



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491092 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220124136. X

(22) 申请日 2012. 03. 22

(73) 专利权人 宁波东浩铸业有限公司

地址 315113 浙江省宁波市鄞州区东吴镇小白村

(72) 发明人 张意斌 陈光圆 杨文浩

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00(2006. 01)

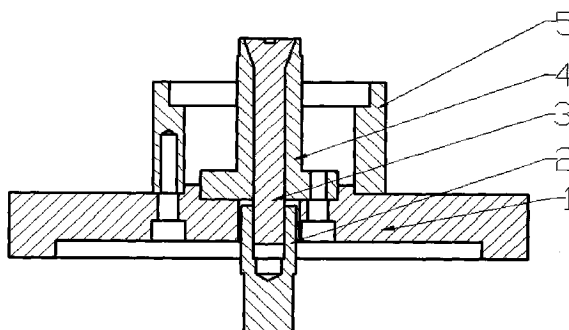
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种内孔定位夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种内孔定位夹具,包括固定板,所述的固定板上设置工作面,所述的工作面上设置定位环,定位环内设置弹夹,所述的定位环和弹夹之间形成夹装空间,在弹夹内设置有拉柱,拉柱下部连接连杆,所述的弹夹内设置开口部,所述的开口部呈斜口形。将待加工件放置在夹装空间内,在拉柱向下运动后使弹夹向外挤压被加工工件的内孔,从而进行内孔定位。本实用新型的优点在于夹装定位方便,效率高,通过弹夹向外挤压,可以同时实现定位和夹紧两种功能,从而将产品稳定牢靠地进行定位在夹装空间处,以便于下一步对产品进行加工,保证了加工精度和质量。



1. 一种内孔定位夹具,包括固定板,其特征在于:所述的固定板上设置工作面,所述的工作面上设置定位环,定位环内设置弹夹,在弹夹内设置有拉柱。
2. 根据权利要求1所述的内孔定位夹具,其特征在于:所述的弹夹内设置开口部,所述的开口部呈斜口形。
3. 根据权利要求1所述的内孔定位夹具,其特征在于:所述的拉柱下部连接连杆。

一种内孔定位夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于工装设备技术领域，具体地说涉及一种内孔定位夹具。

背景技术

[0002] 在机床设备上加工端盖或缸体时，待加工件形状以及尺寸大小精度等非常重要，所加工出来的零件尺寸过大和过小都会影响与其它零部件的装配。机床在精加工端盖或缸体时，需要通过定位夹具将待加工产品定位紧，以便于刀具对其进行精加工，因此定位夹具设计的好坏关系到待加工件的质量和加工效率的问题，现有的定位夹具存在的缺点是：定位不牢靠，操作复杂，严重影响了加工精度和质量，加工费时费力，而且废品率高。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的现状，提供一种内孔定位夹具，其能同时实现定位和夹紧两种功能，结构简单，夹装定位方便，提高加工精度和质量。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为：一种内孔定位夹具，包括固定板，所述的固定板上设置工作面，所述的工作面上设置定位环，定位环内设置弹夹，所述的定位环和弹夹之间形成夹装空间，在弹夹内设置有拉柱，将待加工件放置在夹装空间内，在拉柱向下运动后使弹夹向外挤压被加工工件的内孔，从而进行内孔定位。

[0005] 为优化上述方案，本实用新型采取的措施包括：

[0006] 在上述的一种内孔定位夹具中，所述的弹夹内设置开口部，所述的开口部呈斜口形。这样在拉柱向下运动后，就使拉柱的头部向外挤压弹夹，从而使弹夹向外挤压夹住待加工件的内孔。

[0007] 在上述的一种内孔定位夹具中，所述的拉柱下部连接连杆，这样在拉动拉柱进行内孔定位时更方便一些。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的优点在于夹装定位方便，效率高，通过弹夹向外挤压，可以同时实现定位和夹紧两种功能，从而将产品稳定牢靠地进行定位在夹装空间处，以便于下一步对产品进行加工，保证了加工精度和质量。

附图说明

[0009] 图 1 是实用新型的内孔定位夹具的结构示意图。

[0010] 图 2 是本实用新型的内孔定位夹具的立体结构示意图。

[0011] 附图标记：固定板 1、连杆 2、拉柱 3、弹夹 4、定位环 5、待加工件 6。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型的技术方案作进一步的描述，但本实用新型并不限于这些实施例。

[0013] 如图 1 和图 2 所示，本实用新型的内孔定位夹具，包括固定板 1，所述的固定板 1 上

设置工作面,所述的工作面上设置定位环 5,定位环 5 内设置弹夹 4,所述的定位环 5 和弹夹 4 之间形成夹装空间,在弹夹 4 内设置有拉柱 3,将待加工件 6 放置在定位环 5 上,在拉柱 3 向下运动后使弹夹 4 向外挤压待加工件 6 的内孔,从而进行内孔定位。

[0014] 所述的弹夹 4 内设置开口部,所述的开口部呈斜口形。这样在拉柱 3 向下运动后,就使拉柱 3 的头部向外挤压弹夹 4,从而使弹夹 4 向外挤压夹住待加工件 6 的内孔,为了在拉动拉柱 3 进行内孔定位时更方便一些,所述的拉柱 3 下连接连杆 2。

