



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105146899 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201510670932. 1

(22) 申请日 2015. 10. 13

(71) 申请人 葛翔

地址 233010 安徽省蚌埠市禹会区朝阳路
257 号

(72) 发明人 葛翔

(74) 专利代理机构 蚌埠鼎力专利商标事务所有
限公司 34102

代理人 王琪 和聚龙

(51) Int. Cl.

A45D 44/00(2006. 01)

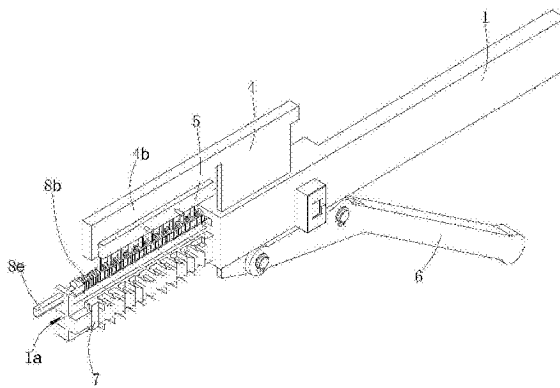
权利要求书2页 说明书5页 附图13页

(54) 发明名称

接发器

(57) 摘要

本发明给出了一种接发器,包括主板、夹紧组件、传动压板;主板开有滑动槽,滑动槽底部向前延伸有若干第一夹紧凸台,第一夹紧凸台的右侧壁上开有第一夹紧凹槽,滑动槽底部开有若干安装槽;夹紧组件安装在主板的滑动槽内,夹紧组件的推杆向前延伸有若干第二夹紧凸台,第二夹紧凸台侧壁开有第二夹紧凹槽,复位弹簧抵靠在滑动槽右部与推杆之间;主板开有移动槽,传动压板安装在移动槽内,传动压板的延伸部下侧固定有若干安装杆。去除接发卡扣的固定销与C型扣的连接,将固定销与传动压板的安装杆配合,C型扣放置在夹紧腔室内,将真发放置在接发卡扣的C型扣内,带动传动压板向下移动,直至固定销完全进入C型扣内,将真发固定在接发卡扣内。



1. 接发器,其特征为:至少包括主板、夹紧组件、传动压板;

主板后端面开有左、右走向的滑动槽,滑动槽底部向前延伸有超出主板前端面的若干第一夹紧凸台,若干第一夹紧凸台间隔分布,若干第一夹紧凸台成直线排列,第一夹紧凸台的右侧壁上开有第一夹紧凹槽,滑动槽底部开有若干贯穿主板前后端面的安装槽,所述安装槽与所述第一夹紧凸台一一对应;

夹紧组件安装在主板的滑动槽内,夹紧组件包括推杆和复位弹簧,推杆对应主板安装槽位置向前延伸有若干第二夹紧凸台,第二夹紧凸台贯穿所述安装槽且与第一夹紧凸台一一对应,第二夹紧凸台侧壁对应第一夹紧凸台第一夹紧凹槽位置开有第二夹紧凹槽,第一夹紧凹槽与第二夹紧凹槽组合构成了契合接发卡扣的夹紧腔室,复位弹簧右端抵靠在滑动槽右部,复位弹簧的左端抵靠在推杆的右端部;

主板开有上、下走向的移动槽,传动压板安装在移动槽内,传动压板向主板上侧延伸有延伸部,延伸部下侧固定有若干竖直方向的安装杆,所述安装杆处于主板滑动槽的上侧,且所述安装杆与所述夹紧腔室一一对应。

2. 根据权利要求 1 所述的接发器,其特征是:

所述的主板前侧固定有扣板,扣板开有契合所述第一夹紧凸台和所述第二夹紧凸台的容积通孔,主板的第一夹紧凸台和推杆的第二夹紧凸台穿过容积通孔伸出扣板前侧,扣板前侧面向前延伸有若干第一限位凸台,第一限位凸台处于容积通孔上侧,第一限位凸台的右侧壁上开有第一限位凹槽,所述第一限位凹槽与所述第一夹紧凸台的第一夹紧凹槽一一对应,第一限位凹槽侧壁在水平面的投影处于对应第一夹紧凹槽在水平面投影右侧;

扣板前侧面向前还延伸有若干第二限位凸台,第二限位凸台处于容积通孔下侧,第二限位凸台的右侧壁上开有第二限位凹槽,所述第二限位凹槽也与所述第一夹紧凸台的第一夹紧凹槽一一对应,第二限位凹槽侧壁在水平面的投影处于对应第一夹紧凹槽在水平面投影右侧。

3. 根据权利要求 2 所述的接发器,其特征是:

所述第一夹紧凸台的前端面与右侧面之间有倒角,所述第二夹紧凸台的前端面与左侧面之间有倒角,所述第一限位凸台的前端面与右侧面之间有倒角,所述第二限位凸台的前端面与右侧面之间有倒角。

4. 根据权利要求 1 所述的接发器,其特征是:

所述的主板下侧铰接有手柄,手柄的中部与主板的下部铰接,手柄的左部与传动压板下端铰接。

5. 根据权利要求 1 所述的接发器,其特征是:

还包括头发固定组件,主板上开有左右走向的固定滑槽,固定滑槽中部处于所述第一夹紧凸台上侧,固定滑槽中部露出主板外侧,固定滑槽与主板的移动槽相通,头发固定组件放置固定滑槽内;

传动压板后端面上设有滑块,滑块左、右侧壁分别与滑块下端面之间设有倒角,传动压板安装在主板的移动槽内;

头发固定组件包括轴杆、第一固定块、第二固定块、头发固定弹簧和移动块,第一固定块、头发固定弹簧、移动块、第二固定块从左至右依次套装在轴杆上,第一固定块、第二固定块分别与轴杆之间位置固定,移动块与第二固定块上分别设有位移凸起,移动块的位移凸

起和第二固定块的位移凸起伸入移动槽内并且分别与传动压板滑块的左右端面配合。

6. 根据权利要求 5 所述的接发器,其特征是:

主板的滑动槽经过移动槽;

传动压板的滑块后端面开有腰形孔,腰形孔的长度方向与滑块左侧壁走向一致;

推杆前端面对应传动压板的腰形孔位置开有沉孔,推杆上还设有二次利用组件,二次利用组件包括二次利用弹簧和连接杆,连接杆与推杆的沉孔配合,连接杆的前、后端分别设有凸环,二次利用弹簧套装在连接杆上,二次利用弹簧的前端抵靠在推杆后端面上,二次利用弹簧的后端抵靠在连接杆后端的凸环上。

接发器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种接发器。

背景技术

[0002] 接发就是把头发接到使用者的真头发上,瞬间达到从短发到长的转变,目前采用的接发方式为胶粘或者绳绕,胶粘接发是通过美发师在真发上涂抹胶水,再将假发与少量真发粘合,绳绕也是通过美发师手动将假发缠绕在少量真发上;但是上述胶粘或者绳绕的方式都必须依靠美发师手动作业,工作量大、费时费力、固定效果差,市场上并没有一种能批量完成上述操作的专用工具。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种使用方便、接发效果较好的接发器。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明提供了一种接发器,至少包括主板、夹紧组件、传动压板;

[0005] 主板后端面开有左、右走向的滑动槽,滑动槽底部向前延伸有超出主板前端面的若干第一夹紧凸台,若干第一夹紧凸台间隔分布,若干第一夹紧凸台成直线排列,第一夹紧凸台的右侧壁上开有第一夹紧凹槽,滑动槽底部开有若干贯穿主板前后端面的安装槽,所述安装槽与所述第一夹紧凸台一一对应;

[0006] 夹紧组件安装在主板的滑动槽内,夹紧组件包括推杆和复位弹簧,推杆对应主板安装槽位置向前延伸有若干第二夹紧凸台,第二夹紧凸台贯穿所述安装槽且与第一夹紧凸台一一对应,第二夹紧凸台侧壁对应第一夹紧凸台第一夹紧凹槽位置开有第二夹紧凹槽,第一夹紧凹槽与第二夹紧凹槽组合构成了契合接发卡扣的夹紧腔室,复位弹簧右端抵靠在滑动槽右部,复位弹簧的左端抵靠在推杆的右端部;

[0007] 主板开有上、下走向的移动槽,传动压板安装在移动槽内,传动压板向主板上侧延伸有延伸部,延伸部下侧固定有若干竖直方向的安装杆,所述安装杆处于主板滑动槽的上侧,且所述安装杆与所述夹紧腔室一一对应。

