



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

201 410

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 01 09 78

(21) PV 5679-78

(51) Int. Cl.³ A 43 D 15/00

(40) Zverejnené 29 02 80

(45) Vydané 01 03 83

(75)
Autor vynálezu BÁLEŠ PETER, PARTIZÁNSKE a MAJTÁS SLAVOMÍR ing., NOVÉ MESTO NAD VÁHOM

(54) Zariadenie na napínanie zvrškov obuvi motúzom

1

Vynález sa týka zariadenia na napínanie zvrškov obuvi na kopyto alebo lisováciu nôžku pomocou motúza vopred našitého po obvode zvršku.

Z doterajších zariadení na napínanie zvrškov obuvi motúzom sú známe zariadenia, u ktorých konce motúza, našitého po obvode zvršku obuvi nasadeného na lisovacej nôžke, sa jednotlivu upevnia v upínacích mechanizmoch dvoch otočných ramien s tlakovými valcami, prostredníctvom ktorých dochádza k vlastnému napínaniu motúza a tvarovaniu zvršku. Ďalšie zariadenie konštruované na tento účel má navíjacie valčeky s upínačmi pre oba konce motúza s diferenciálnym pohonom od elektromotora. Je známe tiež zariadenie s valčekom, na ktorý sa oba konce motúza navinú a valček sa pôsobením tlakového valca posúva, čím sa motúz napína. Nevýhodou týchto zariadení je nebezpečie poškodenia motúza pri upínaní jeho koncov, a tým aj možnosť pretrhnutia pri jeho napínaní. Samotné upnutie koncov motúza je zdĺhavé a značne predlžuje operáciu napínania zvršku. Nevýhodou je tiež značná fyzická námaha pracovníka vykonávajúceho túto operáciu, nakoľko pri zariadeniach s valčekom konce motúza drží v rukách a reguluje napínanie motúza.

Uvádzané nevýhody odstraňuje zariadenie podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že navíjací bubon je po celom obvode opatrený kolíkmi a spolu s pätnou opierkou

201 410

je uložený na ráme s valčekmi upravenými vo vedeniach stojana. Rám je pritom vo východzej polohe vzhľadom k lisovacej nůžke udržívaný pružinami.

Technický účinok vynálezu sa prejavuje skrátením času potrebného na upnutie motúza, a tým aj celej operácie napínania zvršku obuvi, kvalitným napnutím zvršku a odstránením fyzickej námahy pri vykonávaní vlastnej operácie.

Prikladné vyhotovenie zariadenia podľa vynálezu je schématicky znázornené na pri-ložených výkresoch, kde obr. 1 zobrazuje nárys zariadenia s nasadeným zvrškom na lisovacej nůžke a obr. 2 znázorňuje pôdorys zariadenia s lisovacou nůžkou a nasadeným zvrškom.

Na stojane 9 je vytvorené vedenie 12, v ktorom sa pohybujú valčeky 8 rámu 15. Na ráme 15 sú uložené navíjací bubon 2, elektromotor 11, ktorý prostredníctvom spojky 16 a prevodovky 5 poháňa navíjací bubon 2, pätná opierka 6 a sklopný kryt 7 so spínačmi 13. Navíjací bubon 2 je po celom svojom obvode opatrený jedným radom kolíkov 3. Rám 15 je vo východzej polohe, na strane opačnej k umiestneniu lisovacej nůžky 1 s nasadeným zvrškom 14, voči lisovacej nůžke 1 a stojanu 9 udržívaný prostredníctvom pružín 10. Posuv rámu 15 smerom k lisovacej nůžke 1 zabezpečuje motúz 4 našitý po obvode zvršku 14 pôsobením napínacej sily, vyvodzovanej otáčaním navíjacieho bubna 2.

