如权利要求1所述法式经典培根包装机,其特征在于,所述包装袋推送装置包括推送板、横向伸缩杆和支撑架;所述推送板通过横向伸缩杆固定在支撑架上;所述支撑架固定在架体上。

3. 如权利要求1或2所述法式经典培根包装机,其特征在于,所述压实装置包括压辊、滑槽和升降杆;所述压辊与升降杆一端连接,所述升降杆通过连接杆与放置在滑槽内的滑轮连接,所述滑槽内设有推拉滑轮的推拉杆。

4. 如权利要求1或2所述法式经典培根包装机,其特征在于,所述吹气嘴下设有包装袋压块。

5. 如权利要求3所述法式经典培根包装机,其特征在于,靠近压实装置一侧的架体上还设有一包装袋袋口翻转板,所述翻转板通过链扣或合页固定在架体上。

6. 如权利要求1或2所述法式经典培根包装机,其特征在于,所述热封辊为方形的热压辊。

一种法式经典培根包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种食品包装机，尤其是涉及一种法式经典培根包装机。

背景技术

[0002] 法式经典培根通过制作完成后，需要放入包装袋中包装。包装时需要向包装袋内充氮或减小空气含量，达到与空气隔离的目的，进而延长产品保质期。

[0003] CN 104210684 A 公开了一种块状食品用包装机，包括物料输送机构和送膜结构，所述物料输送机构尾端设置有翻转通道；所述翻转通道的上端设置在物料输送机构尾端，翻转通道的下端向下延伸；所述翻转通道下方设置有下料成袋装置；所述翻转通道包括侧挡板、导向板和导向档板，所述导向板位于物料输送机构的尾端且向下倾斜；所述导向挡板设置在导向板上方，一端固定在物料输送机构的尾部上方，另一端向下倾斜且倾斜角度与导向板倾斜角度相同；所述侧挡板对应位于导向板的两侧；所述两侧挡板、导向板和导向挡板围成所述的翻转通道。该包装机的结构复杂，且用于培根包装时，不能实现与空气隔离的目的，易导致培根与空气中的微生物接触而被污染。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是：克服现有技术的不足，提供一种结构简单，使用方便的法式经典培根包装机。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种法式经典培根包装机，包括架体、培根输送装置、包装袋推送装置、氮气发生装置，吹气嘴、压实装置和热封辊；所述培根输送装置与包装袋推送装置的连接处设有吹气嘴；所述吹气嘴与氮气发生装置连接；所述包装袋推送装置在培根输送装置的末端和压实装置之间往复运动；所述压实装置的一侧设有热封辊；所述压实装置和热封辊固定在架体上。

[0006] 进一步，所述包装袋推送装置包括推送板、横向伸缩杆和支撑架；所述推送板通过横向伸缩杆固定在支撑架上；所述支撑架固定在架体上。

[0007] 进一步，所述压实装置包括压辊、滑槽和升降杆；所述压辊与升降杆一端连接，所述升降杆通过连接杆与放置在滑槽内的滑轮连接，所述滑槽内设有推拉滑轮的推拉杆。

[0008] 进一步，所述吹气嘴下设有包装袋压块。

[0009] 进一步，靠近压实装置一侧的架体上还设有一包装袋袋口翻转板，所述翻转板通过链扣或合页固定在架体上。

[0010] 进一步，所述热封辊为方形的热压辊。

[0011] 本实用新型一种法式经典培根包装机的工作原理及使用方法是：包装袋经吹气嘴吹出的氮气而胀大，培根输送装置将培根输送至包装袋内，然后，包装袋推送装置的推送板的横向伸缩杆逐渐伸缩，将装有培根的包装袋推送至压实装置下方的架体上，然后压实装置的升降杆下降，直到压住包装袋，然后，推拉杆推动滑轮，使压辊从装有培根的包装袋的一侧辊压至另一侧，再由另一侧辊压返回，将包装袋内的空气挤压外排，即使存留少量气体

也是氮气,进而延长培根的保质期;接着,热封辊从上方向下压封,将包装袋密封。推送板由横向伸缩杆驱动将培根包装袋推送至包装箱内即可。

[0012] 本实用新型一种法式经典培根包装机的有益效果:结构简单,使用方便,由于包装时向包装袋内吹入氮气,减少了包装袋内空气的含量;再经压实装置,使包装袋内的培根彻底与空气隔离,进而延长培根的保质期。

附图说明

[0013] 图1—为本实用新型一种法式经典培根包装机的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0015] 参照图1,一种法式经典培根包装机,包括架体2、培根输送装置1、包装袋推送装置、氮气发生装置14,吹气嘴6、压实装置和热封辊13;所述培根输送装置1与包装袋推送装置的连接处设有吹气嘴6;所述吹气嘴6与氮气发生装置14连接;所述包装袋推送装置在培根输送装置1的末端和压实装置之间往复运动;所述压实装置的一侧设有热封辊13;所述压实装置和热封辊13固定在架体2上。

[0016] 所述包装袋推送装置包括推送板5、横向伸缩杆4和支撑架3;所述推送板5通过横向伸缩杆4固定在支撑架3上;所述支撑架3固定在架体2上。

[0017] 所述压实装置包括压辊12、滑槽10和升降杆11;所述压辊12与升降杆11一端连接,所述升降杆11通过连接杆与放置在滑槽10内的滑轮连接,所述滑槽10内设有推拉滑轮的推拉杆9。