[0008] 采用这样的结构后,去除接发卡扣的固定销与C型扣的连接,假发固定在C型扣上,将固定销与传动压板的安装杆配合,C型扣放置在夹紧腔室内,将真发放置在接发卡扣的C型扣内,带动传动压板向下移动,直至固定销完全进入C型扣内,将真发固定在接发卡扣内。

[0009] 本接发器的主板前侧固定有扣板,扣板开有契合所述第一夹紧凸台和所述第二夹紧凸台的容积通孔,主板的第一夹紧凸台和推杆的第二夹紧凸台穿过容积通孔伸出扣板前侧,扣板前侧面向前延伸有若干第一限位凸台,第一限位凸台处于容积通孔上侧,第一限位凸台的右侧壁上开有第一限位凹槽,所述第一限位凹槽与所述第一夹紧凸台的第一夹紧凹槽一一对应,第一限位凹槽侧壁在水平面的投影处于对应第一夹紧凹槽在水平面投影右侧;

[0010] 扣板前端面面向前还延伸有若干第二限位凸台,第二限位凸台处于容积通孔下侧,第二限位凸台的右侧壁上开有第二限位凹槽,所述第二限位凹槽也与所述第一夹紧凸台的第一夹紧凹槽一一对应,第二限位凹槽侧壁在水平面的投影处于对应第一夹紧凹槽在水平面投影右侧。

[0011] 采用这样的结构后,可以利用本接发器直接完成 C 型扣与固定销的拆装,在需要去除 C 型扣与固定销之间的连接时,第一限位凸台可以限制 C 型扣的相对固定销的相对移动;在装载固定销至 C 型扣内时,第二限位凸台也可以限制 C 型扣的相对固定销的相对移动。

[0012] 本接发器的第一夹紧凸台的前端面与右侧面之间有倒角,所述第二夹紧凸台的前端面与左侧面之间有倒角,所述第一限位凸台的前端面与右侧面之间有倒角,所述第二限位凸台的前端面与右侧面之间有倒角;采用这样的结构后,方便将真发放入 C 型扣中。

[0013] 本接发器的主板下侧铰接有手柄,手柄的中部与主板的下部铰接,手柄的左部与传动压板下端铰接;采用这样的结构后,方便操作。

[0014] 本接发器还包括头发固定组件,主板上开有左右走向的固定滑槽,固定滑槽中部处于所述第一夹紧凸台上侧,固定滑槽中部露出主板外侧,固定滑槽与主板的移动槽相通,头发固定组件放置固定滑槽内;

[0015] 传动压板后端面上设有滑块,滑块左、右侧壁分别与滑块下端面之间设有倒角,传动压板安装在主板的移动槽内;

[0016] 头发固定组件包括轴杆、第一固定块、第二固定块、头发固定弹簧和移动块,第一固定块、头发固定弹簧、移动块、第二固定块从左至右依次套装在轴杆上,第一固定块、第二固定块分别与轴杆之间位置固定,移动块与第二固定块上分别设有位移凸起,移动块的位移凸起和第二固定块的位移凸起伸入移动槽内并且分别与传动压板滑块的左右端面配合。

[0017] 采用这样的结构后,可以保证在接发卡扣的固定销进入 C 型扣内时,头发固定组件可以将真发固定,防止固定销拉扯真发,对使用者的头发造成损伤。

[0018] 本接发器主板的滑动槽经过移动槽;

[0019] 传动压板的滑块后端面开有腰形孔,腰形孔的长度方向与滑块左侧壁走向一致;

[0020] 推杆前面对应传动压板的腰形孔位置开有沉孔,推杆上还设有二次利用组件,二次利用组件包括二次利用弹簧和连接杆,连接杆与推杆的沉孔配合,连接杆的前、后端分别设有凸环,二次利用弹簧套装在连接杆上,二次利用弹簧的前端抵靠在推杆后端面上,二次利用弹簧的后端抵靠在连接杆后端的凸环上。

[0021] 接发卡扣经过一次使用后,C 型扣会发生变形,C 型扣的槽口会张大,采用这样的结构后,可以控制推杆的位置使夹紧腔室的空间扩大,可以容纳变形后的 C 型扣,使接发卡扣可以重复使用,降低使用的成本。

附图说明

[0022] 图 1 是本接发器实施例的主视图。

[0023] 图 2 是图 1 沿 A-A 向剖视图。

[0024] 图 3 是图 2 的 B 部放大图。

[0025] 图 4 是本接发器实施例的后视图。

- [0026] 图 5 是本接发器实施例的立体图。
- [0027] 图 6 是本接发器实施例传动板体的主视图。
- [0028] 图 7 是本接发器实施例传动板体的立体图。
- [0029] 图 8 是本接发器实施例主板的立体图。
- [0030] 图 9 是本接发器实施例扣板的立体图。
- [0031] 图 10 是本接发器实施例推杆的立体图。
- [0032] 图 11 是本接发器实施例传动板体和头发固定组件的后视图。
- [0033] 图 12 是图 11 的立体图。
- [0034] 图 13 是本接发器实施例连接杆的立体图。
- [0035] 图 14 是本接发器实施例接发卡扣的主视图。
- [0036] 图 15 是本接发器实施例 C 型扣的立体图。
- [0037] 图 16 是本接发器实施例固定销的立体图。

具体实施方式

[0038] 如图 1 至 13 所示

[0039] 本接发器包括主板 1、夹紧组件、传动压板、扣板 7、手柄 6、头发固定组件和二次利用组件；

[0040] 主板 1 后端面下部开有左、右走向的滑动槽 1a，滑动槽 1a 右部放置有卡块 1b，滑动槽 1a 底部向前延伸有超出主板 1 前端面的十个第一夹紧凸台 1c，十个第一夹紧凸台 1c 间隔分布，十个第一夹紧凸台 1c 成直线排列，第一夹紧凸台 1c 的前端面与右侧面之间有倒角，第一夹紧凸台 1c 的右侧壁上开有第一夹紧凹槽 1d，滑动槽 1a 底部开有十个贯穿主板 1 前后端面的安装槽 1e，所述安装槽 1e 与所述第一夹紧凸台 1c 一一对应，每个安装槽 1e 处于对应第一夹紧凸台 1c 的右侧；

[0041] 主板 1 开有上、下走向的移动槽 1f，主板 1 的滑动槽 1a 经过移动槽 1f；

[0042] 主板 1 内开有左右走向的固定滑槽 1g，固定滑槽 1g 中部处于所述第一夹紧凸台 1c 上侧，固定滑槽 1g 中部对应十个第一夹紧凸台 1c 位置露出主板 1 外，固定滑槽 1g 与主板 1 的移动槽 1f 相通。

[0043] 夹紧组件安装在主板 1 的滑动槽 1a 内，夹紧组件包括推杆 2 和复位弹簧 3，推杆 2 对应主板 1 安装槽 1e 位置向前延伸有十个第二夹紧凸台 2a，第二夹紧凸台 2a 贯穿所述安装槽 1e 且与第一夹紧凸台 1c 一一对应，第二夹紧凸台 2a 的前端面与左侧面之间有倒角，第二夹紧凸台 2a 侧壁对应第一夹紧凸台 1c 第一夹紧凹槽 1d 位置开有第二夹紧凹槽 2b；复位弹簧 3 设置在滑动槽 1a 内，复位弹簧 3 右端抵靠在滑动槽 1a 右部的卡块 1b 上，复位弹簧 3 的左端抵靠在推杆 2 的右端部，推杆 2 在复位弹簧 3 的作用下，第二夹紧凸台 2a 抵靠在第一夹紧凸台 1c 上，保持推杆 2 的平衡，第二夹紧凸台 2a 可以在安装槽 1e 内左右往复移动，第一夹紧凹槽 1d 与第二夹紧凹槽 2b 组合构成了契合接发卡扣的夹紧腔室。

[0044] 传动压板安装在移动槽 1f 内，传动压板包括传动板体 4 和压板体 5，传动板体 4 后端面上设有滑块 4a，滑块 4a 左、右侧壁分别与滑块 4a 下端面之间设有倒角，传动板体 4 与主板 1 的移动槽 1f 配合，传动板体 4 向主板 1 左上侧延伸有延伸部 4b，压板体 5 安装在传动板体 4 的延伸部 4b 下侧，压板体 5 下侧延伸有十个竖直方向的安装杆 5a，所述安装杆 5a

