



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205383384 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 13

(21) 申请号 201620122453. 6

(22) 申请日 2016. 02. 16

(73) 专利权人 江苏威创能源设备有限公司

地址 225500 江苏省泰州市姜堰区白米工业
园区(威创能源设备)

(72) 发明人 鲍松高

(51) Int. Cl.

F16L 51/03(2006. 01)

F16L 58/18(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

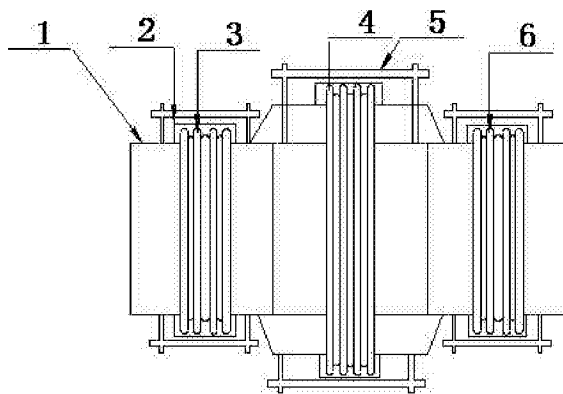
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种智能直管压力平衡型补偿器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种智能直管压力平衡型补偿器,它涉及补偿器技术领域;平衡波纹管的左端设置有一号工作波纹管,平衡波纹管的右端设置有二号工作波纹管,一号工作波纹管、平衡波纹管和二号工作波纹管的表面都包裹有自动保护套,拉杆设置于自动保护套的上方,自动保护套为不锈钢制成的圆形漏空保护套,自动保护套的里面与端管焊接固定。本实用新型有益效果为:它使得补偿器的抗腐能力提高了至少五倍,而且结构简单、设置合理、制作成本低。



1.一种智能直管压力平衡型补偿器,其特征在于它包含端管、自动保护套、一号工作波纹管、平衡波纹管、拉杆、二号工作波纹管;平衡波纹管的左端设置有一号工作波纹管,平衡波纹管的右端设置有二号工作波纹管,一号工作波纹管、平衡波纹管和二号工作波纹管的表面都包裹有自动保护套,拉杆设置于自动保护套的上方。

2.根据权利要求1所述的一种智能直管压力平衡型补偿器,其特征在于所述的自动保护套为不锈钢制成的圆形漏空保护套,自动保护套的里面与端管焊接固定。

一种智能直管压力平衡型补偿器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及补偿器技术领域,具体涉及一种智能直管压力平衡型补偿器。

背景技术

[0002] 补偿器能够有效的实现管道线路的多向位移补偿,在现代工业已经成为了管道配件必不可缺的一部分,随着销量的增加,补偿器的安装和施工也显得更加重要了。

[0003] 目前,工程中应用最多的管道补偿器是波纹管补偿器,该类补偿器的补偿能力主要取决于配套的波纹管结构和组合位置。当今市场销售的商品波纹管补偿器均采用波纹管轴向串连接结构,此结构利用所连接的波纹管同步变形来满足配套管道的补偿要求。虽然,现有技术的波纹管补偿器结构简单、补偿灵活。但是现有补偿器的波纹管部分由薄壁材料制成,其耐腐蚀能力有限,而且一般为非封闭结构,这样液体容易进入波纹管的外表面,这样容易对波纹管进行腐蚀,一旦其被腐蚀、介质发生渗漏后,连接位置的特殊性决定了渗漏位置处难以及时发现,条件合适时由于渗漏的存在就会造成暴漏事故发生。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种智能直管压力平衡型补偿器,它使得补偿器的抗腐能力提高了至少五倍,而且结构简单、设置合理、制作成本低。

[0005] 为了解决背景技术所存在的问题,本实用新型是采用以下技术方案:它包含端管、自动保护套、一号工作波纹管、平衡波纹管、拉杆、二号工作波纹管;平衡波纹管的左端设置有一号工作波纹管,平衡波纹管的右端设置有二号工作波纹管,一号工作波纹管、平衡波纹管和二号工作波纹管的表面都包裹有自动保护套,拉杆设置于自动保护套的上方。

