



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203793333 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 27

(21) 申请号 201420177933. 3

(22) 申请日 2014. 04. 14

(73) 专利权人 南车株洲电力机车有限公司

地址 412001 湖南省株洲市石峰区田心高科
园

(72) 发明人 刘世杰 杨文 张树勋 谭本旭
张鹏

(74) 专利代理机构 长沙正奇专利事务所有限责
任公司 43113

代理人 卢宏

(51) Int. Cl.

B61C 3/02 (2006. 01)

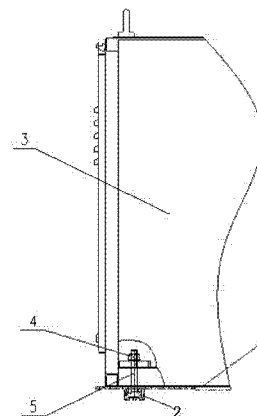
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种蓄电池电力工程车

(57) 摘要

本实用新型公开了一种蓄电池电力工程车, 包括车体底架和设备柜, 所述车体底架上开设有通孔, 所述通孔下方的车体底架下表面固定有安装导轨; 所述安装导轨上表面开设有凸字形导槽口, 且所述导槽口与所述通孔相通; 所述紧固件包括T型螺栓, 所述T型螺栓的T型头卡在所述导槽口内; 所述T型螺栓远离所述T型头的一端通过螺母与所述设备柜固定连接。本实用新型取消了安装台架, 直接将安装导轨固定在车体底架上, 由于车体底架表面平整, 因此无需考虑安装导轨的安装精度问题; 本实用新型的设备柜直接与车体底架表面接触, 接触面积大, 只使用一个紧固件进行纵向定位即可安装稳固, 设备柜的安装更加简单。



1. 一种蓄电池电力工程车,包括车体底架(1)、安装导轨(2)和设备柜(3),其特征在于,所述安装导轨(2)固定在所述车体底架(1)下表面上,所述设备柜(3)通过紧固件与所述安装导轨(2)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的蓄电池电力工程车,其特征在于,所述车体底架(1)上开设有通孔(6),所述通孔(6)下方的车体底架(1)下表面固定有安装导轨(2);所述安装导轨(2)上表面开设有凸字形导槽口(7),且所述导槽口(7)与所述通孔(6)相通;所述紧固件包括T型螺栓(5),所述T型螺栓(5)的T型头卡在所述导槽口(7)内;所述T型螺栓(5)远离所述T型头的一端所述设备柜(3)固定连接。

一种蓄电池电力工程车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及城轨车辆,特别是一种蓄电池电力工程车。

背景技术

[0002] 现有蓄电池电力工程车的设备柜均是安装在车体底架的安装台架上,在安装台架上再焊接标准安装导轨。安装台架结构复杂,且标准安装导轨要求安装台架台面平整度高,因此安装台架的制造工艺复杂,导致设备柜的安装复杂;同时由于设备柜安装在安装台架上,与安装台架的接触面积有限,并需要对设备柜进行横向和纵向分别进行定位安装才能稳固。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是,针对现有技术不足,提供一种蓄电池电力工程车,使蓄电池电力工程车设备柜的安装更加简单和稳固。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种蓄电池电力工程车,包括车体底架、安装导轨和设备柜,所述安装导轨固定在所述车体底架下表面上,所述设备柜通过紧固件与所述安装导轨固定连接。

[0005] 所述车体底架上开设有通孔,所述通孔下方的车体底架下表面固定有安装导轨;所述安装导轨上表面开设有凸字形导槽口,且所述导槽口与所述通孔相通;所述紧固件包括T型螺栓,所述T型螺栓的T型头卡在所述导槽口内;所述T型螺栓远离所述T型头的一端通过螺母与所述设备柜固定连接。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型所具有的有益效果为:本实用新型取消了安装台架,直接将安装导轨固定在车体底架上,由于车体底架表面平整,因此无需考虑安装导轨的安装精度问题;本实用新型的设备柜直接与车体底架表面接触,接触面积大,只使用一个紧固件进行纵向定位即可安装稳固,设备柜的安装更加简单。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型一实施例设备柜以外部分结构示意图;

[0008] 图2为图1的A-A面剖视图;

[0009] 图3为本实用新型一实施例结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1-图3所示,本实用新型一实施例包括车体底架1和设备柜3,所述车体底架1上开设有通孔6,所述通孔6下方的车体底1下表面固定有安装导轨2;所述安装导轨2上表面开设有凸字形导槽口7,且所述导槽口7与所述通孔6相通;所述紧固件包括T型螺栓5,所述T型螺栓5的T型头卡在所述导槽口7内;所述T型螺栓5远离所述T型头的一端通过螺母4与所述设备柜3固定连接。

