

B 29 C

Ans.nr.: 3360/84

Indleveret: 06 jul 1984

Løbedag: 06 jul 1984

Alm. tilgængelig: 23 jan 1985

Prioritet: 22 jul 1983 GB 8319768

***METAL BOX P.L.C.; Reading, GB.**

Opfinder: David Allan *Dick; GB, Glyn *Staines; GB.

Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbureau

Fremgangsmåde og apparat til formning af plastgenstande

SAMMENDRAG

3360-84

Ved en fremgangsmåde og i apparatet udformes der en flange af en ende af en rørformet genstand af en krystalliserbar termoplastisk polymer, specielt af et mættet lineært polyestermateriale, såsom polyethylenterephthalat, der er varmhærdet ved en høj temperatur, fx til fremstilling af legemer til beholdere til forædlede fødevarer og drikkevarer. Det rørformede legeme's (10) åbne ende (12) tilføres til en flangeformningsmatrice (20) og opvarmes til en flangeformningstemperatur over polymerens glasovergangstemperatur, men under varmhærdningstemperaturen. Det rørformede legeme (10) og matricen (20) tvinges sammen, så at den blødgjorte ende af den rørformede genstand tvinges til at bevæge sig udefter, indtil den støder an mod en anslagsring (23) til dannelselse af en flange (11). Polymermaterialets residualkrympning hjælper til med at få polymermaterialet til at indtage de nøjagtige konturer efter matricen og til at forme en veldefineret flange. Den med flange udformede ende afkøles derefter fortrinsvis til en temperatur på mindst 20°C under flangeformningstemperaturen, før det rørformede legeme (10) frigøres fra matricen (20).

3360-84

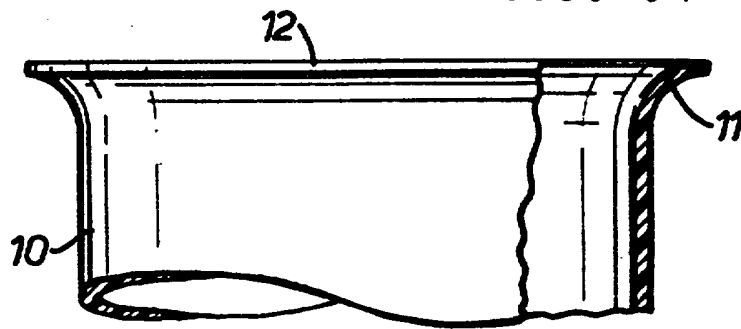


FIG. 1.

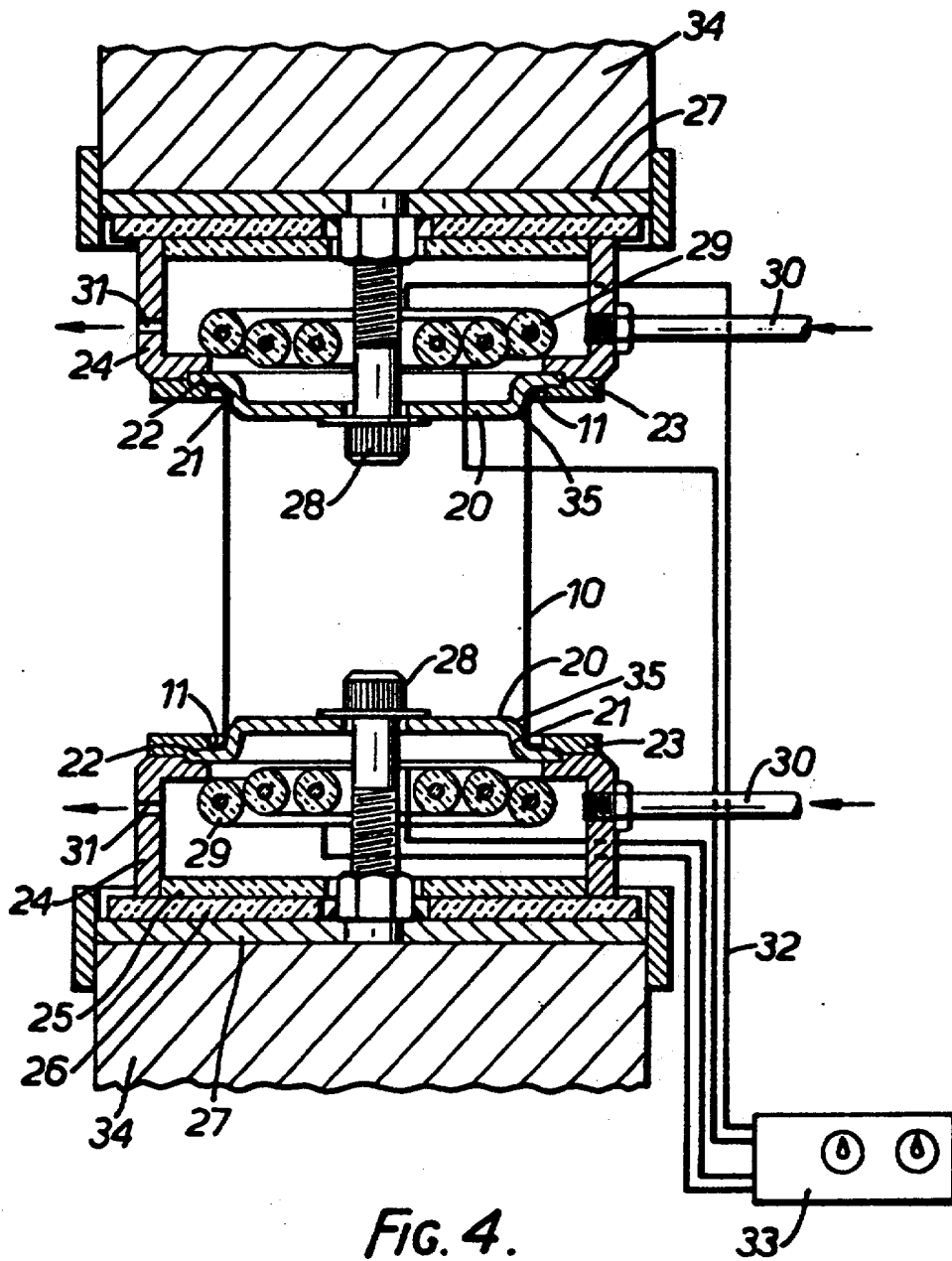


FIG. 4.