处于主板 1 滑动槽 1a 的上侧,且所述安装杆 5a 与所述夹紧腔室一一对应;

[0045] 传动板体 4 的滑块 4a 后端面开有腰形孔 4c,腰形孔 4c 的长度方向与滑块 4a 左侧壁走向一致。

[0046] 主板 1 下侧铰接有手柄 6,手柄 6 的中部与主板 1 的下部铰接,手柄 6 的左部与传动压板的传动板体 4 下端铰接。

[0047] 主板 1 前侧固定有扣板 7,扣板 7 开有契合所述第一夹紧凸台 1c 和所述第二夹紧凸台 2a 的容积通孔 7a,主板 1 的第一夹紧凸台 1c 和推杆 2 的第二夹紧凸台 2a 穿过容积通孔 7a 伸出扣板 7 前侧,扣板 7 前侧面向前延伸有十个第一限位凸台 7b,第一限位凸台 7b 处于容积通孔 7a 上侧,第一限位凸台 7b 的前端面与右侧面之间有倒角,第一限位凸台 7b 的右侧壁上开有第一限位凹槽 7c,所述第一限位凹槽 7c 与所述第一夹紧凸台 1c 的第一夹紧凹槽 1d 一一对应,第一限位凹槽 7c 侧壁在水平面的投影处于对应第一夹紧凹槽 1d 在水平面投影右侧,即第一限位凹槽 7c 的在水平面投影位置相比对应第一夹紧凹槽 1d 在水平面投影位置稍稍偏右;

[0048] 扣板 7 前侧面向前还延伸有十个第二限位凸台 7d,第二限位凸台 7d 处于容积通孔 7a 下侧,第二限位凸台 7d 的前端面与右侧面之间有倒角,第二限位凸台 7d 的右侧壁上开有第二限位凹槽 7e,所述第二限位凹槽 7e 也与所述第一夹紧凸台 1c 的第一夹紧凹槽 1d 一一对应,第二限位凹槽 7e 侧壁在水平面的投影处于对应第一夹紧凹槽 1d 在水平面投影右侧,即第二限位凹槽 7e 的在水平面投影位置相比对应第一夹紧凹槽 1d 在水平面投影位置也稍稍偏右。

[0049] 头发固定组件放置固定滑槽 1g 内,头发固定组件包括轴杆 8e、第一固定块 8a、第二固定块 8c、头发固定弹簧 8b 和移动块 8d,第一固定块 8a、头发固定弹簧 8b、移动块 8d、第二固定块 8c 从左至右依次套装在轴杆 8e 上,第一固定块 8a、第二固定块 8c 分别与轴杆 8e 之间位置固定,移动块 8d 与第二固定块 8c 上分别设有位移凸起 8f,移动块 8d 的位移凸起 8f 和第二固定块 8c 的位移凸起 8f 伸入移动槽 1f 内并且分别与传动压板滑块 4a 的左右端面配合。

[0050] 推杆 2 前侧面对应传动压板的腰形孔 4c 位置开有沉孔 2c,推杆 2 上还设有二次利用组件,二次利用组件包括二次利用弹簧 9a 和连接杆 9b,连接杆 9b 与推杆 2 的沉孔 2c 配合,连接杆 9b 的前、后端分别设有凸环 9c,二次利用弹簧 9a 套装在连接杆 9b 上,二次利用弹簧 9a 的前端抵靠在推杆 2 后端面上,二次利用弹簧 9a 的后端抵靠在连接杆 9b 后端的凸环 9c 上。

[0051] 如图 14 至 16 所示

[0052] 为了更好的理解本接发器的工作原理,在此介绍接发卡扣的结构。

[0053] 接发卡扣包括 C 型扣 10 和固定销 11,C 型扣 10 外壁开有与内孔相通的槽口 10a,C 型扣 10 下端延伸有固定环 10b,假发连接在固定环 10b 上,固定销 11 与 C 型扣 10 内孔配合,固定销 11 上部侧壁有与 C 型扣 10 槽口 10a 配合的限位凸起 11a,固定销 11 上端面有契合传动压板的安装杆 5a 的装配孔 11b。

[0054] 使用时,将十个接发卡扣分别安装在传动压板的十个安装杆 5a 上,每个安装杆 5a 与接发卡扣的固定销 11 配合;

[0055] 操作手柄 6,手柄 6 带动传动压板的传动板体 4 向下移动,进而带动固定在压板体

5 上的接发卡扣向下移动,接发卡扣的 C 型扣 10 与扣板 7 与第一限位凸台 7b 接触,因为第一限位凹槽 7c 的在水平面投影位置相比对应第一夹紧凹槽 1d 在水平面投影位置稍稍偏右,所以安装杆 5a 发生向右倾斜,带动整个接发卡扣向右偏离少量位移进入由主板 1 第一夹紧凸台 1c 与推杆 2 第二夹紧凸台 2a 形成的夹紧腔室内,直至接发卡扣的 C 型扣 10 完全进入加紧腔室内,安装杆 5a 在自身应力的作用下回复到初始的竖直状态;

[0056] 送开手柄 6,传动板体 4 的滑块 4a 在头发固定组件的作用下向上移动,进而带动接发卡扣向上移动,接发卡扣的 C 型扣 10 抵靠在第一限位凸台 7b 的下端面上不能跟随压板体 5 向上移动,使接发卡扣的 C 型扣 10 与固定销 11 分离;

[0057] 然后,将真发放置在接发卡扣的 C 型扣 10 内,再次操作手柄 6,手柄 6 再次带动传动压板的传动板体 4 向下移动,头发固定组件与传动板体 4 的滑块 4a 配合,移动块 8d 的位移凸起 8f 和第二固定块 8c 的位移凸起 8f 分别在滑块 4a 的左、右侧壁上移动,由于滑块 4a 的下端面与左、右端面分别由倒角,移动块 8d 与第二固定块 8c 之间的距离会越来越大,头发固定组件的固定弹簧受到移动块 8d 的相对挤压,固定弹簧将放入 C 型扣 10 内的真发夹住,同时,传动压板的安装杆 5a 带动接发卡扣的固定销 11 向下移动,C 型扣 10 的下端面抵靠在第二限位凸台 7d 的上端面,保证 C 型扣 10 不会跟随固定销 11 一起移动,直至固定销 11 完全进入 C 型扣 10 内,完成头发的接发作业。

[0058] 另外,如果接发作业中使用的接发卡扣是二次使用的接发卡扣,则会出现 C 型扣 10 的张开角度过大的问题,正常情况下,张开角度过大的 C 型扣 10 很难再次与固定销 11 紧密配合,在上述情况下,按下二次利用组件的连接杆 9b,连接杆 9b 贯穿推杆 2 进入滑块 4a 的腰形孔 4c 内,在上述正常接发操作的同时,推杆 2 在滑块 4a 作用下,作用推动向左移动,即推杆 2 的第二夹紧凹槽 2b 向左移动,迫使处于夹紧腔室内的 C 型扣 10 受力变形,恢复至可以与固定销 11 配合的状态,完成接发卡扣的二次利用。

[0059] 以上所述的仅是本发明的一种实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明原理的前提下,还可以作出若干变型和改进,这些也应视为属于本发明的保护范围。

