



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212901704 U

(45) 授权公告日 2021.04.06

(21) 申请号 202022053561.1

(22) 申请日 2020.09.18

(73) 专利权人 来斯奥集成家居股份有限公司
地址 314011 浙江省嘉兴市秀洲区王店镇
工业区

(72) 发明人 张辉 曾本发 姚松良

(74) 专利代理机构 北京立成智业专利代理事务
所(普通合伙) 11310
代理人 张江涵

(51) Int.Cl.

F24D 13/02 (2006.01)

F24D 19/06 (2006.01)

F24D 19/08 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

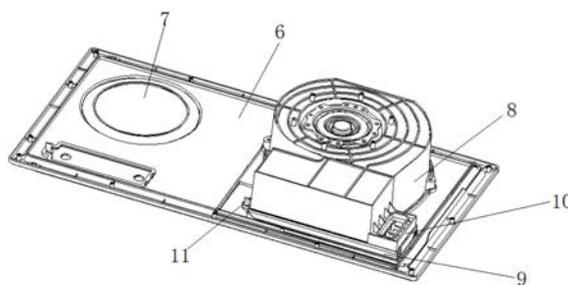
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种多规格拼合暖风机箱体结构

(57) 摘要

一种多规格拼合暖风机箱体结构,包括箱体及盖板,箱体设置有换气风道,换气风道内设置换风扇,换风扇上方与换风扇对应位置的盖板上开设换气进口,换气风道一端与箱体侧壁所开的换气出口连通,所述箱体内还设置有暖风风道,暖风风道为蜗壳结构,暖风风机设置与暖风风道内,暖风风道顶端及盖板底面设置有相互配合的固定结构;所述盖板开设有暖风出口及暖风进口,暖风进口与暖风风机位置对应,暖风出口设置于暖风进口与换气进口之间或设置暖风进口与盖板边缘之间;暖风出口正对的暖风风道处设置PTC加热装置。在生产时,暖风风道与盖板固定拼合,根据暖风出口设置方向加设固定架,将暖风风道与固定架及盖板进行固定,实现同一规格箱体配适多种规格盖板。



1. 一种多规格拼合暖风机箱体结构,包括箱体及盖板,箱体内设置有换气风道,换气风道内设置换风扇,换风扇上方与换风扇对应位置的盖板上开设换气进口,换气风道一端与箱体侧壁所开的换气出口连通,其特征在于:所述箱体内还设置有暖风风道,暖风风道为蜗壳结构,暖风风机设置与暖风风道内,暖风风道顶端及盖板底面设置有相互配合的固定结构;所述盖板开设有暖风出口及暖风进口,暖风进口与暖风风机位置对应,暖风出口设置于暖风进口与换气进口之间或设置暖风进口与盖板边缘之间;暖风出口正对的暖风风道处设置PTC加热装置。

2. 如权利要求1中所述一种多规格拼合暖风机箱体结构,其特征在于:所述固定结构包括固定架及由暖风风道顶端向外延伸的卡扣;所述固定架设置于暖风出风口下方与盖板固定,固定架一端向外延伸有卡槽,暖风风道的卡扣与卡槽对应,卡扣嵌入卡槽,暖风风道与盖板固定螺丝使暖风风道与盖板固定。

3. 如权利要求2中所述一种多规格拼合暖风机箱体结构,其特征在于:所述固定架的另一端设置有固定架螺柱,与固定柱螺柱相应位置的盖板底面设置有盖板螺柱,螺丝螺入固定架螺柱及盖板螺柱完成固定。

4. 如权利要求1中所述一种多规格拼合暖风机箱体结构,其特征在于:所述换气风道与箱体侧壁之间设置有LED驱动及电容。

一种多规格拼合暖风机箱体结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电器结构,尤其涉及一种多规格拼合暖风机箱体结构。

背景技术

[0002] 随着电器使用越来越普及,电器厂商也越来越多,电器的样式在消费者的需求下也多种多样。在生产过程中,电器箱体的制造一般使用模具制造,每种规格的电器箱体均要使用对应的模具制造,因此对于一些箱体上的常规改动仍然需要开新模进行制造,如取暖器盖板上的暖风口位置改变,针对这样的情况,箱体内的风道方向也需要相应的改变,需要新的盖板模具以及箱体模具,大大增加了生产成本。因此一种能够灵活配适的电器箱体是市场急需的产品。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明提供以下方案:

[0004] 一种多规格拼合暖风机箱体结构,包括箱体及盖板,箱体内设置有换气风道,换气风道内设置换风扇,换风扇上方与换风扇对应位置的盖板上开设换气进口,换气风道一端与箱体侧壁所开的换气出口连通,所述箱体内还设置有暖风风道,暖风风道为蜗壳结构,暖风风机设置与暖风风道内,暖风风道顶端及盖板底面设置有相互配合的固定结构;所述盖板开设有暖风出口及暖风进口,暖风进口与暖风风机位置对应,暖风出口设置于暖风进口与换气进口之间或设置暖风进口与盖板边缘之间;暖风出口正对的暖风风道处设置PTC加热装置。

[0005] 进一步的,所述固定结构包括固定架及由暖风风道顶端向外延伸的卡扣;所述固定架设置于暖风出风口下方与盖板固定,固定架一端向外延伸有卡槽,暖风风道的卡扣与卡槽对应,卡扣嵌入卡槽,暖风风道与盖板固定螺丝使暖风风道与盖板固定。

[0006] 进一步的,所述固定架的另一端设置有固定架螺柱,与固定柱螺柱相应位置的盖板底面设置有盖板螺柱,螺丝螺入固定架螺柱及盖板螺柱完成固定。

[0007] 进一步的,所述换气风道与箱体侧壁之间设置有LED驱动及电容。

[0008] 本发明的有益效果在于:箱体采用同一规格,在生产时只需制造同一种箱体即可,暖风风道采用蜗壳结构并配合固定架与盖板固定连接,根据暖风出口设置位置,只需转动暖风风道方向,并将固定架固定于暖风出口下方即可实现不同暖风出口方向的盖板与通用箱体的配适,暖风风道随意调转方向配合即可;节省大量箱体开模制造的成本。

附图说明

[0009] 图1为箱体结构示意图;

[0010] 图2为盖板及暖风风道结构示意图;

[0011] 图3为盖板顶面结构示意图;

[0012] 图4为暖风出口位于暖风进口与盖板右端之间时盖板示意图;

[0013] 图5为暖风出口位于暖风进口与换气进口之间时盖板示意图。

[0014] 1.箱体;2.换气风道;3.换气出口;4.LED驱动;5.电容;6.盖板;7.换气进口;8.暖风风道;9.固定架;10.卡扣;11.固定架螺柱;12.暖风出口;13.暖风进口。

具体实施方式

[0015] 现结合附图对本发明进行详细说明:

[0016] 实施例1:如图1-图3所示,

[0017] 一种多规格拼合暖风机箱体结构,包括箱体1及盖板6,箱体1内设置有换气风道2,换气风道2内设置换风扇,换风扇上方与换风扇对应位置的盖板6上开设换气进口7,换气风道2一端与箱体侧壁所开的换气出口3连通,所述箱体1内还设置有暖风风道8,暖风风道8为蜗壳结构,暖风风机设置与暖风风道8内,暖风风道8顶端及盖板6底面设置有相互配合的固定结构;所述盖板6开设有暖风出口12及暖风进口13,暖风进口13与暖风风机位置对应,暖风出口12设置于暖风进口13与换气进口7之间,暖风出口12正对的暖风风道8处设置PTC加热装置。

[0018] 进一步的,所述固定结构包括固定架9及由暖风风道8顶端向外延伸的卡扣10;所述固定架9设置于暖风出口13下方与盖板6固定,固定架9一端向外延伸有卡槽,暖风风道8的卡扣10与卡槽对应,卡扣10嵌入卡槽,暖风风道8与盖板6固定螺丝使暖风风道8与盖板6固定。

[0019] 所述固定架9的另一端设置有固定架螺柱11,与固定柱螺柱11相应位置的盖板6底面设置有盖板螺柱,螺丝螺入固定架螺柱11及盖板螺柱完成固定。所述换气风道2与箱体1侧壁之间设置有LED驱动4及电容5。

[0020] 箱体1采用同一规格,在生产时只需制造同一种箱体即可,暖风风道8采用蜗壳结构并配合固定架9与盖板6固定连接,根据暖风出口12设置位置,如图4-图5,只需转动暖风风道8方向,并将固定架9固定于暖风出口12下方即可实现不同暖风出口12方向的盖板6与通用的箱体1的配适,暖风风道8随意调转方向配合即可;节省大量箱体开模制造的成本。