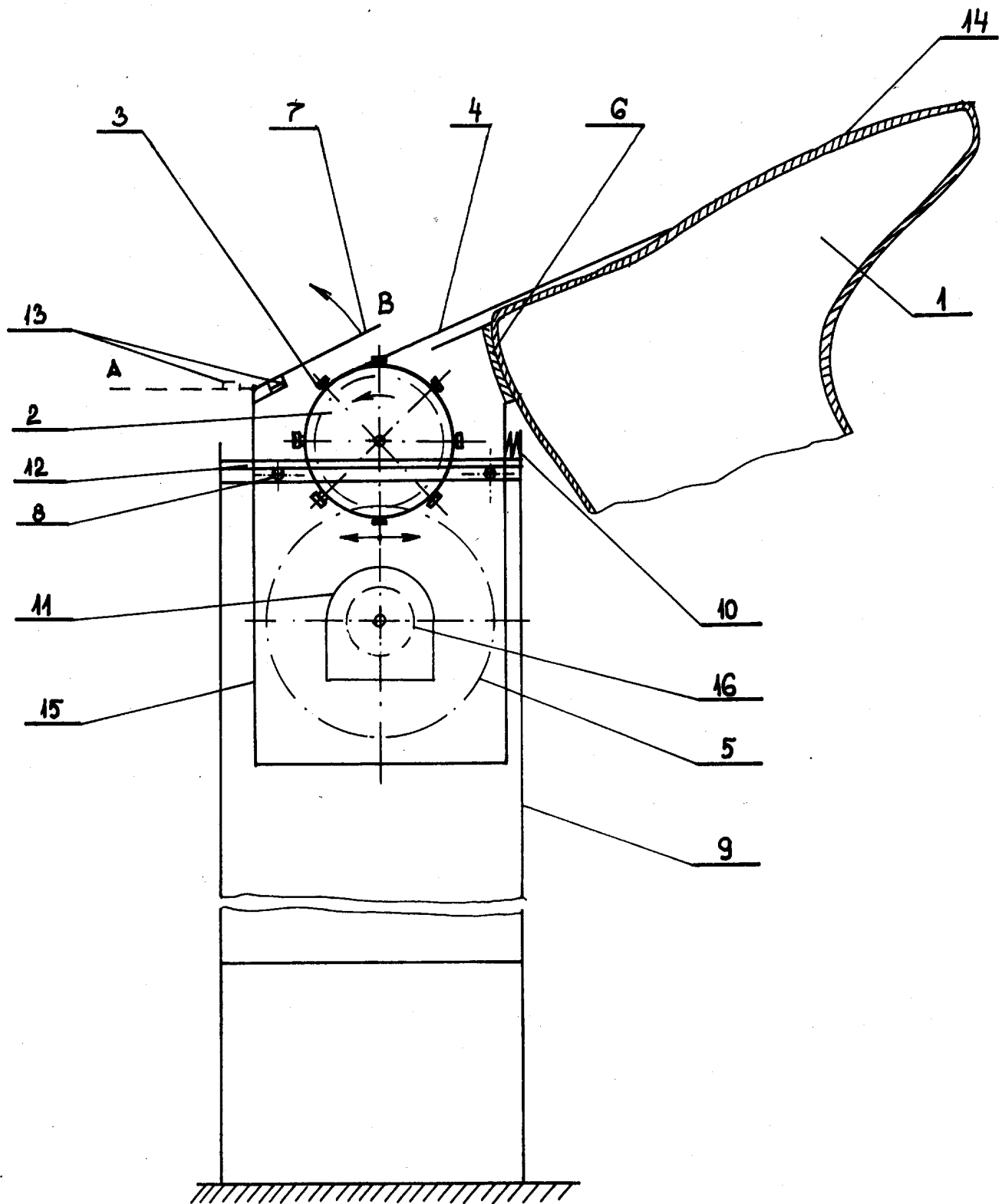
Činnosť zariadenia je nasledovná. Pracovník nasadí na lisovaciu nůžku 1 zvršok 14, na ktorom je vopred po obvode našitý motúz 4 s koncami zviazanými na uzol. Takto upravený motúz 4 sa nasadí na najvhodnejšie položený kolík 3 navíjacieho bubna 2. Po sklopení sklopného krytu 7 z polohy A do polohy B sa spínačom 13 uvedie do činnosti elektromotor 11, ktorý prostredníctvom spojky 16 a prevodovky 5 poháňa navíjací bubon 2, na ktorý sa navíja motúz 4. Nakoľko lisovacia nůžka 1 je pevná, ťahom motúza 4 sa navíjací bubon 2, a tým celý rám 15 posúva na valčekoch 8 vo vedeniach 12 stojana 9 smerom k lisovacej nůžke 1 potiaľ, kým sa pätná opierka 6 nevzoprie o pätnú časť lisovacej nůžky 1. Ďalším navíjaním motúza 4 na navíjací bubon 2 dochádza k vytváraniu napínacej záložky a k tvarovaniu zvršku 14 na lisovacej nůžke 1. Pätná opierka 6 zároveň zabezpečuje polohu zvršku 14 pri tvarovaní a dodržanie nastavenej výšky päty. Po vytvarovaní zvršku 14 pracovník odklopí sklopný kryt 7 z polohy B do polohy A, spínač 13 vypne elektromotor 11 a navíjací bubon 2 sa zastaví. Motúz 4 sa v mieste začiatku a konca našívania na zvršok 14 odreže a pružiny 10 vrátia rám 15 so všetkými časťami na ňom uloženými do východzej polohy. Tým je celá operácia napínania ukončená a lisovacia nůžka 1 s napnutým zvrškom 14 môže byť presunutá k vstrekovacej forme na nastreknutie podošvy.