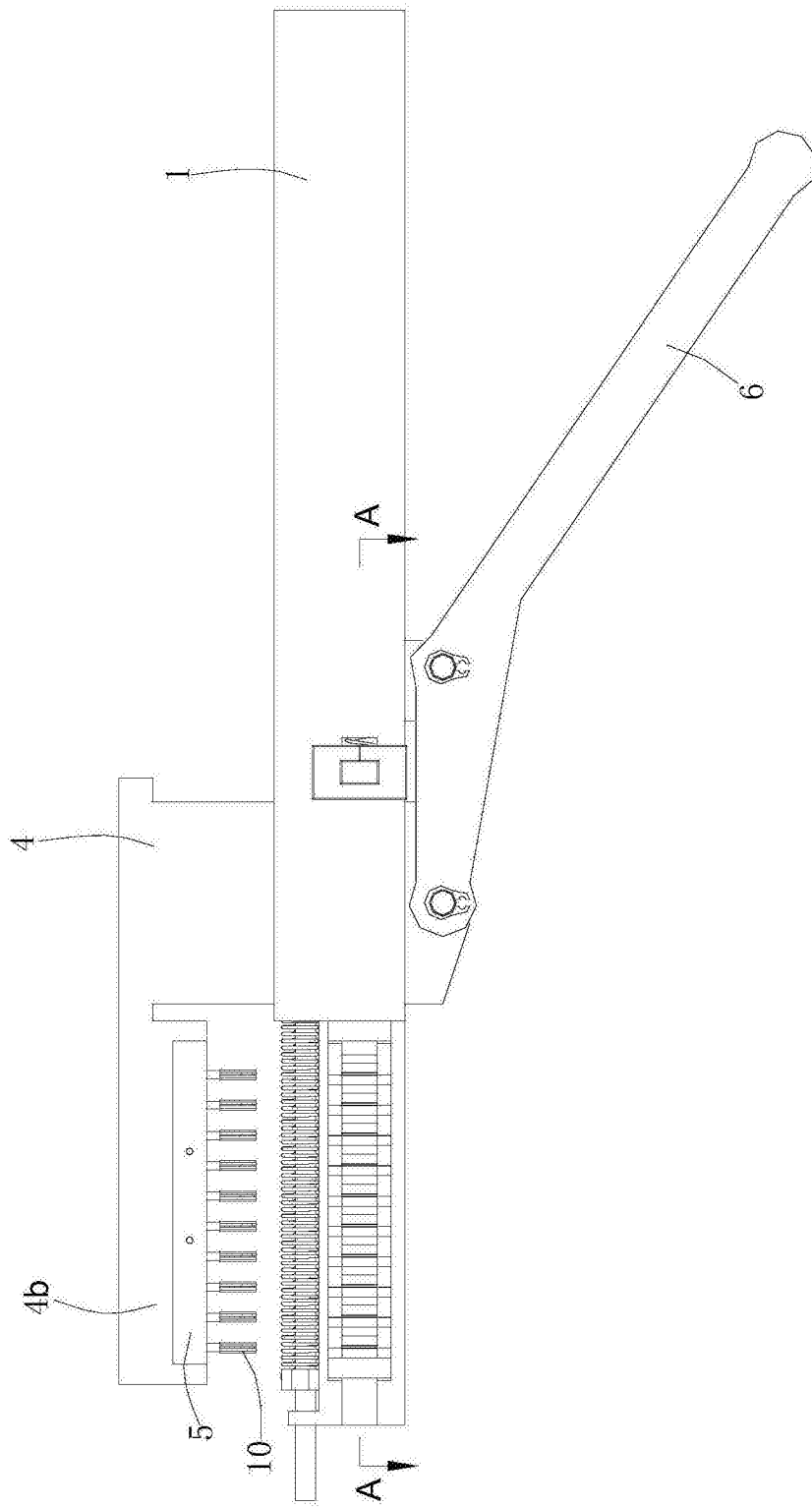


图 1

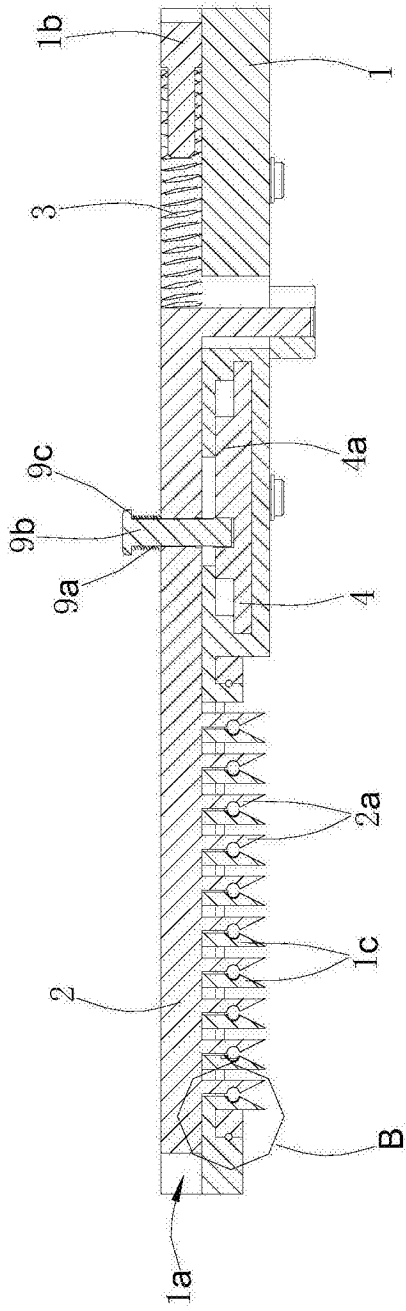


图 2

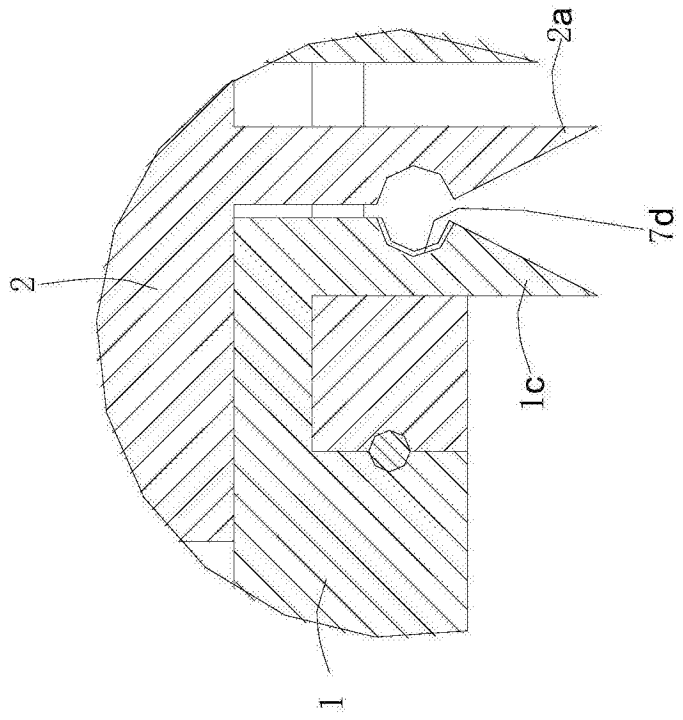


图 3