[0021] 以上对本发明实施例所提供的的技术方案进行了详细介绍,本文中应用了具体个例对本发明实施例的原理以及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只适用于帮助理解本发明实施例的原理;同时,对于本领域的一般技术人员,依据本发明实施例,再具体实施方式以及应用范围上均会有改变之处,综上所述,本说明书内容不应理解为本发明的限制。

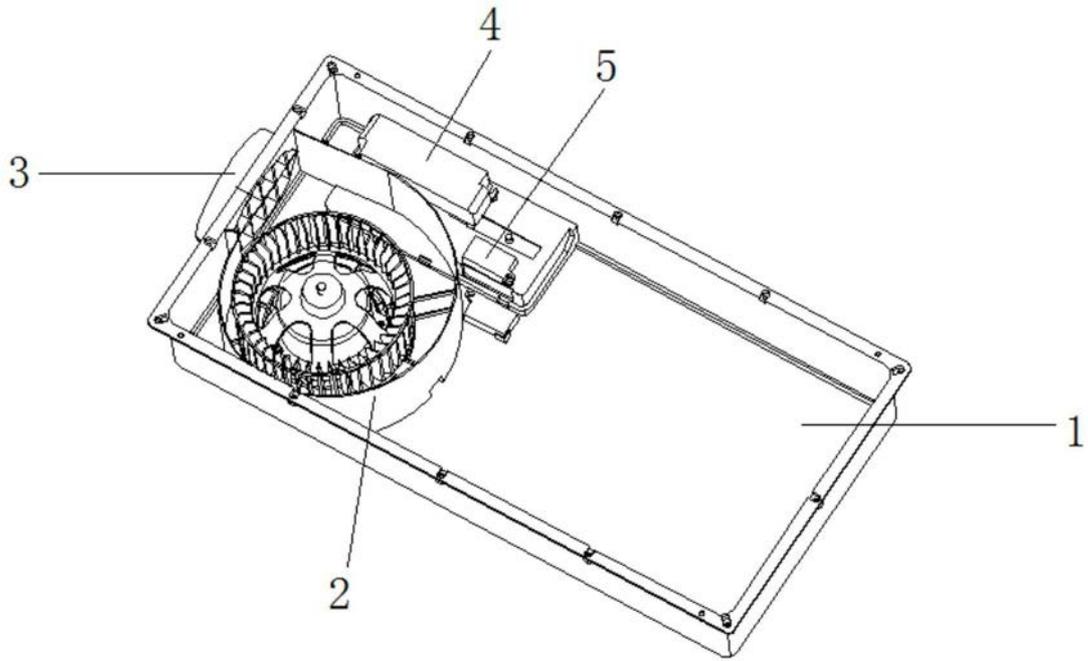


图1

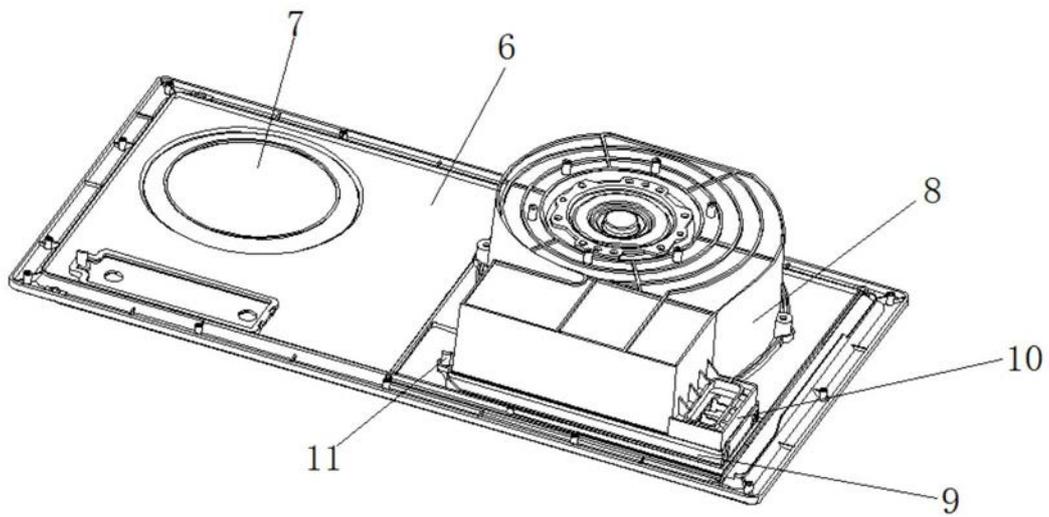


图2

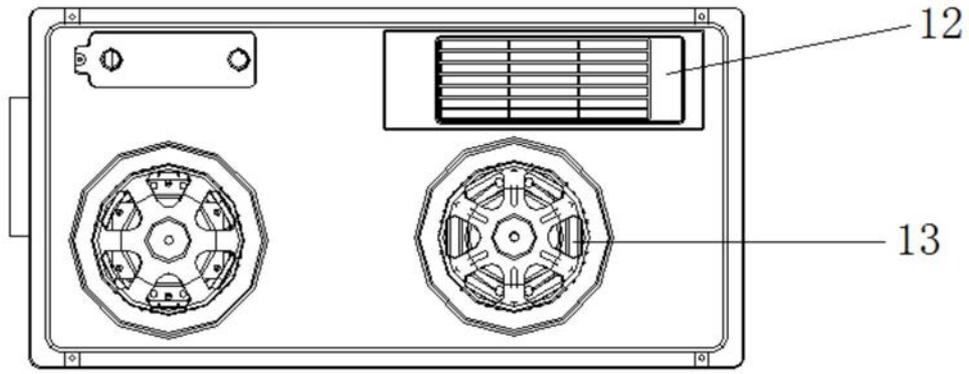


图3

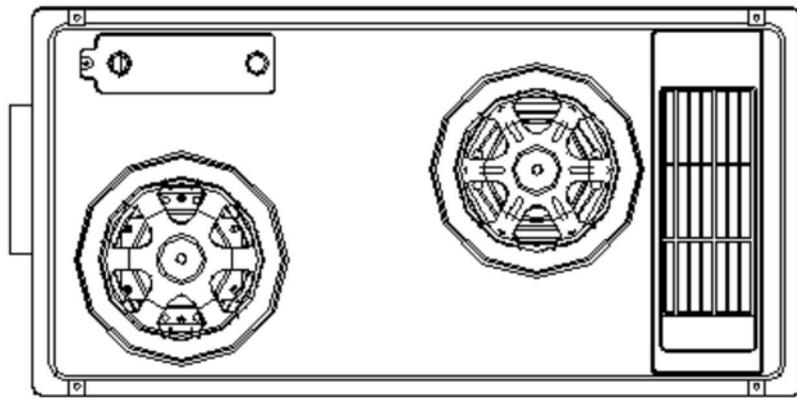


图4

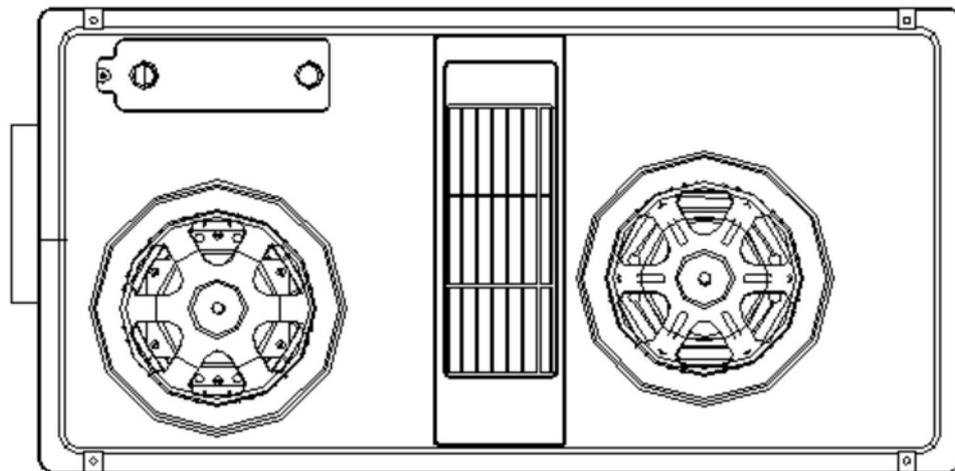


图5