【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第５部門第１区分
【発行日】令和7年6月25日(2025.6.25)

【国際公開番号】WO2024/189776
【出願番号】特願2025-506318(P2025-506318)
【国際特許分類】
Ｆ０４Ｃ 29/04(2006.01)
【ＦＩ】
Ｆ０４Ｃ 29/04 M

【手続補正書】
【提出日】令和7年4月10日(2025.4.10)
【手続補正１】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】０００７
【補正方法】変更
【補正の内容】
【０００７】
本開示に係る密閉型圧縮機は、冷媒を圧縮する圧縮室、および、前記圧縮室内に冷媒を供給するインジェクション流路の一部を構成する高さ方向に延びたインジェクション縦穴が形成されたシリンダと、前記シリンダの高さ方向の両端面にそれぞれ固定され、前記圧縮室を閉塞する閉塞部材と、前記インジェクション縦穴を開閉するインジェクション逆止弁と、を備え、前記インジェクション縦穴は、その一端が前記シリンダの一方の端面に形成されており、前記シリンダの一方の端面には、該端面に前記閉塞部材を固定する複数の第一固定部材が挿入される複数の第一固定穴が形成されており、前記複数の第一固定穴は、それらの中心から前記シリンダの中心までの距離が同じとなるように配置されており、前記インジェクション縦穴の少なくとも一部が、前記シリンダの中心を円中心とし、前記シリンダの中心から前記複数の第一固定穴の中心までを半径とする仮想円よりも内側の領域に配置されており、前記シリンダの一方の端面に前記インジェクション逆止弁を固定する第二固定部材を備え、前記第二固定部材は、前記仮想円よりも外側の領域に配置されているものである。
【手続補正２】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】０００８
【補正方法】変更
【補正の内容】
【０００８】
または、本開示に係る密閉型圧縮機は、冷媒を圧縮する圧縮室、および、前記圧縮室内に冷媒を供給するインジェクション流路の一部を構成する高さ方向に延びたインジェクション縦穴が形成されたシリンダと、前記シリンダの高さ方向の両端面にそれぞれ固定され、前記圧縮室を閉塞する閉塞部材と、前記インジェクション縦穴を開閉するインジェクション逆止弁と、を備え、前記インジェクション縦穴は、その一端が前記シリンダの一方の端面に形成されており、前記シリンダの一方の端面には、該端面に前記閉塞部材を固定する複数の第一固定部材が挿入される複数の第一固定穴が形成されており、前記複数の第一固定穴のうち、それらの中心から前記シリンダの中心までの距離が最も短いものを最短第一固定穴とした場合、前記インジェクション縦穴の少なくとも一部が、前記シリンダの中心を円中心とし、前記シリンダの中心から前記最短第一固定穴の中心までを半径とする仮想円よりも内側の領域に配置されており、前記シリンダの一方の端面に前記インジェクション逆止弁を固定する第二固定部材を備え、前記第二固定部材は、前記仮想円よりも外側

の領域に配置されているものである。
【手続補正３】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
冷媒を圧縮する圧縮室、および、前記圧縮室内に冷媒を供給するインジェクション流路の一部を構成する高さ方向に延びたインジェクション縦穴が形成されたシリンダと、
前記シリンダの高さ方向の両端面にそれぞれ固定され、前記圧縮室を閉塞する閉塞部材と、
前記インジェクション縦穴を開閉するインジェクション逆止弁と、を備え、
前記インジェクション縦穴は、その一端が前記シリンダの一方の端面に形成されており、
前記シリンダの一方の端面には、該端面に前記閉塞部材を固定する複数の第一固定部材が挿入される複数の第一固定穴が形成されており、
前記複数の第一固定穴は、それらの中心から前記シリンダの中心までの距離が同じとなるように配置されており、
前記インジェクション縦穴の少なくとも一部が、
前記シリンダの中心を円中心とし、前記シリンダの中心から前記複数の第一固定穴の中心までを半径とする仮想円よりも内側の領域に配置されており、
前記シリンダの一方の端面に前記インジェクション逆止弁を固定する第二固定部材を備え、
前記第二固定部材は、
前記仮想円よりも外側の領域に配置されている
密閉型圧縮機。
【請求項２】
冷媒を圧縮する圧縮室、および、前記圧縮室内に冷媒を供給するインジェクション流路の一部を構成する高さ方向に延びたインジェクション縦穴が形成されたシリンダと、
前記シリンダの高さ方向の両端面にそれぞれ固定され、前記圧縮室を閉塞する閉塞部材と、
前記インジェクション縦穴を開閉するインジェクション逆止弁と、を備え、
前記インジェクション縦穴は、その一端が前記シリンダの一方の端面に形成されており、
前記シリンダの一方の端面には、該端面に前記閉塞部材を固定する複数の第一固定部材が挿入される複数の第一固定穴が形成されており、
前記複数の第一固定穴のうち、それらの中心から前記シリンダの中心までの距離が最も短いものを最短第一固定穴とした場合、
前記インジェクション縦穴の少なくとも一部が、
前記シリンダの中心を円中心とし、前記シリンダの中心から前記最短第一固定穴の中心までを半径とする仮想円よりも内側の領域に配置されており、
前記シリンダの一方の端面に前記インジェクション逆止弁を固定する第二固定部材を備え、
前記第二固定部材は、
前記仮想円よりも外側の領域に配置されている
密閉型圧縮機。
【請求項３】
前記第二固定部材はボルトであり、
前記ボルトの頭部は、その一部が前記シリンダの一方の端面よりも前記閉塞部材側に突

出しており、
前記閉塞部材には、前記ボルトの頭部の前記一部を収納する収納穴が形成されている
請求項１または２に記載の密閉型圧縮機。
【請求項４】
前記インジェクション逆止弁の側面には、凸部が設けられており、
前記シリンダには、前記凸部と嵌合し、前記インジェクション逆止弁の回転動作を規制する凹部が設けられている
請求項１または２に記載の密閉型圧縮機。
【請求項５】
請求項１または２に記載の密閉型圧縮機を備えた
冷凍サイクル装置。