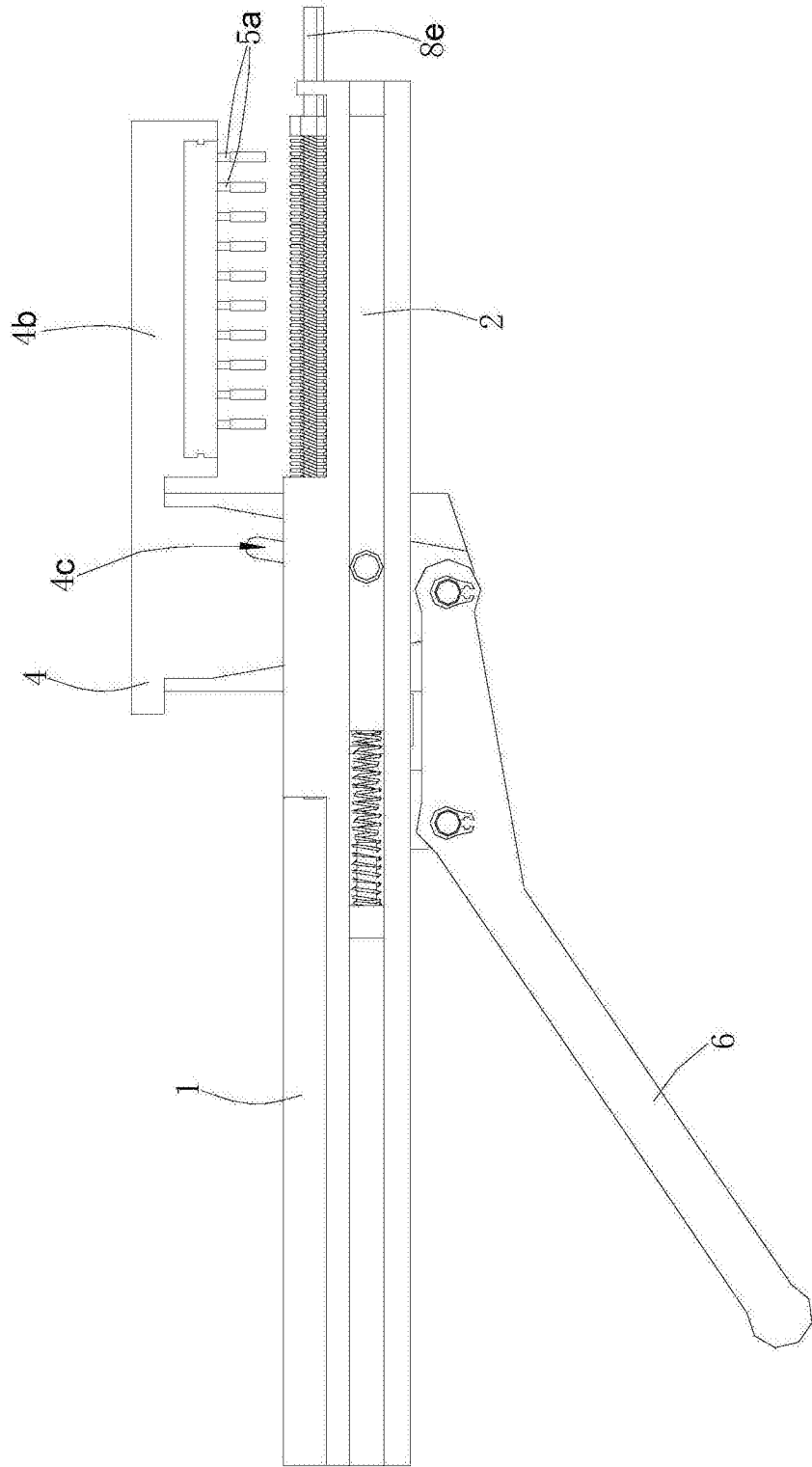


图 4

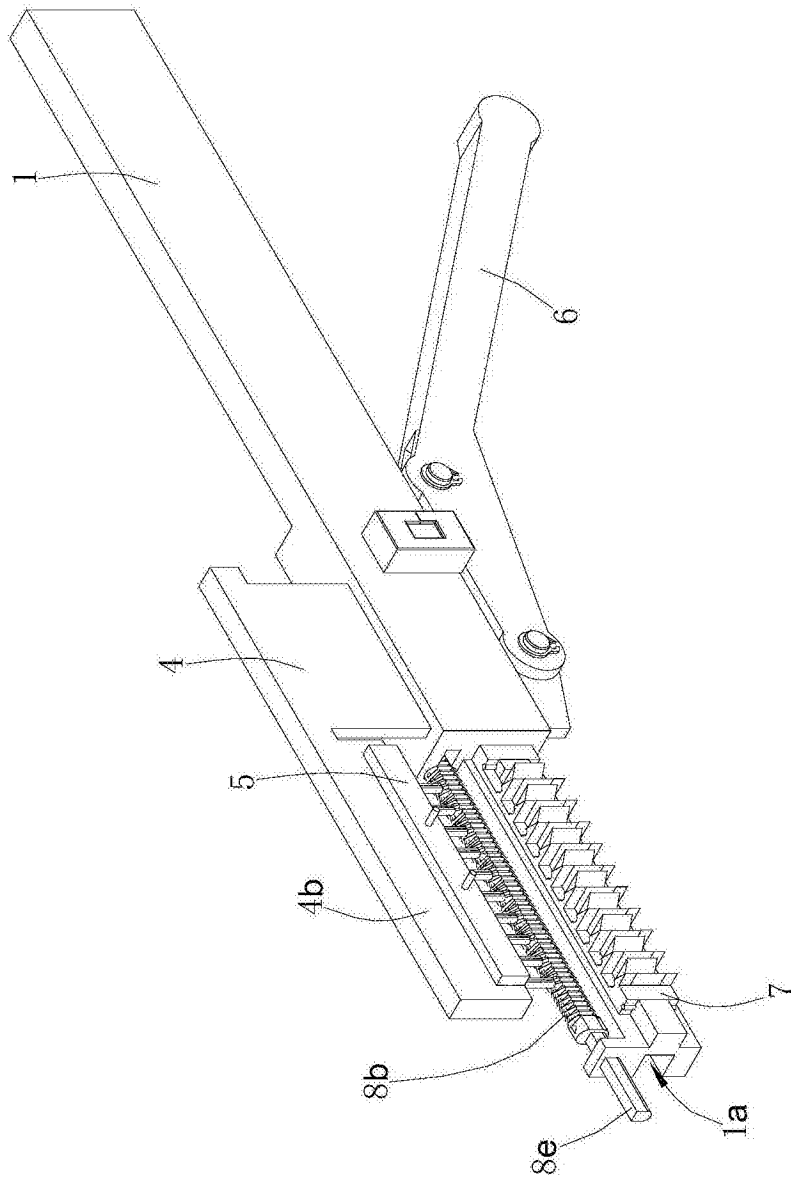


图 5

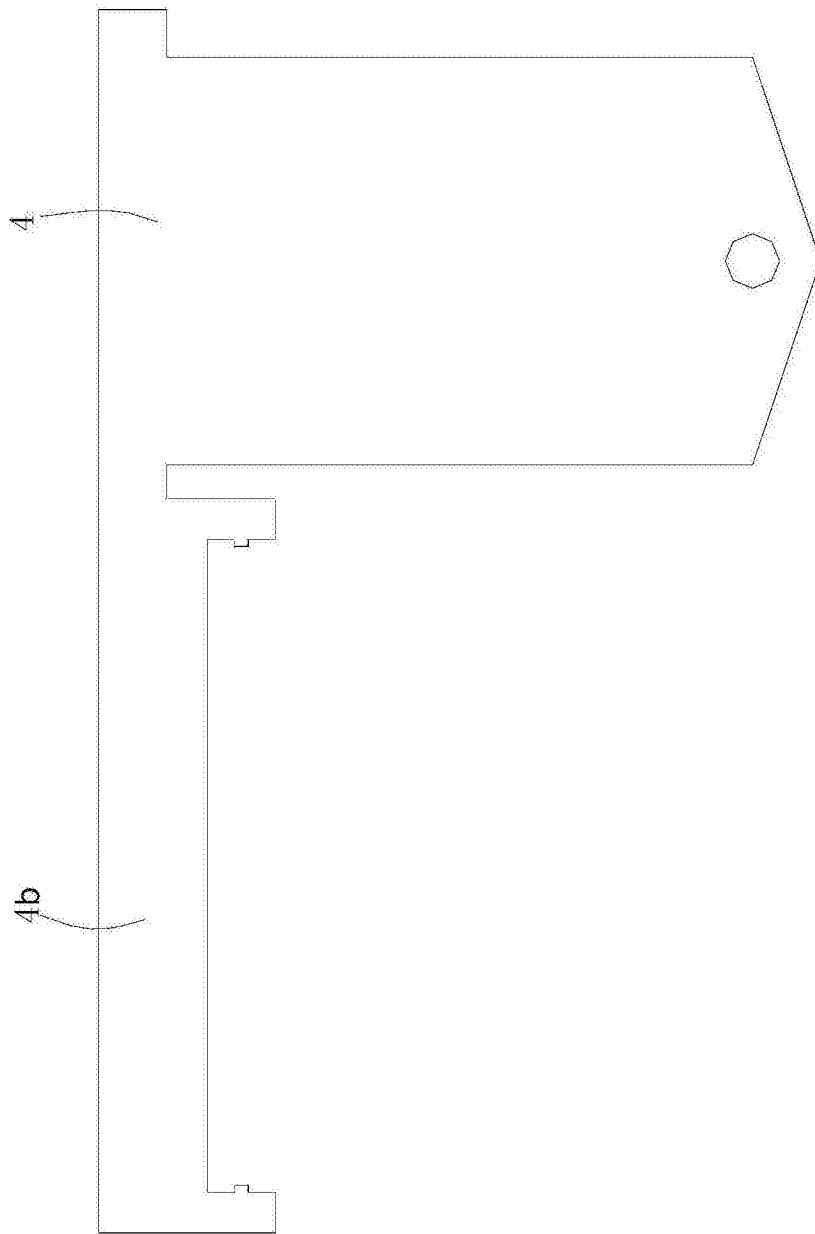


图 6