V prípade použitia kopyta namiesto lisovacej nůžky 1, opatrí sa zariadenie držiakom kopyta, ktorý sa upevní na stojane 9.

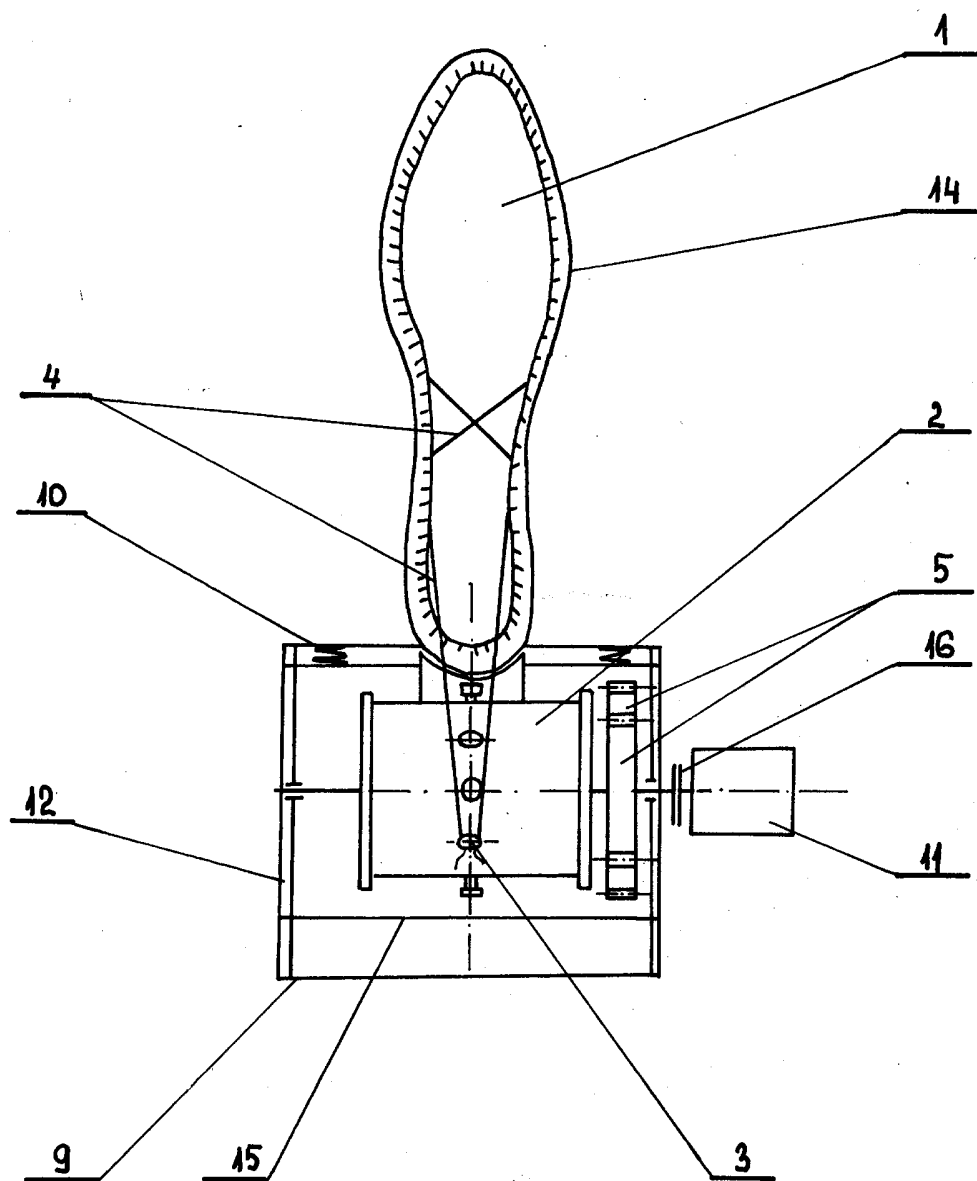
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Zariadenie na napínanie zvrškov obuvi motúzm našitým po obvode zvršku s pätnou opierkou a navíjacím bubnom, poháňaným elektromotorom s prevodovkou, vyznačujúce sa tým, že navíjací bubon (2) je po celom obvode opatrený kolíkmi (3) a spolu s pätnou opierkou (6) je uložený na ráme (15) s valčekmi (8) upravenými vo vedeniach (12) stojana (9).
2. Zariadenie podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že rám (15) je vo východzej polohe vzhľadom k lisovacej nôžke (1) udržiavaný pružinami (10).

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2