[0006] 所述的自动保护套为不锈钢制成的圆形漏空保护套,自动保护套的里面与端管焊接固定。

[0007] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:它使得补偿器的抗腐能力提高了至少五倍,而且结构简单、设置合理、制作成本低。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 附图标记说明:

[0010] 1-端管;2-自动保护套;3-一号工作波纹管;4-平衡波纹管;5-拉杆;6-二号工作波纹管。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及具体实施方式,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施方式仅用

以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0013] 如图1所示,本具体实施方式采用如下技术方案:它包含端管1、自动保护套2、一号工作波纹管3、平衡波纹管4、拉杆5、二号工作波纹管6;平衡波纹管4的左端设置有一号工作波纹管3,平衡波纹管4的右端设置有二号工作波纹管6,一号工作波纹管3、平衡波纹管4和二号工作波纹管6的表面都包裹有自动保护套2,拉杆5设置于自动保护套2的上方。

[0014] 所述的自动保护套2为不锈钢制成的圆形漏空保护套,自动保护套2的里面与端管1焊接固定。

[0015] 本具体实施方式的工作原理为:当补偿器和管道连接工作时,液体会顺着波纹管和端管1的连接缝隙处进入,液体长时间的进入会腐蚀波纹管,导致波纹管损坏,在波纹管的表面焊接自动保护套2,这样液体就无法进入波纹管内,提高了波纹管的抗腐蚀性。

[0016] 以上所述,仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,本领域普通技术人员对本实用新型的技术方案所做的其它修改或者等同替换,只要不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

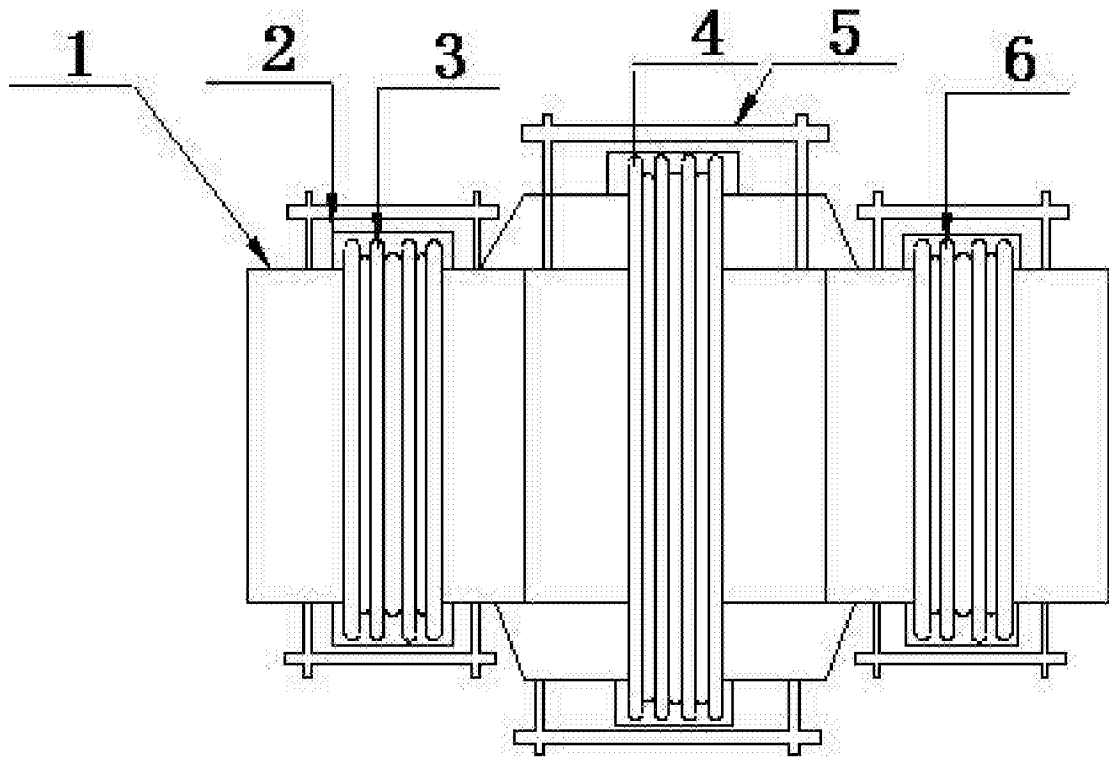


图1