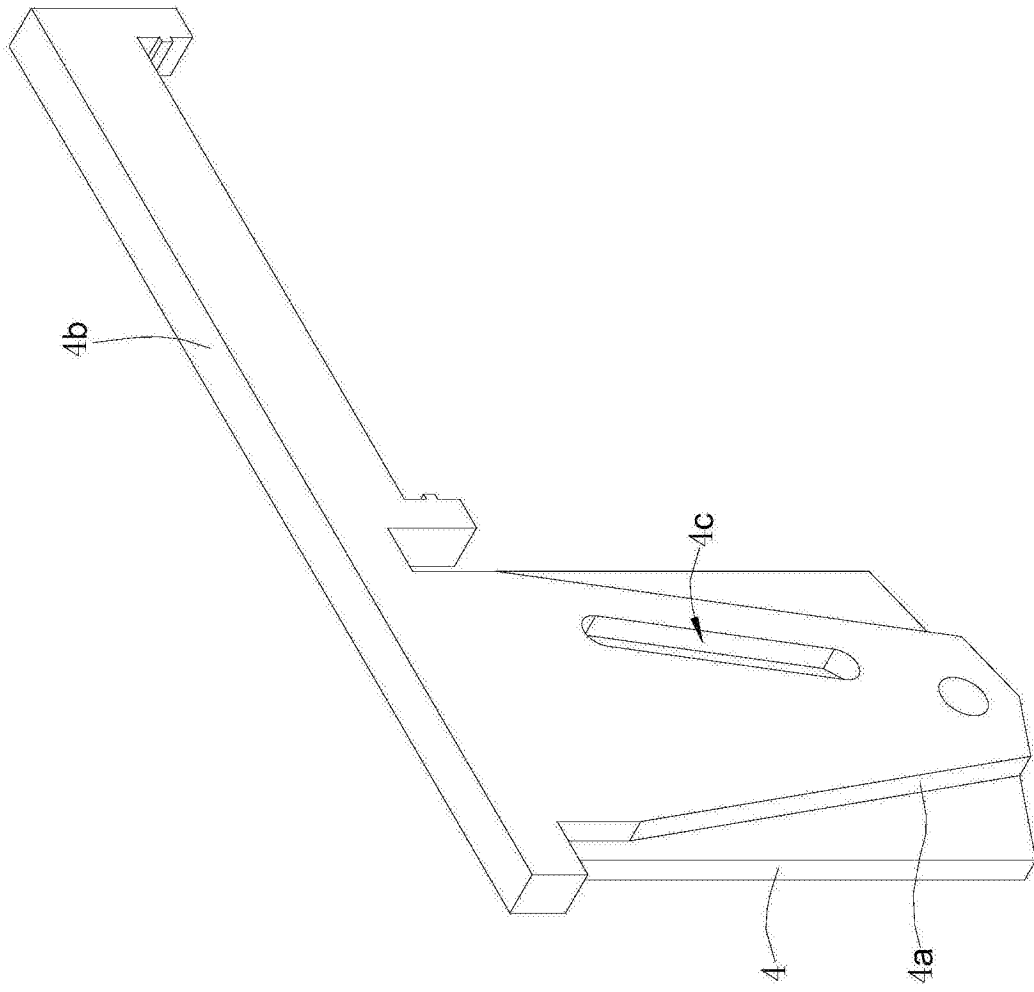


图 7

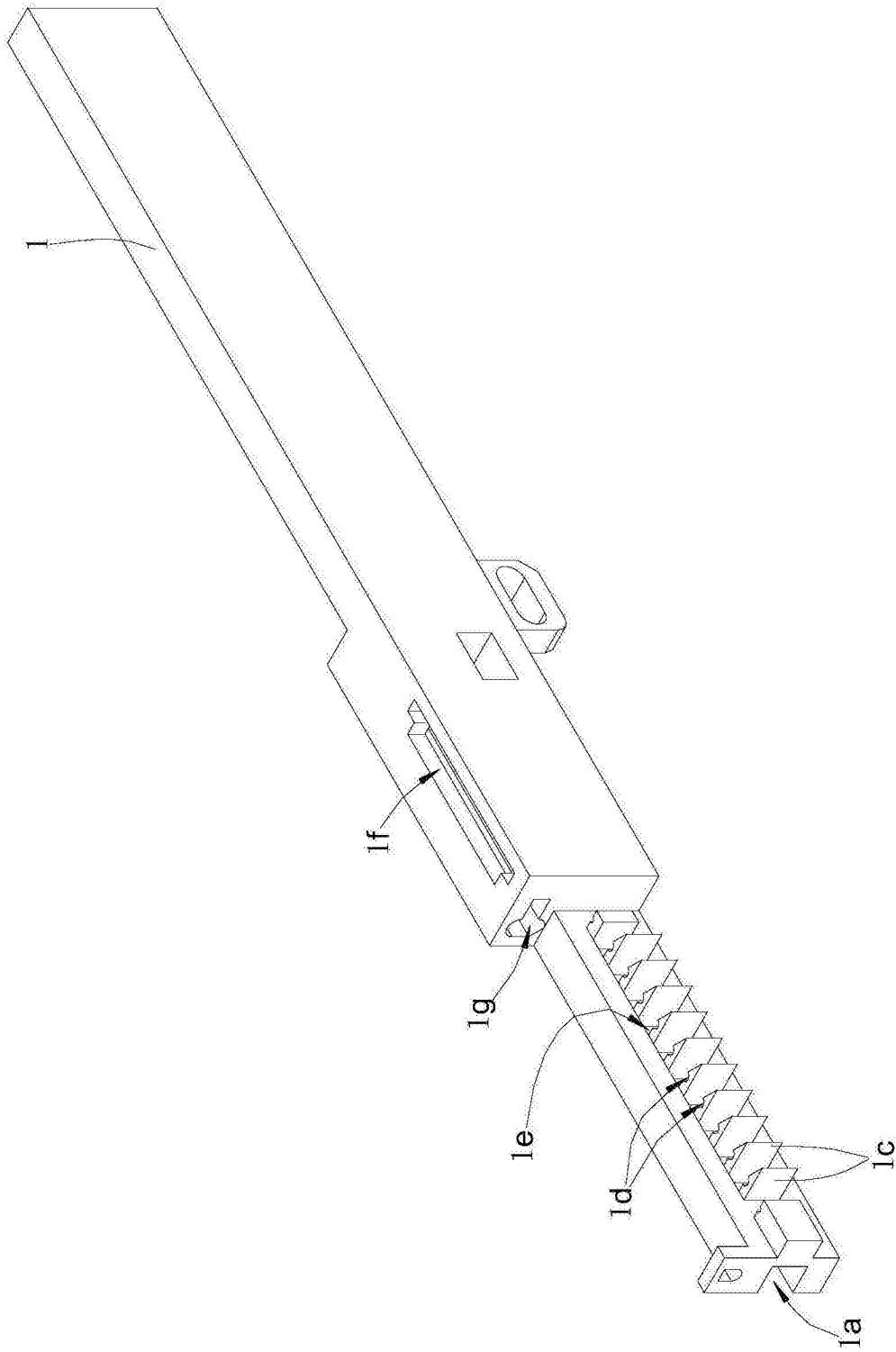


图 8

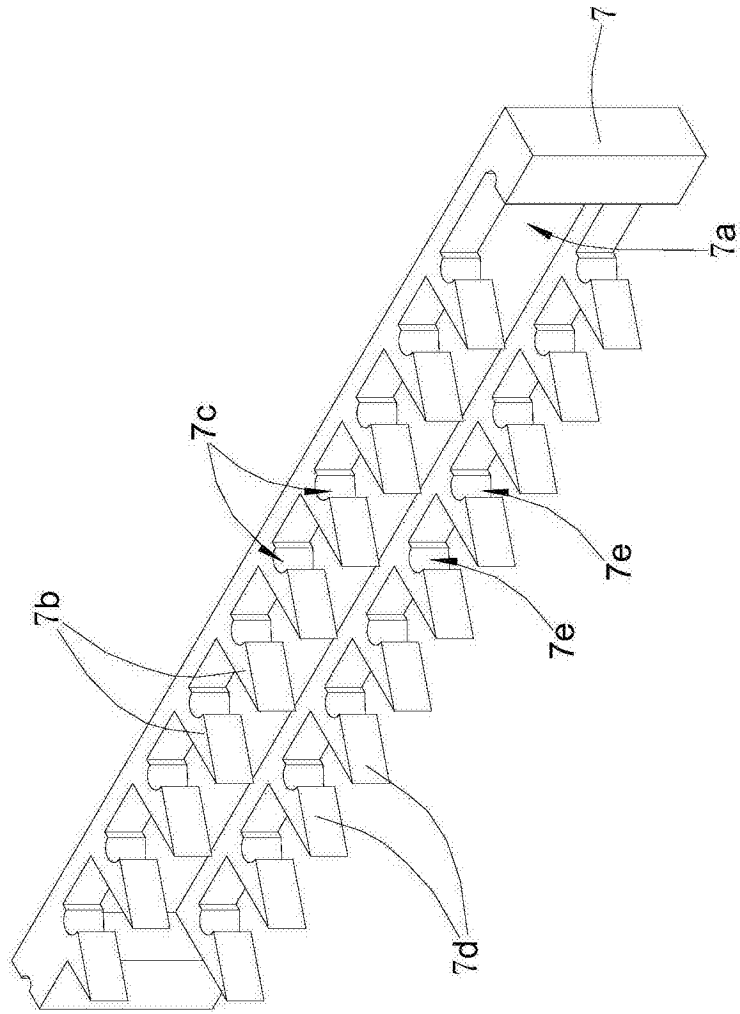


图 9

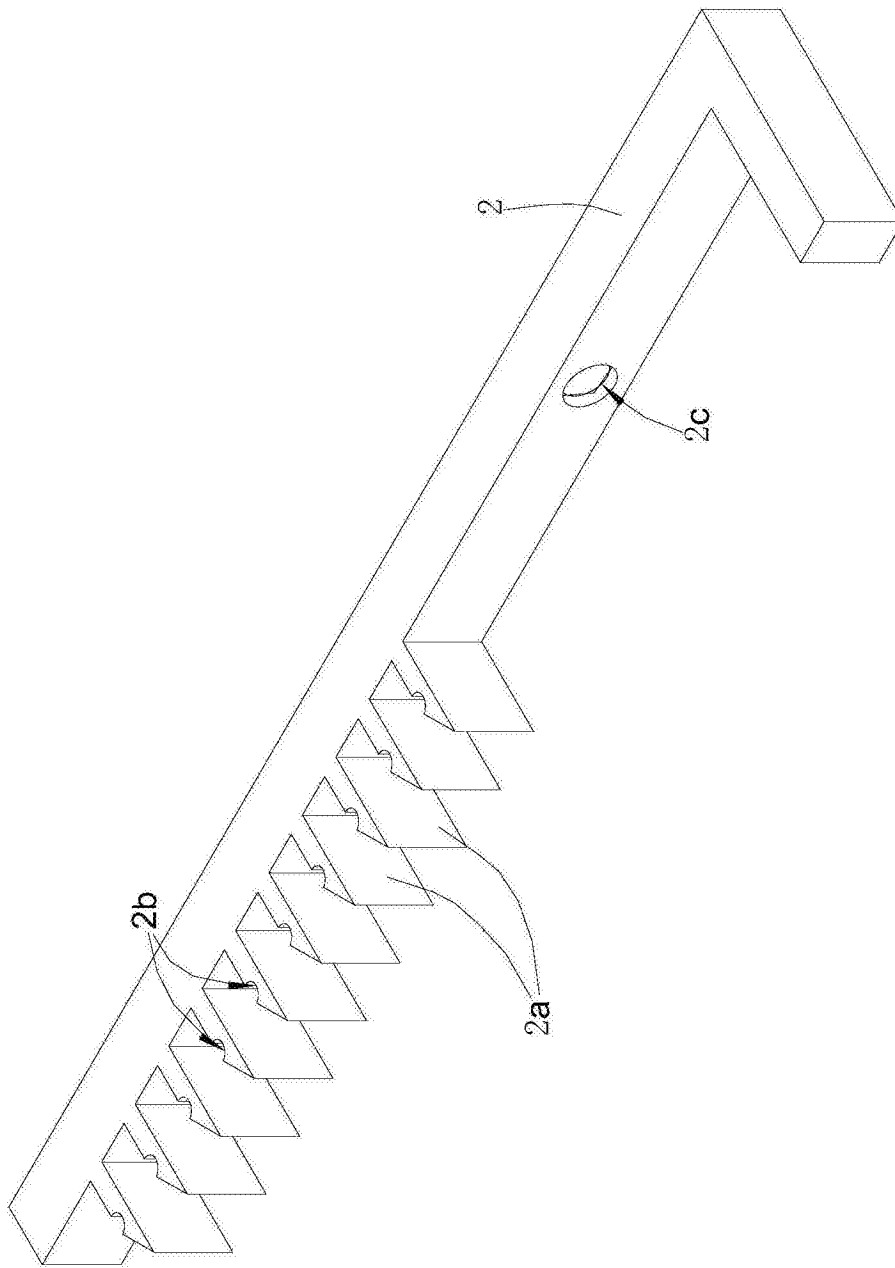