[0018] 所述吹气嘴6下设有包装袋压块。

[0019] 靠近压实装置一侧的架体2上还设有一包装袋袋口翻转板8,所述包装袋袋口翻转板8通过链扣或合页固定在架体2上。包装袋袋口翻转板8可以将带封口边的包装袋的封口边翻转至包装袋主体上,并与包装袋主体贴合,便于后续的热封。

[0020] 所述热封辊13为方形的热压辊,方形的热压辊便于一次性将包装袋的4边进行热封,可以有效避免热封包装袋的一侧时,因包装袋其他侧边密封不严实而影响产品保质期的现象。

[0021] 本实用新型一种法式经典培根包装机的工作原理及使用方法是:包装袋7经吹气嘴6吹出的氮气而胀大,培根输送装置1将培根输送至包装袋7内,然后,包装袋推送装置的推送板5的横向伸缩杆4逐渐伸缩,将装有培根的包装袋7推送至压实装置下方的架体2上,然后压实装置的升降杆11下降,直到压住包装袋7,然后,推拉杆9推动滑轮,使压辊12从装有培根的包装袋7的一侧辊压至另一侧,再由另一侧辊压返回,将包装袋7内的空气挤压外排,即使存留少量气体也是氮气,进而延长培根的保质期;接着,热封辊13从上方向下压封,将包装袋7密封。推送板5由横向伸缩杆4驱动将培根包装袋7推送至包装箱内即可。

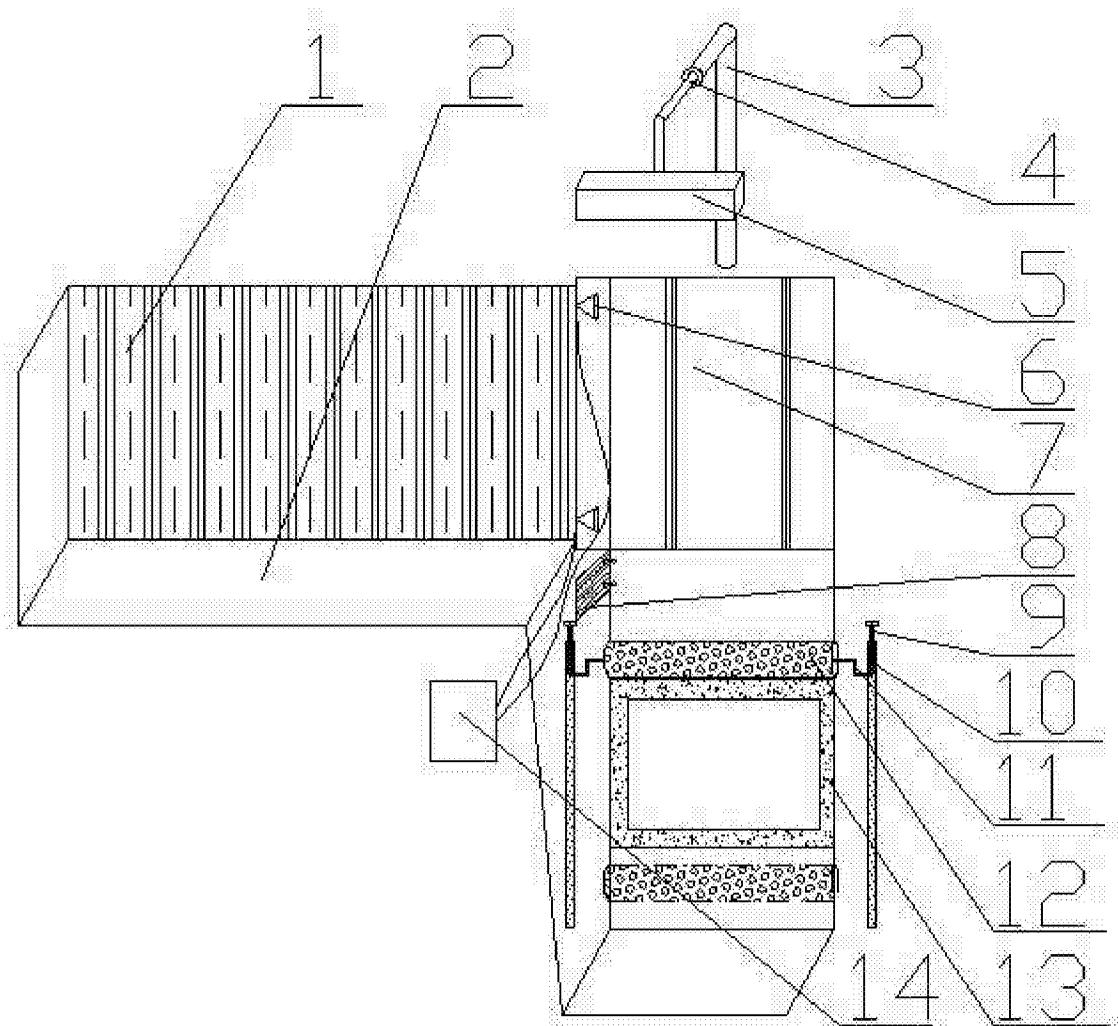


图 1