[0015] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的所定义的范围。

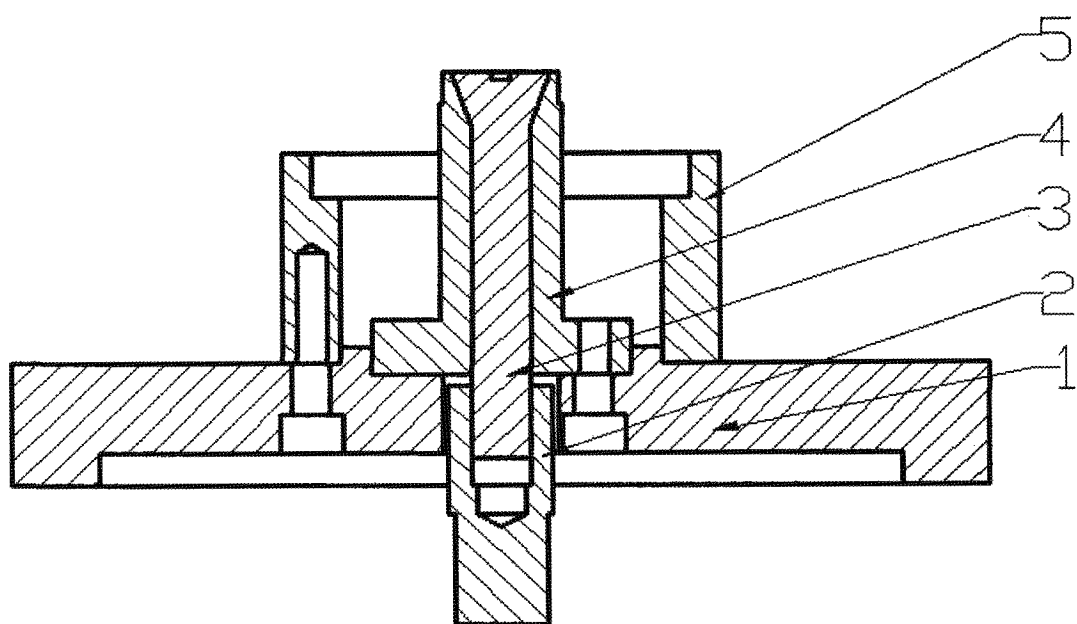


图 1

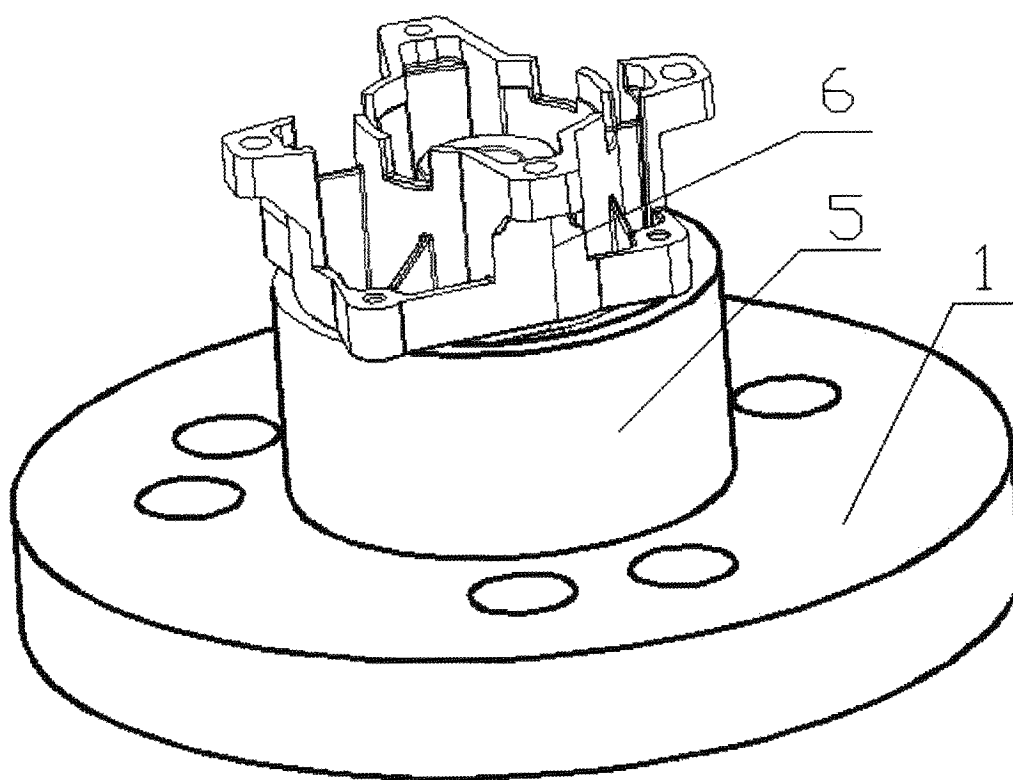


图 2