图 10

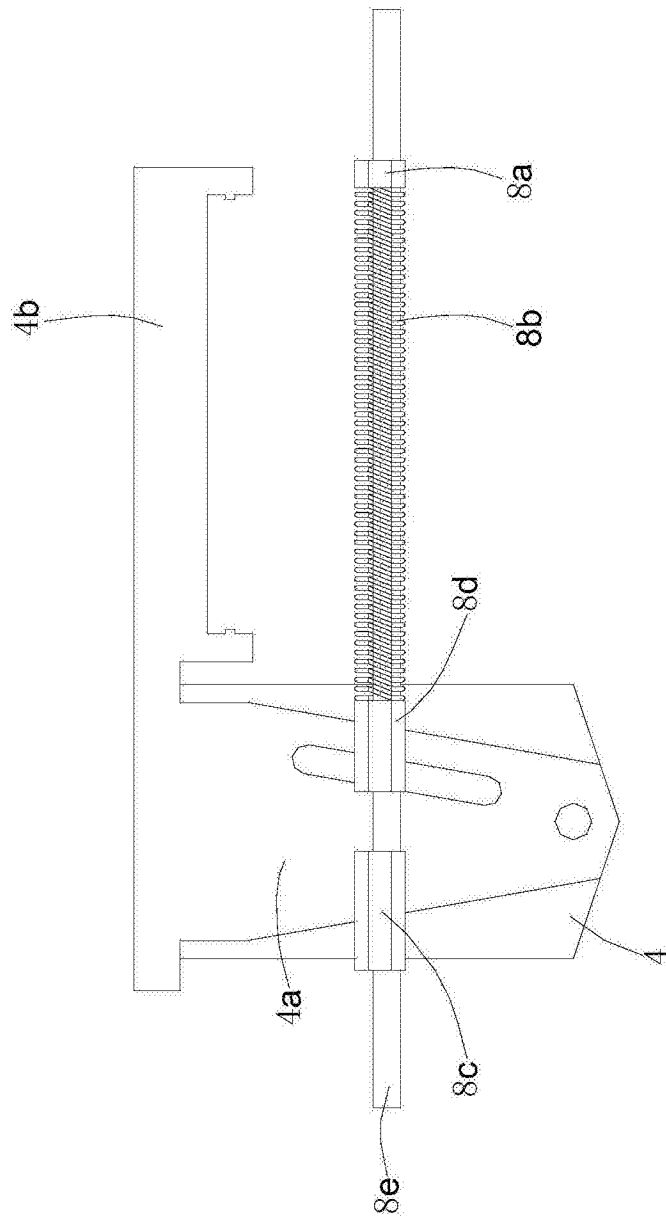


图 11

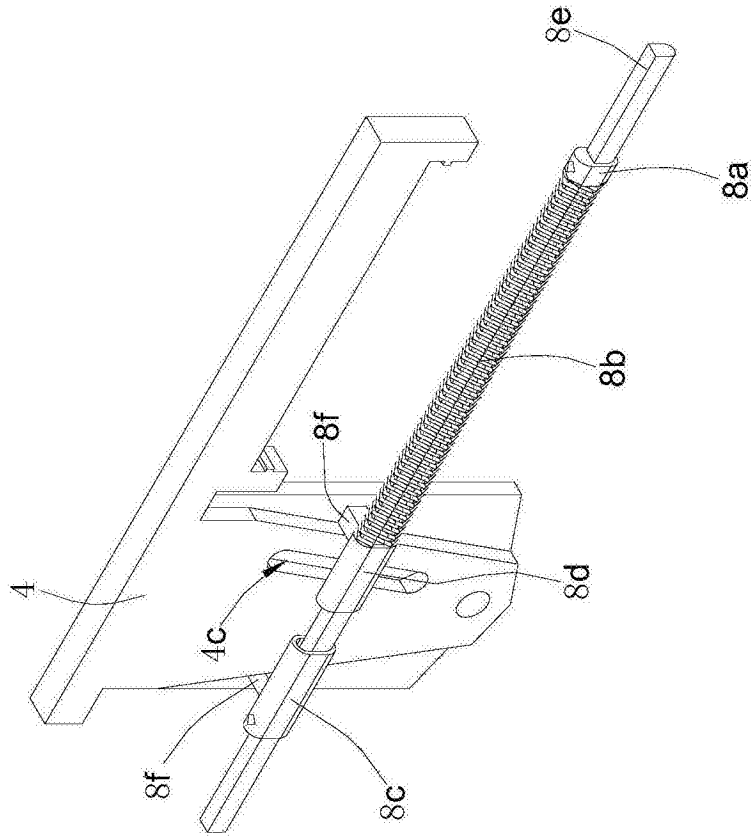


图 12

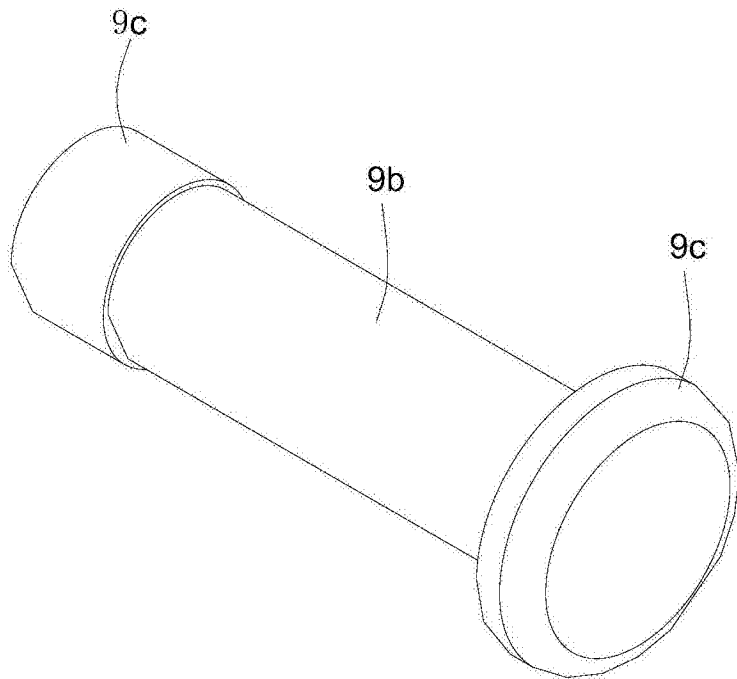