[0011] 本实用新型安装过程如下：将车体底架 1 和安装导轨 2 通过焊接方式连接在一起，焊接时安装导轨 2 焊接在车体底架 1 的下表面，同时将安装导轨的导槽口 7 与车体底架上的通孔 6（本实用新型中为腰型孔）对齐。当安装设备柜 3 时，首先将 T 型螺栓 5 安装在导槽口 7 内卡紧，之后拧紧螺母 4 即将设备柜固定。

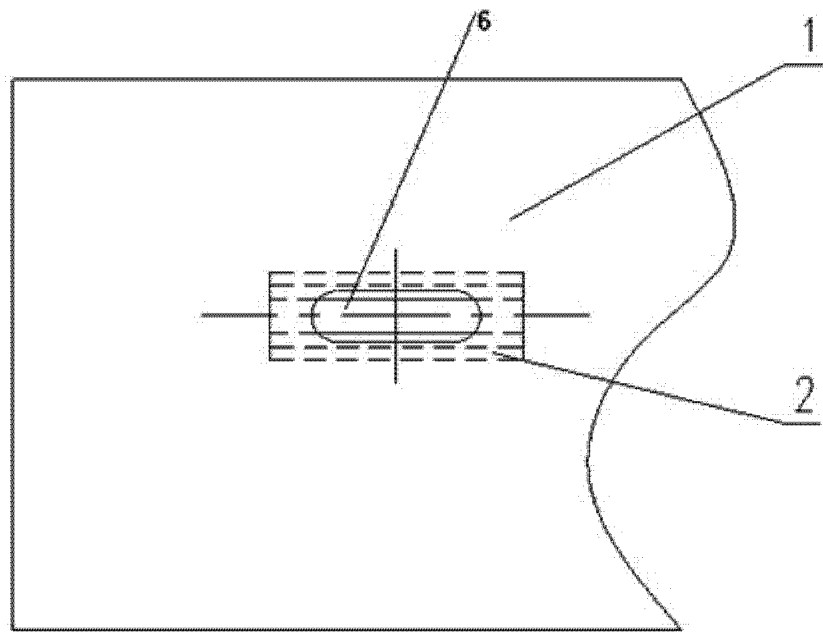


图 1

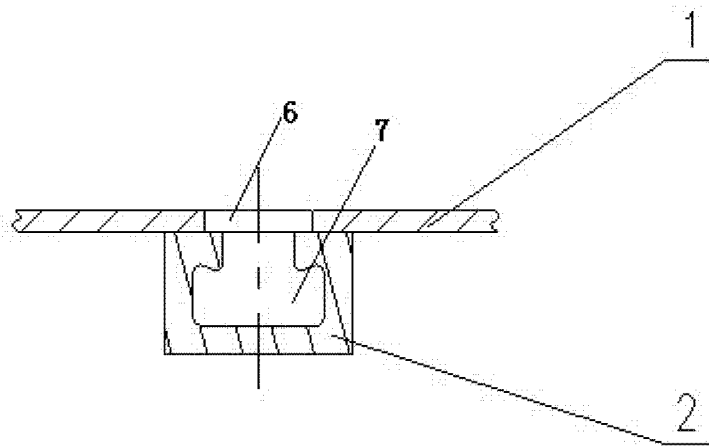


图 2

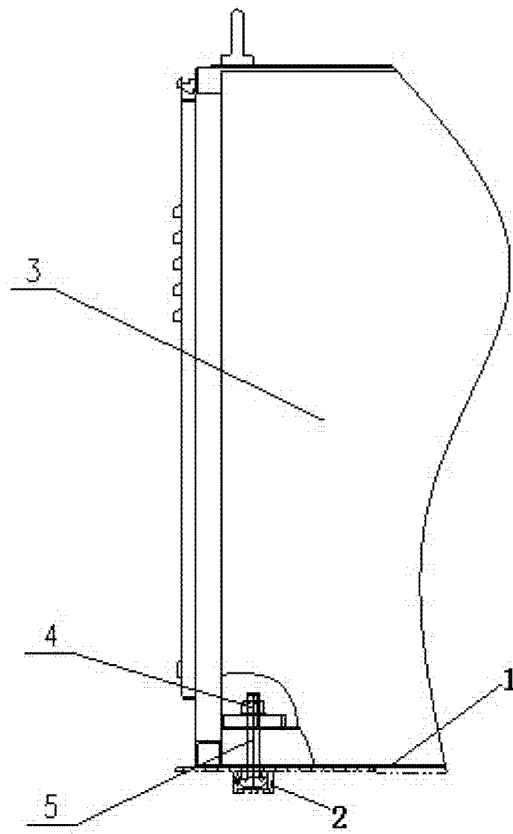


图 3