图 13

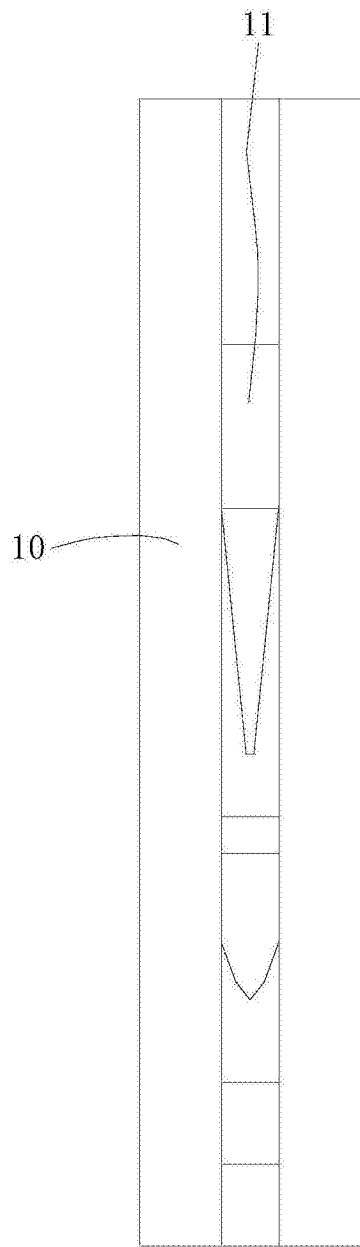


图 14

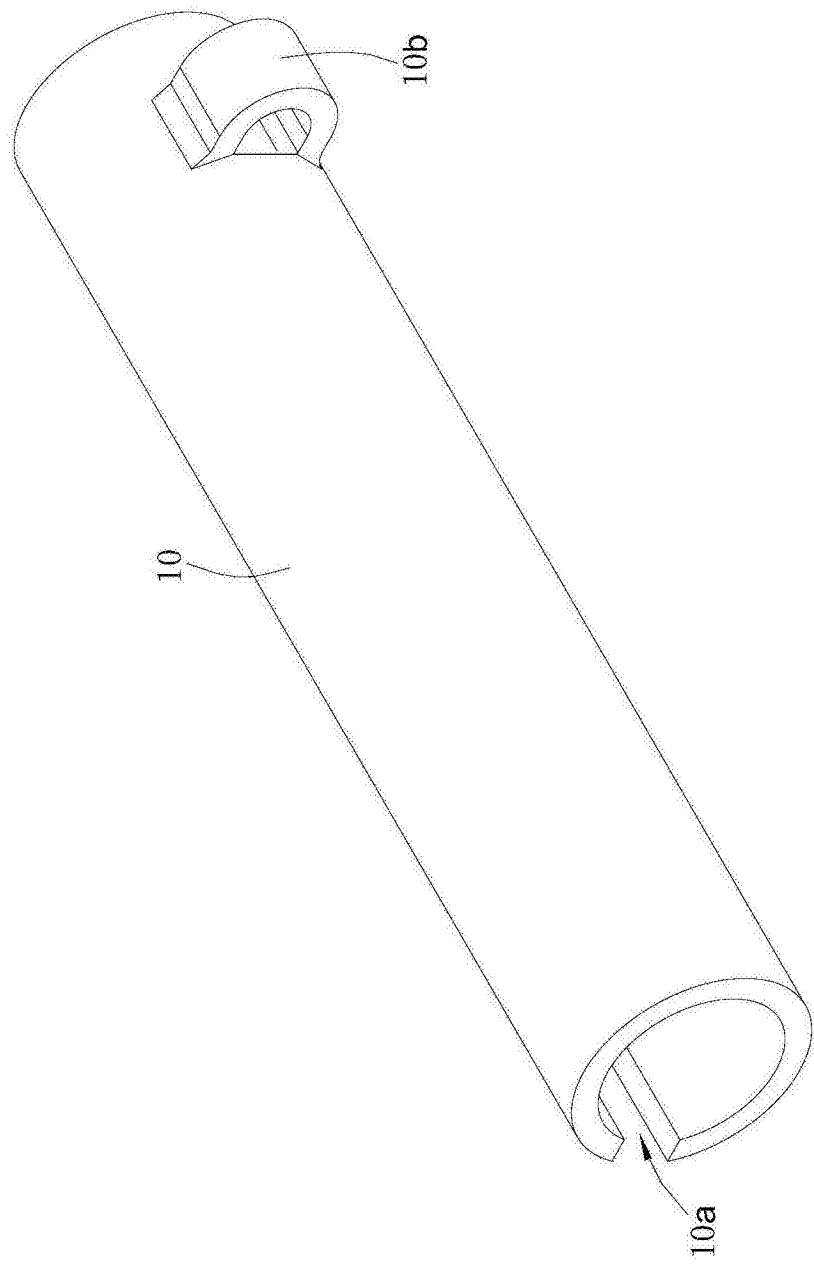


图 15

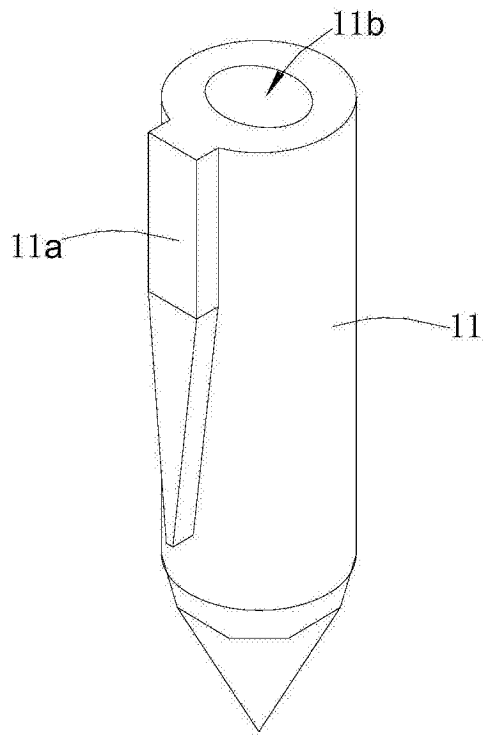


图 16